

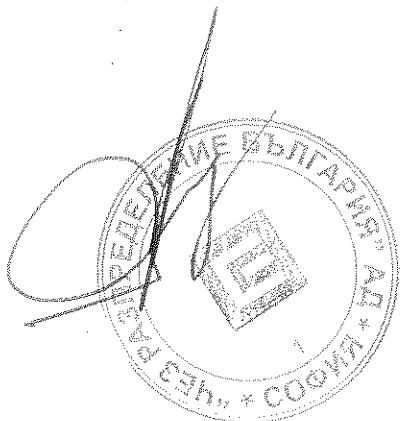
СТОКА И БАЗОВИ ЕДИНИЧНИ ЦЕНИ

№	Наименование	T_{al} – тегло на алуминия в кабела	В0-базова единична цена на кабела без метал, без ДДС (лв/кг)	P_{offer} ед. цена, Лева, без ДДС
1	2	3	3	4
1	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-25;	0,062	3,798	3,98
2	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-35;	0,101	3,619	3,916
3	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-50;	0,132	3,507	3,895
4	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-70;	0,187	3,324	3,873
5	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-95;	0,262	3,082	3,852

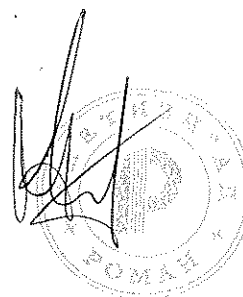
Забележка:

- Средната месечна цена на алуминий от Лондонската метална борса (P) за месец юни е взета от интернет страница <http://www.lme.com/dataprices/monthlyaverages.asp>, за LME Average Settlement prices in EURO, Primary Aluminium и има стойности: $P_{al} = 1\,501,84$ евро/тон
- Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности, предмет на настоящата поръчка.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :



ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение 2:

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ /ТЕХН. ПРЕДЛОЖЕНИЕ НА УЧАСТНИКА/

ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес, 2015 г. (дата на сключване), в град София, Република България, между страните:

(1) **"ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД**, седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, бул. "Цариградско шосе" № 159, «Бенч Марк Бизнес Център», вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от Душан Рибан – Упълномощен член на Управителен съвет, наричано за краткост **"ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**, от една страна

и

(2), наричано за краткост **"ИЗПЪЛНИТЕЛ"** от друга страна,

в резултат на проведена (открита) процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD 15-052 и предмет: „Доставка на неизолирани алуминиево-стоманени проводници“, сключено Рамково споразумение № .../ ... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **Изпълнителят** се задължава да достави и продаде, а **Възложителят** да приеме и купи, описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от **Приложение 1** ще бъдат наричани по-долу **"СТОКА"**.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор се поръчва и доставя по поръчки генерирани през SAP и отправени от **Възложителя** до **Изпълнителя**. В поръчката се включват данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка.

Възложителят не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръчва и закупи цялото прогнозно количество от стоката, през срока на действие на договора. **Възложителят** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад с приемо - предавателен протокол, подписан от страните по този договор или от техни надлежни упълномощени представители. Приемо-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за **Изпълнителя** и два се предават на **Възложителя**, заедно с документите, описани в Приложение 5 към т. 4.2 от настоящия договор.

Изпълнителят се задължава да доставя и предава стоките, предмет на настоящия договор, навити на барабани със строителни дължини, посочени в Приложение 2 от настоящия договор. Барабаните не са предмет на покупко-продажба, като **Възложителят** не дължи цена за тях, но дължи връщане на получените като опаковка на стоката видове и количества барабани. По време на изпълнение на договора условията и сроковете за връщане на получените заедно със стоката по конкретна поръчка или поръчки барабани се уреждат по взаимно съгласие на страните, по инициатива на всяка от тях. Ако до изтичане на срока на договора получените заедно със стоката барабани не са върнати на **Изпълнителя** по реда на предходното изречение, в срок до шест месеца от прекратяване на договора, **Възложителят** е длъжен да върне всички получени барабани които се намират все още при него, като за целта уведомява писмено **Изпълнителя** за датата и мястото от което последният може да си вземе обратно барабаните. **Изпълнителят** е длъжен да организира и прибере барабаните в срок до 1 месец от получаване на уведомлението за негова сметка, като ако не направи това, **Възложителят** няма да носи отговорност за тяхното съхранение и опазване след изтичане на този срок. Връщането на барабаните се удостоверява с двустранно подписан протокол.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3 се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка, за които **Изпълнителя** е сключил договор за подизпълнение съгласно Раздел 10 от настоящия договор.

(2) Ал. (1) не се прилага, ако **Изпълнителят** представи на **Възложителя** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

9

1.5. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **Възложителя**, находящи се на територията на страната в следните населени места гр. София, гр. Враца, гр. Левски, гр. Дупница и адреси, посочени от Възложителя на територията, обслужвана от него. Точният адрес на съответната складова база се посочва в поръчката на **Възложителя**.

1.6. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **Възложителя** с подписването на приемо - предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в Приложение 1, неразделна част от него.

Единичните цени на стоката по Приложение 1 са фиксирани при цена на метала определена за месец юни на Лондонската метална борса.

Базовата цена „ B_0 “ за всеки вид проводник, посочена в Приложение 1 към настоящия договор не може да бъде по-висока от базовата цена „ B_0 “ за съответния проводник по сключеното рамково споразумение.

T_{al} – тегло на алуминий в проводника (кг/м) от Приложение 1 на настоящия договор за всеки вид проводник повтаря стойността на този параметър от Приложение 1 на рамковото споразумение.

При промяна на цената на вложения в производството на стоката метал, единичните цени се преизчисляват съобразно механизма в следващата алинея.

Единичната цена за всеки вид стока, посочена в Приложение 1 към настоящия договор не може да бъде по-висока от базовата единична цена за съответната стока по сключеното рамково споразумение.

(2) В случай на промяна на цената на вложеният в стоката по предмета на договора метал на Лондонската метална борса, единичните цени на стоката по Приложение 1 се преизчисляват за всяка поръчка в зависимост от промяната на цените на метала, които се влага в тяхното производство, определени на Лондонската метална борса по начина, указан в Приложение 6 към настоящия договор – „Начин за изчисление на единичните цени при промяна на цената на метала на Лондонската борса“. Промяната на единичните цени по Приложение 1 е до размера на промяната на цената на метала, вложен в тях, определена на Лондонската метална борса.

(3) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **Възложителят** ще заплаща на **Изпълнителя** поръчаната и приета стока по единични цени от Приложение 1 или при промяна на цената на вложения в тях метал на Лондонската метална борса, при условията на предходната алинея - по единични цени, преизчислени съобразно правилата на Приложение 6.

2.2. (1) **Възложителят** се задължава да заплаща поръчаната и приета стока чрез банкови преводи, в срок до **60 (шестдесет) календарни дни**, считано от датата на издаване от **Изпълнителя** и предоставяне на **Възложителя** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на приемо-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. Изпълнителят е длъжен да представи на **Възложителя** издадената фактура и документите, които придружават стоката най-късно в срок до 5 дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

(2) В случаите по т. 1.4 на настоящия договор, **Възложителят** извършва плащането след като получи от **Изпълнителя** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите (ако има такива) всички действително приети доставки по реда на т. 10, ал. 7. Настоящата алинея не се прилага в случаите по т. 1.4., ал. 2.

(3) При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени по които се плаща стоката по конкретната доставка (определени съобразно т. 2.1, ал. 1 или ал. 2) са франко складове на **Възложителя** посочени в т. 1.5., като включват всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от месеца, считано от датата на влизането му в сила.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните количество стоки са посочени в Приложение 2.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. **Възложителят** има право да поръча едновременно от всички видове стоки, предмет на договора.

3.5. Независимо от това колко вида стоки са поръчани едновременно, **Изпълнителят** е длъжен да достави поръчаните му стоки в уговореният срок от датата на поръчката, ако за всеки от поръчаните видове стоки е спазено съответното количество, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.6. В случай, че в поръчката са включени количества по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като Изпълнителят е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневният срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. **Изпълнителят** е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели отговарящи на техническите изисквания определени в Приложение 2 от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. **Изпълнителят** е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 6, неразделна част от настоящия договор.

4.3. **Изпълнителят** се задължава да уведоми писмено **Възложителя** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **Възложителя** от забава за приемането на стоката.

4.4. **Изпълнителят** отговаря пред **Възложителя**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **Възложителя**.

4.5. **Изпълнителят** е длъжен да върне на **Възложителя** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разноските по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **Възложителят** има право да развали договора по т. 9.1., ал. (1).

4.6. **Изпълнителят** се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемо-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. **Изпълнителят** е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

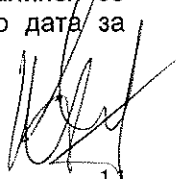
4.8. **Изпълнителят** има право да получи цената на поръчаната, доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор, както и цената на усвоената от възложителя стока по т. 1.3.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. **Възложителят** се задължава да купи посочените в Приложение 1 количества стока, предмет на договора до изтичане на неговият срок и да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемо-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) **Възложителят** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **Възложителят** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **Възложителят** е длъжен писмено да уведоми **Изпълнителя** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. (1). В писменото уведомление по предходното изречение **Възложителят** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **Изпълнителят** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **Възложителя** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **Изпълнителят** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **Възложителя** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **Изпълнителят** не уведоми **Възложителя** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **Възложителят** пристъпва към съставянето на протокола по ал. (3). В случай че **Изпълнителят** приеме констатациите и предложенията на **Възложителя**, протокол по ал. (3) не се съставя, а **Изпълнителят** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че **Изпълнителят** не приеме констатациите и предложенията на **Възложителя**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. (3). Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по следващата алинея се изпраща на **Изпълнителя** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.



(3) При отказ на **Изпълнителя** да приеме констатациите на **Възложителя** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начинът на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **Изпълнителя** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **Възложителя** и се изпраща на **Изпълнителя** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол започва да тече от датата на изпращането на протокола на **Изпълнителя**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. (3), респективно по ал. (4), страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **Възложителят** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **Изпълнителя**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **Възложителя**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. и в случай, че **Изпълнителят** не отстрани недостатъците, респективно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **Възложителят** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **Изпълнителя**. В този случай **Възложителят** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **Възложителят** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **Възложителят** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **Изпълнителя** договорената цена за поръчаната, доставена и приета стока, както и цената на усвоената от него стока.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **Изпълнителят** представя гаранция за изпълнение на стойност от лева под формата на депозит или банкова гаранция със срок на валидност/...../ месеца.

6.2. (1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **Възложителя** за всякакви вреди и загуби причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **Изпълнителя**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **Възложителя** са в по-голям размер от размера на гаранцията, **Възложителят** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за попълването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **Възложителя** и върната на **Изпълнителя** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, ако изпълнението е надлежно или освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е месеца, считано от датата на подписването на приемо-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **Възложителя** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя – за стоката, доставена по поръчка/и по т. 1.2.

6.5.(1) По всяко време от действието на договора, **Възложителят** има право да проверява доставената по поръчка/и стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **Възложителя**, притежаващи съответната техническа компетентност и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **Изпълнителят** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1 се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **Възложителя** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **Възложителят** е длъжен да уведоми писмено **Изпълнителя** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **Възложителят** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **Изпълнителят** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **Възложителя** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **Изпълнителят** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **Възложителя** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **Изпълнителят** не уведоми **Възложителя** за решението си по отношение на предявената reklamacия в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **Възложителят** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилага съответно т. 5.2, ал. (2), (3), (4) и (5). При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **Изпълнителя**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **Изпълнителя** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **Изпълнителят** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **Изпълнителят** дължи на **Възложителя** неустойка в размер, равен на 0,2% на ден, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **Изпълнителят** дължи на **Възложителя** неустойка, равна на 10% от стойността на доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **Възложителят** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

(1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (2);

(2) при отказ на **Изпълнителя** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;

(3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (3) и ал. (4).

7.4. При забава за плащане, **Възложителят** дължи на **Изпълнителя** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 календарни дни считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **Възложителят** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **Изпълнителят** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **Възложителя** вреди, той може да търси от **Изпълнителя** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **Изпълнителят** не изпълни задължението си да изпрати на **Възложителя** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 10, ал. 3 и ал. 4 от настоящия договор в срок до три дни от датата на сключване на договора съответно споразумението към него, то той дължи на **Възложителя** неустойка в размер на 2 000.00 лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 12 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на 50% от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 12 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1. В случай на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е

траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която ѝ да е от страните.

8.2. Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило и да бъде изпратено на другата страна до 14 дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14 дневен срок от издаването или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3. В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **Изпълнителя** и/или **Възложителя** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **Възложителят** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие отправено до **Изпълнителя** при забава на **Изпълнителя** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **Възложителят** има право на неустойката по т. 7.3., ал. (1);

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие до **Изпълнителя**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **Възложителя**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **Изпълнителят** дължи неустойката по т. 7.3., ал. (3). Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **Възложителя**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **Възложителя**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **Изпълнителя** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **Изпълнителят** дължи неустойката по т. 7.3., ал. (3).

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и при изтичане на неговия срок, посочен в т. 3.1 или при достигане на неговата максимална стойност, посочена т. 2.3.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.

10. ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ ПРИ ИЗПОЛЗВАНЕ НА ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ

10. (1) За извършване на доставката на стока, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ ще използва следните подизпълнител/и(попълва се при сключване на конкретен договор въз основа на Рамковото споразумение, ако участникът е декларирал в офертата си, че ще използва подизпълнител/и), за изпълнение на(посочват се видовете доставки на стока от предмета). **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор/договори за подизпълнение с подизпълнителя/ите, посочени в офертата в срок до..... дни от сключване на конкретен договор въз основа на това Рамково споразумение и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

(2) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в ал. 1 по-горе, и с които не е сключен и представен на **Възложителя** договор за подизпълнение.

(3) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по ал. 1 когато:

1. За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;

2. Подизпълнителя/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

3. Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

(4) **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителя превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

(5) В случаите по ал. 3 и ал. 4 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

(6) Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използване на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

(7) Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

(8) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателно плащане/ния по договора, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите (ако има такива) всички действително приети доставки.

(9) Възложителят приема изпълнението на доставки по договора, за които Изпълнителят е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на Изпълнителя и на подизпълнителя/те

(Глава 10 от Рамковото споразумение се включва в този конкретен договор за обществена поръчка, сключен въз основа на Рамково споразумение, и след провеждане на процедура на договаряне без обявление на основание чл. 103, ал. 2, т. 10 от ЗОП само когато в офертата е посочено, че ще бъде/ат използван/и подизпълнител/и).

11. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

11.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

11.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

11.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

11.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

12. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

12.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

12.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

12.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

13. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

13.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

13.2. По смисъла на т. 9.1 от настоящия договор «доставка на партида», «доставена партида» и «доставена стока» е всяка доставка на стока по него, независимо дали същата е в резултат на изпълнение на поръчка по т. 1.4 от договора или се касае за усвояване на стоката по т. 1.3 от договора (или част от нея).

13.3. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретния договор.

(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

13.4. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

13.5. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

13.6. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;
2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;
3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.

(2) Ако правоприемникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящия договор се прекратява по право, като изпълнителя, съответно правоприемника дължи обезщетение по общия исков ред.

13.7. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Количества със срокове за доставка и опаковка

Приложение 3: Образец на приемо-предавателен протокол

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист

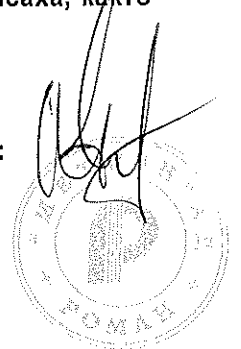
Приложение 5: Придружаващи доставката документи

Приложение 6: Начин за изчисление на единичните цени при промяна на цената на метала на Лондонската борса.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Handwritten signature

СТОКА И ЦЕНИ

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №
...../.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:
Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, кг.

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

Транспортно средство -- камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкция за полагане/изтегляне и монтиране
	Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:

.....
(име и фамилия)

.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

(подпис)

(подпис)

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой барабани в транспортното средство	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Вид опаковка	Ръст на барабана	Партиден номер на проводника	Тегло на АС проводника , кг.	Бруто тегло на барана с АС проводника, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)



МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складовете в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28,
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5,
и адреси посочени от Възложителя на територията обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Възложителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. Приемо-предавателен протокол, изготвен по образец в Приложение 3, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. Декларация за съответствие, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. Опаковъчен лист, изготвен по образец в Приложение 4, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Общ брой барабани в транспортното средство.

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Вид опаковка.

2.1.3.11. Ръст на барабана.

2.1.3.12. Партиден номер на проводника.

2.1.3.13. Тегло на АС проводника, кг.

2.1.3.14. Брутно тегло на барабана с АС проводника, кг.

2.1.3.15. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.16. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.17. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

4.1.4. Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно), както и при всяка доставка до обект посочен от Възложителя.

2.1.5. Инструкция за полагане/изтегляне и монтиране.

2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“.

**Начин за изчисление на единичните цени
при промяна на цената на метала на Лондонската борса**

При изпращане от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** на поръчка за доставка на проводник, представляващ стока по предмета на поръчката (договора) се посочват единичните цени на поръчаните проводници. При всяка поръчка за срока на действие на договора се изчисляват действащите цени (по които ще се извършва доставка по предмета на договора) за текущия месец, калкулирани съобразно средната месечна цена на алуминия, съгласно Лондонска стокова борса за месеца, предхождащ датата на поръчката, както е показано по-долу:

Единичната цена на проводника се изчислява по следната формула:

$$K_{new} = B0 + T_{Al} * P_{Al} / 1000,$$

където:

K_{new} – новоизчислената единична цена на проводника в (лв/кг)

$B0$ – единична цена на проводника без алуминий, посочена за всеки вид проводник в Приложение 1 към договора в (лв/ кг)

T_{Al} – тегло на алуминия в проводника.

P_{Al} – средната месечна цена на алуминия за месеца, предхождащ датата на поръчката – евро/тон, взета от интернет страница

http://www.lme.com/dataprices_monthlyaverages.asp

виж: Average Settlement prices in Euros, Primary Aluminium

Средната месечна цена на алуминия P_{Al} се изчислява в лева по фиксинга на БНБ, а именно 1.95583 лева за 1 евро.

Новата единична цена се умножава по количеството от поръчката.

/име, подпис и печат/





"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за участие в открита процедура за сключване на рамково споразумение с наименование:
„Доставка на неизолирани алуминиево-стоманени проводници“,
реф № PPD 15 – 052

ДО : "ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ АД"

ОТ : „ МЕТИЗИ “ АД

адрес на регистрация: гр. Роман, Индустриална зона
тел.: 09123/2509 ; 2109; 2525 факс:09123/2626; e-mail: t.market@metizi-co.com
Единен идентификационен код: BG 816089236,

Представявано от СВИЛЕН СВЕТΟΣЛАВОВ КРЪСТАНОВ – Председател на СД на „Метизи “ АД

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

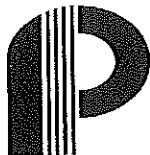
1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на каталозите и протоколите от типове изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение ще отговарят на посочените от възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение“ на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие са точни и истински.
6. Предлагам гаранционен срок за предлаганите стоки - 24 месеца /не по-малко от 24 месеца/, от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Запознат съм, че видовете стоки и ориентировъчни количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на процедура на договаряне без обявление.
8. Приемам, че в срок до (не повече от 10 дни) от датата на подписване на договор с възложителя, ще сключа договор с посочения/те в оферта подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и)
9. Запознат съм, че в процедурата на договаряне без обявление, изборът на изпълнител ще бъде направен по критерий "най-ниска цена".
10. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за договаряне.

Адрес на завода: 3100 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по Ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман
Индустриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета

Приложения:

1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации
3. Срокове за доставка
4. Опаковка

Дата 07.09.2015 г.

ПОДПИС :

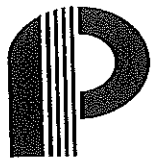
Лиляна Георгиева
Пълномощник



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; [email:metizi@metizi-co.com](mailto:metizi@metizi-co.com)

"Метизи" АД, инд. No: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG461ORT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

1. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
1.3	Средна стойност на температурата на околната среда, измерена за период от 24 h	+ 35°C
1.4	Относителна влажност	До 100 %
1.5	Надморска височина	До 2000 m

2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
2.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
2.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
2.3	Номинална честота	50 Hz		
2.4	Брой на фазите	3		
2.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	<ul style="list-style-type: none">• През активно съпротивление;• през дъгогасителна бобина;• изолиран звезден център.	

