

Приложение 1 към рамково споразумение

**СТОКА И БАЗОВА ЕДИНИЧНА ЦЕНА**

Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 0-ПК-1Ф

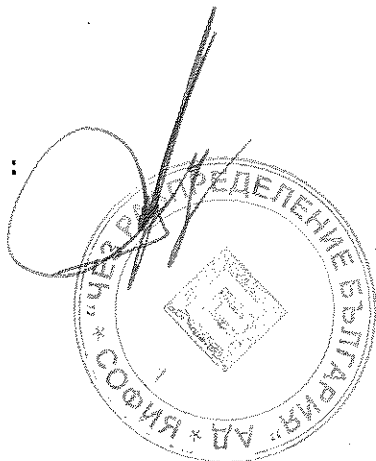
№	Наименование на материала	Ед. цена лева без ДДС
1	Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 0-ПК-1Ф	84.00

Запознати сме, че:

1/ Договорената единична цена от стоката при последваща процедура – процедура на договаряне без обявление за сключване на конкретен договор, не може да бъде по-висока от единичната цена за стоката от сключеното рамково споразумение.

2/ Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :



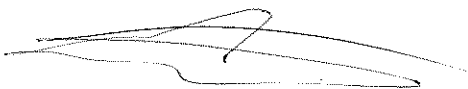
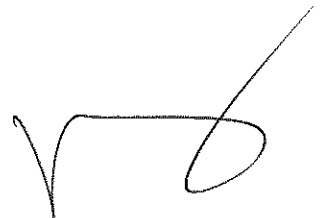
ИЗПЪЛНИТЕЛ:



150

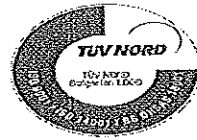
Приложение 2 към рамково споразумение

Технически изисквания

A handwritten signature consisting of several overlapping horizontal strokes.A handwritten signature consisting of a vertical stroke on the left, a horizontal stroke, and a large loop on the right.



# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

## „Предложение за изпълнение на поръчката“

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“

Обособена позиция 1 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, О-ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“  
Гр. Сандански



ОБРАЗЕЦ НА ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Поставя се в плик № 2 на офертата

**ЗАБЕЛЕЖКА:** Когато участник подава оферта (участва) за повече от една обособена позиция, то той представя плик № 2 за всяка от позициите, за които участва.

VII. 1. За обособена позиция 1

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

за открита процедура за сключване на рамково споразумение с наименование:  
„Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за  
монтиране на стълб/стена ” и реф. № PPD 15-068

**ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ” АД, ГР. СОФИЯ, ОТ:  
ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев” – гр. Сандански**  
(участник)

Адрес на управление: гр. Сандански , м. Мацкова градина , № 1

Тел.: 0746 / 30665 ; факс: 0746 / 30667 ; e-mail:office@alex-ek.com

Единен идентификационен код: 811153788.,

Представяван от Евгени Стоянов Кременлиев – У правител (длъжност)

Упълномощен представител за тази процедура (ако е предвидено)

.....  
с приложено пълномощно № ....., дата ..... Тел.: ..... / .....; факс: .....; e-mail:  
.....

**УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,**

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката за обособена позиция 1.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на каталозите и протоколите от типовите изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение, ще отговарят на посочените от Възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения, се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение” на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие, са точни и истински.
6. Предлагам гаранционен срок за предлаганите стоки -24 месеца / не по-малко от 24 месеца/, от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Запознат съм, че видовете стоки и ориентировъчни количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на процедура на договаряне без обявление.
8. Приемам, че в срок до ..... ( не повече от 10 дни) от датата на подписване на договор с Възложителя, ще сключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и).
9. Запознат съм, че в процедурата на договаряне без обявление, изборът на изпълнител ще бъде направен по критерий “най-ниска цена”.
10. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за договаряне.

**Приложения:**

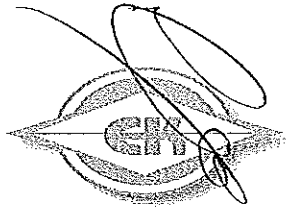
1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.
3. Срокове за доставка
4. Опаковка

Дата 23.09.2015 г.

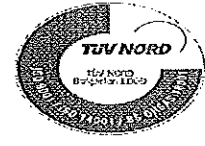
ПОДПИС и ПЕЧАТ:

АЛЕКО  
Евгени Кременлиев  
(ИМ и фамилия)  
Управител  
(длъжност на представляващия участника)  
ГР. САНДАНС





# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel. +359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

## Приложение №1

Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“

Обособена позиция 1 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, О-ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“  
Гр. Сандански

## ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА

### IV.1. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

Наименование на материала: Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена

Съкратено наименование на материала: ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена

Област: G - Инсталации

Категория: 24 - Разпределителни уредби

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Електромерни разпределителни табла, представляващи затворени комплектни комутационни устройства за ниско напрежение съгласно т. 2.5.2 и т. 2.5.3 от БДС EN 60439-1 или еквивалент, с обвивка съставена от две отделни части, полимерна основа с монтажна плоча и горен капак формован от изцяло прозрачен поликарбонат, за неподвижно монтиране на открито на стоманобетонни/стоманотръбни стълбове, на стена, съоръжени с един еднофазен, два еднофазни или един трифазен четирипроводников електромер за директно измерване на консумираното количество електрическа енергия от потребителите; часовников тарифен превключвател; комутационни апарати за защита на входовете и на изходите със съответното опроводяване; и необходимите крепителни съоръжения.

Крепителните съоръжения, електромерите, часовниковият тарифен превключвател, комутационните апарати и комплектуващите изделия се монтират на монтажна плоча, изработена от подходящ материал за електротехнически приложения, позволяващ многократна употреба на самонарезни винтове.

За ограничаване на достъпа на неупълномощени лица до комплектуващите изделия и електрическите вериги във вътрешното пространство, обвивките са съоръжени с прозрачен капак, изработен от поликарбонат. Основните размери на обвивките на електромерните табла и разположението на съоръженията са показани схематично на фигури 2, 3 и 4.

Електромерните табла се изработват в три разновидности:

- за един еднофазен електромер 0-ПК-1Ф;
- за два еднофазни електромера с означение 1-ПК-1Ф; или
- за един трифазен електромер с означение 1-ПК-3Ф;

Електромерните табла се доставят напълно сглобени, съоръжени с монтажна плоча, щуцери, необходимите крепителни и комплектуващи съоръжения в съответствие с изискванията на тази техническа спецификация, като механичните връзки и конструктивни части са свързани на отговорност на производителя. Електромерите, часовниковият тарифен превключвател, миниатюрните автоматични и товарови прекъсвачи, с обявен ток до 63 А или 100 А, с широчина на полюс 18 mm или 54 mm, се доставят, монтират и свързват на отговорност на възложителя.

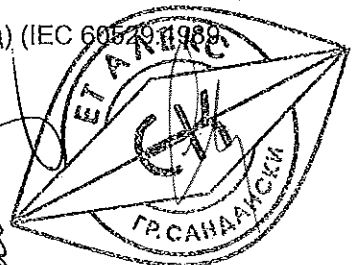
**Използване:**

Електромерните табла се използват за защита на електрическите съоръжения и директно измерване на количеството електрическа енергия на потребителите, които са присъединени към електроразпределителната мрежа НН.

**Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:**

Електромерните табла за директно измерване на количеството електрическа енергия трябва да отговарят на приложимите български и международни стандарти, или еквиваленти и нормативно-техническите документи, включително на посочените по-долу и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 60439-1:2009 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 1: Типово изпитани и частично типово изпитани комплектни комутационни устройства (IEC 60439-1:1999+A1:2004)“;
- БДС EN 60439-3:2012 Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 3: Разпределителни табла, предназначени за експлоатация от неквалифицирани лица (РТНЛ) (IEC 61439-3:2012);
- БДС EN 62208:2011 „Празни шкафове за комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Общи изисквания (IEC 62208:2011)“;
- БДС EN 60529+A1:2004 „Степени на защита, осигурени от обвивката (IP код) (IEC 60529:1989 + A1:1999)“;



- БДС EN 50102:2006 „Степени на защита, осигурени от обвивките на електрически съоръжения, срещу външни механични удари (IK код) (Идентичен с БДС EN 62262:2004)“;
- БДС EN 10088-2:2015 „Корозионноустойчиви стомани. Част 2: Технически условия на доставка за тънък/дебел лист и лента от корозионноустойчиви стомани с общо предназначение“;
- БДС EN ISO 9445:2006 „Непрекъснато студено валцувани тесни и широки ленти, дебел/тънък листи отрязани дължини от корозионноустойчива стомана. Допустими отклонения от размерите и формата (ISO 9445:2002)“;
- БДС EN ISO 11963:2013 „Пластмаси. Листове от поликарбонат. Видове, размери и характеристики (ISO 11963:2012)“;
- Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ); и
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, от 6.07.2001 г....., (Наредба за СНН).

### 1. Изисквания към документацията и изпитванията

№ по ред		Приложение № (или текст)
1.1	Точно обозначение на типа на обвивките, производителя и страна на произход и последно издание на каталога на производителя	Приложение №1 Каталожни данни
1.2	Техническо описание на обвивките- конструктивни и механически характеристики, изисквания за манипулиране, монтиране, условия на експлоатация и др. документация съгласно т. 6.2 от БДС EN 62208 или еквивалент, чертежи с размери, тегла и др.	Приложение №1 Техническо описание на обвивките
1.3	Техническо описание на електромерните табла - гарантирани електрически параметри и характеристики, инструкции за съхранение, транспортиране, монтиране и експлоатация и др.	Приложение №1 Техническо описание на електромерните табла
1.4	Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на обвивката съгласно БДС EN 62208 или еквивалент на английски или български език, проведени от изпитвателна лаборатория, с приложени резултати от изпитванията – заверено копие	Приложение №1 Протоколи от типови изпитвания на обвивката
1.5	Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на електромерните табла съгласно БДС EN 60439 или еквиваленти на английски или български език, проведени от изпитвателна лаборатория, с приложени резултати от изпитванията – заверено копие	Приложение №1 Протоколи от типови изпитвания на електромерните табла
1.6	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. на параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи“ по-горе	Приложение №1 Декларация за съответствие

**Забележка:** Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. Каталогите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език.

