

Приложение 5. Техническо предложение

Участник: ТИЛКОМ-ООД

(наименование на участника)

До „ЧЕЗ Разпределение България“ АД
„Бенч Марк Бизнес Център“
Бул. „Цариградско шосе“ № 159,
1784, гр. София

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в обществена поръчка чрез публична покана с предмет:
„Доставка на шини пресувани, правоъгълни, алуминиева сплав“,
реф. № PPD 15-091

УВАЖАЕМИ ГОСПОЖИ И ГОСПОДА,

Предметът на поръчката ще изпълним в съответствие с изискванията и условията на документацията за участие.

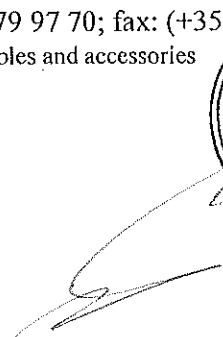
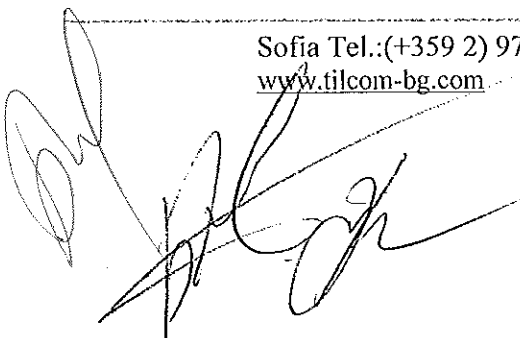
ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ:

1. Декларираме че, сме запознати с техническите изисквания на Възложителя и в случай, че бъдем избрани за изпълнител, ще извършим доставката, предмет на поръчката, в съответствие с тези изисквания.
2. Декларираме, че стоката, която предлагаме, отговаря на техническите спецификации от Глава III на документацията за участие, които прилагаме попълнени.
3. Представяме всички изисквани документи към настоящото техническо предложение по предмета на поръчката.
4. Потвърждаваме, че представяните от нас стоки, отговарят на посочените от Възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения, се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Представям данни за стоката, отговаряща на технически спецификации и технически документи.
6. Предлагам гаранционен срок за предлаганата стока – 24 /двадесет и четири/ месеца /не по-малко от 24 /двадесет и четири/ месеца/, от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Предлаганите от нас срокове за доставка са съгласно Приложение 3 към настоящото техническо предложение.

Приложения:

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2) 979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



Trade. Investment. Loyalty

1. Технически спецификации – попълнени съгласно Глава III на документацията за участие
2. Изисквани документи, описани в техническите изисквания от Глава III на документацията за участие
3. Срокове за доставка и опаковка

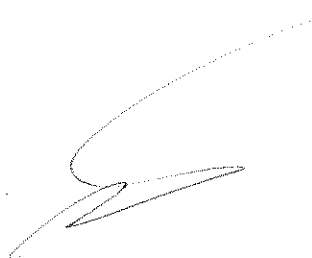
гр. София

дата 28.09.2015

Петяна Йорданова Вангелова
Управляващ



Име и подпис на представляващия участника (ако е различен от представляващия по регистрация – в общите документи се поставя пълномощно, подписано и подпечатано от представляващия по регистрация)



III. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

Наименование на материала: Шини пресувани, правоъгълни, алуминиева сплав EAI – 99,5 %, дължина 6 m

Кратко наименование на материала: Шини правоъгълни, EAI – 99,5%, 6 m

Област: Н – Трансформаторни постове Категория: 31 – Металургични продукти
 I – Ел. подстанции 110/СрН

Мерна единица: kg Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Шини, изработени чрез пресуване от алуминиева сплав за електротехнически приложения EAI – 99,5% без термична обработка, с дължина 6 m с правоъгълни сечения: 15x3 mm; 20x3 mm; 25x3 mm; 30x4 mm; 40x4 mm; 40x5 mm; 50x5 mm; 50x6 mm; 60x6 mm; 80x6 mm; 100x6 mm; 60x8 mm; 80x8 mm; 100x8 mm; 120x8 mm; 60x10 mm; 80x10 mm; 100x10 mm; 120x10 mm, както са показани схематично на фиг. 1 по-долу.

Използване:

Пресуваните алуминиеви шини с правоъгълно сечение са предназначени за използване при изграждане, ремонтване и експлоатация и поддържане на открити и закрити разпределителни уредби СрН и комплектни комутационни устройства НН.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Пресуваните алуминиеви шини с правоъгълно сечение трябва да отговарят на БДС 12440-74 „Шини пресувани за електротехнически цели от алуминий и алуминиеви сплави“ и на неговите валидни изменения и поправки или еквивалент.