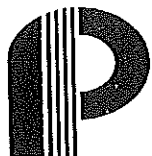
3. Общи технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция:	-	-
3.1a	алуминиева част	6 бр. алуминиеви жици	6 бр. алуминиеви жици
3.1b	стоманена част	1 бр. гресиран стоманен поцинкован тел	1 бр. гресиран стоманен поцинкован тел
3.2	Материали:	-	-
3.2a	алуминиеви жици	Алуминиев валцдрат за електротехнически приложения с чистота не по-малка от 99,5%	Алуминиев валцдрат за електротехнически приложения с чистота не по-малка от 99,5%

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400

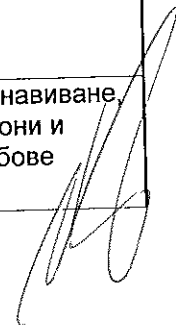


"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета



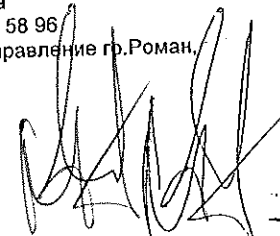
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.2b	стоманен поцинкован тел	Съгласно БДС 5875-73 или еквивалент	Съгласно БДС 5875-73
3.2c	грес	Неутрална смазка с температура на прокапване не по-ниска от 65°C	Неутрална смазка с температура на прокапване не по-ниска от 65°C
3.3	Свързване на съставните жици:	-	
3.3a	алуминиеви	Съгласно т. 2.4.5 от БДС 1133-89 или еквивалент	Съгласно т. 2.4.5 от БДС 1133-89
3.3b	стоманен тел	Не се допуска	Без свързване на стоманеният тел
3.4	Опаковка	а) Навити на барабани с дължина на проводника съгласно таблица 2 от БДС 1133-89 или еквивалент: AC-25, 35, 50 – 3000 m; AC-70 – 2000 m; AC-95 – 1500 m.	Навити на барабани с дължина на проводника съгласно таблица 2 от БДС 1133-89: AC-25, 35, AC 50 – 3000 m; AC-70 – 2000 m; AC-95 – 1500 m.
		б) Началото и краят на неизолираните алуминиево-стоманени проводници трябва да бъдат закрепени към барабана.	Началото и краят на неизолираните алуминиево-стоманени проводници ще са закрепени към барабана.
		в) Преди навиването на проводниците трябва да бъдат взети всички мерки за отстраняване на опасностите за тяхното механично увреждане от използваните при изработването на барабаните гвоздеи, болтове и др., и от приспособленията за фиксиране на страниците на барабаните.	Ще бъдат предприети мерки за отстраняване на опасностите за механично увреждане на проводника
		г) В пространството за навиване не трябва да попадат пирони или други предмети с остри ръбове.	В пространството за навиване няма да попадат пирони и предмети с остри ръбове



Адрес на завода: 3180 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG461ORT80481020062400





"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.9	Експлоатационна дълготрайност	д) Разстоянието между последния слой на навития проводник и края на страницата на барабана не трябва да бъде по-малко от 50 mm	Разстоянието между последният слой на навития проводник и края на страницата няма да бъде по-малко от 50 mm
		е) Барабаните трябва да бъде обковани равномерно с покриваемост най-малко 50%.	Барабаните ще са обковани равномерно – покриваемост най – малко 50 %
		ж) На всеки барабан или на прикрепен към него етикет със следната информация: <ul style="list-style-type: none">• наименование и/или лого на производителя;• марката, номиналното сечение и стандартът, на който отговаря неизолирания алуминиево-стоманен проводник;• точна строителна дължина на проводника в барабана, m;• маса (нето и бруто), kg;• номера на барабана;• дата (месец и година) на изработване на проводника.	На всеки барабан ще има етикет със следната информация : <ul style="list-style-type: none">– наименование на производител– марката, номиналното сечение– точна строителна дължина на проводника, m– маса / нето и бруто /, kg– номер барабан– дата / месец и година/ на изработване на проводника
		з) На страниците на барабана със стрелка трябва да бъде указана посоката на развиване на проводника.	Ще бъде указана посоката на развиване на проводника върху барабана

4. Неизолирани алуминиево-стоманени проводници

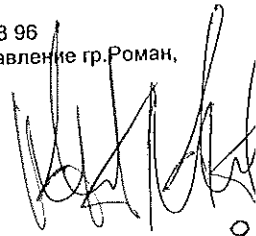
4.1 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-25

Номер на стандарта	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя
20 01 1001	AC-25
Наименование на материала	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-25
Съкратено наименование на материала	AC проводник 25 mm ²

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4810RT80481020062400





"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета



№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.1.1	Външен диаметър	6,6±0,1 mm	6,6±0,1 mm
4.1.2	Сечение – изчислено	26,61 mm ²	26,61 mm ²
4.1.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	92 kg/km	92 kg/km
4.1.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	0,66 kg/km	0,66 kg/km
4.1.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 1,260 Ω/km	Max. 1,260 Ω/km
4.1.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹
4.1.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 8 652 N	Не по – малко от 8652 N
4.1.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa
4.1.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./2,2 mm	6 бр./2,2 mm
4.1.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./2,2 mm	1 бр./2,2 mm

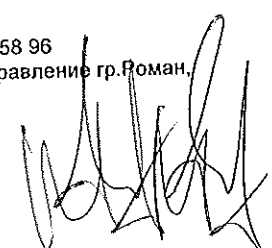
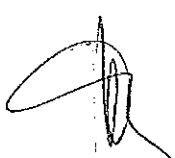
4.2 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-35

Номер на стандарта	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя		
20 01 1002	AC-35		
Наименование на материала	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-35		
Съкратено наименование на материала	AC проводник 35 mm ²		
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.1	Външен диаметър	8,4±0,1 mm	8,4±0,1 mm
4.2.2	Сечение – изчислено	43,11 mm ²	43,11 mm ²

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индуриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индуриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

Метизи АД, инд. No: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400





"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

4.2.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	149 kg/km	149 kg/km
4.2.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	0,84 kg/km	0,84 kg/km
4.2.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,778 Ω/km	max 0,778 Ω/km
4.2.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹
4.2.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 13 386 N	Не по – малко от 13 386 N
4.2.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 МПа	Не по – малко от 82 500 МПа
4.2.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./2,8 mm	6 бр./2,8 mm
4.2.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./2,8 mm	1 бр./2,8 mm

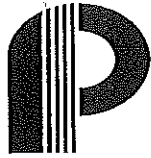
4.3 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-50

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 01 1003		AC-50	
Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-50	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 50 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.1	Външен диаметър	9,6±0,1 mm	9,6±0,1 mm
4.3.2	Сечение – изчислено	56,29 mm ²	56,29 mm ²
4.3.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	195 kg/km	195 kg/km
4.3.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	0,96 kg/km	0,96 kg/km

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0885 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1460/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, Инд. No: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

4.3.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,595 Ω/km	max 0,595 Ω/km
4.3.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2·10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2·10 ⁻⁶ K ⁻¹
4.3.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 17 018 N	Не по – малко от 17 018 N
4.3.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa
4.3.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./3,2 mm	6 бр./3,2 mm
4.3.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./3,2 mm	1 бр./3,2 mm

4.4 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-70

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 01 1004		AC-70	
Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-70	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 70 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.1	Външен диаметър	11,4±0,11 mm	11,4±0,11 mm
4.4.2	Сечение – изчислено	79,39 mm ²	79,39 mm ²
4.4.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	275 kg/km	275 kg/km
4.4.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	1,14 kg/km	1,14 kg/km
4.4.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,422 Ω/km	max 0,422 Ω/km

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индуриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57 GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индуриална зона

www.metizi-co.com, email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 616089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

4.4.6	Температурен коефициент на линейно разширение	$19,2 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$19,2 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
4.4.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 23 590 N	Не по – малко от 23 590 N
4.4.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa
4.4.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./3,8 mm	6 бр./3,8 mm
4.4.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./3,8 mm	1 бр./3,8 mm

4.5 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-95

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 01 1005		AC-95	
Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-95	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 95 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.5.1	Външен диаметър	13,5±0,14 mm	13,5±0,14 mm
4.5.2	Сечение – изчислено	111,33 mm ²	111,33 mm ²
4.5.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	386 kg/km	386 kg/km
4.5.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	1,35 kg/km	1,35 kg/km
4.5.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,301 Ω/km	max 0,301 Ω/km
4.5.6	Температурен коефициент на линейно разширение	$19,2 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$	$19,2 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
4.5.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 32 986 N	Не по – малко от 32 986 N
4.5.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG46IORT80481020062400

17



"МЕТИЗИ" АД®

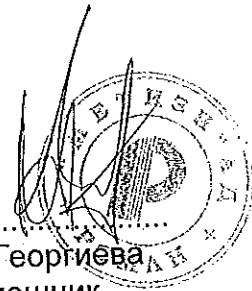
Стоманени телове и въжета

4.5.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./4,5 mm	6 бр./4,5 mm
4.5.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./4,5 mm	1 бр./4,5 mm

Дата: 07.09.2015г.

ПОДПИС :

Лиляна Георгиева
Пълномощник



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1998 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр. Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4810RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД

®

Стоманени телове и въжета

Изисквания към документацията и изпитванията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно обозначение на типа/марката на проводниците, производителя, страна на произход и последното издание на каталога на производителя	I. Проводници тип: 1. AC 25 2. AC 35 3. AC 50 4. AC 70 5. AC 95 II. Производител: „Метизи“ АД, гр. Роман, Индуриална зона, обл. Враца III. Страна на произход: България IV. Приложение №1 – каталог на производителя
2.	Техническо описание на проводниците, вкл. гарантирани електрически и механически параметри, вида/типа на използваните материали, чертежи и размери; общо тегло в kg/km и др.	Приложение №2
3.	Протоколи от типови изпитвания на английски език или на български език, проведени от независима изпитвателна лаборатория - заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	Приложение №3
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 3	Приложение №4
5.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на стандартите, посочени по-горе в параграф „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи“	Приложение №5
6.	Инструкция за изтегляне и монтиране	Приложение №6
7.	Експлоатационна дълготрайност, години	45

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от изпитванията могат да бъдат и само на английски език.)

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индуриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман,
Индуриална зона

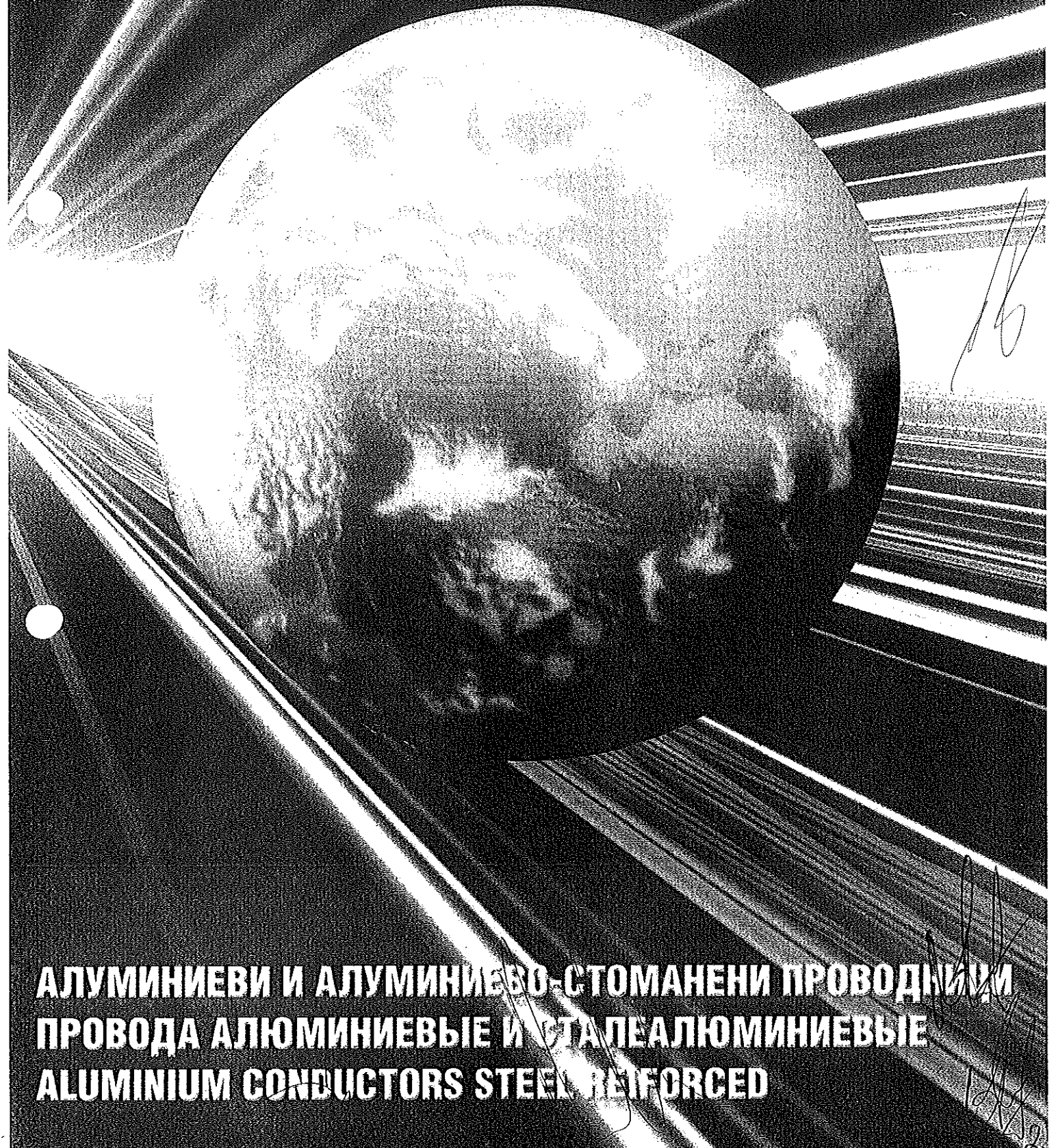
www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, илд. No: 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
Към списък с изисквания към
документацията и изпитванията

PROMETIZI [®]



**АЛЮМИНИЕВИ И АЛЮМИНЕВО-СТОМАНЕНИ ПРОВОДНИЦИ
ПРОВОДА АЛЮМИНИЕВЬЕ И СТАЛЕАЛЮМИНИЕВЬЕ
ALUMINIUM CONDUCTORS STEEL REINFORCED**

ТЕЛ СТОМАНЕН ПОЦИНКОВАН ЗА СЪРЦЕВИНИ НА ПРОВОДНИЦИ

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ СЕРДЕЧНИКОВ ПРОВОДОВ

GALVANIZED STEEL CORE WIRE FOR ALUMINIUM CONDUCTOR

Технически изисквания

Технически изисквания

Specification

Номинален диаметър, Диаметр проволоки, Nominal Diameter mm	Доп.откл. Доп.откл. Tolerance mm	Якост на опън, Временно сопротивление Ultimate Tensile strength MPa, min	Отн.удължение, Отн.удължение, Elongation L=200 mm,%,min	Якост при 1%-но удължение, Прочност на 1%-но удължение, Stress at 1%-extension MPa
1.85	2.4	1340		1190
2.45	2.65		4	1160
2.7	2.95	1300		1160
3.05	3.4			1120
3.6	4.5	1200		1120

Цинково покритие

Цинково покритие

Class of zinc coating

Диаметър на тела Диаметр проволоки Wire Diameter mm	I група, I группа Grupp I		II група, II группа Grupp II		Адхезия Адхезия Adherence test D=10d,mm
	Маса на покритието Маса покрития Zinc coating min, g/sq.m.	Бр. потапяния Бр.погружения Number of dips min	Маса на покритието Маса покрития Zinc coating min, g/sq.m.	Бр. потапяния Бр.погружения Number of dips min	
1.85	2.00	70	2	90	
2.20	2.40	80	2	100	min 6
3.05	3.05	100	3	120	
3.20	4.50			150	

Вид на доставката

Телът се доставя навит на дървени барабани с маса около 800kg без смазка и опаковка

Вид поставки

Проволока поставяется на деревянных барабанах весом около 800kg, неупакованная и без смазки

Type of Packing

The wire shall be supplied on wooden drums, no packing and no gressed

СТОМАНЕНИ ПОЦИНКОВАНИ СНОПОВЕ С ОБЩО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

СТАЛЬНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ КАНАТЫ ОБЩЕГО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЯ

GENERAL PURPOSE GALVANIZED STEEL WIRE STRAND

Означение Обозначение Code name	Изч.сечение Разч.сечение Total area sq. mm	Конструкция на проводника Конструкция провода Stranding and wire diameter		Изч. диаметър Разч. диаметър Overall dia. mm	Ориент. маса, Ориент. масса, Ultim. Mass kg/m	Сила на скъсване на всички телове Разрывное усилие провода Breaking Strength		
		n	mm			300MPa	700 MPa KN, min	1370 MPa
C25	24.25	7	2.1	6.3	0.17	6.55	15.35	30.11
C35	34.36	7	2.5	7.5	0.27	11.57	24.08	30.11
C50	49.48	7	3	9	0.39	14.8	34.62	67.65
	48.35	19	1.8	9	0.38	14.5	33.8	66.21
C70	65.81	19	2.1	10.5	0.47	17.9	41.75	81.73
C95	93.27	19	2.5	12.5	0.74	22.97		127.7
C120	134.2	19	3	15	1.06	40.27		188

Поцинкованите снопове се произвеждат в три якостни класа - клас 300 и 700-от от нисковъглероден тел по БДС 10065 и клас 1370-от поцинкован тел по БДС 5875. Дължитна на стъпката на усукване - не по-малка от от 8 пъти ном. диаметър на снопа.

Сталните оцинкованни проводяща се правят в три маркировочни групи по пределу прочност-групи 300 и 700-из нисковъглеродиста проволока в соответствии с БДС 10065 и група 1370-из оцинкованной проволоки для сталеалюминиевых проводов. Дължина шага свивки - не менее чем 8 раз ном. диаметра проводника.

This specification covers three grades of tensile steel wires-Grade 300 and 700-from galvanized low carbon steel wires and Grade 1370-from galvanized steel core wire for aluminium conductors, steel reinforced

Вид на доставката

Намотани на дървени барабани, неупаковани

Вид поставки

На деревянных барабанах, неупакованные

Type of Packing

On wooden drums, unpacking

Приложение

Окачване на телекомуникативни кабели, носещи открити проводници за битови телевизионни антени и сигнални проводници

Применение

Для подвески телекоммуникационных кабелей, открытые несущие провода для телевизионных антенн и сигнализационных проводов

Application

Suspension of telecommunication cable, stay strand for poles supporting overhead cables, domestic TV aerials and similar applications, signaling strands

ХИМИЧЕСКИ СЪСТАВ НА СТОМАНАТА, %

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ, %

CHEMICAL COMPOSITION OF STEEL, %

Тел/Проволока/Wire	C	Si	Mn	S,max	P,max	Cr,max	Cu,max	Стандарт	Standard
БДС 5875	0.52-0.72	0.10-0.30	0.40-0.70	0.03	0.03	0.10	0.10	BDS EN 10076-4	

ПРОВОДНИЦИ АЛУМИНИЕВИ НЕИЗОЛИРАНИ ЕЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИ

ПРОВОДА АЛЮМИНИЕВЫЕ НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ

ALUMINIUM ROUND WIRE FOR ELECTRICAL CONDUCTORS

Технически изисквания

Технически требования

Specification

Ном.диам.	Доп.откл.	Тип на проводника, AM		Тип проводника, AMT		Type of wire AT	
Ном.диам.	Доп.откл.	Rm min	A min	Rm min	A min	Rm min	A min
Nom.Diam	Tolerance	MPa	%	MPa	%	MPa	%
mm	mm						
1,5-2,0	+/- 0.02	65	18	90	2		1.3
2,03-2,5	+/- 0.03					160	1.5
2,53-3,00		60	20	90	2		
3,02-4,00	+/- 0.04						2
4,0-5,0	+/- 0.05		25		3		

Специфично електрическо съпротивление при 20° C 0,0283 - Ω mm² / m

Rm min-Якост на опън
A - относително удължение при 200mm
Приложение
За жила на кабели и проводници

Специфическое электрическое сопротивление постоянному току при 20° C 0,0283 - Ω mm² / m

Rm min-Предел прочности
A - отн. удлинение на 200mm
Применение
Для сталеалюминиевых проводов и кабелей

Resistivity at 20o C 0,0283 Ω mm² / m

Rm min-Tensile strength
A - elongation on 200mm.
Application
For the manufacture of stranded aluminium and aluminium conductors steel reinforced

ПРОВОДНИЦИ НЕИЗОЛИРАНИ АЛУМИНИЕВИ И АЛУМИНИЕВО СТОМАНЕНИ ТИПА А

ПРОВОДА НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИИ ПЕРЕДАЧИ ТИПА А

ALUMINIUM STRANDED CONDUCTORS TYPE AAC

Технически изисквания

Технически требования

Specification

Марка	Изч.сечение	Изч.диам	Изч.маса	Разр.усилие	Ел.съпротивл	Дължина	Барaban
Код	Расч.сечение	Расч.диам.	Расч.масса	Разр.усилие	Эл.сопротивл	Длина	Барaban
Code	Sectional area	App.Overall diameter.	App.mass	Calc.breaking load	DC Resistance at 20° C	Stand.length	Drum
	mm ²	mm	kg/km	N	Ω /km	m	
A 16	15.89	5.10	43.5	2838	1.804	10000	VI
A 25	24.71	6.36	67.7	4249	1.160	7000	VI
A 35	34.36	7.50	94.1	5778	0.834	4500	VI
A 50	49.88	9.00	135.5	7944	0.579	3500	VI
A 70	69.29	10.65	189.7	10663	0.414	4000	VII
A 95	93.32	12.36	255.5	14185	0.307	3000	VII
A 120	116.99	14.00	321.9	18783	0.246	4500	IX
A 150	182.80	15.75	407.4	23351	0.195	3500	IX
A 185	182.80	17.50	503.0	28480	0.158	2800	IX
A 240	238.76	20.00	656.9	36292	0.121	2200	IX
A 300	297.57	22.40	820.4	46927	0.097	1800	IX
A 400	395.68	25.83	1090.9	60895	0.073	1300	IX

Приложение
Във въздушни електрически мрежи за пренасяне на електрическа енергия.