### 2. Технически данни

#### 2.1 Работна среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1.1	Максимална температура на околната среда	40°C
2.1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C



№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1.3	Относителна влажност	До 100 %
2.1.4	Надморска височина	До 1000 m
2.1.5	Степен на замърсяване на околната среда съгласно т. 6.1.2.3 от БДС EN 60439 -1 или еквивалент	3
2.1.6	Условия на работа	На открито

## 2.2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
2.2.1	Номинално напрежение	400/230 V
2.2.2	Максимално работно напрежение	440/253 V
2.2.3	Номинална честота	50 Hz
2.2.4	Електроразпределителна мрежа	4 - проводникова (L1, L2, L3, PEN)
2.2.5	Схема на разпределителната мрежа	TN-C

## 3. Общи технически параметри и характеристики

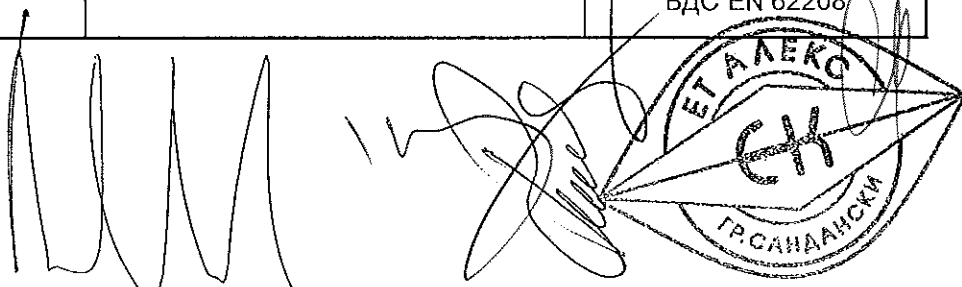
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Обявено работно напрежение на веригите, $U_e$	400 V	400 V
3.2	Обявена честота, $f_n$	50 Hz	50 Hz
3.3	Обявено напрежение на изолацията, $U_i$	min 500 V	500 V
3.4	Обявено издържано импулсно напрежение на веригите, $U_{imp}$	min 6 kV	6 kV
3.5	Предназначение за използване (монтиране)	Обвивките трябва да бъдат произведени и изпитани за използване (монтиране) на открито на обществено достъпни места.	Обвивките са произведени и изпитани за използване (монтиране) на открито на обществено достъпни места

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.6	Защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността и допир до части под напрежение	Механичната конструкция на обвивките трябва да осигурява защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP 44 (IP 44 D) съгласно БДС EN 60529 или еквивалент	Механичната конструкция на обвивките осигуряват защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP 44 (IP 44 D) съгласно БДС EN 60529
3.7	Защита срещу външни механични удари	Механичната конструкция на обвивките трябва да осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J, съответстваща на код IK 10 съгласно БДС EN 50102 или по-голяма, или еквивалент.	Механичната конструкция на обвивките осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J, съответстваща на код IK 10 съгласно БДС EN 62208 или по-голяма
3.8	Работен температурен диапазон	Обвивките трябва да запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите от най-малко минус 25°C в областта на отрицателните температури до + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават + 35°C.	Обвивките запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите от най-малко минус 25°C в областта на отрицателните температури до + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават + 35°C.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.9	Работа в условията на атмосферна влажност	Обвивките трябва да осигуряват работоспособността на апаратите и съоръжения при относителна влажност до 100 %.	Обвивките осигуряват работоспособността на апаратите и съоръжения при относителна влажност до 100 %.

#### 4. Характеристики на механичната конструкция на електромерните табла

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.1	Механична конструкция	Обвивки от формован полимерен материал, съставени от основа с монтажна плоча и прозрачен поликарбонатен капак; най-малко две приспособления за надеждно пломбиране на капака; кабелни уплътнители (щуцери) за уплътняване на входящите и изходящите кабели; лостов механизъм; комплект дюбели или монтажни приспособления (скоби) за закрепване към ел. стълбове (уточнява се преди доставка), както са показани принципно на фигурите в т. 7 по-долу.	Обвивки от формован полимерен материал, съставени от основа с монтажна плоча и прозрачен поликарбонатен капак; най-малко две приспособления за надеждно пломбиране на капака; кабелни уплътнители (щуцери) за уплътняване на входящите и изходящите кабели; лостов механизъм; комплект дюбели или монтажни приспособления (скоби) за закрепване към ел. стълбове (уточнява се преди доставка), както са показани принципно на фигурите в т. 7 по-долу.
4.2	Обвивки	-	СР 1145
4.2.1	Производител	Да се посочи	СЕТІNKAYА PANO Приложение №1 Каталожни данни
4.2.2	Страна на произход	Да се посочи	ISTANBUL-TURKEY
4.2.3	Съответствие със стандарти	БДС EN 62208 или еквивалент	БДС EN 62208



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.4	Конструкция	<p>а) Конструкцията на обвивките представлява единична кутия с правоъгълна форма.</p> <p>б) Обвивките трябва да бъдат изработени от формован полимерен материал, с основа в светло сив цвят, препоръчително RAL 7035 и прозрачен поликарбонатен капак.</p> <p>в) Дебелината на материала за изготвяне на основата и капака трябва да не позволява деформации компрометиращи класа на защита указан в т. 3.6.</p> <p>г) Размери съгласно таблиците в т. 7.</p>	<p>Конструкцията на обвивките представлява единична кутия с правоъгълна форма.</p> <p>Обвивките са изработени от формован полимерен материал, с основа в светло сив цвят, RAL 7035 и прозрачен поликарбонатен капак.</p> <p>Дебелината на материала за изготвяне на основата и капака не позволява деформации компрометиращи класа на защита указан в т. 3.6.</p> <p>Размери съгласно таблиците в т. 7</p>
4.2.5	Свързване на частите на обвивката	<p>а) Свързването на двете части на обвивките трябва да се извършва посредством механични връзки, например винтови съединения, с изключение на самопробивни винтове, завити директно във формования полимерен материал.</p> <p>б) Пресованите в основата на обвивките втулки/гайки с вътрешна резба за фиксиране на отделните части или комплектуващи съоръжения трябва да бъдат изработени от месинг или друг подходящ метал защитен от корозия.</p> <p>в) Пресованите в основата на обвивките втулки/гайки трябва да бъдат сигурно защитени от превъртане.</p>	<p>Свързването на двете части на обвивките се извършва посредством винтови съединения, с изключение на самопробивни винтове, завити директно във формования полимерен материал.</p> <p>Пресованите в основата на обвивките втулки с вътрешна резба за фиксиране на отделните части или комплектуващи съоръжения са изработени от месинг - материал защитен от корозия.</p> <p>Пресованите в основата на обвивките втулки са сигурно защитени от превъртане.</p>
4.2.6	Повърхности	Повърхностите трябва да бъдат гладки без наличие на дефекти като шупли, петна, включвания, пукнатини и т.н. Ъглите на отделните части трябва да бъдат заоблени и по тях не трябва да има остри ръбове.	Повърхностите са гладки без наличие на дефекти като шупли, петна, включвания, пукнатини и т.н. Ъглите на отделните части са заоблени и по тях няма остри ръбове.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.7	Закрепване	Механичната конструкция на обвивките трябва да позволява закрепване на улични електрически стълбове посредством 2 бр. скоби или на стена посредством най-малко 3 бр. дюбели при табла за един еднофазен или трифазен електромер и 4 бр. дюбели при табла за два еднофазни електромера.	Механичната конструкция на обвивките позволява закрепване на улични електрически стълбове посредством 2 бр. скоби или на стена посредством 4 бр. дюбели при табла за един еднофазен, един трифазен и два еднофазни електромера.
4.3	Монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове	-	-
4.3.1	Комплектация	Електромерните табла трябва да бъдат доставени с два комплекта монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове.	Електромерните табла се доставят с два комплекта монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове.
4.3.2	Конструкция и размери на монтажните приспособления	а) Пластмасова скоба, както е показана схематично на фигура 1, комплектувана със стоманена лента, комплект болтови съединения за фиксиране на скобата към обвивките, комплект шпилки за стягане на стоманената лента и скоби, позволяващи регулиране на дължината и стягане на лентата към ел. стълбове (размерите на пластмасовата скоба са индикативни).	Пластмасова скоба, както е показана схематично на фигура 1, комплектувана със стоманена лента, комплект болтови съединения за фиксиране на скобата към обвивките, комплект шпилки за стягане на стоманената лента и скоби, позволяващи регулиране на дължината и стягане на лентата към ел. стълбове
		б) Неръждаемата стоманена лента трябва да бъде с дължина, подходяща за монтаж на стоманобетонен стълб с диаметър при основата 400 mm.	Неръждаемата стоманена лента е с дължина, подходяща за монтаж на стоманобетонен стълб с диаметър при основата 400 mm.
4.3.3	Материали	-	-



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.3.1	Пластмасова скоба	Високоякостна пластмаса за инженерни приложения, устойчива на атмосферни и температурни влияния и лъчения в ултравиолетовия диапазон, както е показано индикативно на фигура 1.	Високоякостна пластмаса за инженерни приложения, устойчива на атмосферни и температурни влияния и лъчения в ултравиолетовия диапазон, както е показано индикативно на фигура 1.
4.3.3.2	Стоманена лента		
4.3.3.2a	Производител	Да се посочи	MECKIND SRL /Приложение №2/ Сертификат за съответствие MECKIND
4.3.3.2b	Страна на произход	Да се посочи	ITALY
4.3.3.2c	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	T4
4.3.3.2d	Съответствие със стандарти	БДС EN 10088-2 или еквивалент БДС EN ISO 9445 или еквивалент	EN 10028-7
4.3.3.2e	Клас	1.4310 или еквивалентен	1.4310
4.3.3.2f	Широчина и дебелина	Широчината и дебелината на лентата, трябва да съответстват на теглото на съответната разновидност на електромерните табла, но не могат да бъдат по-малки от 19/0,7 mm.	Широчината и дебелината на лентата, съответстват на теглото на съответната разновидност на електромерните табла
4.3.3.2g	Минимална товароносимост	8,4 kN	8,4 kN
4.3.3.2h	Изпълнение	Със заоблени гладки ръбове	Със заоблени гладки ръбове
4.3.3.3	Болтови съединения за фиксиране на пластмасовата скоба към обвивката	Стоманени горещо поцинковани болтове M8 с клас на якост min 5.6 с необходимата дължина и гайки M8.	Стоманени горещо поцинковани болтове M8 с клас на якост min 5.6 с необходимата дължина и гайки M8. Приложение №2 Декларация за съответствие Топкер
4.3.3.4	Шпилки за стягане на стоманената лента	Стоманени горещо поцинковани $\varnothing$ 8 или комплект пластмасови съединителни елементи с вътрешна месингова вложка с резба и еквивалентна товароносимост.	Стоманени горещо поцинковани $\varnothing$ 8 или комплект пластмасови съединителни елементи с вътрешна месингова вложка с резба и еквивалентна товароносимост.
4.3.3.5	Скоби за регулиране на дължината и стягане на лентата	Стоманени горещо поцинковани	Стоманени горещо поцинковани