Изисквания към документацията и изпитванията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа, производителя и страна на произход и последно издание на каталога на производителя	Алуминиева шина EAI - 99.5%, "ЕННСЕР" ООД, България
2.	Техническо описание, гарантирани параметри и характеристики, тегло и др.	Съгласно на изискванията и техническите






№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
		показатели
3.	Протоколи от типови изпитвания на английски или български език, проведени от независима изпитвателна лаборатория – заверено копие, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	Приложени
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 3 – заверено копие	Приложен

Технически данни

1. Характеристики на работната среда

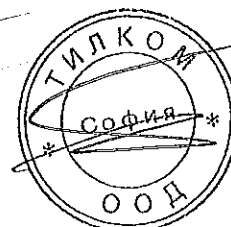
№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Място на монтиране	На открито/закрито
1.2	Максимална околна температура	+ 40°C
1.3	Минимална околна температура	Минус 25°C
1.4	Относителна влажност	До 100 %

2. Параметри на електроразпределителната мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
2.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
2.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
2.3	Номинална честота	50 Hz		
2.4	Брой на фазите	3		
2.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	<ul style="list-style-type: none"> • През активно съпротивление; • през дъгогасителна бобина; • изолиран звезден център. 	

3. Общи технически параметри и други данни

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com Trade with cables and accessories



№ по ред	Параметър	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Алуминиева сплав	EAl - 99,5 %	EAl - 99,5 %
3.2	Химичен състав на алуминиевата сплав:	-	-
3.2a	Al	min 99,5 mass-%	min 99,5 mass-%
3.2b	Si	max 0,10 mass-%	max 0,10 mass-%
3.2c	Fe	max 0,40 mass-%	max 0,40 mass-%
3.2d	Cu	max 0,05 mass-%	max 0,05 mass-%
3.2e	Mn	max 0,01 mass-%	max 0,01 mass-%
3.2f	Cr	max 0,01 mass-%	max 0,01 mass-%
3.2g	Zn	max 0,05 mass-%	max 0,05 mass-%
3.3	Плътност (индикативно)	2,71 g/cm ³ (Да се посочи)	2,71 g/cm ³
3.4	Електрическо съпротивление	max 0,0290 Ω	max 0,0290 Ω
3.5	Механически свойства:	-	-
3.5a	якост на опън	min 70 N/mm ²	min 70 N/mm ²
3.5b	относително удължение	15 %	15 %
3.6	Дължина	6000 ⁺³⁰ mm	6000 ⁺³⁰ mm
3.7	Изпълнение	а) По повърхностите на шините не трябва да има цепнатини, разслоения на материала, неметални включвания и петна с корозионен произход.	Повърхностите на шините са без цепнатини, разслоения на материала, неметални включвания и петна с корозионен произход

trade, investment, loyalty

		<p>б) По повърхностите на шините не трябва да има дефекти като вдлъбнатини, драскотини, мехури, запресовки и други подобни, при зачитването на които размерите на шините излизат от допустимите отклонения.</p>	<p>Повърхностите на шините са без дефекти като вдлъбнатини, драскотини, мехури, запресовки и други подобни, при зачитването на които размерите на шините излизат от допустимите отклонения.</p>
		<p>в) По повърхностите на шините не трябва да има светли и тъмни петна и следи от технологични масла/греси.</p>	<p>Повърхностите на шините са без светли и тъмни петна и следи от технологични масла/греси.</p>
		<p>г) Общото усукването на шините около надлъжната им ос не трябва да бъде по-голямо от 12°.</p>	<p>Усукването на шините около надлъжната им ос не е по-голямо от 12°.</p>
		<p>д) Общата надлъжна кривина на шините, в която и да е плоскост, включително и на ребро, трябва да бъде плавна и не трябва да бъде по-голяма от 24 mm.</p>	<p>Общата надлъжна кривина на шините, в която и да е плоскост, включително и на ребро, е плавна и не е по-голяма от 24 mm.</p>
		<p>е) Вълнообразността на шините не трябва да бъде по-голяма от 2 mm.</p>	<p>Вълнообразността на шините не е по-голяма от 2 mm.</p>

Sofia Tel.: (+359 2) 979 97 60; (+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2) 979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



3.8	Маркировка	Всяка шина трябва да бъдат маркирана на разстояние не по-голямо от 20 mm от външния ѝ край с наименованието или логото на производителя, означението на алуминиевата сплав и номера на партидата.	Всяка шина ще бъде с етикет маркирана на разстояние не по-голямо от 20 mm от външния ѝ край с наименованието или логото на производителя, означението на алуминиевата сплав и номера на партидата.
3.9	Опаковка	а) Шините трябва да бъдат доставени на връзки, превързани с алуминиева жица, с тегло не повече от 300 kg.	Шините ще бъдат доставени на връзки, превързани с алуминиева жица, с тегло не повече от 300 kg.
		б) На всяка връзка трябва да бъде прикрепен етикет, на който трябва да бъдат написани четливо най-малко следните данни: наименованието или логото на производителя, означение на алуминиевата сплав, размерите на шината, номера на партидата и стандарта, в съответствие с който шината е произведена.	Всяка връзка ще бъде с прикрепен етикет, на който ще бъдат напечатани четливо най-малко следните данни: наименованието или логото на производителя, означение на алуминиевата сплав, размерите на шината, номера на партидата и стандарта, в съответствие с който шината е произведена.
3.10	Съхранение	Шините трябва да бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.	Шините ще бъдат съхранявани в сухи и чисти складови помещения, несъдържащи вредни изпарения и газове.