Применение
Для передачи электрической энергии в воздушных электрических сетях

Application
For overhead power transmission

Диаметър	Марка	Ел.съпротивление	Якост на опън	Стандарт	Quality
Diameter	Purity	Electrical Resistance	Tensile strength		
9,53mm	AL99	0.028035 mm ² /m	59-110MPa	ASTM B 233; BDS 10204; DIN 40501/5; BS 2627	

**ПРОВОДНИЦИ НЕИЗОЛИРАНИ
АЛУМИНИЕВИ И АЛУМИНИЕВО
СТОМАНЕНИ ТИП АС**

**ПРОВОДА НЕИЗОЛИРОВАННЫЕ
ДЛЯ ВОЗДУШНЫХ ЛИНИИ ПЕРЕДАЧИ
ТИПА АС**

**ALUMINIUM CONDUCTORS
STEEL REINFORCED
TYPE ACSR**

Марка Код Code	Сечение, Сечение Sectional area		Изч.диам Расч.диам. App.Overall diameter.	Изч.маса Расч.масса App.mass	Разр.усилие Разр.усилие Calc.breaking load	Ел.съпротивл Эл.сопротивл DC Resistance at 20 °C	Дължина Длина Stand.length	Барабан Барабан Drum
	AL mm ²	St mm ²						
АС 16	15.27	2.54	5.40	61.8	5.83	1.882	10000	VI
АС 25	22.81	3.80	6.60	92.2	8.65	1.260	7000	VI
АС 35	36.95	6.16	8.40	149.4	13.39	0.788	4500	VI
АС 50	48.88	8.04	9.60	195.1	17.01	0.595	3500	VI
АС 70	68.05	11.34	11.40	275.2	23.59	0.422	4000	VII
АС 95	95.3	15.90	13.50	385.9	32.98	0.301	3000	VII
АС 120	115.32	21.99	15.16	493.4	46.58	0.251	4500	IX
АС 150	147.52	26.61	16.96	616.1	57.18	0.196	3500	IX
АС 185	181.14	34.36	18.98	773.6	70.47	0.160	2800	IX
АС 240	238.03	43.10	21.56	1000.3	89.03	0.121	2200	IX
АС 300	294.58	56.30	24.24	1261.4	110.78	0.098	1800	IX
АС 400	395.35	72.23	27.96	1671.8	149.21	0.073	1300	IX

ТИП АСО

ТИПА АСО

TYPE ACSR

Марка Код Code	Сечение, Сечение Sectional area		Изч.диам Расч.диам. App.Overall diameter.	Изч.маса Расч.масса App.mass	Разр.усилие Разр.усилие Calc.breaking load	Ел.съпротивл Эл.сопротивл DC Resistance at 20 °C	Дължина Длина Stand.length	Барабан Барабан Drum
	AL mm ²	St mm ²						
АСО 150	147.78	17.81	16.60	549.5	46.17	0.195	3500	IX
АСО 185	181.14	21.99	18.40	674.8	56.24	0.159	2800	IX
АСО240	242.93	31.67	21.56	922.2	77.04	0.119	2200	IX
АСО 300	291.13	37.17	23.52	1100.5	93.48	0.099	1800	IX
АСО 400	391.95	49.48	27.24	1477.1	120.48	0.074	1300	IX

ТИП АСУ

ТИПА АСУ

TYPE ACSR

Марка Код Code	Сечение, Сечение Sectional area		Изч.диам Расч.диам. App.Overall diameter.	Изч.маса Расч.масса App.mass	Разр.усилие Разр.усилие Calc.breaking load	Ел.съпротивл Эл.сопротивл DC Resistance at 20 °C	Дължина Длина Stand.length	Барабан Барабан Drum
	AL mm ²	St mm ²						
АСУ 120	114.04	26.61	15.40	526.8	85.31	0.254	4500	IX
АСУ 150	147.26	34.10	17.50	680.2	65.92	0.196	3500	IX
АСУ 185	184.73	43.10	19.60	853.3	81.21	0.157	2800	IX
АСУ 240	241.27	56.30	22.40	1114.5	103.11	0.120	2200	IX
АСУ 300	296.94	72.23	25.20	1400.5	134.06	0.097	1800	IX
АСУ 400	399.95	93.27	28.98	1854.1	172.18	0.074	1300	IX

ДИН 48801

ДИН 48801

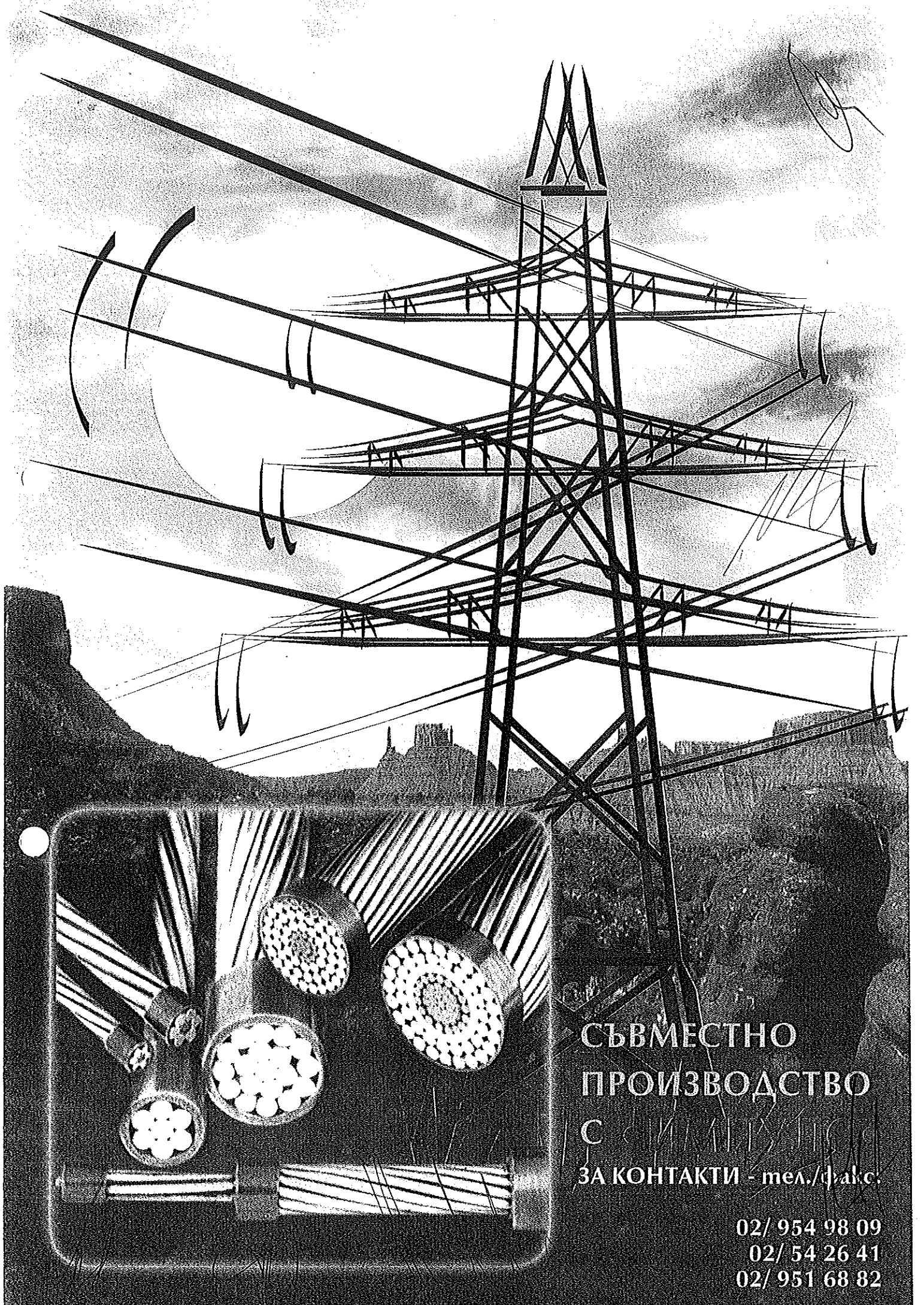
ДИН 48801

**ГОРЕЦПОЦИНКОВАНИ ТЕЛ И ШИНА
ЗА ГРЪМОЗАИТНИ ИНСТАЛАЦИИ**

**ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫЕ ПРОВОЛОКА И
ЛЕНТА ДЛЯ ГРОЗОЗАЩИТНЫХ УСТАНОВКАХ**

**HOT GALVANIZED WIRE & BAND FOR
LIGHTNING-CONDUCTOR INSTALTIONS**

Ном.размер Ном.размеры Nominal size	Гр.отклонение Доп.отклонения Limit tolerance	Якост на опън Предел прочности Tensile strength	Маса на цинковото покритие Масса цинкового покрытия Weight of the zinc-coating	Упаковка Упаковка Packing
mm	mm	MPa	g/m ²	
8.0	+0,23/-0,23	до 400	над /не менее/ over 300	На рула до 50 kg, чемберосани на 3 места, завързани в пакети по 500 kg, чемберосани на 3 места Рулонани до 50 kg, свързанные пакетами весом 500 kg, увязанные стальной лентой In coils of up to 50 kg, tied up to three places, packed in packets of 500 kg, tied up to three places
10.0	+0,30/-0,30			
25x4,0	+0,15/-0,15	не более 400	над /не менее/ over 400	
30x3,0		up to 400		
35x3,5				
40x4,0	+0,16/-0,16			



**СЪВМЕСТНО
ПРОИЗВОДСТВО**

**С СИЛАРИУС
ЗА КОНТАКТИ - тел./факс.**

02/ 954 98 09
02/ 54 26 41
02/ 951 68 82

"МЕТИЗИ" АД е Дружество, специализирано в производството на стоманени телове, въжета и изделия от тях, резервни части, експорт и импорт.

"МЕТИЗИ" АД е основана през 1978 година и първоначалното име на Дружеството е "Завод за стоманени телове и въжета" с производствен капацитет от 100000 тона телове и 47000 тона въжета. Дружеството е единствен в България производител на стоманени въжета. Продуктовата листа включва повече от 400 наименования и размери намиращи добър прием от страна на нашите партньори в страната и чужбина.

"МЕТИЗИ" АД се намира в гр. Роман, Северозападна България, на 110 км от София. Разположено е върху 700000 м², със 133000 м² застроени производствени площи. Техническата екипировка включва машини за производство на стоманени телове, стоманени въжета, гвоздеи, за мрежи-светли и поцинковани, технологични линии за байцеване, за горещо поцинковане, за производство и изпитване на салани, съоръжения за отгряване, пречиствателни станции, с осигурени енергоизточници- природен газ, вода и двойно електрозахранване, Дружеството разполага със собствени жп коловози.

Основни продукти на "МЕТИЗИ" АД:

- Телове от нискоуглеродни стомани (твърди, отгрити, непоцинковани) с диаметър от 0,20 до 10,0 mm;
- Поцинковани стоманени телове с диаметър от 1,6 до 5,0 mm;
- Високоуглеродни телове, включително телове за пружини, телове от конструкционни стомани, поцинковани и непоцинковани, с диаметър от 0,20 до 4,5 mm;
- Стоманени въжета с различна конструкция и предназначение с диаметър от 1,8 до 40mm;
- Салани с товароподемност до 40 TF, ръчно зареждани или със студено пресовани алуминиеви втулки;
- Мрежи и сита;

"МЕТИЗИ" АО является фирмой, специализированной в производстве стальной проволоки, канатов и метизных изделий, запасных частей, экспорта и импорта.

"МЕТИЗИ" АО основанное 1978 году и его первоначальное имя "Завод для стальной проволоки и канатов", с проектным капацитетом из 100 000 тонн проволоки и 47 000 тонн стальных канатов. Фирма является единственным производителем в Болгарии стальных канатов. Список производимой продукции, включающий более 400 наименований и размеров пользуется хорошим приемом со стороны наших партнеров Болгарии и за рубежом.

"МЕТИЗИ" АО находится в городе Роман, в Северозападной Болгарии на расстоянии 110 км от Софии. Общая площадь фирмы составляет 700 000 м², в том числе 133 000 м² производственных корпусов. Техническая экипировка включает машины для волочения проволоки и свивки канатов, для производства гвоздей, машины для производства оградных сеток - светлых и оцинкованных, технологические линии для травления, для горячего оцинкования, для производство и испытания стропов, калпаковые печи. Кроме основных производственных цехов фирма имеет собственная очистная станция, снабжена с энергоносителями - двойное электропитание, природный газ, вода и собственные железнодорожные пути.

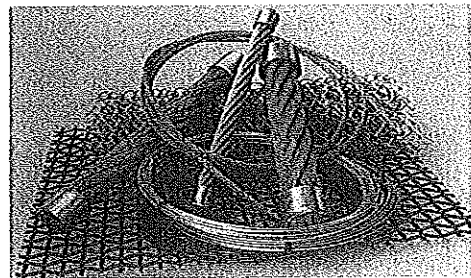
Основные продукты "МЕТИЗИ" АО:

- проволока из низкоуглеродистой стали (твёрдая, мягкая, неоцинкованная) диаметром с 0.20 до 10.0 мм;
- проволока оцинкованная, диаметром с 1.6 до 5.0 мм;
- проволока из высокоуглеродистой стали - пружинная, конструкционная, оцинкованная и светлая, диаметром с 0.20 до 4.5 мм;
- стальные канаты разной конструкции и предназначения диаметром с 1.8 до 40 мм;
- стропы товарности до 40 TF, ручной оплетки или пресованных алюминиевых втулок;

"METIZI" J.S.Co is a company specialized in the production of steel wires, ropes and their products, spare parts, export and import.

"METIZI" J.S.Co was founded in 1978 and the first name of the company was "Plant for steel wires and ropes" with production capacity 100 000 metric tons wires and 47000 metric tons ropes. The company is the only producer of steel wires ropes in the Bulgaria and also its production program included over 400 item in various sizes and types for domestic market and for export.

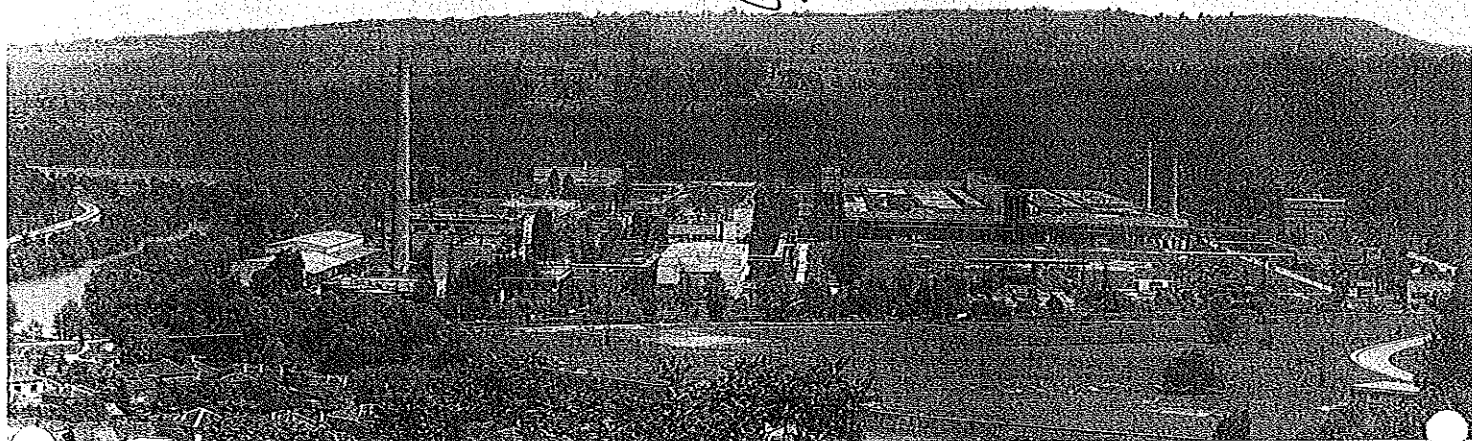
"METIZI" J.S.Co is located in the town Roman, Northwestern Bulgaria in about 110 km distance from Sofia. The company's ground is total 700 000 sq.m., including production buildings with total area of 133000sq.m. The equipment includes: machines for pro-



duction of steel wires, steel ropes, nails, woven nets, galvanized nets, slings, pickling lines, lines for hot dip galvanizing, lines for annealing, purification facilities, natural gas supply, electrical power supply, etc. The company has its own rail terminal on the Sofia to Varna railroad.

The main products of "METIZI" J.S.Co:

- Low carbon steel wire/hard, annealed, ungalvanized / wit diameter from 0.20 to 10.0mm;
- Galvanized steel wire with diameters from 1.6 to 5.0mm;
- High carbon steel wire including spring steel wire, constructional, galvanized and ungalvanized with diameter



- Гвоздеи, произведени от ниско- и високоуглеродни телове.

Продукцията на "МЕТИЗИ" намира приложение в:

- рудодобива и въгледобива;
- Енергетиката;
- Металургията;
- Строителството;
- Машиностроенето;
- Селското стопанство
- в множество различни отрасли на индустрията.

Политиката на "МЕТИЗИ" АД е ориентирана към предлагане на всички свои клиенти на конкурентно способни продукти, съобразени със стандартите и отговарящи на техните изисквания и очаквания.

"МЕТИЗИ" предоставя своята продукция на повече от 280 български фирми.

Експортната дял е повече от 60% от годишния обем на производство и е ориентиран към клиенти от Гърция, Македония, Албания, Германия, Северна Африка и др.

- сетки - плетени и тканые

- гвозди, сделанные из низко- или высокоуглеродистой марки стали.

Продукция "МЕТИЗИ" АО применяется в:

- Горной промышленности
- Энергетики
- Металургии
- Строительстве
- Сельском хозяйстве
- в многих других отраслях индустрии

Политика "МЕТИЗИ" АО ориентирована на клиентах, которым предлагаются конкурентные изделия, соответствующие стандартам и отвечающие их требованиям и ожиданий.

"МЕТИЗИ" АО предоставляет свою продукцию более 280 болгарским фирмам.

Экспортируются более 60% годового объема производства. Экспорт ориентирован прежде всего к клиентам из Греции, Македонии, Албании, Северной Африки и др.

from 0.20 to 4,5mm;

- Various constructions steel wire ropes with diameter from 1.8 to 40 mm;

- Slings with safe working load up to 40TF, hand spliced or mechanical spliced;

- Nets and wirw mesh;
- Nails, produced from low and high carbon steel.

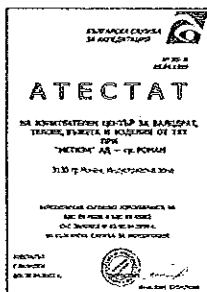
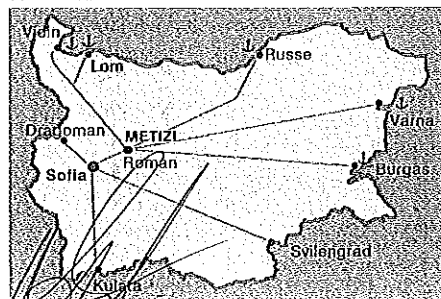
The various range of products of "METIZI" J.S.Co is widely used in:

- Mining industry;
- Power stations;
- Metallurgy;
- Buildings;
- Machine building;
- Agriculture;
- Plenty of other branches of industry.

The policy of "METIZI" J.S.Co is oriented to offering all its clients competitive products that comply with the standards and meet their requirements and expectations.

"METIZI" J.S.Co sell its products to over 280 Bulgarian companies and satisfies their demands.

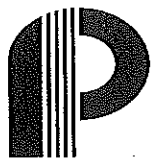
The export share of the production is more than 60% of the total annual volume and is intended for clients from Greece, Macedonia, Albania, Germany, Northern Africa etc.



METIZI Co.
STEEL WIRE AND WIRE ROPES

3130 Roman, BULGARIA
Tel./Fax: (+359 92) 60459, Tel.: (+359 910) 3505/3065
Mobifix: (+359 489) 69064, Telex: 38547 metizi bg
E-mail: metizi@tm.bg, http://www.metizi.com/bg

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
Към списък с изисквания към
документацията и изпитванията



"МЕТИЗИ" АД

Стоманени телове и въжета

®

Техническо описание на проводниците,
включително гарантирани електрически и
механически параметри

Неизолирани алуминиево-стоманени проводници
със сечение от 25mm² до 95 mm²

1. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
1.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
1.3	Средна стойност на температурата на околната среда, измерена за период от 24 h	+ 35°C
1.4	Относителна влажност	До 100 %
1.5	Надморска височина	До 2000 m

2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност		
2.1	Номинални напрежения	400 / 230 V	10 000 V	20 000 V
2.2	Максимални работни напрежения	440 / 253 V	12 000 V	24 000 V
2.3	Номинална честота	50 Hz		
2.4	Брой на фазите	3		
2.5	Заземяване на звездния център	Директно заземен	<ul style="list-style-type: none">• През активно съпротивление;• през дъгогасителна бобина;• изолиран звезден център.	