№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.4	Прозрачен капак	-	-
4.4.1	Материал	Поликарбонат устойчив на UV-лъчения	Поликарбонат устойчив на UV-лъчения
4.4.2	Производител	Да се посочи	СЕТІNKAYА
4.4.3	Страна на произход	Да се посочи	Турция
4.4.4	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	Makrolon 2407
4.4.5	Съответствие със стандарти	БДС EN ISO 11963 или еквивалент	БДС EN ISO 11963
4.4.6	Характеристики	Механичните, термичните, оптичните и др. характеристики на поликарбоната трябва да съответстват най-малко на посочените в табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963 или еквивалент.	Механичните, термичните, оптичните и др. характеристики на поликарбоната съответстват най-малко на посочените в табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963
4.4.7	Дебелина	Да се посочи	3,2мм
4.4.8	Закрепване	а) Капакът трябва да бъде закрепен към основата с винтови или комбинирано винтово-шарнирни съединения. б) Крепежните елементи трябва да бъдат защитени от корозия.	Капакът е закрепен към основата с винтови или комбинирано винтово-шарнирни съединения. Крепежните елементи са защитени от корозия.
4.4.9	Достъп до лостовете за управление на комутационните апарати на изводите	а) В долната част на поликарбонатния капак трябва да бъде разположен лостов механизъм изработен от изолационен материал, с възвратно-постъпателно движение, за да се осигури достъп до лоста/овете за управление (палците) на миниатюрните автоматични прекъсвачи на изводите, без необходимост от отваряне на електромерното табло, с цел възстановяване на захранването на абонатите при аварийно задействане на защитните съоръжения.	В долната част на поликарбонатния капак е разположен лостов механизъм изработен от изолационен материал, с възвратно-постъпателно движение, за да се осигури достъп до лоста/овете за управление (палците) на миниатюрните автоматични прекъсвачи на изводите, без необходимост от отваряне на електромерното табло, с цел възстановяване на захранването на абонатите при аварийно задействане на защитните съоръжения.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Механизмът за възстановяване на състояние „включено“ на миниатюрните автоматични прекъсвачи трябва да осигурява степен на защита най-малко IP 4X.	Механизмът за възстановяване на състояние „включено“ на миниатюрните автоматични прекъсвачи осигурява степен на защита най-малко IP 4X
4.4.10	Пломбиране	а) Електромерното табло трябва се пломбира с най-малко две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне и усукване на капака без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD.	Електромерното табло е пломбирано с две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне и усукване на капака без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD.
4.5	Монтажна плоча	-	-
4.5.1	Материал	Подходящ материал за електротехнически приложения	Твърдо PVC бяло
4.5.2	Производител	Да се посочи	Сертификат Туплекс, Ongrodask Приложение №2
4.5.3	Страна на произход	Да се посочи	Германия
4.5.4	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	ONGRODUR-1 910
4.5.5	Съответствие със стандарти	Да се посочи	DIN 54001
4.5.6	Физико-механични показатели	Материалът да позволява многократна употреба на самонарезни винтове и да бъде подходящ за работа в условия на повишена влажност	Материалът позволява многократна употреба на самонарезни винтове и да бъде подходящ за работа в условия на повишена влажност
4.5.7	Диелектрични свойства	Да се посочи	BS476 Part7,class1
4.5.8	Дебелина	min 4 mm	4 mm
4.5.9	Изпълнение	а) В горния и долния край на монтажната плоча трябва да бъдат направени по два отвора за преминаване на болтовете на скобите за закрепване на обвивката към ел. стълбове или за свободно завиване на винтовете на дюбелите, ако електромерното табло ще бъде закрепвано на стена.	В горния и долния край на монтажната плоча са направени по два отвора за преминаване на болтовете на скобите за закрепване на обвивката към ел. стълбове или за свободно завиване на винтовете на дюбелите, ако електромерното табло ще бъде закрепвано на стена.





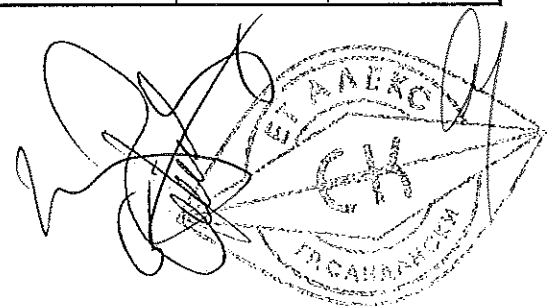
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Отворите на монтажната плоча трябва да бъдат затворени със подходяща сменяема изолационна преграда така, че болтовете/винтовете на дюбелите да бъдат изолирани по сигурен начин от активните части във вътрешността на обвивката.	Отворите на монтажната плоча са затворени със подходяща сменяема изолационна преграда така, че болтовете/винтовете на дюбелите да бъдат изолирани по сигурен начин от активните части във вътрешността на обвивката.
4.6	Кабелни уплътнители (щуцери)	-	-
4.6.1	Производител	Да се посочи	SHINT
4.6.2	Страна на произход	Да се посочи	Китай
4.6.3	Тип	PG или еквивалент, както е показано на следващата фигура: 	PG21, PG29 Декларация за съответствие СЕМО Приложение №2
4.6.4	Материал	Полиамид или друг подходящ пластмасов материал	Полиамид
4.6.5	Категория на горимост, определена съгласно БДС EN 60695-11-10	V-0 или по-добра	V-0
4.6.6	Защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността	min IP 44	IP 44
4.6.7	Съоръжаване	Щуцерите трябва да бъдат съоръжени с мембрана от неопрен или друг подходящ пластичен материал, която да осигурява прахо- и водонепроницаемост на обвивката преди монтирането на кабелните линии.	Щуцерите са съоръжени с мембрана от неопрен или друг подходящ пластичен материал, която да осигурява прахо- и водонепроницаемост на обвивката преди монтирането на кабелните линии.
4.6.8	Размер и брой	Както са посочени по-долу в таблиците за техническите параметри и характеристики на отделните разновидности на електромерните табла в т. 7 по-долу.	Както са посочени по-долу в таблиците за техническите параметри и характеристики на отделните разновидности на електромерните табла в т. 7 по-долу.
4.7	Корозионна устойчивост на металните части	Всички вътрешни и външни метални части като резбови съединения и други части, изработени от метал, трябва да бъдат устойчиви на корозия.	Всички вътрешни и външни метални части като резбови съединения и други части, изработени от метал, са устойчиви на корозия.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.8	Безопасност	а) Всички метални части, които по конструктивни причини излизат извън стените на обвивката или вътрешната врата, през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на приложеното напрежение, трябва да бъдат изолирани сигурно от активните части за обявеното напрежение на изолацията.	Всички метални части, които по конструктивни причини излизат извън стените на обвивката или вътрешната врата, през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на приложеното напрежение, са изолирани сигурно от активните части за обявеното напрежение на изолацията.
		б) Металните части по подточка „а“ по-горе трябва да бъдат решени конструктивно така, че да бъде изключена възможността да попаднат под напрежение.	Металните части по подточка „а“ по-горе са решени конструктивно така, че да бъде изключена възможността да попаднат под напрежение.
4.9	Маркировка	Обвивките трябва да бъдат маркирани с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208 или еквивалент, трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя, обозначението на типа или идентификационния й номер и с маркировката за рециклиране.	Обвивките са маркирани с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208, трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя, обозначението на типа или идентификационния й номер и с маркировката за рециклиране.

#### 5. Технически характеристики на електрическото съоръжаване

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.1	Закрепване на електрическото съоръжаване върху основата	-	-
5.1.1	Комутационни апарати на входовете и изходите на електромерите	а) На входовете на електромерите се монтират товарни прекъсвачи, а на изходите миниатюрни автоматични прекъсвачи (доставят се и се изпълняват от възложителя).	На входовете на електромерите са монтирани товарни прекъсвачи, а на изходите миниатюрни автоматични прекъсвачи (доставят се и се изпълняват от възложителя).

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		а) За закрепването на комутационните апарати, трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил.	За закрепването на комутационните апарати, са монтирани шини с DIN – профил.
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат сигурно закрепени с подходящи болтови или винтови съединения към монтажната плоча.	За закрепването на комутационните апарати, са монтирани шини с DIN – профил.
5.1.2	Електромери	За закрепването на електромерите в монтажната плоча трябва да бъдат завити самопробивни винтове съгласно присъединителните им размери (105/155 mm за еднофазни електромери и 150/230 mm за трифазни електромери), както е посочено по-долу във фигури 2, 3, и 4 за отделните разновидности на електромерните табла.	За закрепването на електромерите в монтажната плоча са завити самопробивни винтове съгласно присъединителните им размери (105/155 mm за еднофазни електромери и 150/230 mm за трифазни електромери), както е посочено по-долу във фигури 2, 3, и 4 за отделните разновидности на електромерните табла.
5.1.3	Часовников тарифен превключвател	а) За закрепването на часовниковите тарифни превключватели трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил	За закрепването на часовниковите тарифни превключватели са монтирани шини с DIN – профил
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат сигурно закрепени с подходящи болтови или винтови съединения към монтажната плоча.	Шините с DIN – профил са сигурно закрепени с подходящи болтови или винтови съединения към монтажната плоча.
5.2	PEN шина (клема)		-
5.2.1	Конструкция	Конструкцията на PEN шината (клемата) трябва да бъде съобразена с броя на електромерите за монтаж и максималните токове – за еднофазни електромери - 63 А, за трифазни електромери -100 А	Конструкцията на PEN шината (клемата) е съобразена с броя на електромерите за монтаж и максималните токове – за еднофазни електромери - 63 А Приложение №2 Декларация ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.2.2	Разположение	Разположението на PEN шината (клемата) трябва да бъде съобразено с наличното пространство в зависимост от предложените размери на електромерното табло	Разположението на PEN шината (клемата) е съобразено с наличното пространство в зависимост от предложените размери на електромерното табло
5.2.3	Болт за заземяване на електромерното табло	Странично разположен в долната част на електромерното табло, трябва да бъде изведен извън обвивката галванично свързан с PEN-шината (клемата) метален болт, с резба min M 10, окомплектован с 2 бр. шайби и гайка, за присъединяване към заземяващо устройство	Странично разположен в долната част на електромерното табло, е изведен извън обвивката галванично свързан с PEN-шината (клемата) метален болт, с резба min M 10, окомплектован с 2 бр. шайби и гайка, за присъединяване към заземяващо устройство
5.3	DIN - шина	-	-
5.3.1	Материал	Стомана, защитена от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие	Стомана е защитена от корозия чрез горещо поцинковане Приложение №2 Декларация ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев
5.3.2	Размери	35 x 7,5 mm	35 x 7,5 mm
5.3.3	Съответствие със стандарти	DIN 46277 P3 или еквивалент	DIN 46277 P3

#### 6. Други технически характеристики и изисквания

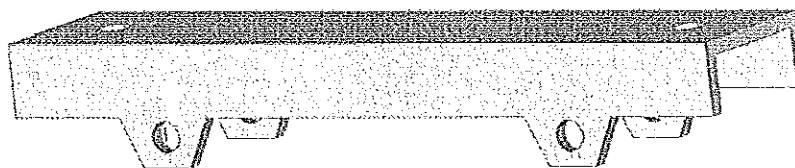
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.1	Фирмена табелка	Съгласно т. 5.1 на БДС EN 60439-1 или еквивалент, поставена на видимо място от външната страна на електромерното табло	Съгласно т. 5.1 на БДС EN 60439-1, поставена на видимо място от външната страна на електромерното табло



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.2	Табела за безопасност	<p>а) От вътрешната челна страна на капака на електромерното табло трябва да бъде поставена табела за безопасност изработена от полимерен материал с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, или еквивалент и текст, както е показано на фигурата по-долу:</p>  <p>б) Табелата за безопасност трябва да бъде трайно залепена от вътрешната страна на капака</p>	<p>От вътрешната челна страна на капака на електромерното табло е поставена табела за безопасност изработена от полимерен материал с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, или еквивалент и текст, както е показано на фигурата по-долу:</p> <p>Табелата за безопасност е трайно залепена от вътрешната страна на капака</p>
6.2.1	Цветове:	-	-
6.2.1a	жълт	RAL 1003	RAL 1003
6.2.1b	черен	RAL 9004	RAL 9004
6.2.1c	бял	RAL 9003	RAL 9003
6.2.2	Основни размери:	-	-
6.2.2a	a	52 mm	52 mm
6.2.2b	b	74 mm	74 mm
6.3	Опаковка, съхранение и транспортиране	а) За предпазване от вредни въздействия по време на съхранение и транспортиране електромерните табла трябва да бъдат опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио и добре закрепени върху евро палети с дължина 120 cm, ширина 80 cm и височина 15 cm.	За предпазване от вредни въздействия по време на съхранение и транспортиране електромерните табла са опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио и добре закрепени върху евро палети с дължина 120 cm, ширина 80 cm и височина 15 cm.