trade, investment, loyalty

3.11	Транспорт	При транспортиране шините трябва да бъдат защитени от механични повреди, влага и активни химически вещества.	При транспортиране шините ще бъдат защитени от механични повреди, влага и активни химически вещества.
------	-----------	--	---

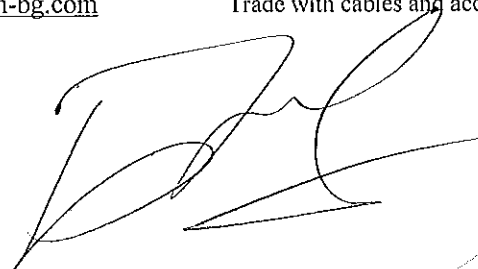
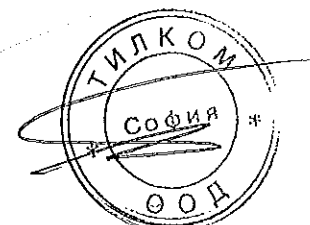
4. Шини пресувани, правоъгълни, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, дължина 6 m

4.2 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 20x3 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1102		Да се посочи/кат.№6000	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 20x3 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 20x3 mm, EAl – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.2.1 а	широчина (B)	20 ± 0,45 mm	20 ± 0,45 mm
4.2.1 б	дебелина (H)	3 ± 0,30 mm	3 ± 0,30 mm
4.2.1 с	радиус на закръгление (r)	max 1 mm	max 1 mm
4.2.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	0,978

4.3 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 25x3 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя
--------------------	---

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1100		6001	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 25x3 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 25x3 mm, EAl – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.3.1 а	широчина (B)	25 ± 0,45 mm	25 ± 0,45 mm
4.3.1 б	дебелина (H)	3 ± 0,30 mm	3 ± 0,30 mm
4.3.1 с	радиус на закръгление (r)	max 1 mm	max 1 mm
4.3.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	1,224

4.4 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 30x4 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1103		6002	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 30x4 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 30x4 mm, EAl – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.4.1 а	широчина (B)	30 ± 0,60 mm	30 ± 0,60 mm

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
4.4.1 b	дебелина (H)	4 ± 0,35 mm	4 ± 0,35 mm
4.4.1 c	радиус на закръгление (r)	max 1 mm	max 1 mm
4.4.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	1,95

4.5 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 40x4 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1104		7002	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 40x4 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 40x4 mm, EAl – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.5.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.5.1 a	широчина (B)	40 ± 0,60 mm	40 ± 0,60 mm
4.5.1 b	дебелина (H)	4 ± 0,35 mm	4 ± 0,35 mm
4.5.1 c	радиус на закръгление (r)	max 1 mm	max 1 mm
4.5.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	2,436

4.7 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 50x5 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1106		7003	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 50x5 mm, дължина 6 m	

trade, investment, loyalty

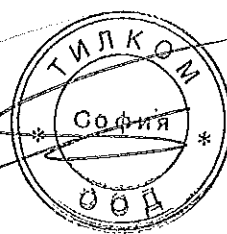
Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 50x5 mm, EAI – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.7.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.7.1 а	широчина (B)	50 ± 0,60 mm	50 ± 0,60 mm
4.7.1 б	дебелина (H)	5 ± 0,35 mm	5 ± 0,35 mm
4.7.1 с	радиус на закръгление (r)	max 1 mm	max 1 mm
4.7.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	4,068

4.9 Шина пресувана, алуминиева сплав EAI – 99,5 %, правоъгълна, 60x6 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1108		7005	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAI – 99,5 %, правоъгълна 60x6 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 60x6 mm, EAI – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.9.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.9.1 а	широчина (B)	60 ± 0,85 mm	60 ± 0,85 mm
4.9.1 б	дебелина (H)	6 ± 0,40 mm	6 ± 0,40 mm
4.9.1 с	радиус на закръгление (r)	max 2 mm	max 2 mm
4.9.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	5,856


Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



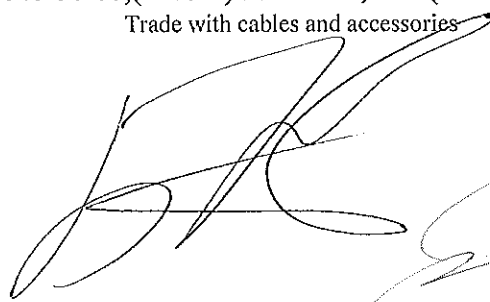
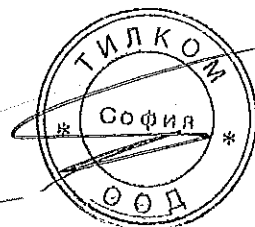
4.10 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 80x6 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1109		7015	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 80x6 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 80x6 mm, EAl – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.10.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.10.1 а	широчина (B)	80 ± 1,00 mm	80 ± 1,00 mm
4.10.1 б	дебелина (H)	6 ± 0,40 mm	6 ± 0,40 mm
4.10.1 с	радиус на закръгление (r)	max 2 mm	max 2 mm
4.10.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	7,8