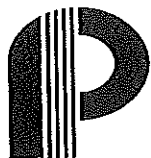
3. Общи технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция:	-	-
3.1a	алуминиева част	6 бр. алуминиеви жици	6 бр. алуминиеви жици
3.1b	стоманена част	1 бр. гресиран стоманен поцинкован тел	1 бр. гресиран стоманен поцинкован тел

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email.metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. № 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета



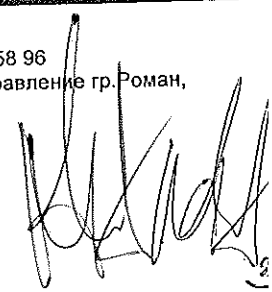
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.2	Материали:	-	
3.2a	алуминиеви жици	Алуминиев валцдрат за електротехнически приложения с чистота не по-малка от 99,5%	Алуминиев валцдрат за електротехнически приложения с чистота не по-малка от 99,5%
3.2b	стоманен поцинкован тел	Съгласно БДС 5875-73 или еквивалент	Съгласно БДС 5875-73
3.2c	грес	Неутрална смазка с температура на прокапване не по-ниска от 65°C	Неутрална смазка с температура на прокапване не по-ниска от 65°C
3.3	Свързване на съставните жици:	-	
3.3a	алуминиеви	Съгласно т. 2.4.5 от БДС 1133-89 или еквивалент	Съгласно т. 2.4.5 от БДС 1133-89
3.3b	стоманен тел	Не се допуска	Без свързване на стоманеният тел
3.4	Опаковка	а) Навити на барабани с дължина на проводника съгласно таблица 2 от БДС 1133-89 или еквивалент: AC-25, 35, 50 – 3000 m; AC-70 – 2000 m; AC-95 – 1500 m.	Навити на барабани с дължина на проводника съгласно таблица 2 от БДС 1133-89: AC-25, 35, AC 50 – 3000 m; AC-70 – 2000 m; AC-95 – 1500 m.
		б) Началото и краят на неизолираните алуминиево-стоманени проводници трябва да бъдат закрепени към барабана.	Началото и краят на неизолираните алуминиево-стоманени проводници ще са закрепени към барабана.
		в) Преди навиването на проводниците трябва да бъдат взети всички мерки за отстраняване на опасностите за тяхното механично увреждане от използваните при изработването на барабаните гвоздеи, болтове и др., и от приспособленията за фиксиране на страниците на барабаните.	Ще бъдат предприети мерки за отстраняване на опасностите за механично увреждане на проводника

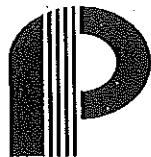
Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; [email:metizi@metizi-co.com](mailto:metizi@metizi-co.com)

"Метизи" АД, инд. №: 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG461ORT80481020062400





"МЕТИЗИ" АД

Стоманени телове и въжета

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		г) В пространството за навиване не трябва да попадат пирони или други предмети с остри ръбове.	В пространството за навиване, няма да попадат пирони и предмети с остри ръбове
		д) Разстоянието между последния слой на навития проводник и края на страницата на барабана не трябва да бъде по-малко от 50 mm	Разстоянието между последният слой на навития проводник и края на страницата няма да бъде по-малко от 50 mm
		е) Барабаните трябва да бъде обковани равномерно с покриваемост най-малко 50%.	Барабаните ще са обковани равномерно – покриваемост най – малко 50 %
		ж) На всеки барабан или на прикрепен към него етикет със следната информация: <ul style="list-style-type: none">• наименование и/или лого на производителя;• марката, номиналното сечение и стандартът, на който отговаря неизолирания алуминиево-стоманен проводник;• точна строителна дължина на проводника в барабана, m;• маса (нето и бруто), kg;• номера на барабана;• дата (месец и година) на изработване на проводника.	На всеки барабан ще има етикет със следната информация : <ul style="list-style-type: none">– наименование на производител– марката, номиналното сечение– точна строителна дължина на проводника, m– маса / нето и бруто /, kg– номер барабан– дата / месец и година/ на изработване на проводника
		з) На страниците на барабана със стрелка трябва да бъде указана посоката на развиване на проводника.	Ще бъде указана посоката на развиване на проводника върху барабана
3.9	Експлоатационна дълготрайност	min 45 год.	45 год.

4. Неизолирани алуминиево-стоманени проводници

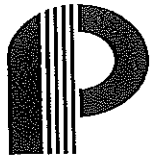
4.1 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-25

Номер на стандарта	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя
20 01 1001	AC-25

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета

Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-25	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 25 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.1.1	Външен диаметър	6,6±0,1 mm	6,6±0,1 mm
4.1.2	Сечение – изчислено	26,61 mm ²	26,61 mm ²
4.1.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	92 kg/km	92 kg/km
4.1.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	0,66 kg/km	0,66 kg/km
4.1.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 1,260 Ω/km	Max. 1,260 Ω/km
4.1.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹
4.1.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 8 652 N	Не по – малко от 8652 N
4.1.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa
4.1.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./2,2 mm	6 бр./2,2 mm
4.1.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./2,2 mm	1 бр./2,2 mm

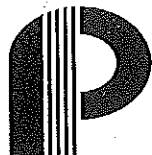
4.2 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-35

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 01 1002		AC-35	
Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-35	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 35 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение

Адрес на завода: 3130, Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com, email: metizi@metizi-co.com

Метизи АД, инд. №: 616089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД [®]

Стоманени телове и въжета

4.2.1	Външен диаметър	8,4±0,1 mm	8,4±0,1 mm
4.2.2	Сечение – изчислено	43,11 mm ²	43,11 mm ²
4.2.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	149 kg/km	149 kg/km
4.2.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	0,84 kg/km	0,84 kg/km
4.2.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,778 Ω/km	max 0,778 Ω/km
4.2.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹
4.2.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 13 386 N	Не по – малко от 13 386 N
4.2.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa
4.2.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./2,8 mm	6 бр./2,8 mm
4.2.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./2,8 mm	1 бр./2,8 mm

4.3 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-50

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 01 1003		AC-50	
Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-50	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 50 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.1	Външен диаметър	9,6±0,1 mm	9,6±0,1 mm
4.3.2	Сечение – изчислено	56,29 mm ²	56,29 mm ²
4.3.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	195 kg/km	195 kg/km

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57 GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

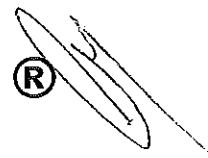
"Метизи" АД, инд. № 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева № BG46IORT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД [®]

Стоманени телове и въжета



4.3.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	0,96 kg/km	0,96 kg/km
4.3.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,595 Ω/km	max 0,595 Ω/km
4.3.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹
4.3.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 17 018 N	Не по – малко от 17 018 N
4.3.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa
4.3.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./3,2 mm	6 бр./3,2 mm
4.3.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./3,2 mm	1 бр./3,2 mm

4.4 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-70

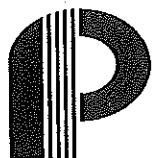
Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 01 1004		AC-70	
Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-70	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 70 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.1	Външен диаметър	11,4±0,11 mm	11,4±0,11 mm
4.4.2	Сечение – изчислено	79,39 mm ²	79,39 mm ²
4.4.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	275 kg/km	275 kg/km
4.4.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	1,14 kg/km	1,14 kg/km

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индуриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 60 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индуриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089286

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД

Стоманени телове и въжета



4.4.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,422 Ω/km	max 0,422 Ω/km
4.4.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹
4.4.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 23 590 N	Не по – малко от 23 590 N
4.4.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 MPa	Не по – малко от 82 500 MPa
4.4.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./3,8 mm	6 бр./3,8 mm
4.4.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./3,8 mm	1 бр./3,8 mm

4.5 Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-95

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 01 1005		AC-95	
Наименование на материала		Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-95	
Съкратено наименование на материала		AC проводник 95 mm ²	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.5.1	Външен диаметър	13,5±0,14 mm	13,5±0,14 mm
4.5.2	Сечение -- изчислено	111,33 mm ²	111,33 mm ²
4.5.3	Маса на единица дължина – изчислена на база номинални диаметри	386 kg/km	386 kg/km
4.5.4	Маса на греста на единица дължина- изчислена	1,35 kg/km	1,35 kg/km
4.5.5	Електрическо съпротивление на проводника, измерено с постоянен ток при 20°C - изчислено на база номинални диаметри	max 0,301 Ω/km	max 0,301 Ω/km
4.5.6	Температурен коефициент на линейно разширение	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹	19,2.10 ⁻⁶ K ⁻¹

Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева, № BG4610RT80481020062400



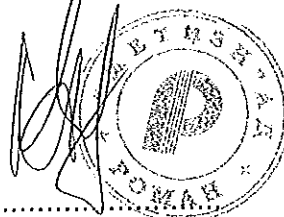
"МЕТИЗИ" АД [®]

Стоманени телове и въжета

4.5.7	Разрушаващо усилие - изчислено	min 32 986 N	Не по – малко от 32 986 N
4.5.8	Модул на линейна деформация	min 82 500 МПа	Не по – малко от 82 500 МПа
4.5.9	Конструкция на алуминиевата част (брой/диаметър на жиците)	6 бр./4,5 mm	6 бр./4,5 mm
4.5.10	Конструкция на стоманената част (брой/диаметър на жиците)	1 бр./4,5 mm	1 бр./4,5 mm

Дата: 07.09.2015г.

ПОДПИС :
Лиляна Георгиева
Пълномощник



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57 GSM: 0886 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; [email:metizi@metizi-co.com](mailto:metizi@metizi-co.com)

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева № BG4610RT80481020062400

Промет Стил ЕАД
(обн. Бургас, общ. Средец, в. Дебелт, 8314.)

Декларира, че металът произведен на фирма "Метинв" АД е марка стомана SAE 1045 - 1080.

Със следните партици:

Доставка 2014г

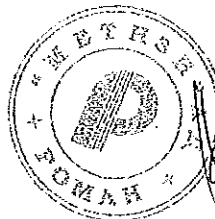
SAE 1045 - f 5,5mm - плавка 330178- партици 4509
SAE 1045 - f 5,5mm - плавка 222393- партици 2694
SAE 1050 - f 5,5mm - плавка 325039- партици 2698
SAE 1050 - f 5,5mm - плавка 325039- партици 4534
SAE 1060 - f 5,5mm - плавка 130812- партици 4467
SAE 1060 - f 6,5mm - плавка 130812- партици 4300
SAE 1070 - f 5,5mm - плавка 330008- партици 159
SAE 1070 - f 6,5mm - плавка 125754- партици 978
SAE 1070 - f 5,5mm - плавка 132529- партици 4955

Доставка 2015г

SAE 1060 - f 5,5mm - плавка 344572- партици 2369
SAE 1060 - f 6,5mm - плавка 344572- партици 2582
SAE 1070 - f 5,5mm - плавка 251278- партици 2371
SAE 1070 - f 6,5mm - плавка 144113- партици 2586
SAE 1075 - f 6,5mm - плавка 345455- партици 658
SAE 1080 - f 6,5mm - плавка 345416- партици 660
SAE 1080 - f 6,5mm - плавка 345416- партици 662

Произведен от завод Макенка, Украйна напълно съответства с нормите на стандарт ASTM A510 M (2005), на който е произведен съгласно сертификата с № 07/203-9210/0647/2/02 издан от TÜV-NORD в полза на завод Макенка (Украйна, Я4500 Макенка, Донецка област, ул. Металургическая, 47).

Скопие, 02.09.2015

**ВЯРНО С ОРГИНАЛА**Александър Попов
(Промет Стил ЕАД, Ръководен директор)Обн. Бургас, общ. Средец,
Дебелт, 8314, България
Тел: +359 56 801 012;
Факс: +359 56 801 381

e-mail: office@promet.bg

www.promet.bg
www.metinvestholding.com

ИДНОВ: 1501500000

Превод от английски език

ДЪЛГОСРОЧНА ДЕКЛАРАЦИЯ НА ДОСТАВЧИКА ЗА ПРОДУКТИ, ИМАЩИ СТАТУТ НА ПРЕФЕРЕНЦИАЛЕН ПРОИЗХОД

Аз долуподписаният декларирам, че описаните по-долу стоки (1)(2):

Алуминиев валцдрат (1) Първичен алуминиев валцдрат 99,7% мин. (2),

които редовно се доставят на ЛИБКОМ ЕООД, УЛ. ПРЕКИ ПЪТ 40, СОФИЯ 1618,
БЪЛГАРИЯ (3)

са с произход от Европейския съюз (Румъния) (4)

и удовлетворяват правилата за произход, управляващи преференциалната търговия с; AL, AD, BA, CH, CL, CS, DZ, EG, FO, HR, IL, IS, LI, JO, LB, MA, MK, MX, NO, PS, SM, SY, TN, TR, XC, XL, ZA, ACP, GSP, OCT, (5).

Декларирам, че (6):

Кумулацията приложена с(име на страната/страните)

Не е приложена кумулация

Тази декларация е валидна за всички по-нататъшни доставки на тези продукти, изпратени от 01.01.2015г. до 31.12.2015г. (7).

Задължавам се да информирам ЛИБКОМ ЕООД (3) незабавно, ако тази декларация престане да бъде валидна.

Задължавам се да предоставям на митническите власти всички поддържащи документи, които се изискват.

Име и позиция: Емил Станеску- Директор продажби и маркетинг;

Място и дата: Букурещ, 01 септември 2015г.

Име и адрес на компанията: АЛРО СА, ул. Птиещи 116, 230048 Слатина, Румъния

Печат на компанията: /подпис не се чете, кръгъл печат/

- (1) Описание
- (2) Търговско наименование както се използва във фактурите, напр. модел №
- (3) Наименование на компанията, на която се доставят стоките
- (4) Общност, държава членка или партньорска държава
- (5) Партньорска страна или засегнати страни
- (6) Да се попълва само за стоки със статут на преференциален произход в контекста на взаимоотношенията на преференциална търговия с една от страните посочени в чл. 3 и 4 на съответния Протокол за произход, с която е пан-евро-средиземноморска кумулация на произхода.
- (7) Посочете датите.. Периодът не трябва да надвишава дванадесет месеца.

Аз, долуподписаната Гургана Савова Дългъчева, удостоверявам верността на превода, направен от мен от английски на български език на приложените документи. Преводът се състои от 1 стр.

Преводач:

(Гургана Савова Дългъчева)

8

**LONG-TERM SUPPLIER'S DECLARATION FOR PRODUCTS
HAVING PREFERENTIAL ORIGIN STATUS**

I, the undersigned, declare that the goods described below (1) (2):

Aluminium wire rod (1) Primary Aluminium wire rod 99.7% min.(2)

which are regularly supplied to LIBCOM LTD. , 40 PREKI PAT STREET, SOFIA 1618, BULGARIA (3)

originate in European Union (Romania) (4)

and satisfy the rules of origin governing preferential trade with: AL, AD, BA, CH, CL, CS, DZ, EG, FO, HR, IL, IS, IT, JO, LB, MA, MK, MX, NO, PS, SM, SY, TN, TR, XC, XL, ZA, ACP, GSP, OCT, (5).

I declare that (6):

Cumulation applied with(name of the country/countries)

No cumulation applied

This declaration is valid for all further shipments of these products dispatched from 2015.01.01. to 2015.12.31 (7).

I undertake to inform LIBCOM TTD. (3) immediately if this declaration is no longer valid.

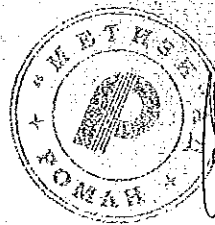
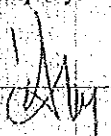
I undertake to make available to the customs authorities any further supporting documents they require.

Name and position: Emil Stancescu - Sales and Marketing Director;

Place and date: Bucharest, 1st September 2015

Name and address of company: ALRO SA, 116 Pitesti Street, 230048 Slatina, Romania

Stamp of company:



GRUPUL C. OPINTIUNARA

(1) Description

(2) Commercial designation as used on the invoices, e.g. model No

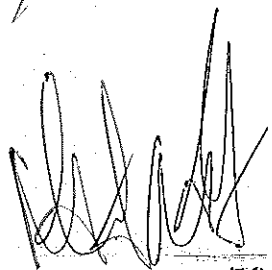

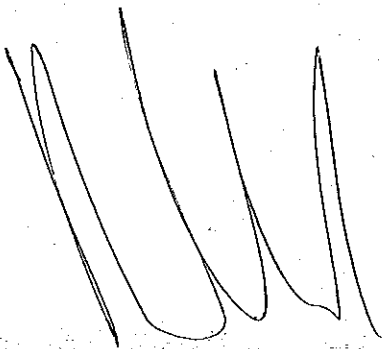
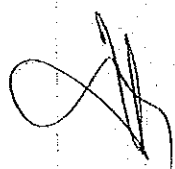
(3) Name of company to which goods are supplied

(4) The Community, Member State or partner country.

(5) State partner country or countries concerned

(6) To be completed only for goods having preferential origin status in the context of preferential trade relations with one of the countries referred to in Articles 3 and 4 of the relevant origin Protocol, with which pan-Euro-Mediterranean cumulation of origin is.

(7) Give the dates. The period should not exceed twelve months



Превод от английски език

ДЪЛГОСРОЧНА ДЕКЛАРАЦИЯ НА ДОСТАВЧИКА ЗА ПРОДУКТИ, ИМАЩИ СТАТУТ НА ПРЕФЕРЕНЦИАЛЕН ПРОИЗХОД

Аз долуподписаният декларирам, че описаните по-долу стоки (1)(2):

Алуминиев валцдрат (1) Първичен алуминиев валцдрат 99,7% мин. (2), които редовно се доставят на ЛИБКОМ ЕООД България
СОФИЯ 1618, УЛ. ПРЕКИ ПЪТ 40
БЪЛГАРИЯ (3),
са с произход от Европейския съюз (Румъния) (4)

и удовлетворяват правилата за произход, управляващи преференциалната търговия с: AL, AD, BA, CN, CL, CS, DZ, EG, FO, HR, IL, IS, LI, JO, LB, MA, MK, MX, NO, PS, SM, SY, TN, TR, XC, XL, ZA, ACP, GSP, OCT, (5).

Декларирам, че (6):

Кумулацията приложена с(име на страната/страните)

Не е приложена кумулация

Тази декларация е валидна за всички по-нататъшни доставки на тези продукти, изпратени от 06.01.2014г. до 31.12.2014г. (7).

Задължавам се да информирам ЛИБКОМ ЕООД (3) незабавно, ако тази декларация престане да бъде валидна.

Задължавам се да предоставям на митническите власти всички поддържащи документи, които се изискват.

Име и позиция: ТУТУИАНУ РАЛУКА – ЗАМЕСТНИК ДИРЕКТОР ПРОДАЖБИ
Място и дата: СЛАТИНА, 06.01.2014г.

Име и адрес на компанията: АЛРО СА, ул. Птиецци 116, 230048 Слатина, Румъния
Печат на компанията: /подпис не се чете, кръгъл печат/

- (1) Описание
- (2) Търговско наименование както се използва във фактурите, напр. модел №
- (3) Назвение на компанията, на която се доставят стоките
- (4) Общност, държава членка или партньорска държава
- (5) Партньорска страна или засегнати страни
- (6) Да се попълва само за стоки със статут на преференциален произход в контекста на взаимоотношенията на преференциална търговия с една от страните посочени в чл. 3 и 4 на съответния Протокол за произход, с която е пан-евро-средиземноморска кумулация на произхода.
- (7) Посочете датите.. Периодът не трябва да надвишава дванадесет месеца.

Аз, долуподписаната Гергана Савова Дългъчева, удостоверявам верността на превода, направен от мен от английски на български език на приложените документи. Преводът се състои от 1 стр.

Преводач:

(Гергана Савова Дългъчева)

[Handwritten signature]

**LONG-TERM SUPPLIER'S DECLARATION FOR PRODUCTS
HAVING PREFERENTIAL ORIGIN STATUS**

I, the undersigned, declare that the goods described below (1)(2):

Aluminium wire rod (1) Primary Aluminium wire rod 99.7% min.(2)

which are regularly supplied LIBCOM LTD.
SOFIA 1618, 40 PREKI PAT STREET
BULGARIA (3)

originate in European Union (Romania) (4)

and satisfy the rules of origin governing preferential trade with: AL, AD, BA, CH, CL, CS, DZ, EG, FO, HR, IL, IS, LI, JO, LB, MA, MK, MX, NO, PS, SM, SY, TN, TR, XC, XL, ZA, ACP, GSP, OCT.(5)

I declare that (6):

Cumulation applied with(name of the country/countries)

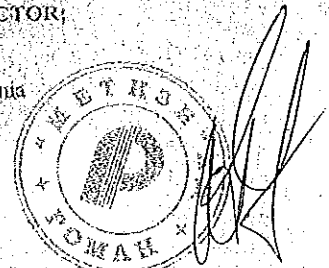
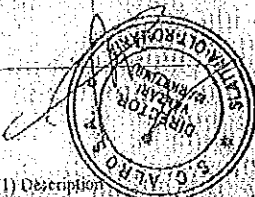
No cumulation applied.

This declaration is valid for all further shipments of these products dispatched from 2014.01.06. to 2014.12.31.(7)

I undertake to inform LIBCOM LTD. (3) immediately if this declaration is no longer valid.
I undertake to make available to the customs authorities any further supporting documents they require.

Name and position: TUTUIANU RALUCA - PRIMARY SALES DEPUTY DIRECTOR;
Place and date: SLATINA, 06.01.2014

Name and address of company: ALRO SA, 116 Pitesti Street, 230048 Slatina, Romania
Stamp of company:



MINISTERUL ECONOMIEI SI FINANTELOR
ROMANIA

- (1) Description
- (2) Commercial designation as used on the invoices, e.g. model No.
- (3) Name of company to which goods are supplied.
- (4) The Community, Member State or partner country.
- (5) State partner country or countries concerned.
- (6) To be completed only for goods having preferential origin status in the context of preferential trade relations with one of the countries referred to in Articles 3 and 4 of the relevant origin Protocol, with which pan-Euro-Mediterranean cumulation of origin is.
- (7) Give the dates. The period should not exceed twelve months.