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Електромерните табла трябва да бъдат съхранявани в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона от минус 5°C до +40°C.	Електромерните табла са съхранявани в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона от минус 5°C до +40°C.
		в) Опакованите електромерни табла трябва да бъдат превозвани в закрити транспортни средства.	Опакованите електромерни табла са превозвани в закрити транспортни средства.
6.4	Еднолинейна схема на електромерното табло	От влагоустойчив материал, трайно фиксирана на една от страниците от вътрешната страна на капака.	От влагоустойчив материал, трайно фиксирана на една от страниците от вътрешната страна на капака.
6.5	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	min 30 години



Фигура 1 - Пластмасова скоба за закрепване на електромерно табло на ел. стълб

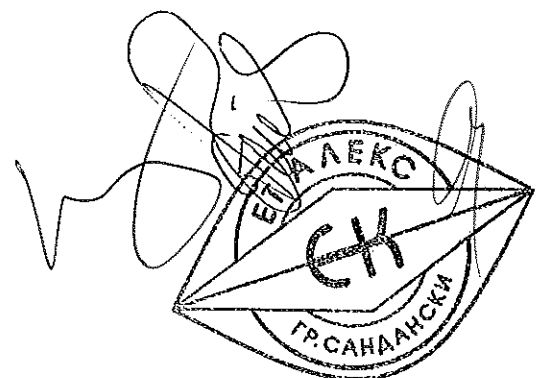
7. Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 0-ПК-1Ф

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 24 4410		Да се посочи	
Наименование на материала		Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 0-ПК-1Ф	
Съкратено наименование на материала		ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 0-ПК-1Ф	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
7.1.1	Брой на фазите	1	1
7.1.2	Номинален ток на входа	63 А	63 А
7.1.3	Коефициент на едновременност	1	1
7.1.4	Обвивка	-	-
7.1.4.1	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	

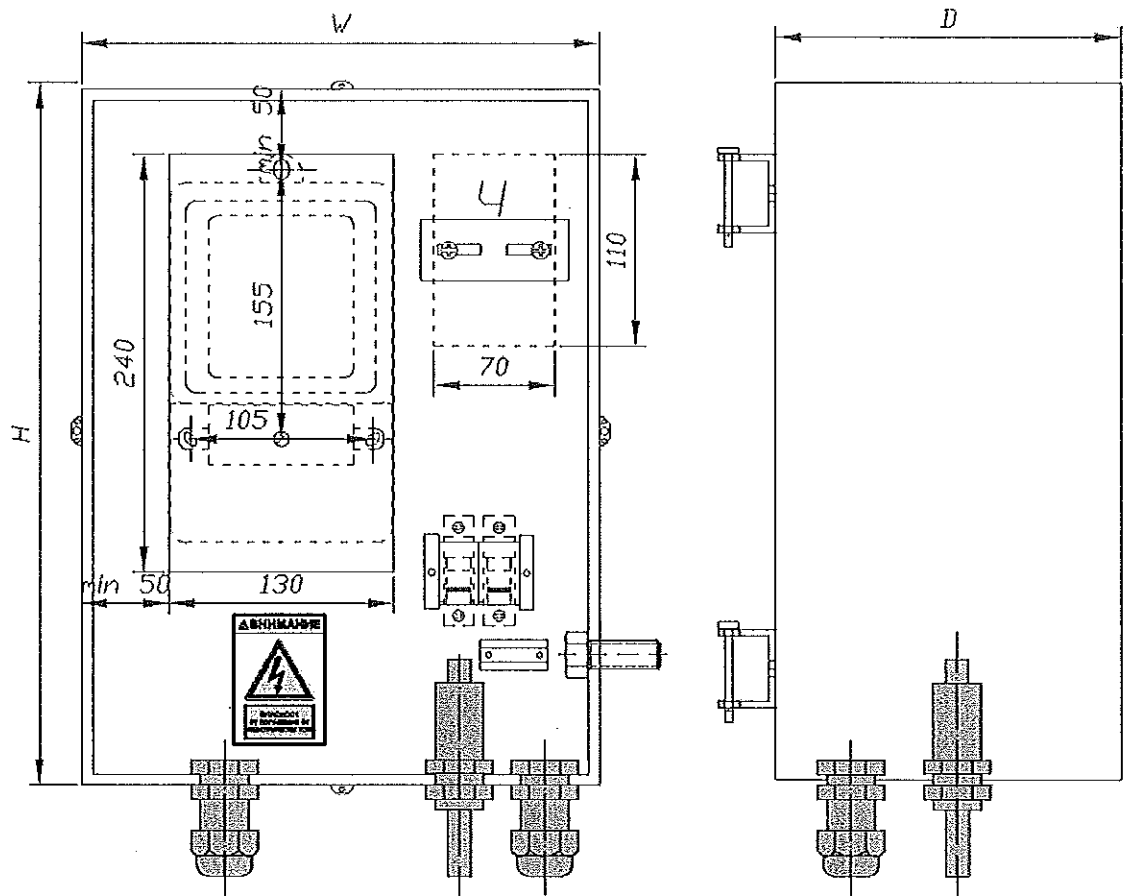


Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 24 4410		Да се посочи	
Наименование на материала		Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 0-ПК-1Ф	
Съкратено наименование на материала		ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 0-ПК-1Ф	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
7.1.4.2	Габаритни размери съгласно фигура 2	-	-
7.1.4.2a	H	max 400 mm Да се посочи	400 mm
7.1.4.2b	W	max 300 mm Да се посочи	300 mm
7.1.4.2c	D	max 200 mm Да се посочи	130 mm
7.1.5	Съоръжаване на механичната конструкция (обвивката)	-	-
7.1.5.1	Монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове	2 бр. съгласно т. 4.3 по-горе или 3 бр. дюбели	2 бр. съгласно т. 4.3 по-горе или 4бр. дюбели
7.1.5.2	Кабелни уплътнители (щуцери)	2 бр. PG21 съгласно т. 4.6 по-горе	2 бр. PG21 съгласно т. 4.6 по-горе
7.1.6	Лостов механизъм	1 бр. съгласно т.4.4.9 по-горе	1 бр. съгласно т.4.4.9 по-горе
7.1.7	PEN шина	1 бр. съгласно т. 5.2 по-горе	1 бр. съгласно т. 5.2 по-горе
7.1.8	DIN - шини	За монтаж на комутационната апаратура и часовниковия тарифен превключвател	За монтаж на комутационната апаратура и часовниковия тарифен превключвател
7.1.9	Крайни притискачи за DIN-шина	2 бр. крайни притискачи за позициониране на миниатюрния автоматичен прекъсвач	2 бр. крайни притискачи за позициониране на миниатюрния автоматичен прекъсвач

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 24 4410		Да се посочи	
Наименование на материала		Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 0-ПК-1Ф	
Съкратено наименование на материала		ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 0-ПК-1Ф	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
7.1.10	Позициониране на електрическото съоръжаване върху монтажната плоча	Да се представи детайлен чертеж на основата, доказващ възможността за монтаж на един еднофазен електромер с габаритни и присъединителни размери, както са показани на фигура 2 по-долу, един часовников тарифен превключвател, един миниатюрен автоматичен и един товаров прекъсвач, монтирани на DIN-шина/и и PEN – шина (клема) с галванично свързан болт, min 10 mm, изведен странично извън таблото, за присъединяване на заземително устройство	Приложение №1 Детайлен чертеж на основата
7.1.11	Общо тегло, kg	Да се посочи	4,5 кг

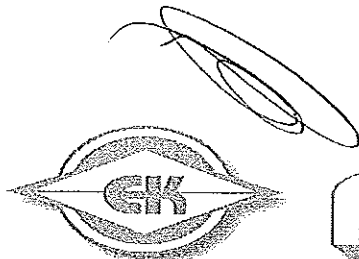






Фигура 2 – Електромерно табло 0-ПК-1Φ  
Основни размери и позициониране

Official stamp of the State Enterprise "Energy" (ДП "Енергия") with a signature over it. The stamp contains the text "ДП 'ЕНЕРГИЯ'", "СТ", and "ПР. ГАВРИЛОВА".



# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

## Приложени документи:

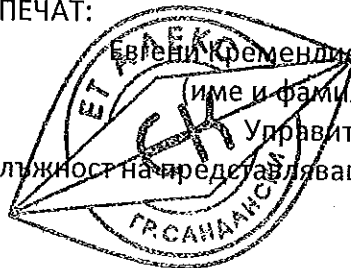
Обособена позиция 1 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, О-ПК-1Ф

1. Точно обозначение на типа на обвивките, производителя и страна на произход и последно издание на каталога на производителя – Каталожни данни
2. Техническо описание на обвивките- конструктивни и механически характеристики
3. Техническо описание на електромерните табла
4. Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на обвивката съгласно БДС EN 62208
5. Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на електромерните табла съгласно БДС EN 60439
6. Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение

Дата 23.09.2015 г.

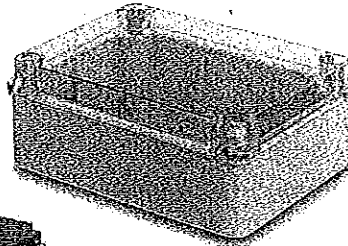
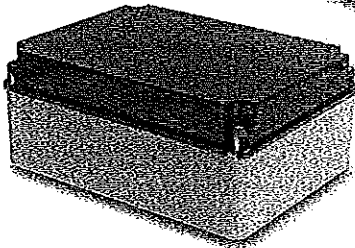
ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Евгени Кременлиев  
(име и фамилия)  
Управител  
(длъжност на представляващия участника)



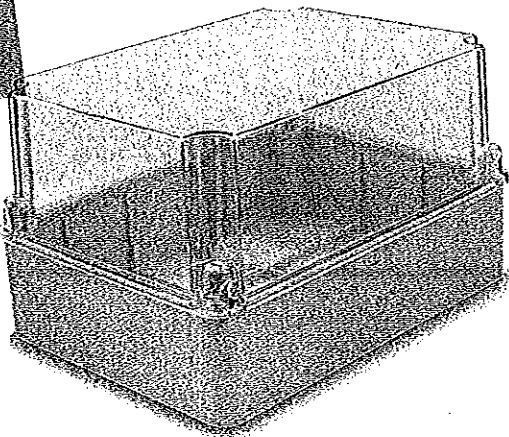
**Technical Characteristic**

- Ral 7035 Grey
- Impact Resistant
- With Press-fit cover
- Made of ABS; cover is made of polycarbonate
- Screwed Cover
- Operating Temperature: -25 °C to +60 °C
- Smooth Sides and blank cover