4.12 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 60x8 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1111		7025	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 60x8 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 60x8 mm, EAl – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.12.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
4.12.1 a	широчина (B)	60 ± 0,85 mm	60 ± 0,85 mm
4.12.1 b	дебелина (H)	8 ± 0,40 mm	8 ± 0,40 mm
4.12.1 c	радиус на закръгление (r)	max 2 mm	max 2 mm
4.12.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	7,8

4.13 Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна, 80x8 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1112		7006	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAl – 99,5 %, правоъгълна 80x8 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 80x8 mm, EAl – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.13.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.13.1 a	широчина (B)	80 ± 1,00 mm	80 ± 1,00 mm
4.13.1 b	дебелина (H)	8 ± 0,45 mm	8 ± 0,45 mm
4.13.1 c	радиус на закръгление (r)	max 2 mm	max 2 mm
4.13.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	10,41

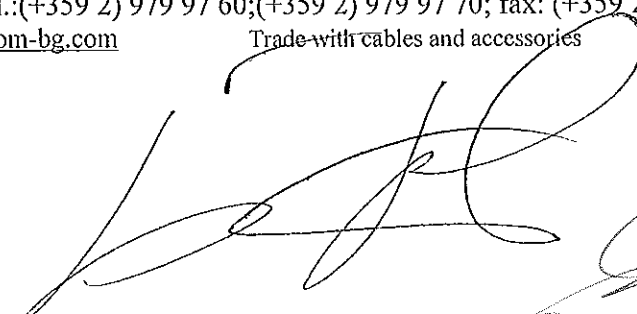
4.17 Шина пресувана, алуминиева сплав EAI – 99,5 %, правоъгълна, 80x10 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1116		7035	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAI – 99,5 %, правоъгълна 80x10 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 80x10 mm, EAI – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.17.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-
4.17.1 а	широчина (B)	80 ± 1,00 mm	80 ± 1,00 mm
4.17.1 б	дебелина (H)	10 ± 0,45 mm	10 ± 0,45 mm
4.17.1 с	радиус на закръгление (r)	max 2 mm	max 2 mm
4.17.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	13,008

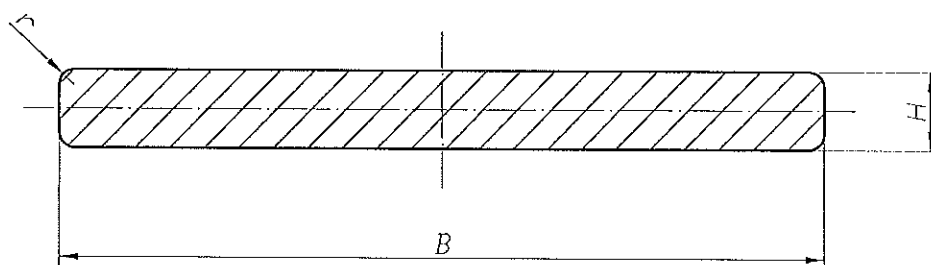


4.18 Шина пресувана, алуминиева сплав EAI – 99,5 %, правоъгълна, 100x10 mm, дължина 6 m

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 31 1117		7007	
Наименование на материала		Шина пресувана, алуминиева сплав EAI – 99,5 %, правоъгълна 100x10 mm, дължина 6 m	
Съкратено наименование на материала		Шина правоъгълна 100x10 mm, EAI – 99,5%, 6 m	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.18.1	Размери: (съгласно фиг. 1)	-	-


Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
4.18.1 a	широчина (B)	100 ± 1,00 mm	100 ± 1,00 mm
4.18.1 b	дебелина (H)	10 ± 0,50 mm	10 ± 0,50 mm
4.18.1 c	радиус на закръгление (r)	max 2 mm	max 2 mm
4.18.2	Тегло на една дължина	Да се посочи	16,26



Фиг. 1 – Сечение на алуминиева шина

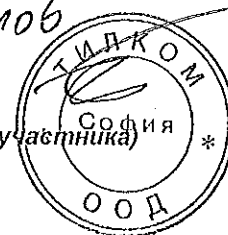
Дата 14.10.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Панайот Бончилов
 (име и фамилия)

Управител

(длъжност на представляващия участника)



[Handwritten signature]

[Large handwritten signature]

[Handwritten signature]

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ
№ 1132 / 08.09.2015 год.

1. Идентификация на клиент, адрес: „ТИЛКОМ“ ООД
гр. София, ул. „Поручик Неделчо Бончев“ №1;
2. Идентификация на контролирания обект/процес/съоръжение/продукт/метод и параметри(където е приложимо, идентификация на специфични компоненти, които са били контролирани), собственик на контролирания обект:

Алуминиеви шини в складова база на „Тилком“ ООД, гр. София, ул. „Поручик Неделчо Бончев“ №1;

Контрол на уредби и съоръжения до 1000 V. Контрол на активно съпротивление на шини;

3. Заключение (оценка на съответствието) от извършения контрол:

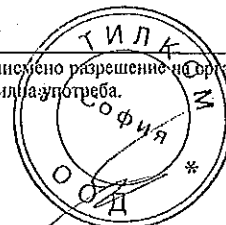
- Активно съпротивление на шини съответства на ТС – норма по заявка на клиента.

Приложение № 1 – Протокол №1132-1/08.09.2015 год. е неразделна част от Сертификата за контрол, общо 3 стр.