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ЛИБКОВ ЕООД

1618 София, ул. ПРЕКИ ПЪТ № 40

Тел: +359 878623246
+359 888623248

e-mail: office@libcom.eu

СЕРТИФИКАТ ЗА ТЕГЛО И КАЧЕСТВО

АЛУМИНИЕВ ВАЛЦДРАТ

ЕС grade
9,5 мм +/- 0,5 мм
Несплавен алуминий
EN AW-1370

Клиент: МЕТИЗИ АД

Камион: ЕН 2864 ВТ/ЕН 7433 ЕХ

Договор: 068 S/2015/12.08.2015

Дата: 19.08.2015

Тегло нето: 20.712 МТ

Тегло бруто : 20.950 МТ

Брой кангали: 10

Механически и електрически параметри

Плавка	Кангал №	Тегло нето кг.	Тегло бруто кг.	Якост на опън (МПа)	Съпротивл. ($\mu\Omega\text{cm}$)	Удълж. 100(%)	Проводимост (%IACS)
1. W65081187	5	2086	2110	113.6	2.7750	14.0	62.13
2. W65081187	6	2051	2075	112.3	2.7760	15.0	62.11
3. W65081187	7	2083	2108	111.5	2.7751	15.0	62.13
4. W65081187	9	2087	2109	111.2	2.7750	16.0	62.13
5. W65081187	10	2052	2074	110.1	2.7778	15.0	62.07
6. W65081188	1	2083	2106	108.4	2.7744	18.0	62.14
7. W65081188	2	2050	2074	109.7	2.7735	16.0	62.16
8. W65081188	3	2084	2109	109.3	2.7744	16.0	62.14
9. W65081188	4	2054	2079	112.3	2.7738	15.0	62.16
10. W65081190	7	2082	2106	111.7	2.7736	15.0	62.16

20712 20950

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА

Химичен състав (%)

Плавка	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Ti	B
W65081187	99.84	0.04	0.12	0.003	0.001	0.002	0.001	0.006	0.004	0.005	0.003	0.001	0.003
W65081188	99.85	0.04	0.11	0.003	0.002	0.002	0.001	0.005	0.002	0.005	0.003	0.001	0.003
W65081190	99.84	0.037	0.12	0.003	0.001	0.002	0.001	0.006	0.005	0.005	0.003	0.001	0.003

ЛИБКОВ ЕООД
СОФИЯ/SOFIA
LIBCOM LTD

Превод от руски език

Макеевски филилал на публичното акционерно дружество „Енакневски Металургичен Завод“

Лого на МЕТИНВЕСТ

86101, гр. Макеевка, ул. Металургическая 47

Тел.: (06232)9-23-01

Факс: (062)332-09-90

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

№ 4083 от 16.05.2015 г.

Клиент METINVEST INTERNATIONAL S.A.
Заводска поръчка № 76443
Договор № 13-001768 от 31.05.2013 Спецификация № 356
Вагон № 53546438
Получател на товара Администрация на Одеския морски порт през ООО „НТТ“ за Метинвест Интернешънъл С.А.
Страна на получаване България
Станция на получаване Одеса-Порт-Експорт
Адрес ул. Таможенная площадь, д.1, гр. Одеса, Одеска област, 65026
Наименование на продукцията Катанка от въглородна стомана с обикновено качество
Марка на стоманата SAE 1070
Стандарт на марката стомана ASTM A510/A510M-2008
Стандарт на продукцията ДСТУ 4738:2007/ГОСТ 2590-2006
Стандарт ASTM A510/A510M-2008



ВЕРНО С ОПРИТИКАЛА

№	Стопката №	Партида №	Клас на државина	Категория	Размер на профила	Метраж, mm	Количество на стоката, бр	Маса брuto, т	Маса нето, г	
1	251278	2371			5,5		30	56,402	56,338	
							Общо	30	56,402	56,338



Резултати от изпитанията

Химически състав, %

№	Стопика №	Партида №	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al
1	251278	2371	0,71	0,63	0,18	0,002	0,021	0,050	0,030	0,040	0,0016

Механически свойства

№	Стопика №	Партида №	Временно съпротивление на опън, N/mm ²	Граница на провлачване, N/mm ²	Относително равномерно удължаване след разкъсване, %	Относително стесняване, %
1	251278	2371	1030,0	882,0	14,0	43,5

УО2

Контрольор

/подпис, не се чете/ Щукина Людмила Васильевна

Овален печат на Метинвест

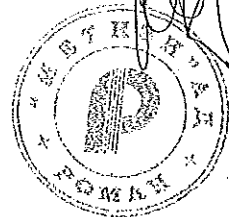
Контролен майстор

/подпис, не се чете/ Величко Светлана Викторовна

Аз, долуподписаният Гисе Сабирович Гулиев, удостоверявам верността на превода, направен от мен от руски на български език на приложения документ - СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО № 4083 от 16.05.2015 г. Преводът се състои от 2 (две) страници.

Преводач:

/ Гисе Сабирович Гулиев/



КОПИО С ОРИГИНАЛА

АНАЛИЗНО СВИДЕТЕЛСТВО № 269
“СМАЗКА СТОМАНЕНИ ВЪЖЕТА”
 партида № 1001550613
 експедирано количество - наливно

№	ПОКАЗАТЕЛ	МЕТОД	НОРМА	РЕЗУЛТАТ
1.	Външен вид	визуално	хомогенна смазка	отговаря
2.	Цвят	визуално	светло- до тъмно кафяв	отговаря
3.	Конусна пенетрация при 25°C след 10- кратна ударна обработка, 0.1 mm	БДС ISO 2137	220-265	260
4.	Температура на прокапване, °C, не по-ниска от	БДС ISO 2176	60	65
5.	Колонидна стабилност, отделено масло, %, не повече от	БДС 6733 метод 1	15	4.80
6.	Неутрализиционно число - алкалност, mg KOH/g, не повече от	БДС 5167 метод 1	2	0.10
7.	Корозия върху стомана Ст. 3 при 100°C за 5 часа, не повече от	БДС 5747 метод Б	да издържа	издържа
8.	Съдържание на общи механични примеси, %, не повече от	БДС 9018	0.1	0.05
9.	Съдържание на вода, %, не повече от	БДС ISO 3733	0.1	0.05

Гаранционен срок – 5 години от датата на производство.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Съгласно резултатите от проведения лабораторен анализ “СМАЗКА СТОМАНЕНИ ВЪЖЕТА” отговаря на изискванията ТС 03-32-12.

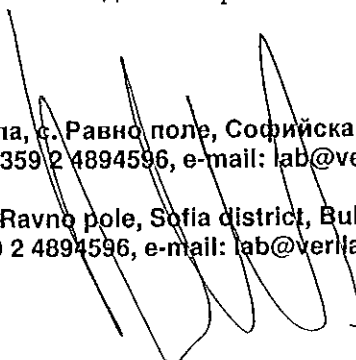
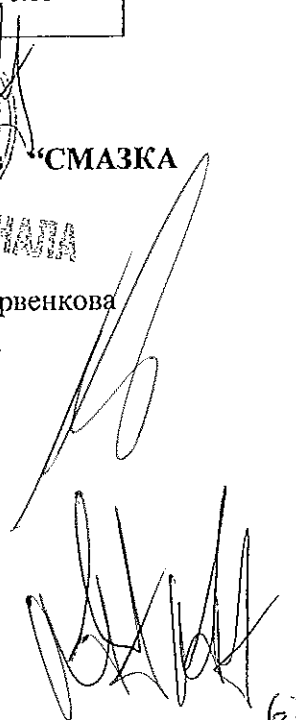
Дата: 05/06/2013

Ръководител лаборатория: Кр. Червенкова

Това е официален електронен документ и е валиден без оригинален подпис и печат

Индустиален център Верила, с. Равно поле, Софийска област
 тел.: +359 2 4894844, факс: +359 2 4894596, e-mail: lab@verila-bg.com

Verila Industrial Center, 2129 Ravno pole, Sofia district, Bulgaria
 tel.: +359 2 4894844, fax: +359 2 4894596, e-mail: lab@verila-bg.com



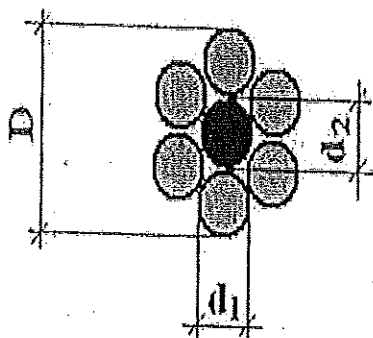
"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

ПРИМЕРЕН ЧЕРТЕЖ

НА НЕИЗОЛИРАНИ АЛУМИНИЕВО – СТОМАНЕНИ
ПРОВОДНИЦИ

1. AC 25



D – диаметър на проводника
d1 – диаметър на стоманената жица
d2 – диаметър на алуминиевото жило

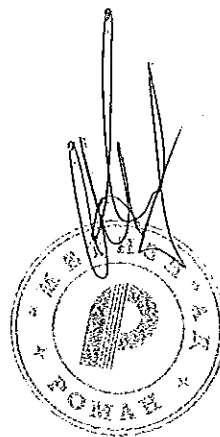
D - $6,6 \pm 0,1$ mm

d1 – 2,20 mm

d2 – 2,20 mm

Опаковка : Барабан ръст VI със следните размери:
диаметър на страницата – 1,20 м
от страница до страница – 0,65 м

Тегло на проводника с барабана – ~ 376 кг

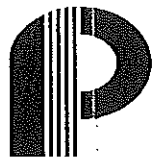


Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седище и адрес на управление гр.Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400

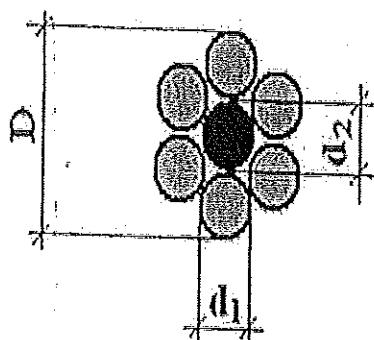


"МЕТИЗИ" АД

®

Стоманени телове и въжета

2. AC 35



D – диаметър на проводника
d1 – диаметър на стоманената жица
d2 – диаметър на алуминиевото жило

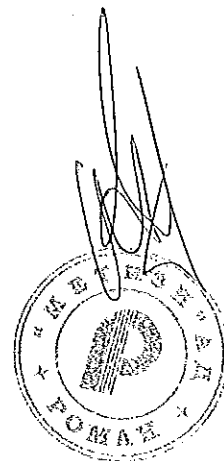
D - $8,4 \pm 0,1$ mm

d1 – 2,80 mm

d2 – 2,80 mm

Опаковка : Барабан ръст VI със следните размери:
диаметър на страницата – 1,20 м
от страница до страница – 0,65 м

Тегло на проводника с барабана – ~ 547 кг

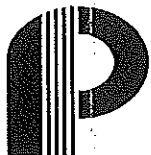


Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; email: metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. No. 816089236

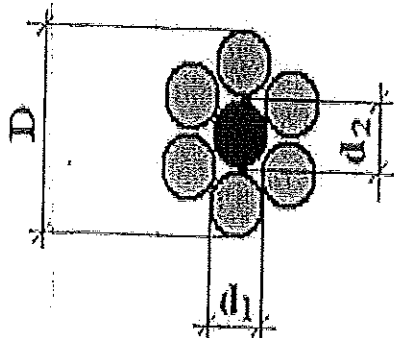
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG461ORT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД ®

Стоманени телове и въжета

3. AC 50



*D – диаметър на проводника
d1 – диаметър на стоманената жица
d2 – диаметър на алуминиевото жило*

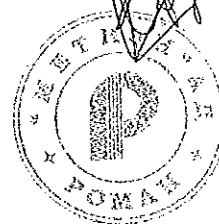
D - 9,6±0,1 mm

d1 – 3,20 mm

d2 – 3,20 mm

**Опаковка : Барабан ръст VI със следните размери:
диаметър на страницата – 1,20 м
от страница до страница – 0,65 м**

Тегло на проводника с барабана – ~ 685 кг



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0886 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236

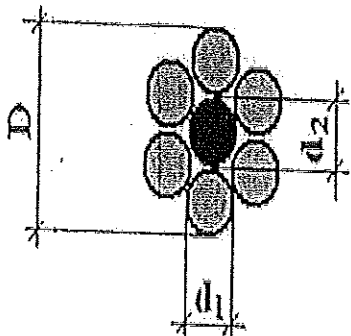
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

4. AC 70



D – диаметър на проводника
d1 – диаметър на стоманената жица
d2 – диаметър на алуминиевото жило

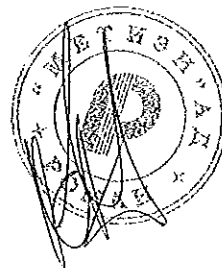
D - 11,4±0,11 mm

d1 – 3,20 mm

d2 – 3,20 mm

Опаковка : Барабан ръст VII със следните размери:
диаметър на страницата – 1,40 м
от страница до страница – 0,85 м

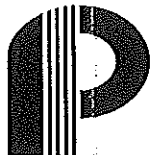
Тегло на проводника с барабана – ~ 680 кг



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; [email:metizi@metizi-co.com](mailto:metizi@metizi-co.com)

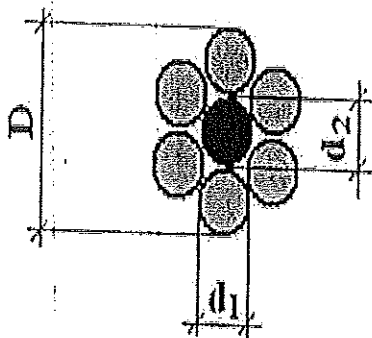
"Метизи" АД, ижд. No: 816089286
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева, № BG46IORT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

5. AC 95

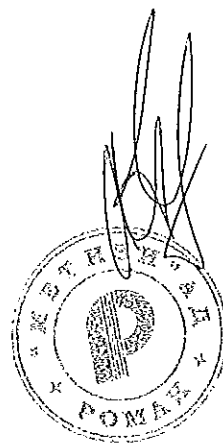


D – диаметър на проводника
d1 – диаметър на стоманената жица
d2 – диаметър на алуминиевото жило

D - 13,5±0,14 mm
d1 – 4,50 mm
d2 – 4,50 mm

Опаковка : Барабан ръст VII със следните размери:
диаметър на страницата – 1,40 м
от страница до страница – 0,85 м

Тегло на проводника с барабана – ~ 839 кг



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман
Индустриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. №: 816089236
Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG4610RT80481020062400

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3
Към списък с изисквания към
документацията и изпитванията



Свидетелство рег. № 1555

лист 1
вс. листове 1

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ №26/2013.07.01

1. Идентификация на клиента:

1. "МЕТИЗИ" АД, гр. Роман, офис в София, ул. „Враня“ № 114,
тел. 02/8129766, 09123/25 09 факс : 02/8129796, 09123/26 26

2. Идентификация на контролирания продукт:

Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 25 по БДС 1133:1989

3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

3.1 Представената за контрол проба от Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 25 по БДС 1133:1989 с диаметър 6,6 mm, взет от Възложителя от партида № 194/2011 с маса 0.504 тона, и дължина 5460 m отговарят на изискванията на БДС 1133:1989, БДС 5875:1976

3.2 Представения за контрол Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 25 по БДС 1133:1989 с диаметър: 6,6 mm от партида № 025/2010 с маса 0.504 тона, и дължина 5460 m, може да се използва за изграждане на електропроводи със следните технически показатели: Номинален диаметър на алуминиевите жици 2,19 mm; Номинален диаметър на стоманените телове 2,22mm; Напрежение при 1% -тно удължение на стоманените телове 1453 МРа; Маса на цинковото покритие 132 g / mm; Електрическо съпротивление при 20 С- 1,253 Ω/km

Приложение № 1: Протоколи № 231/ 2010-09-28 на Изпитвателен център към „МЕТИЗ“ АД- гр. Роман, изпитване на валцдрат, телове, въжета и изделия от тях

Приложение № 2: Сертификат за качество № 025/28.09.2010

ВЕРНО С ОРИГИНАЛ

2013-07-01 г.



ДИРЕКТОР КЦС:

/Проф. д-р. Инж. Иван Хинков/



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета
Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008
Сертификат № 03002/04.05.2009

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО			
Поръчка № 142709		БДС EN 10204-3.1.B N 025 28.09. 2010			
		AI Партида № 195			
Условно означение	AC25	Приблизителна дължина, m	5460		
Изчислено сечение, mm ²	26,61	Маса нето, kg	504		
Изчислена маса, kg/km	92	Маса бруто, kg	576		
		Барабан ръст	VI		
Изчислено разрушаващо усилня, N, не по-малко от		8652			
Ел. съпротивление при t= 20° C, W/km, не повече от		1,260			
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 25 mm ² , BDS 1133-89			
Конструкция	Алуминиеви жици	Стоманени жици			
Брой и ном. диаметър	6x2,20	1x2,20			
Изчислено сечение	22,81	3,80			
Изчислена маса, kg/km	62	30			
Стандарт на жиците	БДС 1133-89	БДС 5875-76			
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО					
	Якост на опък МРс на АЛЮМИНИЙ СПЛАВ	Якост при ТЪЛЪКО УДЪЛЖЕНИЕ С МРс за Ст. жици	Изчислен о разрушаващо усилня N	Ел. съпротив. метални при t=20 C, W/km не повече	Заклучение
Минимум	190	1453			
Максимум	209				
Фактически			10090	1,253	Съответства
По стандарт	172	1190	8652	1,260	

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 231

"Метизи" АД
28.09. 2010

Сектор "Контрол" / Контрольор:

Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; Факс: 02/812 97 96
Дружеството е регистрирано по ФД № 1460/1993 г. на ВОО със седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона
www.metizi-co.com; e-mail: t.market@metizi-co.com.
"Метизи" АД, Булевард BG 816089236

"МЕТИЗИ" АД
ИЦ за ВТВ

ПРОТОКОЛ № 231

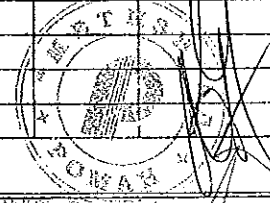
Дата на изпитване

28.09.2010г.

За механични изпитвания на
проводници

Номер на проводника 025

БДС 1133-89		AC 25		Материал на сърцевината-метал		AL	St					
Изчислен диаметър,mm		6.6										
Конструкция		Al	St	Диаметър на телете,mm		2.2	2.2					
		6x2,2	1x2,2	Брой на изпитаните телове		6	1					
Посока на усукване		дясна		Общ брой на телете		6	1					
				Изчислено сечение,mm ²		26.61						
№ по ред	факт. диаметър на тела ,mm	Сила на скъсване, kN	Якост на опън, МПа	Якост при 1%-тно удължение, МПа	Маса на Цинково покритие, g/sq.m	Брой L-инчутни потапяния	№ по ред	факт. диаметър на тела ,mm	Якост на опън, МПа	Якост при 1%-тно удължение, МПа	Маса на Цинково покритие, g/sq.m	Брой едноинчутни потапяния
1	2.22	6.09	1574	1453	132	4	31					
2							32					
3	2.18	0.78	209				33					
4	2.18	0.72	193				34					
5	2.19	0.78	207									
6	2.19	0.72	191									
7	2.19	0.75	199									
8	2.20	0.72	190									
9			1189.2									
10												
11							Извършили изпитването					
12							На сортиране		2300			
13							На скъсване		2495			
14							На скъсване					
15							Маса на цинк		2081			
16												
17							Разчет на проводника и резултати					
18							Сумарна сила на скъсване на проводника					
19							Al	St	Проводник			
20							4470.5	5620.0	10090		N	
21							Сумарна сила на скъсване на проводника по БДС 1133-89					
22									8652		N	
23							Електрическо съпротивление на проводника					
24							R=	1.253				Ω/km
25												
26							% бракувани телове		Няма			
27							Разчета извършил:					
28							Разчета проверил:					
29							Р-л ИЦ за ВТВ					
30							инж. Е. Петкова					



ИЗПЪЛНЕНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signatures and scribbles at the bottom of the page.

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 231|28.09.2010г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ, ТЕЛОВЕ,
ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1. Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени;
Условно означение АС 25mm² БДС1133-89

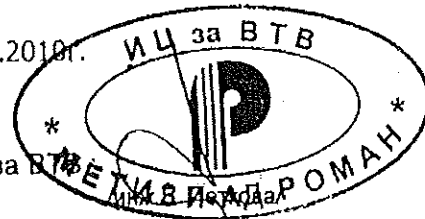
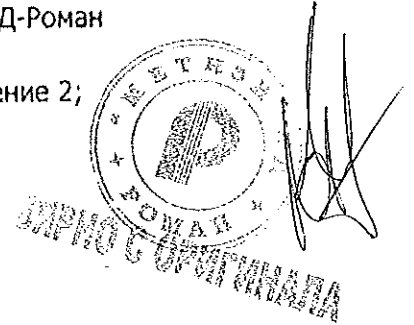
2. Заявител на изпитването - цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман

3. Метод за изпитване - БДС 1133-89 ; БДС1133-89 Приложение 2;
БДС 5875-73 ; БДС 2374-82

4. Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ :
28.09.2010г.

5. Количество на изпитваните образци:
Един брой образец с дължина 1000mm от АС 25mm²
Фабричен № 025

6. Дата на извършване на изпитването : 28.09.2010г.



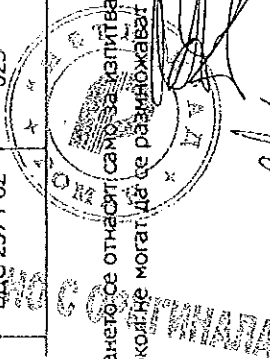
РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ

Handwritten signatures and initials at the bottom of the page, including a large signature in the center and several smaller ones on the right.

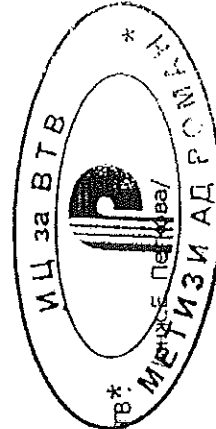
7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарт/валидирани методи	№ на образеца	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	025	2.19	2.20 ± 0.03	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	025	2.22	2.20 + 0.10 2.20 - 0.03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%тно удължение на стоманените телове	Мра	БДС 5875-73	025	1453	min 1190	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	025	132	100	нормални	няма
5	Брой едноконтурни потапяния	Брой	БДС 5875-73	025	4	min 4	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	025	10090	min 8652	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	025	1.253	max 1.260	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС 25 № 025
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разглеждават без знанието на лабораторията .



ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО : С. Димитрова
М. Симонова
В. Василева



РЫКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ*

(Handwritten signature)

(Large handwritten signature)



Свидетелство рег. № 1555

ЛИСТ I
ВС. ЛИСТОВЕ I

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ №25/2013.07.01

1. Идентификация на клиента:

1. "МЕТИЗИ" АД, гр. Роман, офис в София, ул. „Враня“ № 114,
тел. 02/8129766, 09123/25 09 факс : 02/8129796, 09123/26 26

2. Идентификация на контролирания продукт:

Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 35 по БДС 1133:1989

3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

3.1 Представената за контрол проба от Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 35 по БДС 1133:1989 с диаметър 8,4 mm, взет от Възложителя от партида № 123/2010 с маса 0.590 тона, и дължина 3960 m отговарят на изискванията на БДС 1133:1989, БДС 5875:1976

3.2 Представения за контрол Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС35 по БДС 1133:1989 с диаметър: 8,4 mm от партида № 041/2010 с маса 0,590 тона, и дължина 3960 m, може да се използва за изграждане на електропроводи със следните технически показатели: Номинален диаметър на алуминиевите жици 2,81 mm; Номинален диаметър на стоманените телове 2,82mm; Напрежение при 1% -тно удължение на стоманените телове 1414 МРа; Маса на цинковото покритие 183 g / mm; Електрическо съпротивление при 20 С- 0,750 Ω/km

Приложение № 1: Протоколи № 369/ 2010-12-15 на Изпитвателен център към „МЕТИЗ“ АД- гр. Роман, изпитване на валцдрат, телове, въжета и изделия от тях

Приложение № 2: Сертификат за качество № 041/15.12.2010

ВАРНО С ОРИГИНАЛА

2013-07-01 г.

ДИРЕКТОР КЦС:

Проф. д-р. Инж. Иван Хинков



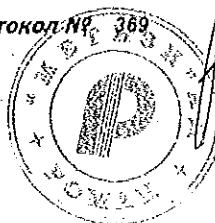
"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета
Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008
Сертификат № 03002/04.05.2009

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО	
Поръчка №		БДС EN 10204-3.1.B N 041 15.12.2010 AI Партида № 123	
Условно означение	AC35	Приблизителна дължина, м	3960
Изчислено сечение, mm ²	43,11	Маса нето, kg	590
Изчислена маса, kg/km	149	Маса бруто, kg	686
		Барабан ръст	VI
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		13386	
Ел. съпротивление при t= 20° C, W/km, не повече от		0,778	
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 35 mm ² , BDS 1133-89	
Конструкция	Алуминиеви жици	Стоманени жици	
Брой и ном диаметър	6x2,80	1x2,80	
Изчислено сечение	36,95	6,16	
Изчислена маса, kg/km	101	48	
Стандарт на жиците	БДС 1133-89	БДС 5875-76	
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО			
	Якост на опън, MPa на А-жици след	Якост при 1%-но удължение с MPa в St. жонка	Изчислен о разрушаващо усилие N
	Ел. съпротив. измерено при t=20 C, W/km не повече	Заклучение	
Минимум	175	1415	
Максимум	191		
Фактически			15559
По стандарт	164	1160	13386
			0,750
			0,778
			Съответства

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 369



СЪГЛАСНО С ОРГИНАЛАТА

"Метизи" АД
15.12.2010

Сектор "Контрол"
Контрольор:

Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66; Факс: 02/812 97 66
Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВОО със седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона
www.metizi-co.com; e-mail: t.market@metizi-co.com.

"МЕТИЗИ" АД

ИЦ за ВТВ

ПРОТОКОЛ № 369

Дата на изпитване

15.12.2010г.

За механични изпитвания на проводници

Номер на проводника 041

БДС 1133-89		AC 35		Материал на сърцевината-метал		AL	St					
Изчислен диаметър,mm		8.4				2.8	2.8					
Конструкция		Al	St	Диаметър на теловете,mm		6	1					
		6x2,8	1x2,8	Брой на изпитаните телове		6	1					
Посока на усукване		дясна		Общ брой на теловете		6	1					
				Изчислено сечение,mm ²		43.11						
№ по ред	Факт. диаметър на тела, mm	Сила на скъсване, KN	Якост на опън, МПа	Якост при 1%-тно удължение, МПа	Маса на Цинково покритие, g/sq.m	Брой 1-минутни потапяния	№ по ред	Факт. диаметър на тела, mm	Якост на опън, МПа	Якост при 1%-тно удължение, МПа	Маса на Цинково покритие, g/sq.m	Брой едноминутни потапяния
1	2.82	9.74	1560.2	1414.5	183	4	31					
2							32					
3	2.80	1.08	175				33					
4	2.80	1.13	184				34					
5	2.80	1.08	175									
6	2.81	1.12	181									
7	2.82	1.13	181									
8	2.82	1.19	191									
9			1086.9									
10												
11							Извършили изпитването					
12							На сортиране		2300			
13							На скъсване		2393			
14							На скъсване					
15							Маса на цинк		2081			
16												
17							Разчет на проводника и резултати					
18							Сумарна сила на скъсване на проводника					
19							Al	St	Проводник			
20							6729.1	8830.0	15559		N	
21							Сумарна сила на скъсване на проводника по БДС 1133-89					
22									13386		N	
23							Електрическо съпротивление на проводника					
24							R=	0.750				Ω/km
25												
26							% бракувани телове				Няма	
27							Разчета извършил:					
28							Разчета проверил:					
29							Р-л ИЦ за ВТВ					
30							Инж. Е. Петкова					



ИЗПРОВОДНИКЪТ СЪВПАДА С ИЗИКОВАНАТА

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 369/15.12.2010г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ, ТЕЛОВЕ,
ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1.1.Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени;
Условно означение AC 35mm² БДС1133-89

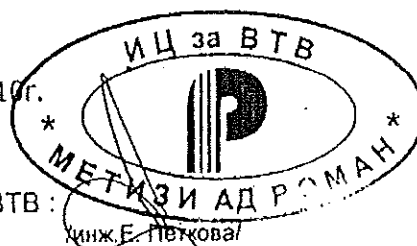
2.Заявител на изпитването- цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман

3.Метод за изпитване- БДС 1133-89 ;БДС1133-89 Приложение 2;
БДС 5875-73 ;БДС 2374-82

4.Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ :
15.12.2010г.

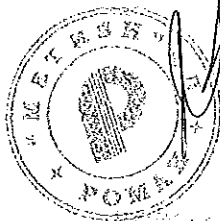
5.Количество на изпитваните образци:
Един брой образец с дължина 1000mm от AC 35mm²
Фабричен № 041

6. Дата на извършване на изпитването : 15.12.2010г.



РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :

инж.Е. Петкова

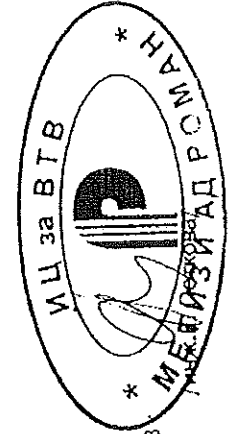


СЪПРИ С ОРИГИНАЛА

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	041	2.81	2.80 ± 0.03	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	041	2.82	2.80 + 0.12 2.80 - 0.03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%тно удължение на стоманените телове	Мра	БДС 5875-73	041	1414	min 1160	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	041	163	120	нормални	няма
5	Брой едноконтурни потапяния	Брой	БДС 5875-73	041	4	min 4	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	041	15559	min 13386	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	041	0.750	max 0.778	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС35 № 041
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се правят без знанието на лабораторията .



РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО : П.Боболилова
В.Василева
М.Симеонова



Свидетелство рег. № 1555

лист 1
вс. листове 1

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ №24/2013.07.01

1. Идентификация на клиента:

1. "МЕТИЗИ" АД, гр. Роман, офис в София, ул. „Враня ” № 114,
тел. 02/8129766, 09123/25 09 факс : 02/8129796, 09123/26 26

2. Идентификация на контролирания продукт:

Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 50 по БДС 1133:1989

3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

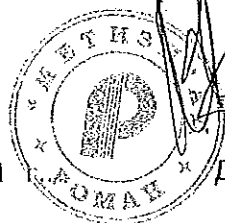
3.1 Представената за контрол проба от Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 50 по БДС 1133:1989 с диаметър 9,6 mm, взет от Възложителя от партида № 042/2010 с маса 0.588 тона, и дължина 3008 m отговарят на изискванията на БДС 1133:1989, БДС 5875:1976

3.2 Представения за контрол Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 50 по БДС 1133:1989 с диаметър: 9,6 mm от партида № 042/2010 с маса 0.588 тона, и дължина 3008 m, може да се използва за изграждане на електропроводи със следните технически показатели: Номинален диаметър на алуминиевите жици 3,18 mm; Номинален диаметър на стоманените телове 3,22mm; Напрежение при 1% -тно удължение на стоманените телове 1176 МПа; Маса на цинковото покритие 173 g / mm; Електрическо съпротивление при 20 С- 0,592 Ω /km

Приложение № 1: Протоколи № 370/ 2010-12-16 на Изпитвателен център към „МЕТИЗ“ АД- гр. Роман, изпитване на валцдрат, телове, въжета и изделия от тях

Приложение № 2: Сертификат за качество № 042/16.12.2010

2013-07-01



ДИРЕКТОР КЦС:

/Проф. д-р. Инж. Иван Хинков/

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/04.05.2009

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО			
Поръчка №		БДС EN 10204-3.1.B N 042 16.12. 2010 AI Партида № 123			
Условно означение	AC50	Приблизителна дължина, м	3008		
Изчислено сечение, mm ²	56,29	Маса нето, kg	588		
Изчислена маса, kg/km	195	Маса бруто, kg	662		
		Барабан ръст	VI		
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		17018			
Ел. съпротивление при t= 20° C, W/km, не повече от		0,595			
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 50 mm², BDS 1133-89			
Конструкция	Алуминиеви жици	Стоманени жици			
Брой и ном. диаметър	6x3,20	1x3,20			
Изчислено сечение	48,25	8,04			
Изчислена маса, kg/km	132	63			
Стандарт на жиците	БДС 1133-89	БДС 5875-76			
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО					
	Якост на опън-МРз на АЛ жици с/жик	Якост при 1%-но удължение с МРз на SJ жици	Изчислен о разрушаващо усилие N	Ел. съпротивление при t=20 C, W/km не повече	Заключение
Минимум	167	1176			
Максимум	181				
Фактически			17919	0,592	Съответства
По стандарт	157	1120	17018	0,595	

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 370

"Метизи" АД
16.12. 2010

Сектор "Контрол"
Контрольор:



Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона

Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; факс: 02/812 97 96

Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВРС със седалище и адрес

на управление гр. Роман, Индустриална зона

www.metizi-co.com; e-mail: t.m@metizi-co.com.

СЕРТИФИКАТ

"МЕТИЗИ" АД
ИЦ за ВТВ

ПРОТОКОЛ № 370

Дата на изпитване

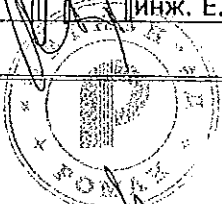
16.12.2010г.

За механични изпитвания на
проводници

Номер на проводника 042

БДС 1133-89	АС 50	Материал на сърцевината-метал	Al	St
Изчислен Диаметър,mm	9.6	Диаметър на телове,mm	3.2	3.2
Конструкция	Al St	Брой на изпитаните телове-	6	1
	6x3,2 1x3,2	Общ брой на телове	6	1
Посока на усукване	дясна	Изчислено сечение,mm ²	56.29	

№ по ред	Факт диаметър на тел, mm	Сила на скъсване, KN	Екст на опън, МПа	Екст при 1%-тно удължение, МПа	Маса на Цин-ково покритие, g/sq.cm	Брой 1-минутни потапяния	№ по ред	Факт диаметър на тела, mm	Екст на опън, МПа	Екст при 1%-тно удължение, МПа	Маса на Цин-ково покритие, g/sq.cm	Брой едноминутни потапяния
1	3.22	11.89	1460.8	1175.8	173	5	31					
2							32					
3	3.16	1.31	167				33					
4	3.17	1.37	174				34					
5	3.17	1.43	181									
6	3.17	1.43	181									
7	3.19	1.43	179									
8	3.19	1.38	173									
9			1055.1									
10												
11												
12												
13												
14												
15												
16												
17												
18												
19												
20												
21												
22												
23												
24												
25												
26												
27												
28												
29												
30												
							Извършили изпитването					
							На сортиране		2495			
							На скъсване		2300			
							На скъсване					
							Маса на цинк		2081			
							Разчет на проводника и резултати					
							Сумарна сила на скъсване на проводника					
							Al		St		Проводник	
							8349.5		9570.0		17919 N	
							Сумарна сила на скъсване на проводника по БДС 1133-89					
									17018 N			
							електрическо съпротивление на проводника					
							R= 0.592				Ω/km	
							% бракувани телове				Няма	
							Разчета извършил:					
							Разчета проверил:					
							Р-л ИЦ за ВТВ					
							инж. Е. Петкова					



ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 370/16.12.2010г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ, ТЕЛОВЕ,
ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1.Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени;
Условно означение AC50mm² БДС1133-89

2.Заявител на изпитването- цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман

3.Метод за изпитване- БДС 1133-89 ;БДС1133-89 Приложение 2;
БДС 5875-73 ;БДС 2374-82

4.Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ :
16.12.2010г.

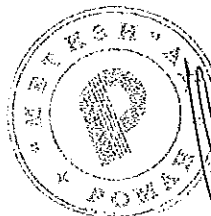
5.Количество на изпитваните образци:
Един брой образец с дължина 1000mm от AC 50mm²
фабричен № 042

6. Дата на извършване на изпитването :

16.12.2010г.



РИКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	042	3.18	3.20 ± 0.04	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	042	3.22	3.20+0.12 3.20-0.03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%-тно удължение на стоманените телове	Мра	БДС 5875-73	042	1176	min 1120	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	042	173	137	нормални	няма
5	Брой едноминутни потапяния	Брой	БДС 5875-73	042	5	min 5	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	042	17919	min 17016	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	042	0.592	max 0.595	нормални	няма

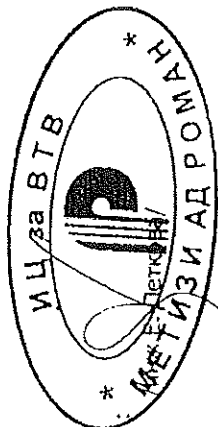
ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС 50 № Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се правят без знанието на лабораторията.

042

М. Симеонова
В. Василева
С. Димитрова

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО :

РИКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ





Свидетелство рег. № 1555

лист 1
вс. листове 1

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ №22/2013.07.01

1. Идентификация на клиента:

1. "МЕТИЗИ" АД, гр. Роман, офис в София, ул. „Враня“ № 114,
тел. 02/8129766, 09123/25 09 факс : 02/8129796, 09123/26 26

2. Идентификация на контролирания продукт:

Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 70 по БДС 1133:1989

3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

3.1 Представената за контрол проба от Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 70 по БДС 1133:1989 с диаметър 9,6 mm, взет от Възложителя от партида № 027/2010с маса 0.550 тона, и дължина 1988 mm отговарят на изискванията на БДС 1133:1989, БДС 5875:1976

3.2 Представения за контрол Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 70 по БДС 1133:1989 с диаметър: 9,6 mm от партида № 027/2010с маса 0.550 тона, и дължина 1988 mm, може да се използва за изграждане на електропроводи със следните технически 3,79mm; Номинален диаметър на стоманените телове 3,84 mm; Напрежение при 1% -тно удължение на стоманените телове 1175 МРа; Маса на цинковото покритие 285 g / mm; Електрическо съпротивление при 20 С- 0,419 Ω/km

Приложение № 1: Протоколи № 371/ 2010-12-15 на Изпитвателен център към „МЕТИЗ“ АД- гр. Роман, изпитване на валцдрат, телове, въжета и изделия от тях

Приложение № 2: Сертификат за качество № 027/15.12.2010

2013-07-01 г.

ДИРЕКТОР КЦС:

/Проф. д-р. Инж. Иван Хинков/



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/04.05.2009

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО			
Поръчка №		БДС EN 10204-3.1.B N 027 15.12. 2010			
		AI Партида № 123			
Условно означение	AC70	Приблизителна дължина, m	1988		
Изчислено сечение, mm ²	79,39	Маса нето, kg	550		
Изчислена маса, kg/km	275	Маса бруто, kg	695		
		Барабан ръст	VII		
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		23590			
Ел. съпротивление при t= 20°С, W/km, не повече от		0,422			
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 70 mm², BDS 1133-89			
Конструкция	Алуминиеви жици	Стоманени жици			
Брой и ном. диаметър	6x3,80	1x3,80			
Изчислено сечение	68,05	11,34			
Изчислена маса, kg/km	187	88			
Стандарт на жиците	БДС 1133-89	БДС 5875-76			
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО					
	Якост на опън, МРa на АЛЖИЦИ срещ	Якост при 1%-но удължение с МРa на СТ. жици	Изчислен о разрушава щ защ указан R	Ел. съпротив ление при t=20 °C, W/km не повече	Заклучение
Минимум	175	1175			
Максимум	181				
Фактически			25730	0,419	Съответства
По стандарт	154	1120	23690	0,422	

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 371



СЪГЛАСНО С ОРИГИНАЛА

"Метизи" АД
15.12. 2010

Сектор "Контрол"
Контрольор



Адрес на завода: 3130 Роман, Индуриална зона

Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; факс. 02/812 97 96

Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВОО с седалище и адрес

на управление гр. Роман, Индуриална зона

www.metizi-co.com; e-mail: l.market@metizi-co.com.

"Метизи" АД, Булевард BG 816089236

"МЕТИЗИ" АД
ИЦ за ВТВ

ПРОТОКОЛ № 371

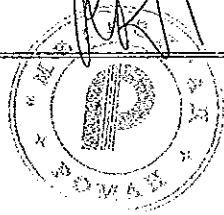
Дата на изпитване

15.12.2010г.

За механични изпитвания на
проводници

Номер на проводника 027

БДС 1133-89		АС 70		Материал на сърцевината-метал									
Изчислен Диаметър,mm		9.6		AL		St							
Конструкция		St		Диаметър на телове,mm		3.8 3.8							
Посока на усукване		6x3,8 1x3,8		Брой на изпитаните телове		6 1							
		дясна		Общ брой на телове		6 1							
				Изчислено сечение,mm ²		79.39							
№ по ред	факт. диаметър на тела, mm	Сила на обвиване, KN	Якост на опън, МРa	Якост при 1%-тно удължение, МРa	Маса на Цинк ково покритие, g/sq.m	Брой 1-минутни потапяния	№ по ред	факт. диаметър на тела, mm	Якост на опън, МРa	Якост при 1%-%-тно удължение, МПа	Маса на Цинк-кото покритие, g/sq.m	Брой едноразовни потапяния	
1	3.84	15.48	1337	1175	285	5	31						
2							32						
3	3.78	2.03	181				33						
4	3.79	2.03	180				34						
5	3.79	1.97	175										
6	3.79	2.04	181										
7	3.80	2.03	179										
8	3.80	2.03	179										
9			1075										
10													
11							Извършили изпитването						
12							На сортиране		2300				
13							На скъсване		2495				
14							На скъсване						
15							Маса на цинк		2081				
16													
17							Разчет на проводника и резултати						
18							Сумарна сила на скъсване на проводника						
19							Al	St	Проводник				
20							12130.1	13600.0	25730	N			
21							Сумарна сила на скъсване на проводника по БДС 1133-89						
22										23590	N		
23							електрическо съпротивление на проводника						
24							R=	0.419			Ω/km		
25													
26							% бракувани телове				Няма		
27							Разчета извършил:						
28							Разчета проверил:						
29							Р-л ИЦ за ВТВ						
30							инж. Е. Петкова						



ВЕРНО СЪДЪРЖА

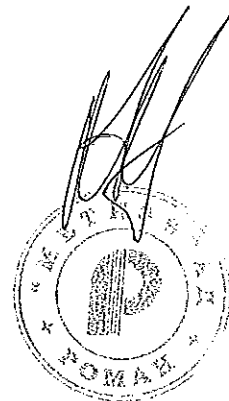
Handwritten signatures and initials are present throughout the bottom half of the document, including a large signature on the left and another on the right.

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

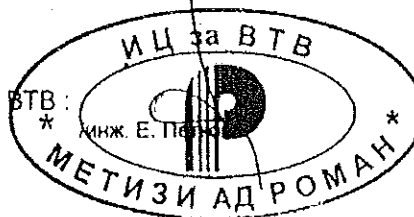
№ 371|15.12.2010г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ, ТЕЛОВЕ,
ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1. Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени;
Условно означение AC70mm² БДС1133-89
2. Заявител на изпитването - цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман
3. Метод за изпитване - БДС 1133-89 ; БДС1133-89 Приложение 2;
БДС 5875-73 ; БДС 2374-82
4. Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ :
15.12.2010г.
5. Количество на изпитваните образци:
Един брой образец с дължина 1000mm от AC 70mm²
фабричен № 027
6. Дата на извършване на изпитването : 15.12.2010г.



РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :



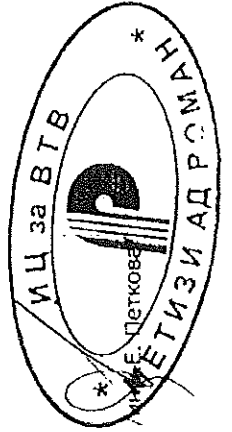
7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	027	3.79	3.80 ± 0.04	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	027	3.84	3.80+0.12 3.80-0.03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%-тно удължение на стоманените телове	Мра	БДС 5875-73	027	1175	min 1120	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	027	285	min 150	нормални	няма
5	Брой едноконтурни потапяния	Брой	БДС 5875-73	027	5	min 5	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	027	25730	min 23590	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	027	0.419	max 0.422	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС70 № 027
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се правят без знанието на лабораторията .