**Junction Boxes**
**Blank Side**


Transparent Door  
 choices for different color

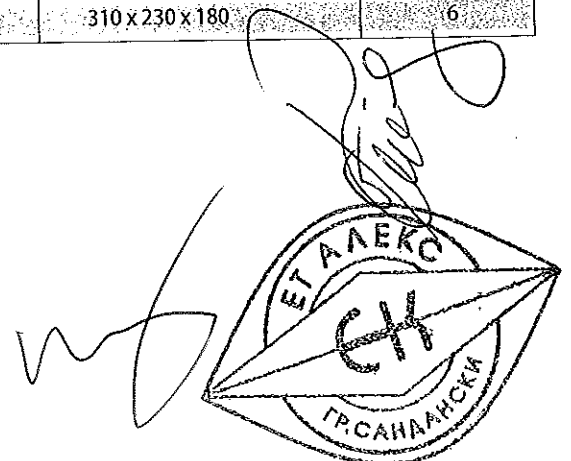
Code	Dimension (LxHxD)(mm)	Packs
CP 1131	150 x 110 x 70	9
CP 1142	190 x 145 x 80	10
CP 1153	250 x 200 x 90	12
CP 1144	310 x 230 x 130	6
CP 1145	400 x 300 x 130	6

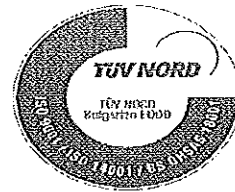
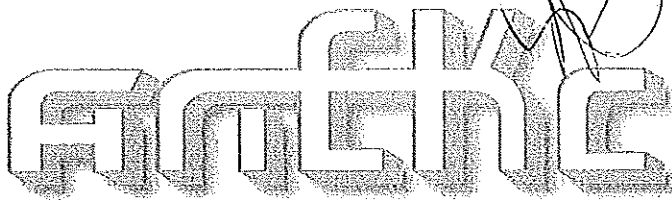
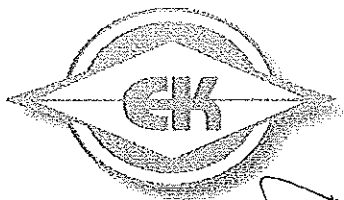
**Junction Boxes - Deeper**
**Blank Side**


Code	Dimension (LxHxD)(mm)	Pack
CP 1161	150 x 110 x 140	16
CP 1162	190 x 145 x 160	10
CP 1163	250 x 200 x 160	6
CP 1164	310 x 230 x 180	6

**Mounting Plate**


Code	Dimension (LxH)(mm)	Pack
CP 2042	190 x 145	10
CP 2043	250 x 200	10
CP 2044	310 x 230	10
CP 2045	400 x 300	10





**ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"**  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Техническо описание на обвивки-конструктивни и механически характеристики, изисквания за манипулиране, монтиране, условия на експлоатация, чертежи с размери и други.

Обвивките за електромерните табла за директно измерване представляват затворена поликарбонатна кутия, съставена от две отделни части: полиестерна основа от твърд ABS материал, с монтажна плоча и горен капак, формован от изцяло прозрачен поликарбонат, с определен клас на изолация, предназначен за монтаж на открито върху стоманенобетонен или стоманенотръбен стълб, както и за монтаж на стена. Обвивките са изработени от резистентен, ултравиолетово стабилизиран материал, експлоатират се при температура на околната среда от  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+60^{\circ}\text{C}$ .

Монтажната плоча е изработена от електротехническа пластмаса с необходимите негорими и изолационни свойства, позволяваща многократна употреба на самонарезни винтове. Върху нея са позиционирани местата за монтаж на електромерите, часовниковия превключвател, din-шините за миниатюрните автоматични и товари прекъсвачи, PEN шина. На монтажната плоча са разпробити широки проходни отвори със сменяема преграда за преминаване евентуално на закрепващите дюбели за монтаж на стена или болтове за скобата при монтаж на стълб.

Обвивките за електромерни табла за директно измерване представляват полиестерна основа, обхваната от прозрачен поликарбонатен капак, монтиран с две пломбажни приспособления, изработени от негорим материал съгласно БДС EN 62208 и БДС EN 60439-1,5. За манипулация върху изключил автоматичен прекъсвач е разработен лостов механизъм за въздействие върху палчето му. Електромерният шкаф представлява затворена кутия с клас на защита IP44. Спрямо броя на електромерите е съответно разпробит и оборудван с кабелни уплътнители щуцери (PG 29 и PG21).

В нормални експлоатационни условия кутията е в затворен вид, като върху гърба и са монтирани полиестерни скоби за стълб. В комплекта с екипировката са предвидени 2 скоби, 4 стоманени държача, неръждаема лента  $19 \times 0.7 \text{ mm}$  с необходимата дължина за пристягане към стълба, пристягащи шпилки M8, гайки, шайби, федер шайби. При необходимост от монтаж на стена, скобите за стълб се демонтират от общата конструкция на таблото. Премахват изолационните прегради на монтажната плоча, през която са закрепени за гърба, развиват се с гаечен ключ и се освобождават отворите за закрепване. През тях с пробивна машина и окомплектовката от винтове с дюбели 4 броя се закрепва за фасади и стени.

Монтажът на електромерните табла се извършва само от правоспособни лица. След като таблото се установи на предвиденото за него място, то се укрепва към стълб или стената чрез допълнителни крепежни елементи-винтове или дюбели M8. Конструкцията на обвивката е усилена в местата за монтаж с цел предотвратяване на усукването на изделието.

При монтажа да се спазват всички изисквания на Правилника за техническа безопасност и Охрана на труда, както и всички действащи към момента на монтажа нормативни документи за извършване на такъв род дейност.

Обслужването и поддържането на ел. уредби до 1000 V да се извършва от лица с необходимата техническа правоспособност, притежаващи не по ниска от трета квалификационна група, съгласно изискванията на нормативните документи.

При експлоатация на електромерните табла да се проверят надписите на предпазителите, посочващи съответните консуматори. При експлоатация на електромерните табла, достъп до поликарбонатния капак и лостовия механизъм за въздействие върху палците на автоматичните предпазители могат да имат само абонати и органите на съответното електроразпределително дружество без разпломбиране.

Ремонтни дейности по таблата да се извършват задължително в следната последователност:

- изключване на консуматорите
- Поставяне на табелки с надпис: „Не включвай! Работят хора!“
- Проверка за отсъствие на напрежение със стандартни уреди

Електромерните табла, производство на ЕТ"Алекс-Е.Кременлиев", предвидени за монтаж на открито, трябва да се съхраняват в сухи помещения, опаковани при температура от /-25/ градуса до /+40/ градуса. Средата на помещенията за съхранение на таблата не трябва да е агресивна.

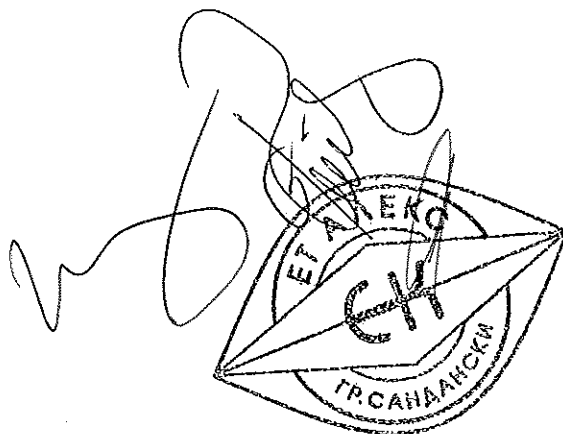
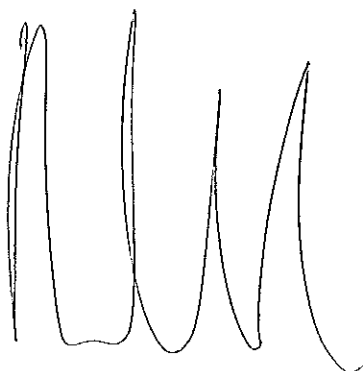
При транспорт и съхранение на таблата трябва да се спазват маркираните върху опаковката означения за положението на таблото. Самото транспортиране трябва да се извършва в закрити превозни средства. Електрическите табла са опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио, като по партиди са окомплектовани върху дървени палета с размери 1200x800x150мм.

Електромерните шкафове се разделят на три вида според броя и вида на електромерите:

Параметри	Електрически шкаф Търговско наименование производител	Монтажна плоча	Габаритни размери на шкафа, тегло
За един еднофазен електромер тип О-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТINKAYA PANO Турция,Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,5кг
За два еднофазни електромера тип 1-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТINKAYA PANO Турция,Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,7кг
За един трифазен електромер тип 1-ПК-3Ф	CP 5013D СЕТINKAYA PANO Турция,Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	300x400x195mm 5,1кг

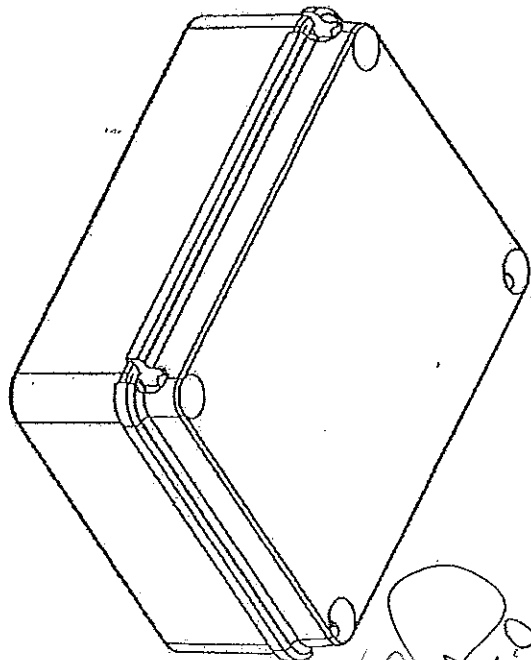
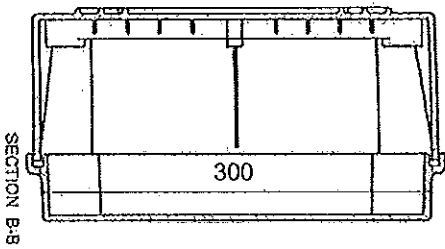
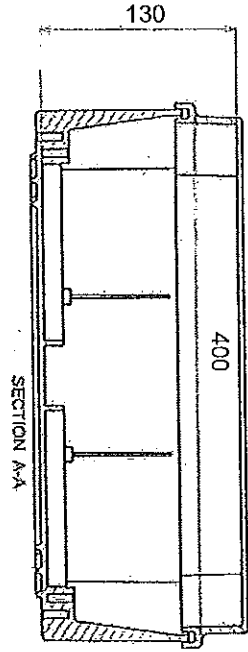
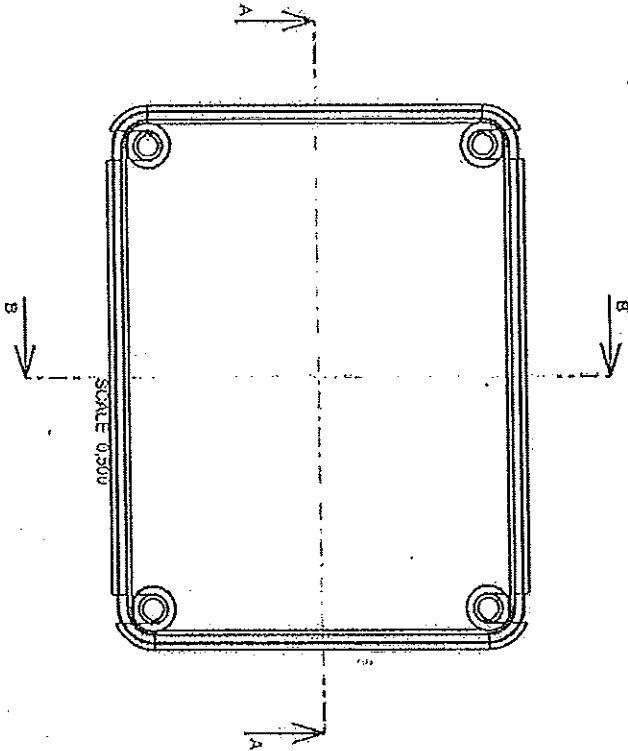
Обвивките за електромерни табла са оцветени в бледожълт цвят с RAL7035, подходящо силиконово уплътнение, винтове или ключалки за пристягане на поликарбонатния капак към основата за запазване на класа на защита IP44.