Специалист по измерване и изпитване: инж. Т. Табаков
(фамилия, подпис)

Специалист по измерване и изпитване: Е. Евлогиев
(фамилия, подпис)

Ръководител на органа за контрол: инж. Т. Табаков
(фамилия, подпис)



ОРГАН ЗА КОНТРОЛ
от вида "С" при "АвесГ" ЕООД
гр. София; ул. Прелом № 5 А етаж 1
тел. 872-52-63; факс 872-06-59

Ф-Р 4.1.6

ДЕКЛАРАЦИЯ
за

разграничаване на отговорностите и отчетността между контрол и другите дейности

ДОЛУПОДПИСАНИЯТ: инж. Тодор Георгиев Табаков
/трите имена, Специалист по измерване и изпитване/
ДОЛУПОДПИСАНИЯТ: Евлоги Георгиев Евлогиев
/трите имена, Специалист по измерване и изпитване/
ДОЛУПОДПИСАНИЯТ: инж. Тодор Георгиев Табаков
/трите имена, Ръководител ОК/

ИЗВЪРШИЛ КОНТРОЛ НА:

ОБЕКТ: Алуминиеви шини в складова база на „Тилком“ ООД, гр. София, ул. „Поручик Неделчо Бончев“ №1;

СЪОРЪЖЕНИЕ И ПАРАМЕТЪР: Алуминиеви шини, параметър: Контрол на активно съпротивление на шини;

ДЕКЛАРИРАМЕ, ЧЕ

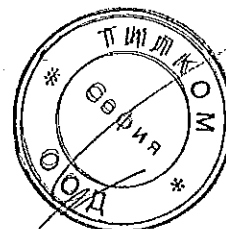
~~НЕ СМЕ УЧАСТВАЛИ В ПРОЕКТИРАНЕ, ПРОИЗВОДСТВО, ДОСТАВКА, ИНСТАЛИРАНЕ, ОБСЛУЖВАНЕ И ПОДДЪРЖАНЕ НА КОНТРОЛИРАНИЯ ОБЕКТ/СЪОРЪЖЕНИЕ И СМЕ ИЗВЪРШИЛИ КОНТРОЛА БЕЗПРИСТРАСТНО.~~

Извършил контрола: инж. Т. Табаков
/име, фамилия, подпис/
Извършил контрола: Е. Евлогиев
/име, фамилия, подпис/
Ръководител ОК: инж. Т. Табаков
/име, фамилия, подпис/

Дата: 08.09.2015 г.

Версия: 3
Изменение: 0

Стр. 1/1



АКРЕДИТИРАН ОРГАН ЗА КОНТРОЛ от вида С при "АвесГ" ЕООД

гр. София, ул. "Прелом" № 5А

тел. 872 52 63, факс 872 06 59

Сертификат за акредитация рег. № 136ОКС/08.01.2014 год., валиден до 30.09.2016 год.
издаден от ИА "БСА", гр. София, съгласно стандарт БДС EN ISO/IEC 17020:2012 год.

Лист 1 от всичко листове 2

ПРОТОКОЛ
ЗА КОНТРОЛ НА УРЕДБИ И СЪОРЪЖЕНИЯ ДО И НАД 1000 V
КОНТРОЛ НА АКТИВНО СЪПРОТИВЛЕНИЕ НА ШИНИ
№ 1132-1 /08.09.2015 год.

1. Клиент: "Тилком" ООД, гр. София, ул. "Поручик Неделчо Бончев" №1.

(идентификация на клиента)

2. Обект: Алуминиеви шини в складова база на "Тилком" ООД, гр. София, ул. "Поручик Неделчо Бончев" №1; "Тилком" ООД.

(наименование на контролирания обект)

3. Вид на обекта: Преди въвеждане в експлоатация.

(нов и/или в експлоатация)

4. Основание за контрола: Поръчка № 1313/29.08.2015 год.

5. Дата на провеждане на контрола: 01.09.2015 год.

6. Контролиран параметър: Активно съпротивление.

7. Нормативни актове:

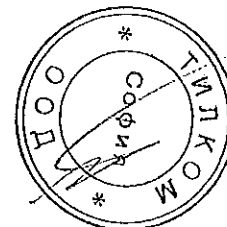
• метод за контрол: БДС 237А

• нормативни изисквания: ТС - норма по заявка на клиента.

8. Резултати от контрола:

8.1. Технически данни: Алуминиеви шини 20/3 mm, 25/3 mm, 30/4 mm, 40/4 mm, 50/5 mm, 60/6 mm, 80/6 mm, 60/8 mm, 80/8 mm, 80/10 mm, 100/10 mm.