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО : С.Димитрова
М.Симеонова
В.Василева

РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :





Свидетелство рег. № 1555

лист 1

вс. листове 1

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ №23/2013.07.01

1. Идентификация на клиента:

1. "МЕТИЗИ" АД, гр. Роман, офис в София, ул. „Враня“ № 114,
тел. 02/8129766, 09123/25 09 факс : 02/8129796, 09123/26 26

2. Идентификация на контролирания продукт:

Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 95 по БДС 1133:1989

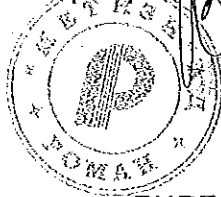
3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

3.1 Представената за контрол проба от Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 95 по БДС 1133:1989 с диаметър 13,5 mm, взет от Възложителя от партида № 194/2011 с маса 0.890 тона, и дължина 2306 m отговарят на изискванията на БДС 1133:1989, БДС 5875:1976

3.2 Представения за контрол Проводник неизолиран алуминиево-стоманен с условно означение АС 95 по БДС 1133:1989 с диаметър: 13,25mm от партида № 194/2011 с маса 0.890 тона, и дължина 2306 m, може да се използва за изграждане на електропроводи със следните технически показатели: Номинален диаметър на алуминиевите жици 4,48 mm; Номинален диаметър на стоманените телове 4,55mm; Напрежение при 1% -тно удължение на стоманените телове 1183 МПа; Маса на цинковото покритие 207 g / mm; Електрическо съпротивление при 20 С- 0,295 Ω/km

Приложение № 1: Протоколи № 13/ 2011-01-27 на Изпитвателен център към „МЕТИЗ“ АД- гр. Роман, изпитване на валцдрат, телове, въжета и изделия от тях

Приложение № 2: Сертификат за качество № 001/27.01.2011



КОПИЕ С ОРИГИНАЛА

2013-07-01 г.

ДИРЕКТОР КЦС:

(Проф. д-р. Инж. Иван Хинков)



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/12.05.2011

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО	
Поръчка № 291712		БДС EN 10204-3.1.B N 001 27.01. 2011	
		AI Партида № 194	
Условно означение	AC 95	Приблизителна дължина, м	2306
Изчислено сечение, mm ²	111,33	Маса нето, kg	890
Изчислена маса, kg/km	386	Маса бруто, kg	1036
		Барабан ръст	VII
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		32986	
Ел. съпротивление при t= 20° C, W/km, не повече от		0,301	
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 95 mm ² , BDS 1133-89	
Конструкция	Алуминиеви жици	Стоманени жици	
Брой и ном. диаметър	6x4,50	1x4,50	
Изчислено сечение	95,43	15,9	
Изчислена маса, kg/km	282	124	
Стандарт на жиците	БДС 1133-89	БДС 5875-76	
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО			
	Якост на опън./MPa по А/Лекция сред.	Якост при 1%-но удължение с/MPa по SI/жичи	Изчислен разрушаващ ащо усиление N
			Ел. съпротив. вълнение пож (20) C, W/km не повече
			Заключение
Минимум	156	1183	
Максимум	164		
Фактически			34460
По стандарт	151	1120	0,295
			0,301
			Съответства

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 013

"Метизи" АД
27.01. 2011

Сектор "Контрол"
Контрольор:



Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
Офис в София, ул. Врана 114, тел. 02/812 97 66 ; факс: 02/812 97 66
Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВРС със седалище и адрес
на управление гр Роман, Индустриална зона
www.metizi-co.com; email metizi@infotel.bg.
"Метизи" АД, Булевард 816089263Ю

"МЕТИЗИ" АД

ПРОТОКОЛ № 13

Дата на изпитване

ИЦ за ВТВ

27.01.2011г.

За механични изпитвания на проводници

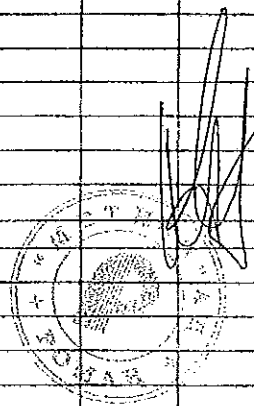
AI-Парт.№ 194

Номер на проводника 001

Поръчка № 291712

БДС 1133-89	АС 95	Материал на сърцевината-метал	
Изчислен Диаметър,mm	13.5	AL	St
Конструкция	AI St	Диаметър на телове,mm	4.5 4.5
	6x4.5 1x4.5	Брой на изпитаните телове-	6 1
Посока на усукване	дясна	Общ брой на телове	6 1
		Изчислено сечение,sq.mm	111.33

№ по ред	Факт. диаметър на тела, mm	Сила на скъсване, kN	Якост на опън, МРа	Якост при 1%-тно удължение, МРа	Маса на Цинково покритие, g/sq.m	Брой 1-минутни потапяния	№ по ред	Факт. диаметър на тела, mm	Якост на опън, МРа	Якост при 1%-тно удължение, МРа	Маса на Цинково покритие, g/sq.m	Брой еднominутни потапяния
1	4.55	23.49	1445	1183	207	5						
2												
3	4.47	2.52	161									
4	4.48	2.46	156									
5	4.48	2.58	164									
6	4.49	2.58	163									
7	4.49	2.58	163									
8	4.49	2.52	159									
9			965.8									
10												
11							Извършили изпитването					
12							На сортиране		2300			
13							На скъсване		2300			
14							На скъсване					
15							Маса на цинк		2081			
16												
17							Разчет на проводника и резултати					
18							Сумарна сила на скъсване на проводника					
19							AI	St	Проводник			
20							15239.8	19220.0	34460	N		
21							Сумарна сила на скъсване на проводника по БДС 1133-89					
22									32986	N		
23							електрическо съпротивление на проводника					
24							R=	0.295				Ω/km
25												
26							% бракувани телове		Няма			
27							Разчета извършил:					
28							Разчета проверил:					
29							Р-л ИЦ за ВТВ					
30							инж. Е. Петкова					



БЕДИО С ОБЛАСТНА ТЕХНИЧЕСКА СЛУЖБА ЗА ИЗПИТВАНЕ

"МЕТИЗИ" АД-гр.Роман

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 13|27.01.2011г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ, ТЕЛ
И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1.Проводници неизолирани алуминиеви и алуминиево-стоманени;
Условно означение AC95mm² БДС1133-89

2.Заявител на изпитването- цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман

3.Метод за изпитване- БДС 1133-89 ;БДС1133-89 Приложение 2;
БДС 5875-73 ;БДС 2374-82

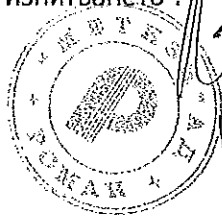
4.Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ :
27.01.2011г.

5.Количество на изпитваните образци:

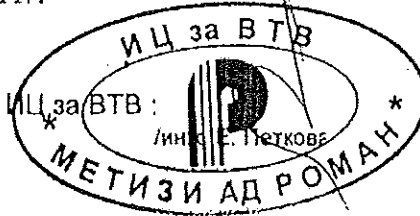
Брой образец с дължина 1000mm от AC 95mm²
фабричен № 001 Поръчка № 2917/2

Ал-Партида № 194

6. Дата на извършване на изпитването : 27.01.2011г.



ПЪРВОПОМОЩНИК НА РУКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :



ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

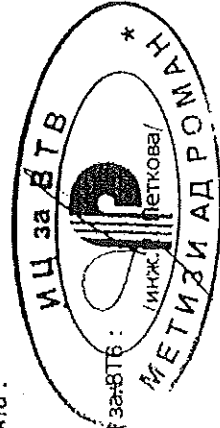
7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца	Резултати от изпитването	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	001	4.48	4.50 ± 0.04	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	001	4.55	$4.50+0.12$ $4.50-0.03$	нормални	няма
3	Напрежение при 1%тно удължение на стоманените телове	Мра	БДС 5875-73	001	1183	min 1120	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	001	207	150	нормални	няма
5	Брой едноминутни потапяния	Брой	БДС 5875-73	001	5	min 5	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	001	34460	min 32986	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при $t = 20^{\circ}C$	Ω/km	БДС 2374-82	001	0 295	max 0.301	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС 95 № 001
Изключения от изпитвателния протокол не могат да се разпознават без знанието на лабораторията.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО : М.Симеонова
В.Василева

РЪКОВОДИТЕЛ ИЦЗ-ВТБ :
МЕТРИ И АД РОМАН *



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



"МЕТИЗИ" АД ГР.РОМАН

Производител:

"Метизи" АД
 Индустриална зона
 гр.Роман
 обл.Враца
 тел.09123 2509

Място на производство:

Индустриална зона
 гр.Роман
 обл.Враца

Продукти:

Неизолирани алуминиеви и
 алуминиево-стоманени проводници
 тип: А; АС; АСО; АСУ

Предназначение на
продуктите:

Във въздушни електрически
 мрежи за пренасяне на
 електрическа енергия

Декларирам на собствена
 отговорност, че продукта
 отговаря напълно на
 всички изисквания на:

БДС 1133-89

Изделията са придружени със сертификати за качество и данни
 от изпитванията.

Декларацията се отнася за продукти:

Тип	№ сертификат	Дата на производство
АС25	025	28.09.2010
АС35	041	15.12.2010
АС50	042	16.12.2010
АС70	027	15.12.2010
АС95	001	27.01.2011
АС185	034	17.12.2010
АСО300	044	4.10.2012
АСО400	002	19.02.2013
АСО500	024	11.06.2012

Тип	№ сертификат	Дата на производство
АСУ300	009	16.01.2012

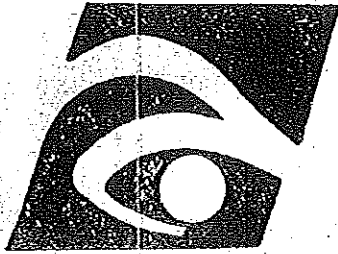
Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно член
 313 от НК.

Фамилия и подпис:

гр.Роман

Бабулска
 (УПЪЛНОМОЩЕНО ЛИЦЕ)

ПРИЛОЖЕНИЕ № 4
Към списък с изисквания към
документацията и изпитванията



БЪЛГАРСКА СЛУЖБА
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„НИСИ“ ЕООД
ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО СТРОИТЕЛСТВО

Адрес на управление и на лаборатория:
1618 София, бул. „Никола Петков“ № 86
ЕИК: 121 558 493
ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ

Да извършва изпитване на:

Бетони; Бетонни и стоманобетонни продукти, продукти от клетъчен бетон (вкл. газобетон), покрития за водоприемници и ревизионни шахти, тръби от пластмаса и термопласти; Естествени каменни материали/ продукти; Керамични / глинени продукти; Цименти; Гипс и строителни продукти на гипсова основа; Строителна вар; Добавки за бетони и разтвори; Добавъчни материали и скални материали за пътно и ж.п. строителство; Армировъчни и конструкционни стомани, заварени съединения; Стоманени въжета; Метални въжета и други изделия; Арматура за въздушни електропроводи; Временно и технологично оборудване за строителството; Строителни продукти от дървесина; Битуми и топли битумни смеси; Битумни хидроизолационни мушамы; Пластмасови и каучукови хидроизолационни мушамы; Студени хидроизолационни смеси; Геотекстили и сродни продукти; Топлоизолационни материали, продукти и комбинирани системи; Профили от PVC за прозорци и врати; Дограма, врати за промишлени и търговски сгради и за гаражи; Звукопоглещащи материали/конструкции; Шум; Силикатни и карбонатни материали; Води за строителни цели; Облицовъчни продукти; Пластбетони, шпакловки, фугиращи смеси, саморазливни настилки, изделия и смоли за тях; Уплътнителни материали; Настилки; Лепила за подови настилки и стени облицовки; Бой, грундове, лакове, защитно-декоративни и антикорозионни покрития, материали за пътна маркировка; Строителни разтвори и сухи смеси за довършителни работи; Пигменти и пълнители; Строителни конструкции и Строителни почви.

Да извършва вземане на проби от:
Бетонни смеси и бетони.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А.551/01.10.2014г е неделима част от сертификата за акредитация,

общо22... страници

Валиден до: 01.10.2018г.....

БСА рег. № 88 ЛИ.....

Изпълнителен директор:

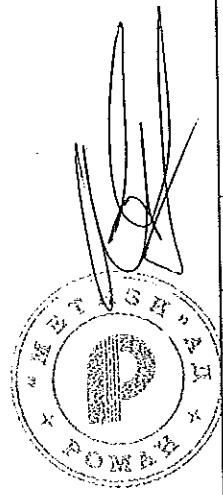
инж. Кръсто Руйнеков

София01.10.2014г.....





САМО ПРИТЪЖИВАЕЛИВ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН

		- хумус	БДС EN 1744-1, т.15.1
		- продълговати и плоски зърна/ коефициент (индекс) на формата/ коефициент (индекс) на плоски зърна	БДС EN 12620/NA, т.НА.1.2 БДС EN 933-3,4
		- замърсявания с ниско тегло	БДС EN 1744-1, т.14.2
		- черупки	БДС EN 933-7
		12. Устойчивост на дробимост при статично натоварване	БДС EN 12620/NA, НА.1.4
		13. Коефициент на водопропускливост	БДС 8497
		14. Съдържание на влага	БДС EN 1097-5
		15. Съдържание на:	
		- загуби при налягане	БДС EN 196-2
		- силициев диоксид	БДС EN 196-2
		- алуминиев оксид	БДС EN 196-2
		- железен (III) оксид	БДС EN 196-2
		- калциев оксид	БДС EN 196-2
		- магнезиев оксид	БДС EN 196-2
		- сяра и сулфати	БДС EN 196-2
		- хлориди	БДС EN 1744-1, т.7, т.9
		16. Алкалореакционна способност (деформации в строителни разтвори / бетони)	БДС 14851
		17. Устойчивост/стабилност срещу силикатно и желязно разпадане	БДС 9341 БДС 14610
		18. Термични свойства и устойчивост на изветряване/ загуба на якост/ загуба на маса	БДС EN 1367-3
		19. Разтворимост във вода	БДС EN 1744-1, т.16
		20. Устойчивост на термичен шок: - преминало количество през сито 5 mm - загуба на якост	БДС EN 1367-5
		21. Финост чрез мокро пресяване	БДС EN 451-2
		22. Дължина на зърната/ част на зърна с дължина ≥ 100 mm в проба, по-тежка от 40 kg	БДС EN 13450, т.6.7
10	Армировъчни и конструкционни стомани, заварени съединения	1. Граница на провлачане	БДС ISO 15630-1 БДС ISO 15630-3 БДС EN ISO 6892-1, м-д В
		2. Якост на опън / максимална сила / сила на разрушаване при опън	БДС EN ISO 15630-1 БДС ISO 15630-3 БДС EN ISO 6892-1, м-д В
		3. Относително удължение	БДС EN ISO 15630-1 БДС ISO 15630-3 БДС EN ISO 6892-1, м-д В



СЪВПАДА С ОРИГИНАЛА


 БЪЛГАРСКО УПРАВЛЕНИЕ
 ЗА ТЕХНИЧЕСКО РЕГУЛИРАНЕ И СТАНДАРТИЗАЦИЯ

		4. Издържливост на огъване/огъване-разгъване/ знакопроменливо огъване/прегъване	БДС EN ISO 15630-1 БДС EN ISO 6892-1, м-д В БДС 5021
		5. Якост на умора	БДС EN ISO 15630-1 БДС 5297
		6. Линейна маса	БДС EN ISO 15630-1
		7. Релаксация	БДС 6294 БДС EN ISO 15630-3
		8. Якост на срязване / сила на срязване	БДС EN ISO 15630-2
11	Стоманени въжета	1. Якост на опън на теловете	БДС EN ISO 6892-1 (м-д В)
		2. Издържливост на знакопроменливо огъване на теловете	БДС 5021
		3. Издържливост на усукване	БДС 5029
		4. Сила на скъсване на въжето	БДС 16750
		5. Якост на опън с възел	БДС 9294
12	Метални, въжени и други изделия /тръби, куки, сапани, възли и елементи от конструкции, свързващи средства, спирачни маркучи/	1. Разрушаваща опънна сила	БДС 1072 БДС EN ISO 6892-1 (м-д В)
		2. Разрушаваща сила на срязване	БДС 6372
		3. Изпитване на сплескване	БДС EN ISO 8492
		4. Изпитване на разширяване	БДС EN ISO 8493
13	Арматура за въздушни електропроводи	1. Сила при поява на остатъчни деформации	БДС 6195
		2. Сила на разрушаване на съединението	БДС 6195
		3. Сила на разрушаване на арматурата	БДС 6195
14	Временно и технологично оборудване за строителството А. Стълби 	1. Коравина и носимоспособност на носещите профили: - деформации на носещите профили при зададено натоварване; - деформации при огъване на носещите профили; - напречно огъване на стълбата; - усукване по дължината на стълбата; - коравина и носимоспособност на носещите профили в долния им край	БДС EN 131-2
		2. Носимоспособност и коравина на елементите на стълбата: - коравина на стъпала и площадки; - усукване на стъпалата на стълбата; - kick-up изпитване на площадката на стълбата; - сила на изтръгване на краката на стълбата; - коравина и носимоспособност на парапета на стълбата	БДС EN 131-2

ПРИЛОЖЕНИЕ № 5
Към списък с изисквания към
документацията и изпитванията

ORGANIZATION FOR TECHNICAL CONFORMITY

ОРГАН ЗА СЕРТИФИКАЦИЯ НА СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

СЕРТИФИКАТ

МЕТИЗИ АД

3130 гр. Роман, Индустриална зона

е внедрила и прилага системата за управление на качеството с обхват:

Производство на гръмозащитни въжета, неизолирани алуминиеви и алуминиево - стоманени проводници, стоманени въжета с различни конструкции и предназначение и товароухващащи приспособления - сапани от стоманени въжета.

На основание на одит, проведен от ОТС се удостоверява, че тази система за управление на качеството съответства на изискванията на стандарт

БДС EN ISO 9001:2008

Системи за управление на качеството. Изисквания.

Първоначално одобрение: 25.05.2005

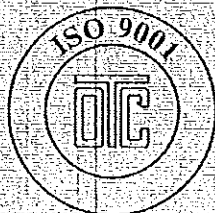
Валиден до:

28.04.2017

Номер на сертификата: СУК 03002

Дата на издаване:

29.04.2014



СТ.Н.С.ИНЖ. Б. Стоянова



България, София 1000, ул. "Христо Белчев" № 12
www.otc-bg.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



"МЕТИЗИ" АД ГР.РОМАН

Производител:

"Метизи" АД
 Индустриална зона
 гр.Роман
 обл.Враца
 тел.09123 2509

Място на производство:

Индустриална зона
 гр.Роман, обл.Враца

Пълно наименование стоката:

Неизолирани алуминиево-
 стоманени проводници тип АС

**Предназначение на
 продуктите:**

Във въздушни електрически
 мрежи за пренасяне на
 електрическа енергия

Продуктът съответства на:

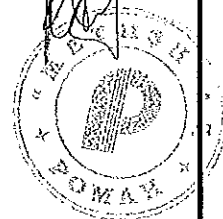
Наредба за съществените изисквания
 изисквания към строежите и оценяване
 съответствието на строителните продукти
 Приета с ПМС 325/06.12.2006
 Директива 89/106/ЕЕС
 Регламент на ЕС 305/2011

**Декларирам на собствена
 отговорност, че продукта
 отговаря напълно на
 всички изисквания на:**

БДС 1133-89
 БДС 5875-73

Изделията са от произхода и са с качество и данни
 от изпитванията.

Примерна



Декларацията се отнася за продукти:

Тип	№ сертификат	Дата на производство
АС 25	006	14.01.2015
АС 35	002	9.1.2015
АС 50	004	12.01.2015

Тип	№ сертификат	Дата на производство
АС 70	098	30.07.2015
АС 95	001	28.01.2013

**Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно член
 313 от НК.**

Фамилия и подпис:

3.09.2015
 гр.Роман

Бабулска
 (УПЪЛНОМОЩЕНО ЛИЦЕ)



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/29.04.2014

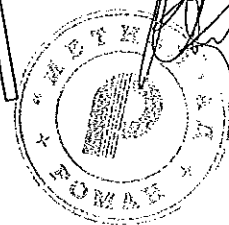
КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО БДС EN 10204-3.1.B N 006 14.01. 2015			
Поръчка №		AI Партида № 063			
Условно означение	AC 25	Дължина, м			
Изчислено сечение, mm ²	26,61	Маса нето, kg			
Изчислена маса, kg/km	92	Маса бруто, kg			
		Барабан ръст	V		
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		8652			
Ел. съпротивление при t= 20° C, Ω/km, не повече от		1,260			
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 25 mm ² , BDS 1133-89			
Конструкция	Алуминиеви жици	Стоманени жици			
Брой и ном. диаметър	6x2,20	1x2,20			
Изчислено сечение	22,81	3,80			
Изчислена маса, kg/km	62	30			
Стандарт на жиците	БДС 1133-89	БДС 5875-73			
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО					
	Якост на опън, MPa на Al жици след	Якост при 1%-но удължение, MPa, на St жици	Изчислен о разрушаващо усилие N	Ел. съпротивление при t=20 C, Ω/km не повече	Заклучение
Минимум	196	1491			
Максимум	219				
Фактически			10650	1,236	Съответства
По стандарт	172	1190	8652	1,260	

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 14

"Метизи" АД
14.01.2015

Сектор "Контрол"
Контрольор:



Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; факс: 02/812 97 96
Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВОО със седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона
www.metizi-co.com; e-mail; t.market@metizi-co.com.