Електромерните шкафове имат следните технически размери:

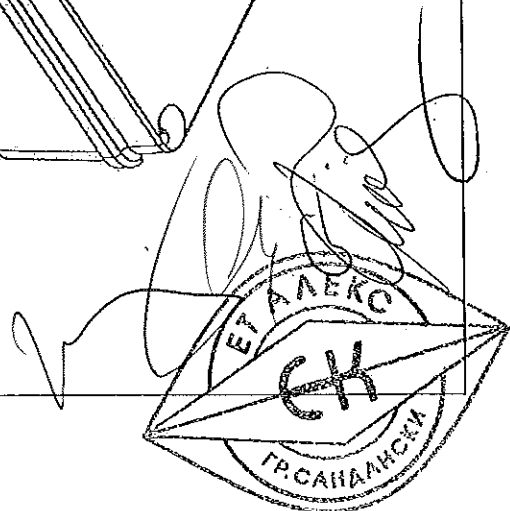


*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

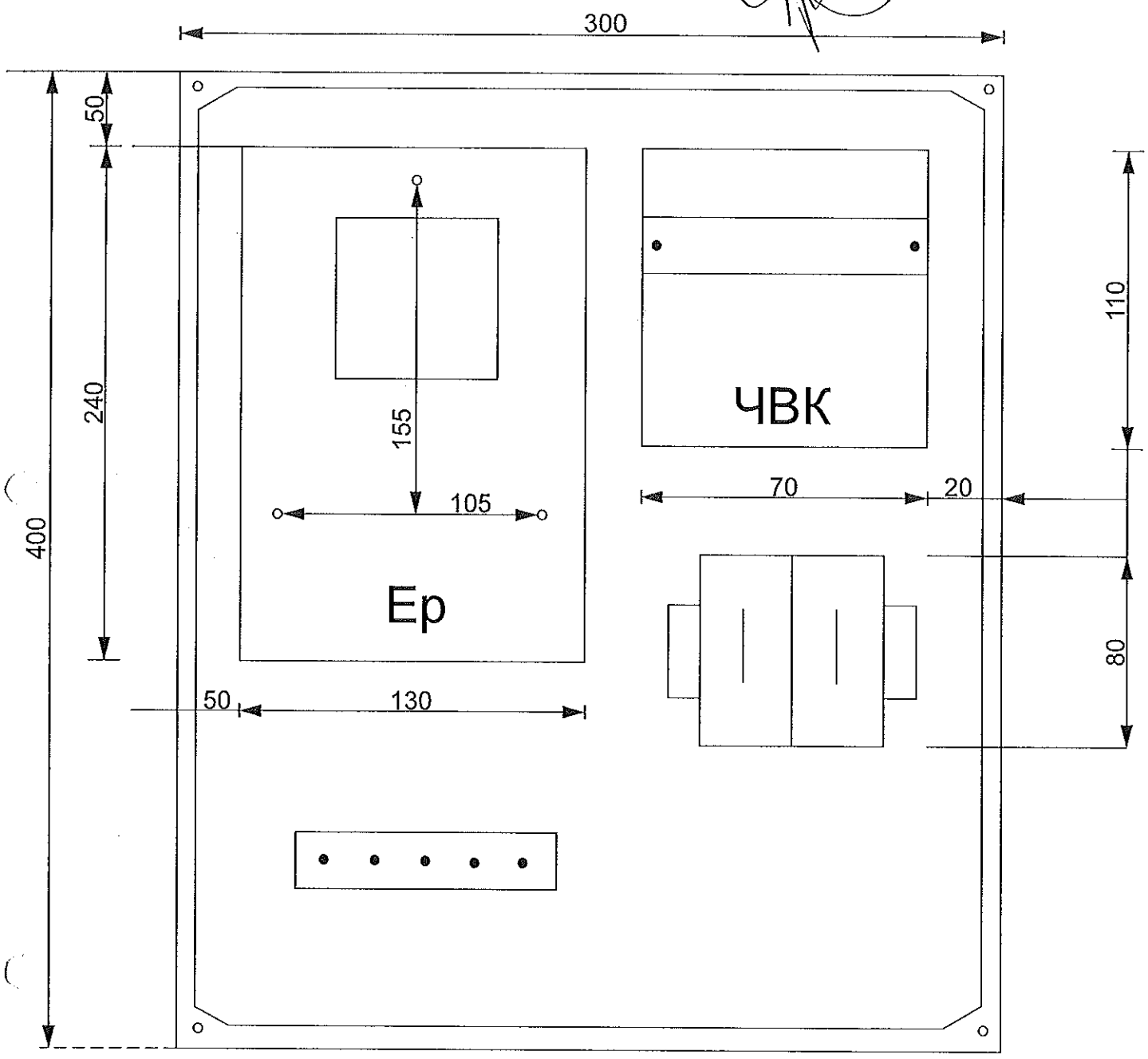


*Handwritten signature*



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*


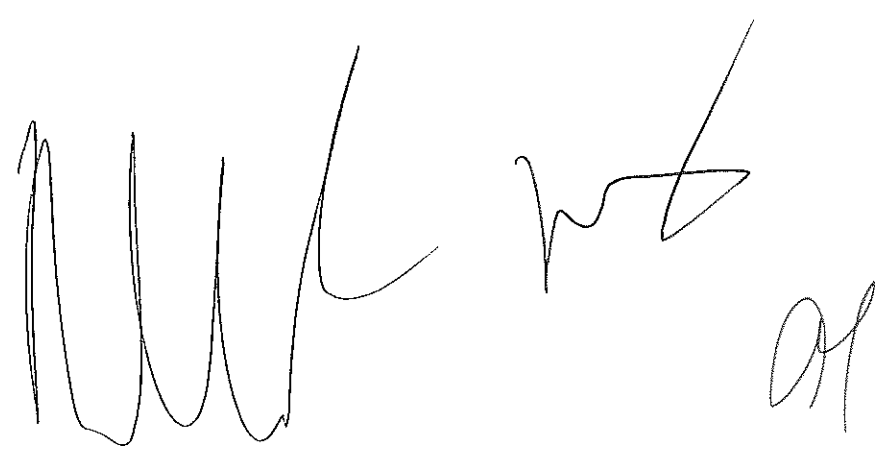



*[Large handwritten signature]*

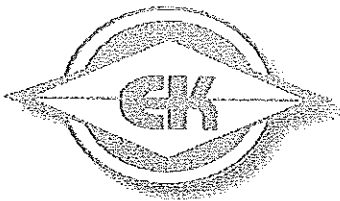


*[Handwritten signature]*

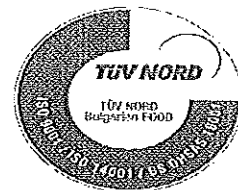
Дата 24.09.2015 г.  
Гр. Сандански

  
Управител:  
Евгени Кременлиев  






# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Техническо описание на електромерните табла-конструктивни и механически характеристики, изисквания за манипулиране, монтиране, условия на експлоатация, чертежи с размери и други.

Електромерните табла за директно измерване представляват затворено комплектно комутационно устройство за ниско напрежение с обвивка съставена от две отделни части: полиестерна основа с монтажна плоча и горен капак, формован от изцяло прозрачен поликарбонат, с определен клас на изолация, предназначен за монтаж на открито върху стоманенобетонен или стоманенотръбен стълб, както и за монтаж на стена. В електромерното табло са свързани в обща шинна система електромери за директно измерване на енергия /монофазен тип-един или два броя, или и трифазен тип/, часовников превключвател, комутационна апаратура за защита на входовете и изходите на електромерите, съответното опроводяване, крепителни съоръжения, заземителен болт M10, PEN-шина, кабелни входове (щущери).



Монтажната плоча е изработена от електротехническа пластмаса с необходимите негорими и изолационни свойства, позволяваща многократна употреба на самонарезни винтове. Върху нея са позиционирани местата за монтаж на електромерите, часовниковия превключвател, din-шините за миниатюрните автоматични и товарни прекъсвачи, PEN шината. Окабеляването за комутацията се извършва с гъвкави медни проводници H05V-K, H07V-K 10mm<sup>2</sup> за монофазни електромери и 16mm<sup>2</sup> за трифазни електромери. Опроводяването за часовниковия превключвател е с плътен меден проводник H07V-U 1,5mm<sup>2</sup>. Нулевата шина е съобразена с броя и електрическото натоварване на електромерите, както и с необходимостта от защитно заземяване и зануляване на таблото. Върху монтажната плоча са разпробити широки проходни отвори със сменяема преграда за преминаване евентуално на закрепващите дюбели за монтаж на стена или болтове за скобата при монтаж на стълб.

Електромерните табла за директно измерване представляват полиестерна основа, обхваната от прозрачен поликарбонатен капак, монтиран с две пломбажни приспособления, изработени от негорим материал съгласно БДС EN 62208 и БДС EN 60439-1,5. За манипулация върху изключил автоматичен прекъсвач е разработен лостов механизъм за въздействие върху палчето му. Електромерният шкаф представлява затворена кутия с клас на защита IP44. Спрямо броя на електромерите е съответно разпробит и оборудван с кабелни уплътнители щущери (PG 29 и PG21).

В нормални експлоатационни условия кутията е в затворен вид, като върху гърба и са монтирани полиестерни скоби за стълб. В комплекта с екипировката са предвидени 2 скоби, 4 стоманени държача, неръждаема лента 19x0.7mm с необходимата дължина за пристягане към стълба, пристягащи шпилки M8, гайки, шайби, федер шайби. При необходимост от монтаж на стена, скобите за стълб се демонтират от общата конструкция на таблото. Премахват изолационните прегради на монтажната плоча, през която са закрепени за гърба, развиват се с гаечен ключ и се освобождават отворите за закрепване. През тях с пробивна машина и окомплектовката от винтове с дюбели 4броя се закрепват за фасади и стени.

Монтажът на електромерните табла се извършва само от правоспособни лица. След като таблото се установи на предвиденото за него място, то се укрепва към стълб или стената чрез допълнителни крепежни елементи.

При монтажа да се спазват всички изисквания на Правилника за техническа безопасност и Охрана на труда, както и всички действащи към момента на монтажа нормативни документи за извършване на такъв род дейност.