8.2. Активно съпротивление



Ширина, mm ²	Температурен коефициент α при 1°C	Температура t °C при провеждане на контрола	Измерена стойност Rt, Ω на активното съпротивление	Приведена стойност R ₂₀ , Ω на активното съпротивление при t = 20 °C	Норма на активното съпротивление R, Ω за 1 м при t = 20 °C
60	0.004	23	0.0001823	0.0001801	0.0004833
75	0.004	23	0.000112	0.0001107	0.0003867
120	0.004	23	0.00008	0.0000791	0.0002417
160	0.004	23	0.000028	0.0000277	0.0001813
250	0.004	23	0.0001821	0.0001799	0.0001160
360	0.004	23	0.00006	0.0000593	0.0000806
300	0.004	23	0.000045	0.0000445	0.0000967
480	0.004	23	0.000028	0.0000277	0.0000604
640	0.004	23	0.000113	0.0001117	0.0000453
800	0.004	23	0.0001822	0.0001800	0.0000363
1000	0.004	23	0.000028	0.0000277	0.0000290

Специфично съпротивление на алуминия - 0.029 Ω mm²/m

9. Протокола е неразделна част от Сертификат № 1132/08.09.2015 год.

10.Забележка: Няма.

II. Техническо средство:

- Клещови амперметър KEW SNAP2036R, идент. №0642753, ОК №602/26.10.2012 год.
- Аналогово-цифров мултиметър UNICOR 355, идент. № P12306, СК № 684/14.11.2012 год. ЛКСИ
- Мултифункционален уред Testo 435-2, тип 0560 4352, идент. №01976109/011 с бързодействаща
- Товарно устройство УСЛ №1.

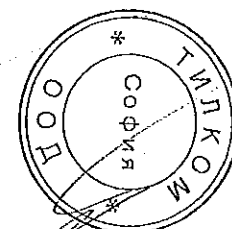
Извършили контрола:

1. инж. Тодор Табаков

(име, фамилия, подпис)

2. Евлоги Евлогиев

(име, фамилия, подпис)



Преглед и становище по поръчката № 1313/29.08.2018 год./ОКС има необходимите ресурси за изпълнение на контрол/ ОКС няма необходимите ресурси за изпълнение на контрол: ИМА

Планиране на контрола:

Дата/Дати за извършване на контрол	Специалисти от ОК, които ще извършат контрола	Методи и процедури за контрол	Технически средства
01.09.2015 год.	инж. Т. Табаков Е. Евлогиев	Активно съпротивление на шини – БДС 2374	Клещови амперметър KEW SNAP2056R, Аналогово-цифров мултиметър UNIGOR 355, Мултифункционален уред Testo 435-2 бързодействаща сонда за контактно измерване на температура

Извършил прегледа и планирането: инж. Т. Табаков

/Р-л или за



Запознати с планирането:

Описание на рисковете за независимост:

.....

1. инж. Тодор Табаков
/фамилия, подпис/

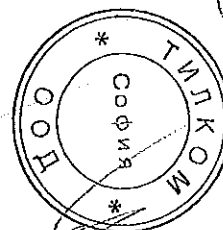
2. Евлоги Евлогиев
/фамилия, подпис/

Забележка: Персоналът на Органа за контрол преди подписа си проверява дали за контролът, който му е разпределен за изпълнение са налице обстоятелства, които биха нарушили независимостта и безпристрастността – наличие търговски, финансови, други споразумения, връзки, взаимовръзки и участия в дейности /монтаж, проектиране, поддържане и др./, определени в системата за управление, като рискови и е задължен за ги опише. Член от висшето ръководство препланира контрола. При наличие, че в ОК няма наличен персонал, който да отговаря на критериите за независимост и безпристрастност контролът се отказва.

Дата 29.08.2015 год.

Версия: 3
Издание: 0

Стр. 2/2



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ЕИНСЕРЪ ООД

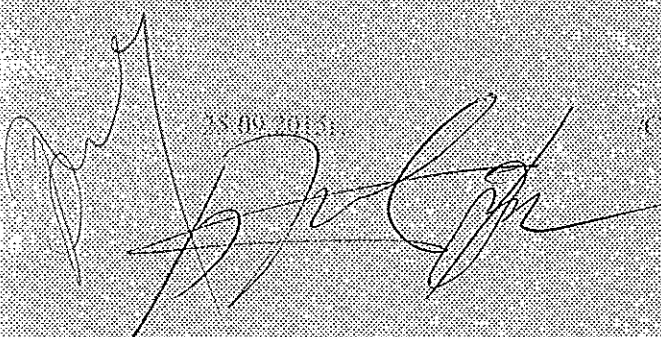
гр. София, 1309 ул. "Враца" № 114

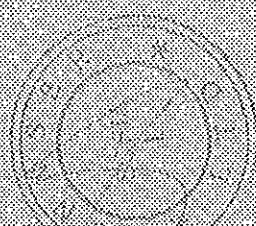
декларирам на собствена отговорност, че продуктите: *Електротехническа апаратурна техника*

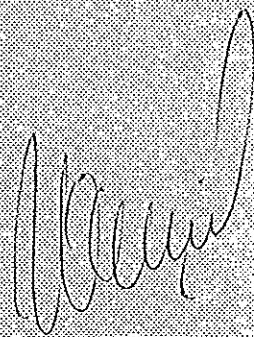
- 100x10mm
- 30x10mm
- 80x8mm
- 60x8mm
- 30x6mm
- 60x6mm
- 50x5mm
- 40x4mm
- 30x4mm

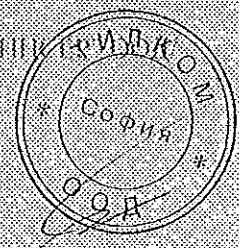
и които се отнасят за декларация, е в съответствие със следния стандарт или друг нормативен документ на БДС 12446-74, БДС EN 14121/2001).