"Метизи" АД, Булстад BG 816089236

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 14 | 14.01.2015г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ,
ТЕЛОВЕ, ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1. Проводници неизолирани алуминиево-стоманени тип АС
Условно означение АС 25mm² БДС1133-89
2. Заявител на изпитването - цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман
3. Метод за изпитване - БДС 1133-89; БДС 1133-89 Приложение 2; БДС 5875-73; БДС 2374-82
4. Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ : 14.01.2015г.
5. Количество на изпитваните образци: Един брой образец с дължина 1000mm
фабричен № 006 Поръчка № 151112 AI-Партида № 063
6. Дата на извършване на изпитването : 14.01.2015г.



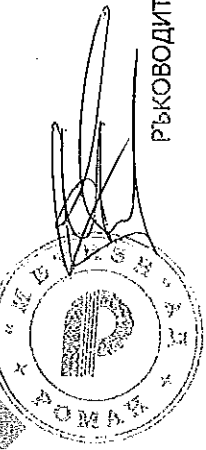
РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :

/П.Тодорова/

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца	Резултати от изпитването	Стойности/допускателен показател	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	006	2.21	$2,20 \pm 0,03$	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	006	2.23	$2,20 \pm 0,10$ $2,20 \pm 0,03$	нормални	няма
3	Напрежение при 1%-тно удължение на стоманените телове	Mpa	БДС 5875-73	006	1491	min 1190	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	006	185	100	нормални	няма
5	Брой едноминутни потапяния	Брой	БДС 5875-73	006	4	min 4	нормални	няма
6	Изчислено разрушавашо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	006	10650	min 8652	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	006	1.236	max 1,260	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС 25 № 006
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разкожават без знанието на лабораторията .



РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :
/П.Тодорова/

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО : Лалова
Христова
Боботилова



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/29.04.2014

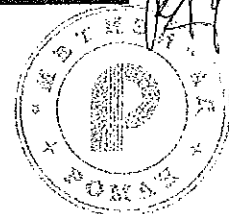
КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО БДС EN 10204-3.1.B N 002 9.01. 2015			
Поръчка №		AI Партида № 063			
Условно означение	AC 35	Дължина, м			
Изчислено сечение, mm ²	43,11	Маса нето, kg			
Изчислена маса, kg/km	149	Маса бруто, kg			
		Барабан ръст V			
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		13386			
Ел. съпротивление при t= 20° C, Ω/km, не повече от		0,778			
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 35 mm ² , BDS 1133-89			
Конструкция		Алуминиеви жици	Стоманени жици		
Брой и ном. диаметър		6x2,80	1x2,80		
Изчислено сечение		36,95	6,16		
Изчислена маса, kg/km		101	48		
Стандарт на жиците		БДС 1133-89	БДС 5875-73		
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО					
	Якост на опън, МРа на А Жици след	Якост при 1%-но удължение, МРа на Ст жици	Изчислено разрушаващо усилие N	Ел. съпрот. явление при t=20 C, Ω/km не повече	Заклучение
Минимум	200	1350			
Максимум	210				
Фактически			16140	0,765	Съответства
По стандарт	164	1160	13386	0,778	

Изпитването е извършено в

Изпитвателен проток № 148

"Метизи" АД
9.01.2015

Сектор "Контрол"
Контрольор:



Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; Факс: 02/812 97 96
Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВОС със седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона
www.metizi-co.com; e-mail; t.market@metizi-co.com.
"Метизи" АД, Булстад BG 816089236

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

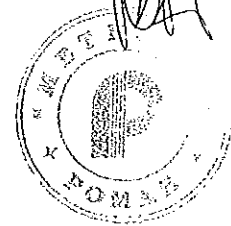
№ 8 | 09.01.2015г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ,
ТЕЛОВЕ, ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1. Проводници неизолирани алуминиево-стоманени тип АС
Условно означение АС 35mm² БДС1133-89
2. Заявител на изпитването - цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман
3. Метод за изпитване - БДС 1133-89; БДС 1133-89 Приложение 2; БДС 5875-73; БДС 2374-82
4. Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ : 09.01.2015г.
5. Количество на изпитваните образци: Един брой образец с дължина 1000mm
фабричен № 002 Поръчка № 110912 AI-Партида № 063
6. Дата на извършване на изпитването : 09.01.2015г.

РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :

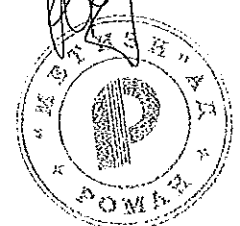
/П.Тодорова/



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца	Резултати от изпитването	Стойности и допуски на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	002	2.81	2,80 ± 0,03	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	002	2.84	2,80 ± 0,12 2,80 - 0,03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%тно удължение на стоманените телове	Mpa	БДС 5875-73	002	1350	min 1160	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	002	226	120	нормални	няма
5	Брой едноминутни потапяния	Брой	БДС 5875-73	002	4	min 4	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	002	16140	min 13386	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	002	0.765	max 0,778	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС35 № 002
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се правят без знанието на лабораторията .



ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО : Г.Димитрова
С.Христова
Р.Лалова

РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :

/П.Тодорова/



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/29.04.2014

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО			
		БДС EN 10204-3.1.B			
		N 004 12.01. 2015			
Поръчка №		AI Партида № 063			
Условно означение	AC 50	Дължина, m			
Изчислено сечение, mm ²	56,29	Маса нето, kg			
Изчислена маса, kg/km	195	Маса бруто, kg			
		Барабан ръст VI			
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		17018			
Ел. съпротивление при t= 20° C, Ω/km, не повече от		0,595			
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 50 mm², BDS 1133-89			
Конструкция		Алуминиеви жици	Стоманени жици		
Брой и ном. диаметър		6x3,20	1x3,20		
Изчислено сечение		48,25	8,04		
Изчислена маса, kg/km		132	63		
Стандарт на жиците		БДС 1133-89	БДС 5875-73		
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО					
	Якост на опък, МРа на АЛ жици след	Якост при 1%-но удължени е, МРа, на Ст. жици	Изчислено разрушава що усилие N	Ел. съпрот. ивление при t=20 C, Ω/km не повече	Заключение
Минимум	189	1344			
Максимум	197				
Фактически			20480	0,585	Съответства
По стандарт	157	1120	17018	0,595	

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТЗ

Изпитвателен протокол

ПРИМЕРЕН



"Метизи" АД
12.01.2015

Сектор "Контрол"
Контрольор:

Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
 Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; Факс: 02/812 97 96
 Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВОС със седалище и адрес
 на управление гр. Роман, Индустриална зона
 www.metizi-co.com e-mail: t.market@metizi-co.com.
 "Метизи" АД, Булстад BG 816089236

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 11 | 12.01.2015г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ,
ТЕЛОВЕ, ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1. Проводници неизолирани алуминиево-стоманени тип АС
Условно означение АС50mm² БДС1133-89
2. Заявител на изпитването - цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман
3. Метод за изпитване - БДС 1133-89; БДС 1133 Приложение 2; БДС 5875-73; БДС 2374-82
4. Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ : 12.01.2015г.
5. Количество на изпитваните образци: Един брой образец с дължина 1000mm
фабричен № 004 Поръчка № 151112 AI-Партида № 063
6. Дата на извършване на изпитването : 12.01.2015г.

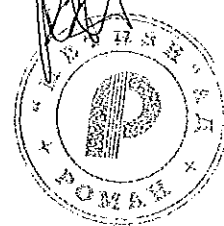
РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :
/П.Тодорова/



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца	Резултати от изпитването	Стойности и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	004	3.22	3,20 ± 0,04	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	004	3.23	3,20 ± 0,12 3,20 - 0,03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%-тно удължение на стоманените телове	Mpa	БДС 5875-73	004	1344	min 1120	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	004	154	137	нормални	няма
5	Брой едноминутни потапяния	Брой	БДС 5875-73	004	5	min 5	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	004	20480	min 17018	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	004	0.585	max 0.595	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС 50 № 004
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без знанието на лабораторията .



ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО
С.Христова
Г.Димитрова
Ц.Дилчева
РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :
/П.Тодорова/



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/29.04.2014

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО			
		БДС EN 10204-3.1.B			
		N 098		30.07. 2015	
Поръчка №		AI Партида №		073	
Условно означение	AC 70	Дължина, m			
Изчислено сечение, mm ²	79,39	Маса нето, kg			
Изчислена маса, kg/km	275	Маса бруто, kg			
		Барабан ръст VI			
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		23590			
Ел. съпротивление при t= 20° C, Ω/km, не повече от		0,422			
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 70 mm², BDS 1133-89			
Конструкция	Алуминиеви жици		Стоманени жици		
Брой и ном. диаметър	6x3,80		1x3,80		
Изчислено сечение	68,05		11,34		
Изчислена маса, kg/km	187		88		
Стандарт на жиците	БДС 1133-89		БДС 5875-73		
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО					
	Якост на опън, МРа на АЛ жици след	Якост при 1%-но удължение, МРа, на Ст жици	Изчислено разрушаващо усилие N	Ел. съпротивление при t=20 C, Ω/km не повече	Заключение
Минимум	168	1251			
Максимум	174				
Фактически			26020	0,411	Съответства
По стандарт	154	1120	23590	0,422	

Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 76

"Метизи" АД
30.07.2015

ПРИМЕРЕН

Сектор "Контрол"
Контрольор:



Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
 Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; Факс: 02/812 97 96
 Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВРС със седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона
 www.metizi-co.com; e-mail: t.market@metizi-co.com.
 "Метизи" АД, Булстад BG 816089236

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 368

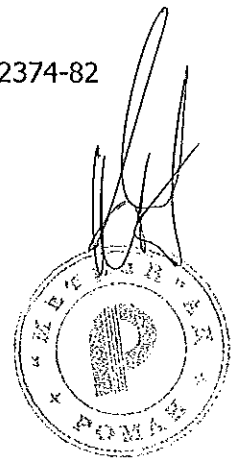
30.07.2015г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ,
ТЕЛОВЕ, ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

1. Проводници неизолирани алуминиево-стоманени тип АС
Условно означение АС70mm² БДС1133-89
2. Заявител на изпитването - цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман
3. Метод за изпитване - БДС 1133-89; БДС 11333-89; Приложение 2; БДС 5875-73; БДС 2374-82
4. Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ : 30.07.2015г.
5. Количество на изпитваните образци: Един брой образец с дължина 1000mm
фабричен № 098 Поръчка № 492707 AI-Партида № 073
6. Дата на извършване на изпитването : 30.07.2015г.

РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :

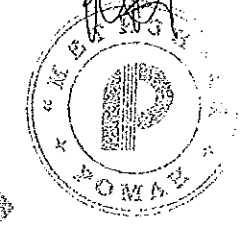
/П.Тодорова/



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца	Резултати от изпитването	Стойности допускателен показател	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	098	3.81	3,80 ± 0,04	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	098	3.81	3,80 ± 0,12 3,80 ± 0,03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%-тно удължение на стоманените телове	Mpa	БДС 5875-73	098	1251	min 1120	нормални	няма
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	098	153	min 150	нормални	няма
5	Брой едноминутни потаяния	Брой	БДС 5875-73	098	5	min 5	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	098	26020	min 23590	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20°C	Ω/km	БДС 2374-82	098	0.411	max 0.422	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС70 № 098
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без знанието на лабораторията .



/П.Тодорова /

Димитрова
Тодорова

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО

"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Система за управление на качеството-БДС EN ISO 9001:2008

Сертификат № 03002/20.12.2012

КУПУВАЧ		СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО				
		БДС EN 10204-3.1.B				
		N 001 28.01. 2013				
Поръчка №		AI Партида № 189				
Условно означение	AC 95	Приблизителна дължина, м				
Изчислено сечение, mm ²	111,33	Маса нето, kg				
Изчислена маса, kg/km	386	Маса бруто, kg				
		Барабан ръст				
Изчислено разрушаващо усилие, N, не по-малко от		32986				
Ел. съпротивление при t= 20° C, W/km, не повече от		0,301				
ОЗНАЧЕНИЕ		AC 95 mm², БДС 1133-89				
Конструкция	Алуминиеви жици	Стоманени жици				
Брой и ном. диаметър	6x4,50	1x4,50				
Изчислено сечение	95,43	15,90				
Изчислена маса, kg/km	262	124				
Стандарт на жиците	БДС 1133-89	БДС 5875-73				
РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО						
	Якост на опън, МРа на АЖ жици след	Якост при 1%-но удължение, МРа, на St жици	Изчислено разрушаващо усилие N	Ел. съпротивление при t=20 C, W/km не повече	Заключение	
Минимум	156	1157				
Максимум	164					
Фактически			33740	0,296		Съответства
По стандарт	151	1120	32986	0,301		

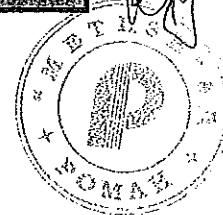
Изпитването е извършено в ИЦ за ВТВ

Изпитвателен протокол № 54

"Метизи" АД
28.01.2013

Сектор "Контрол"
Контрольор:

ПРИМЕРЕН



Адрес на завода: 3130 Роман, Индустриална зона
Офис в София, ул. Враня 114, тел. 02/812 97 66 ; Факс: 02/812 97 96
Дружеството е регистрирано по ФД № 1400/1993 г. на ВОС със седалище и адрес на управление гр. Роман, Индустриална зона
www.metizi-co.com; e-mail; t.market@metizi-co.com.
"Метизи" АД, Булстад ВГ 816089236

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

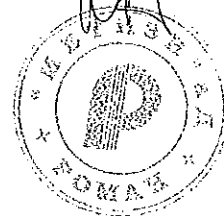
[Handwritten signature]

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 54 28.01.2013г.

ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ЗА ВАЛЦДРАТ, ТЕЛОВЕ,
ВЪЖЕТА И ИЗДЕЛИЯ ОТ ТЯХ

- 1.Проводници неизолирани алуминиево-стоманени тип АС
Условно означение АС95mm² БДС1133-89
- 2.Заявител на изпитването- цех "Стоманени въжета" при "МЕТИЗИ" АД-Роман
- 3.Метод за изпитване-БДС 1133-89; БДС 1133-89 Приложение 2; БДС 5875-73; БДС 2374-82
- 4.Дата на получаване на пробата за изпитване в ИЦ за ВТВ : 28.01.2013г.
- 5.Количество на изпитваните образци: Един брой образец с дължина 1000mm
фабричен № 001 Поръчка № 172301 АІ-Партида № 189
6. Дата на извършване на изпитването: 28.01.2013г.



РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :

/П.Тодорова/

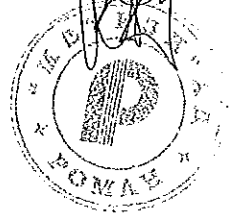
7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца	Резултати от изпитването	Стойности допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Номинален диаметър на алуминиевите жици	mm	БДС 1133-89	001	4.49	4.50 ± 0.04	нормални	няма
2	Номинален диаметър на стоманените телове	mm	БДС 5875-73	001	4.52	4.50 ± 0.12 4.50-0.03	нормални	няма
3	Напрежение при 1%-тно удължение на стоманените телове	Мра	БДС 5875-73	001	1157	min 1120	нормални	НЯМА
4	Маса на цинково покритие	g/m ²	БДС 5875-73	001	170	150	нормални	няма
5	Брой едноминутни потапяния	Брой	БДС 5875-73	001	5	min 5	нормални	няма
6	Изчислено разрушаващо усилие на проводника	N	БДС 1133-89 Приложение 2	001	33740	min 32986	нормални	няма
7	Електрическо съпротивление при t = 20° C	Ω/km	БДС 2374-82	001	0.296	max 0.301	нормални	няма

ЗАБЕЛЕЖКА : Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитвания образец от проводник АС 95 № 001
Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без знанието на лабораторията .

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО : П.Боботилова

РЪКОВОДИТЕЛ ИЦ за ВТВ :
/П.Тодорова/



ПРИЛОЖЕНИЕ № 6
Към списък с изисквания към
документацията и изпитванията



ИЗИСКВАНИЯ ЗА ТРАНСПОРТИРАНЕ, СЪХРАНЕНИЕ И МАНИПУЛИРАНЕ /ИЗТЕГЛЯНЕ И МОНТИРАНЕ/ НА НЕИЗОЛИРАНИ АЛУМИНИЕВО-СТОМАНЕНИ ПРОВОДНИЦИ

1. Вид на доставяните проводници

Неизолираните алуминиево-стоманени проводници се доставят навити на дървени барабани, изработени в съответствие с изискванията на БДС 3988-74.

За предпазване от нараняване на проводника, барабаните се обковават по периферията с 50% покриваемост.

Началото на всеки проводник е изведено от външната страна на страницата, а краят му е закрепен от вътрешната страна на страницата. Крайщата се закрепват със специални скоби. Разстоянието между последния слой на навития проводник и края на страницата не бива да бъде по-малко от 50 mm.

2. Изисквания за транспортиране

В съответствие с т.5.8 на БДС 1133-89 при транспортиране барабаните не трябва да лежат на страниците си, а да бъдат закрепени с клинове или други средства, непозволяващи търкалянето им и предпазващи ги от механични повреди.

В съответствие с т.5.9. на същият стандарт, при транспорт проводниците не трябва да бъдат подложени на въздействието на киселинни пари, основи, или други агресивни средства.

При извършване на всички товаро-разтоварни операции трябва да се използват специални приспособления, осигуряващи запазване целостта на проводника.

При размотаване на барабаните трябва да се спазва посоката на търкаляне, означена със стрелка.

При товаро-разтоварни операции и транспортиране барабаните трябва да се пазят от механични повреди и удари.

Транспортирането на проводниците се извършва с всички видове превозни средства.

3. Условия на съхранение

Проводниците трябва да се съхраняват в опаковката на предприятието производител.

При съхраняване, барабаните не трябва да лежат на страниците си.

Съхраняването в закрити помещения се извършва при температура на въздуха от 5° до 40°

С и относителна влажност до 80 %.

При съхранение проводниците трябва да бъдат защитени от механични въздействия, киселинни пари, основи и други агресивни среди, слънчеви лъчи, атмосферни влияния и прах, влияещи вредно на опаковката на изделията.

4. Инструкции за полагане и монтиране

При монтирането на проводника, задължително трябва да се използва специализирано за целта оборудване и екипировка, пилотни кабели, демпфериращи виброгосители и специални размоталки, позволяващи равномерно и плавно размотаване на същия и не създаващи условия за задиране или скъсване на алуминиевите жици.

5. Изисквания за експлоатация

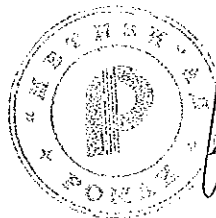
Неизолираните алуминиево-стоманени проводници трябва да бъдат използвани по предназначение, съгласно действащите правила.

6. Експлоатационна дълготрайност

Експлоатационната дълготрайност на проводниците съгласно изискванията на т.2.4.8 от БДС 1133-89 е 45 години

"МЕТИЗИ" АД се задължава да заменя проводниците съгласно т.2.4.9. от БДС 1133-89.

Замяната се прави при условие, че са спазени изискванията за транспортиране, съхраняване, монтаж и експлоатация, определени от стандарта или посочени от производителя в документацията, придружаваща проводниците.





"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Приложение 3
към техническото предложение

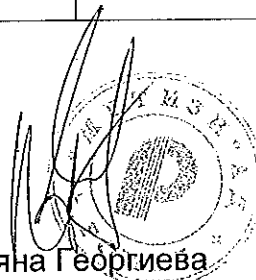
СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

SAP №	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида, кг.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, кг.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, кг.
1	2	3	4	5	6
*****	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-25	AC проводник 25 mm ²	500	500	500
*****	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-35	AC проводник 35 mm ²	500	500	1 500
*****	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-50	AC проводник 50 mm ²	500	500	1 000
*****	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-70	AC проводник 70 mm ²	500	500	1 000
*****	Неизолиран алуминиево-стоманен проводник AC-95	AC проводник 95 mm ²	500	500	500

Дата 07.09.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Лиляна Георгиева
Пълномощник



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; [email:metizi@metizi-co.com](mailto:metizi@metizi-co.com)

"Метизи" АД, инд. №: 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG46IORT80481020062400



"МЕТИЗИ" АД®

Стоманени телове и въжета

Приложение 4
към техническото предложение

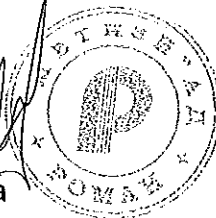
ОПАКОВКА

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Минимален размер на партида, кг.*	Участник		
			Брутно тегло на 1 бр. барабан заедно с АС проводника, кг.	Количество празни барабани в един камион, бр.	Количество барабани заедно с АС проводника навит върху тях, в един камион, бр.
*****	АС проводник 25 mm ²	500	~ 376 кг.	34 бр.	24 бр.
*****	АС проводник 35 mm ²	500	~ 547 кг.	34 бр.	24 бр.
*****	АС проводник 50 mm ²	500	~ 685 кг.	34 бр.	24 бр.
*****	АС проводник 70 mm ²	500	~ 680 кг.	25 бр.	14 бр.
*****	АС проводник 95 mm ²	500	~ 839 кг.	25 бр.	14 бр.

Дата 07.09.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Лиляна Георгиева
Пълномощник



Адрес на завода: 3130 Роман, община Роман, област Врачанска, Индустриална зона
Тел: 09 123/ 21 09, 23 09, 25 57, GSM: 0885 90 95 09, 0886 00 60 61, GSM факс: 0887 09 58 96
Дружеството е регистрирано по ф.д. № 1400/1993 г. на Врачански окръжен съд седалище и адрес на управление гр.Роман,
Индустриална зона

www.metizi-co.com; email:metizi@metizi-co.com

"Метизи" АД, инд. No: 816089236

Банка "Инвестбанк" АД, Банкова сметка в лева: № BG461ORT80481020062400