и в съответствие с предписанията на *Наредба №4 22.12.2010г. за МСВСО*

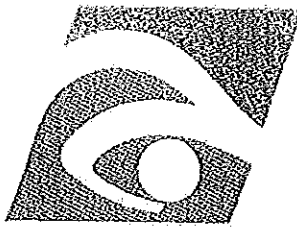
18.09.2013г.




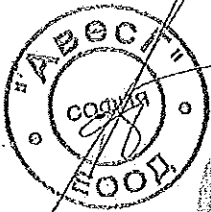




Ср. София - 1309 ул. "Враца" № 114



ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„Авесг“ ЕООД

ОРГАН ЗА КОНТРОЛ ОТ ВИД С

Адрес на управление и на офис:

1113 гр. София, ж.к. "Гео Милев", ул. "Прелом" № 5А, ет.1

ЕИК: 201494536

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ:

Да извършва контрол на:
Електрически уредби и съоръжения за напрежение до и над 1000V
Микроклимат
Шум в работна, околна и битова среда
Изкуствено осветление
Вентилационни инсталации
Климатични инсталации

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17020:2012

Заповед № А 07/08.01.2014г е неделима част от сертификата за акредитация,
общо5..... страници

Валиден до: 30.09.2016г.....

БСА рег. № 136.ОКС.....

Дата на първоначална
акредитация: 16.02.2004г.

Изпълнителен директор:

инж. Елза Янева

София08.01.2014г.....

Дата на преакредитация:
27.09.2012г.



Приложение 3 към Техническо предложение
и Приложение 3 към проекта на договор

1. СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

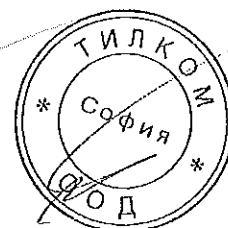
Таблица 1

№ по ред	Наименование на материал	Минимален размер на партида, кг., Z	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, кг.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, бр.
1	2	3	4	5
1.	Шина правоъгълна 20x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
2.	Шина правоъгълна 25x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
3	Шина правоъгълна 30x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
4	Шина правоъгълна 40x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
5	Шина правоъгълна 50x5 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
6	Шина правоъгълна 60x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
7	Шина правоъгълна 80x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
8	Шина правоъгълна 60x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
9	Шина правоъгълна 80x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
10	Шина правоъгълна 80x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
11	Шина правоъгълна 100x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



2. ОПАКОВКА

Таблица 2

№ по ред	Наименование на стоката	Възложител*	Участник**		
		Минимален размер на партида, кг*, ≤ Z	Вид опаковка	Брой шини в 1 (един) брой връзка	Брутно тегло на 1 (един) брой връзка с шина, кг.
1	2	3	4	5	6
1	Шина правоъгълна 20x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	25	24,90
2	Шина правоъгълна 25x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	20	24,90
3	Шина правоъгълна 30x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	12	23,90
4	Шина правоъгълна 40x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	10	24,90
5	Шина правоъгълна 50x5 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	6	24,90
6	Шина правоъгълна 60x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	4	23,90
7	Шина правоъгълна 80x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	3	23,9
8	Шина правоъгълна 60x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	3	23,9
9	Шина правоъгълна 80x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	2	21,00
10	Шина правоъгълна 80x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	2	26,30
11	Шина правоъгълна 100x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	2	32,80

* Участникът посочва в колона 3 минимален размер на партида на стоката „≤ Z“. В случай, че участникът посочи по - голяма стойност от зададената в колона 3 от Таблица 1, то за минимален размер на партида се приема стойността „=Z“, където Z е гранична стойност за минимален размер на партида.

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71
www.tilcom-bg.com Trade with cables and accessories



trade. investment. loyalty

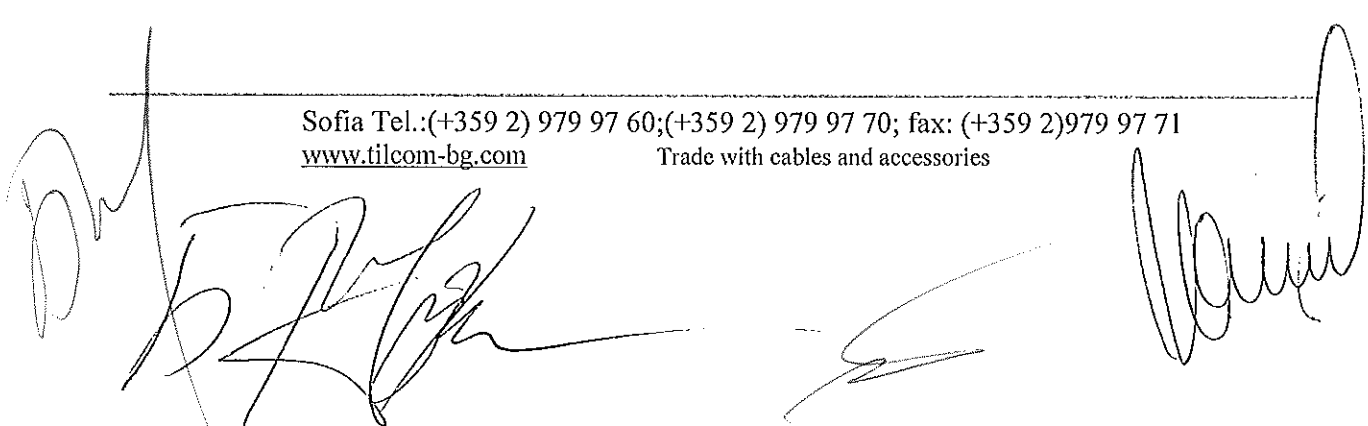
**** Всички изисквания, свързани с опаковка, маркировка, съхранение и транспортиране, които не са посочени в таблицата по-горе или в отделен текст под нея, следва да бъдат изпълнени съгласно изискванията на техническите спецификации.**

гр. София дата 28.09.2015

Радийо Иорданов Бонилев
Управител



Име и подпис на представляващия участника (ако е различен от представляващия по регистрация – в общите документи се поставя пълномощно, подписано и подпечатано от представляващия по регистрация)



Three handwritten signatures in black ink are located at the bottom of the page, below the contact information.

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА И ОПАКОВКА

1. СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№ по ред	Наименование на материал	Минимален размер на партида кг.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни кг.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец бр.
1	2	3	4	5
1.	Шина правоъгълна 20x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
2.	Шина правоъгълна 25x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
3	Шина правоъгълна 30x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
4	Шина правоъгълна 40x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
5	Шина правоъгълна 50x5 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
6	Шина правоъгълна 60x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
7	Шина правоъгълна 80x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
8	Шина правоъгълна 60x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
9	Шина правоъгълна 80x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
10	Шина правоъгълна 80x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25
11	Шина правоъгълна 100x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25	25	25

2.ОПАКОВКА

№ по ред	Наименование на стоката	Минимален размер на партида, кг. *	Вид опаковка	Брой шини в 1 (един) брой връзка	Брутно тегло на 1 (един) брой връзка с шина, кг.
1	2	3	4	5	6
1	Шина правоъгълна 20x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	25	24,90
2	Шина правоъгълна 25x3 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	20	24,90
3	Шина правоъгълна 30x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	12	23,90
4	Шина правоъгълна 40x4 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	10	24,90
5	Шина правоъгълна 50x5 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	6	24,90
6	Шина правоъгълна 60x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	4	23,90
7	Шина правоъгълна 80x6 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	3	23,9
8	Шина правоъгълна 60x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	3	23,9
9	Шина правоъгълна 80x8 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	2	21,00
10	Шина правоъгълна 80x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	2	26,30
11	Шина правоъгълна 100x10 mm, EAI - 99,5 %, 6 m	25,00	Връзка	2	32,80

Приложение 4:

ДОСТАВЧИК
(пълно наименование на фирмата)

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ
№

Договор №
...../.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:
Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, кг.

Общ брой шини в транспортното средство	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Изисквания за съхранение и транспортиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:

.....
(име и фамилия)

.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

(подпис)

(подпис)

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Общ брой шини в транспортното средство	
Общ брой Евро палети	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

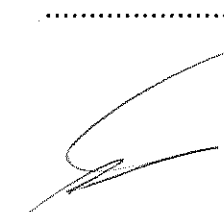
SAP № на стоката	Наименование на материала	Брой шини в 1 (един) брой връзка	Брутно тегло на 1 (един) брой връзка с шина, кг.	Общ брой връзки	Общ брой шини

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)



ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Придружаващи доставката документи.

- 1.1. **Възложителят** е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:
 - 1.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 4, в три еднообразни екземпляри.
 - 2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:
 - 2.1.2.1. Име и адрес на производителя.
 - 2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.
 - 2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.
 - 2.1.2.4. Директива(и).
 - 2.1.2.5. Стандарт(и).
 - 2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.
 - 2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.
 - 2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.
 - 2.1.2.9. Печат на производителя.
 - 2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 5, който задължително съдържа следната информация:
 - 2.1.3.1. Име и адрес на **Изпълнителя**.
 - 2.1.3.2. Име и адрес на **Възложителя**.
 - 2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.
 - 2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.
 - 2.1.3.5. Вид транспортно средство.
 - 2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.
 - 2.1.3.7. Общ брой шини в транспортното средство.
 - 2.1.3.8. SAP номер на стоката.
 - 2.1.3.9. Наименование на стоката.
 - 2.1.3.10. Брой шини в 1 (един) брой връзка
 - 2.1.3.11. Брутно тегло на 1 (един) брой връзка с шина, кг.
 - 2.1.3.12. Общ брой връзки.
 - 2.1.3.13. Общ брой шини.
 - 2.1.3.14. Място на съставяне на Опаковъчния лист.
 - 2.1.3.15. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.
 - 2.1.3.16. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.
 - 2.1.4. **Изисквания за съхранение и транспортиране**. - само при първа доставка (за всеки склад поотделно).