Обслужването и поддържането на ел. уредби до 1000 V да се извършва от лица с необходимата техническа правоспособност, притежаващи не по ниска от трета квалификационна група, съгласно изискванията на нормативните документи.

При експлоатация на електромерните табла да се проверят надписите на предпазителите, посочващи съответните консуматори. При експлоатация на електромерните табла, достъп до поликарбонатния капак и лостовия механизъм за въздействие върху палците на автоматичните предпазители могат да имат само абонати и органите на съответното електроразпределително дружество без разпломбиране.

Ремонтни дейности по таблата да се извършват задължително в следната последователност:

- изключване на консуматорите
- Поставяне на табелки с надпис: „Не включвай! Работят хора!“
- Проверка за отсъствие на напрежение със стандартни уреди

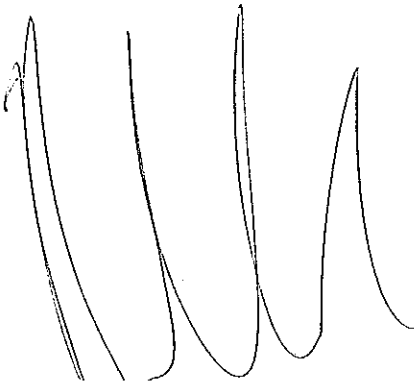
Електромерните табла, производство на ЕТ „Алекс-Е.Кременлиев“, предвидени за монтаж на открито, трябва да се съхраняват в сухи помещения, опаковани при температура от /-25/ градуса до /+40/ градуса. Средата на помещенията за съхранение на таблата не трябва да е агресивна.

При транспорт и съхранение на таблата трябва да се спазват маркираните върху опаковката означения за положението на таблото. Самото транспортиране трябва да се извършва в закрити превозни средства. Електрическите табла са опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио, като по партиди са окомплектовани върху дървени палета с размери 1200x800x150мм.

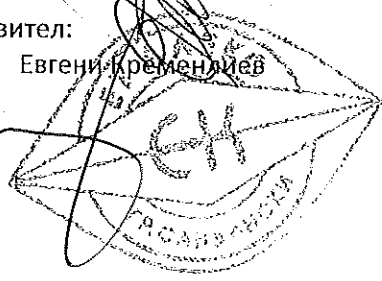
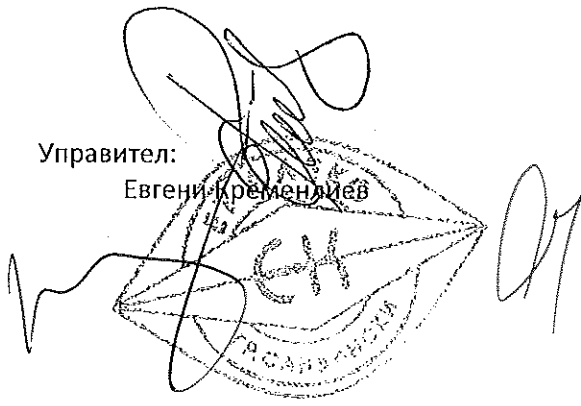
Електромерните шкафове се разделят на три вида според броя и вида на електромерите:

Параметри	Електрически шкаф търговско наименование производител	Монтажна плоча	Габаритни размери на шкафа, тегло
За един еднофазен електромер тип О-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТИНАКАЯ ПАНО Турция, Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,5кг
За два еднофазни електромера тип 1-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТИНАКАЯ ПАНО Турция, Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,7кг
За един трифазен електромер тип 1-ПК-3Ф	CP 5013D СЕТИНАКАЯ ПАНО Турция, Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	300x400x195mm 5,1кг

Дата 24.09.2015 г.  
Гр. Сандански



Управител:  
Евгени Кременлиев

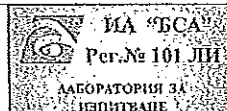




Център за Изпитване и  
Европейска сертификация

**ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ,  
СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"  
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ**

6000 гр. Стара Загора П.К. 131 ул. „Индустиална“ 2 www.ctec-sz.com  
тел: +359 42 630476; +359 42 620368; факс +359 42 602377;  
e-mail:ctec\_limsu@abv.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА  
АКРЕДИТАЦИЯ  
№ 101 ЛИ / 24.11.2014  
валиден до: 24.11.2018  
от IA BSA, съгласно  
БДС EN ISO/IEC 17025

## ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 2а-15-013/07.08.2015 г.

**ОБЕКТ НА ИЗПИТВАНЕ:** Електромерно табло, Типоразмер 1-ПК-3Ф  
(наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)

**ЗАЯВИТЕЛ НА ИЗПИТВАНЕТО:** „ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев“, гр. Сандански, тел./факс 0746 30665  
Заявка № 013 / 21.07.2015 г.  
(наименование на фирмата-заявител, адрес, телефон, номер и дата на заявката за изпитване)

**МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ:** БДС EN 61439-1:2011 Комплексни комутационни устройства за ниско напрежение.  
Част 1: Общи правила  
БДС EN 61439-5:2011 Комплексни комутационни устройства за ниско напрежение.  
Част 5: Комплексни комутационни устройства, предназначени за разпределяне на енергия в електрическите мрежи за обществени места  
(номер и наименование на стандартите или валидираните методи)

**ДАТА НА ПОЛУЧАВАНЕ НА ОБЕКТА ЗА ИЗПИТВАНЕ В ЛАБОРАТОРИЯТА:** 21.07.2015 г.

**КОЛИЧЕСТВО ИЗПИТВАНИ ОБРАЗЦИ:** 1 брой, Парт № 13/2015 г.  
(фабричен номер на образците, количество на пробите, дата на производство)

**ПРОИЗВОДИТЕЛ:** „ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев“, гр. Сандански, тел./факс 0746 30665  
(фирма, търговска марка, адрес)

**ОБЯВЕНИ ДАННИ:**  
Обявено напрежение  $U_e$  – 230 V / 400 V  
Обявено напрежение на изолацията  $U_i$  – 500 V  
Обявено импулсно издържано напрежение  $U_{imp}$  – 6 kV  
Обявена честота  $f$  – 50 Hz  
Обявен номинален ток  $I_n$  – 100 A  
Габаритни размери – 300 / 400 / 195 mm  
Защита срещу поражение от ел. ток – II клас  
Степен на защита – IP 44

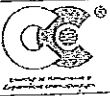
**ДАТА НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО:** 22.07.2015 - 03.08.2015 г.

**РЕКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:** .....  
/инж. Т. Христов/

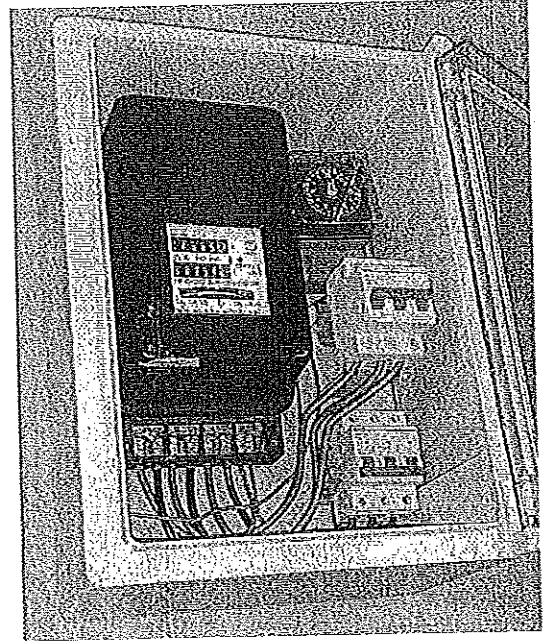
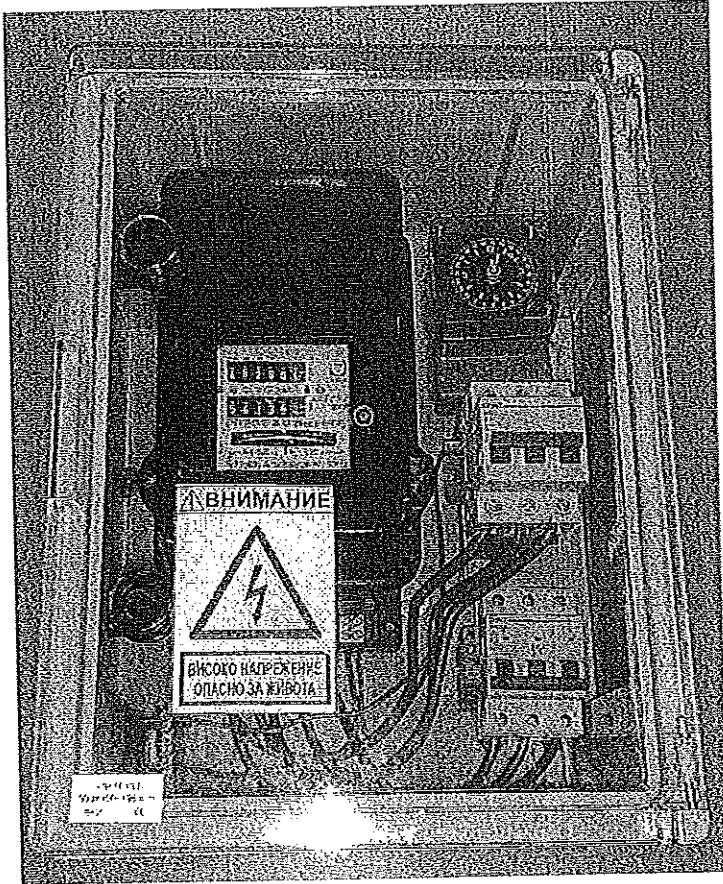
Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.  
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото  
разрешение на лабораторията

ВЪРНО С ОРИГИНАЛА





Копие от идентификационната табела и/или снимка от обекта на изпитването



**ЕК АЛЕКС** ЕТ АЛЕКО Е КРЕМЕНТИМЕР  
 гр. Санданският, Майкоп, България  
 тел: 087-3339741  
 web: www.alex-el.com e-mail: alex@alex-el.com

Електромерно табло In - 63A Un - 230/400V/50Hz  
 Типоразмер U1 - 500V Uimp - 6kV  
 Тип. 1-ПК-3Ф IP44

БДС EN 60439-1 БДС EN 60439-5

ПАРТ. №13/2015

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитваното оборудване.  
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизведен само цялостно и с изричното разрешение на лабораторията

Handwritten signatures and official stamps, including a circular stamp from the laboratory and a rectangular stamp at the bottom.



ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"  
 КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО :

Стр. 3 от 7

БДС EN 61439-1:2011

Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизи- рани	№ на образца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределе- ност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
----------	----------------------------	-----------------------	--------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------------	-------------------------------------------	------------------------

1.	Защита срещу поражение от електрически ток и цялост на защитните вериги	-	-	015	-	т. 8.4	-
1.1	Съпротивление между заземителната клема и достъпни части	$\Omega$	т. 10.5.2	015	-	т. 8.4.3.2.2 $\leq 0,1$	-

2	Изоляционни разстояния :		т. 10.4	015	-	т. 8.3	
2.1	през въздух	mm	т. 10.4	015	> 7	Таблица 1 > 5,5	
2.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	015	> 16	Таблица 2 > 8	

3.	Електрическа якост на изолацията:		т. 10.9	015	-	т. 9.1	-
3.1	Прилагане на изпитвателно напрежение с промишлена честота		т. 10.9.2	015	-	т. 9.1.2 т.10.9.4	-
3.1.1	между всички части под напрежение на главната верига, свързани заедно (включително и помощните и управляващите вериги, свързани към главната верига) и откритите токопроводими части / метално фолио поставено от външната страна на обвивката върху отвори и механични връзки /	V	т. 10.9.2	015	издържа 2835 V за 5 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т.10.9.4 $U_{изп.} = 1,5 * 1890 V = 2835 V$	$300 < U \leq 690$
3.1.1	между всяка част под напрежение с различен потенциал на главната верига и другите части под напрежение с различен потенциал и откритите токопроводими части свързани заедно / метално фолио поставено от външната страна на обвивката върху отвори и механични връзки /	V	т. 10.9.2	015	издържа 2835 V за 5 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т.10.9.4 $U_{изп.} = 1,5 * 1890 V = 2835 V$	$300 < U \leq 690$

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.  
 Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"  
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 4 от 7

БДС EN 61439-1:2011

Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизирани	№ на образеца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
----------	----------------------------	-----------------------	------------------------	------------------------------------	-------------------------------------------	-------------------------------------------	------------------------

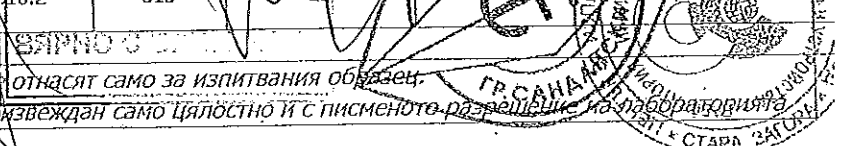
3.1.3	между всяка управляваща и помощна верига и – главната верига; – другите вериги; – откритите токопроводими части / метално фолио поставено от външната страна на обвивката върху отвори и механични връзки /	V	т. 10.9.2	013	издържа 2835 V за 5 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т. 10.9.4 $U_{изп.} = 1,5 * 1890 V = 2835 V$	$300 < U \leq 690$
-------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---	-----------	-----	-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------------	--------------------

4.	<b>СТЕПЕН НА ЗАЩИТА</b>	-	т. 10.3	013	-	т. 8.2	-
4.1	Степен на защита на ККУ	-	т. 10.3 БДС EN 60529+A1:2004	013	IP 44	т. 8.2.2 $\geq IP 2X$	-
4.2	Степен на защита на ККУ за работа на открито	-	т. 10.3 БДС EN 60529+A1:2004	013	IP 44	т. 8.2.2 $\geq IP 23$	-

5.	<b>ПРЕГРЯВАНЯ:</b>	-	т. 10.10	013	-	т. 9.2 Таблица 6	$t_{ок} = 23 \text{ } ^\circ\text{C};$ $I - 63 A$
5.1	Вградени комплектуващи изделия	-	т. 10.10.2	013	-	-	-
5.1.1	Стопяем предпазител $I_n = 100 A$ Клема	K	т. 8.2.1	013	49	IEC 60269-1 $\leq 70$	-
5.1.2	Стопяем предпазител $I_n = 100 A$ Основа	K	т. 8.2.1	013	57	IEC 60269-1 $\leq 85$	-
5.1.3	Електромер	K	т. 8.2.1	013	12	$\leq 44$	-
5.1.4	Автоматичен предпазител	K	т. 8.2.1	013	35	$\leq 40$	-
5.4	Органи за ръчно задействане:	-	т. 10.10.2	013	-	-	-
5.4.1	От метал	K	т. 10.10.2	013	-	$\leq 15$	-
5.4.2	От изолационен материал	K	т. 10.10.2	013	14	$\leq 25$	-
5.5	Достъпни външни обвивки и капацити:	-	т. 10.10.2	013	-	-	-
5.5.1	От метални повърхности	K	т. 10.10.2	013	-	-	-
5.5.2	От изолационни повърхности	K	т. 10.10.2	013	-	-	-

Резултатите посочени в настоящия протокол са отнасят само за изпитвания образци.

Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"  
КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД, гр. Ст. Загора

Стр. 5 от 7

БДС EN 60439-1:2011

Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизи- рани	№ на образеца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределе- ност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
----------	----------------------------	-----------------------	--------------------------	------------------------------------	---------------------------------------------	-------------------------------------------	------------------------

6.	Топлинна устойчивост Изпитване В – суха топлина	N	т. 10.2.3.1; БДС EN 60068-2-2	013	издържа 5 N	т. 8.1.3.1; т. 10.2.3.1 5 N	суха топлина 70 °C 168 h
----	-------------------------------------------------	---	-------------------------------	-----	-------------	-----------------------------	--------------------------

7.	Устойчивост на ненормално нагряване и на огън /Устойчивост на възпламенимост и горене. Изпитване с нажежена жица/	-	БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	013	-	т. 8.1.3.2 БДС EN 60695-2-11	-
7.1	Части от изолационен материал, поддържащи тоководещи части в определено положение	-	т. 10.2.3.2; БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	013	$t_f = 2\text{ s}; t_c = 0\text{ s}$ няма запалване на хартията	пламъкът или тлеенето на образеца да изгасват сами в рамките на 30 s	нажежена жица (960 ± 15) °C
7.2	Други части от изолационен материал	-	т. 10.2.3.2; БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	013	$t_f = 0\text{ s}; t_c = 0\text{ s}$ няма запалване на хартията	пламъкът или тлеенето на образеца да изгасват сами в рамките на 30 s	нажежена жица (650 ± 10) °C

8.	Устойчивост на механични натоварвания Механична якост	-	т. 10.2.101	013	-	-	-
8.1	Статично натоварване - сила	-	т. 10.2.101	013	-	т. 10.2.101	-
8.1.1	Равномерно разпределен товар приложен на покрива	N	т. 10.2.101.1.1 Фиг. 104	013	издържа 1403	т. 10.2.101.1.1 1403 N	5 min 8500 N/m <sup>2</sup>
8.1.2	Сила последователно приложена на предния и заден горен ръб на покрива	J	т. 10.2.101.1.1 Фиг. 104	013	издържа 20J	т. 10.2.101.1.1 20J	5 min
8.1.3	Товар към всяка странична стена на обвивката последователно	N	т. 10.2.101.1.1	013	издържа 60 N	т. 10.2.101.1.1 60 N	5 min
8.1.4	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	-
8.1.5	Изолационни разстояния по време на изпитването:		т. 10.4	013		т. 8.3	
8.1.5.1	през въздух	mm	т. 10.4	013	> 7	Таблица 1 > 5,5	
8.1.5.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	013	> 16	Таблица 2 > 8	
8.1.6	Устойчивост на усукване	N	т. 10.2.101.1.3, Фиг. 106	013	издържа 2 x 1090 N	т. 10.2.101.1.3 1090 N	рамка 60x60x5 mm; за 30 s
8.1.6.1	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитваните образци.  
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизведен само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията.







ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"  
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 6 от 7

БДС EN 60439-5:2011

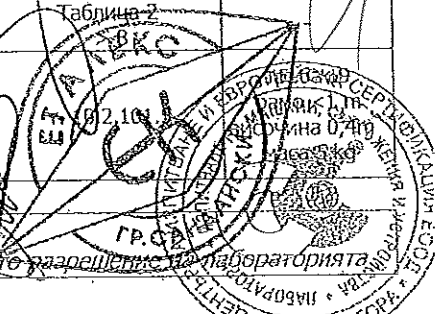
Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизи- рани	№ на образца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределе- ност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
----------	----------------------------	-----------------------	--------------------------	-----------------------------------	---------------------------------------------	-------------------------------------------	------------------------

8.1.7	Механична якост на вратите:	N	т. 10.2.101.3, фиг.107	013	издържа 50 N	т. 10.2.101.3 50 N за 3s	отв. врати, горен ръб, перпендикулярно
8.1.7.1	Врати които се снемат без инструмент	-	т. 10.2.101.3	013	-	450 N	
8.1.7.2	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	-
8.1.8	Аксиално натоварване на метални втулки в синтетични материали	-	т. 10.2.101.4	013	-	т. 10.2.101.4 Таблица 102	за 10 s
8.1.9	Механична якост на основа, предназначена да бъде вкопана в земята	-	-	-	-	-	-
8.1.9.1	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	-

8.2	Динамично натоварване - удар	-	т. 10.2.101	013	-	т. 10.2.101	-
8.2.1	Натоварване с удар	-	т. 10.2.101.1.2 Фиг. 105	013	издържа 15 kg	т. 10.2.101.1.2	1 m 15 kg
8.2.1.1	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	-
8.2.1.2	Изоляционни разстояния по време на изпитването:	-	т. 10.4	013	-	т. 8.3	-
8.2.1.2.1	през въздух	mm	т. 10.4	013	> 7	Таблица 1 > 5,5	-
8.2.1.2.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	013	> 16	Таблица 2 > 8	-
8.2.2	Издържа сила на удар за табла предназначени за работа при температури -25+40°C	-	т. 10.2.101.2.1, фиг.103	013	-	т. 10.2.101.2.1	тръба φ9, рамо <1 m, височина 1 m, маса 2 kg
8.2.2.1	Изпитване при температура 10+40°C	J	т. 10.2.101.2.1	013	издържа 20 J	т. 10.2.101.2.1	30 °C 12 h
8.2.2.2	Изпитване при температура -25+0°C	J	т. 10.2.101.2.1	013	издържа 20 J	т. 10.2.101.2.1	-25 °C 12 h
8.2.2.3	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	-
8.2.2.4	Изоляционни разстояния по време на изпитването:	-	т. 10.4	013	-	т. 8.3	-
8.2.2.4.1	през въздух	mm	т. 10.4	013	> 7	Таблица 1 > 5,5	-
8.2.2.4.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	013	> 16	Таблица 2 > 8	-
8.2.3	устойчивост на механични натоварвания с удари, предизвикани от остри предмети	J	т. 10.2.101.5, фиг. 108	013	издържа 20 J	т. 10.2.101.5	-

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.  
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията.







ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"  
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 7 от 7

БДС EN 60439-5:2011

Протокол № 2а-18-015 / 09.07.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизации	№ на образца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
8.2.3.1	Изпитване след престой при температура 10±40°C	J	т. 10.2.101.5	015	издържа 20 J	т. 10.2.101.5	30 °C 12 h
8.2.3.2	Изпитване е при 10±40°C след като таблото е престояло 12h при -25 ± 0°C	J	т. 10.2.101.5	015	издържа 20 J	т. 10.2.101.5	-25 °C 12 h
8.2.3.3	Проверка с калибър 4mm	-	т. 10.2.101.5	015	не прониква в отвора	т. 10.2.101.5	-

**Използвани технически средства:**

№	Наименование	Тип	Производител	Идентиф.№	Дата на последно калибриране
1.	Комбиниран уред	CA6160	CHAUVIN ARNOUX Франция	№ 109096DBH/ 16010173	21.03.2015 г.
2.	Цифров мултиметър	UNIGOR 390	LEM-Австрия	PI 3288	19.03.2015 г.
3.	Цифров шублер	-	Китай	090	30.10.2014 г.
4.	Клецов мултимер	FLUKE 345	САЩ	98060044	22.10.2014 г.
5.	Многоканален термометър	MT100TD-16	България	0420	09.06.2015 г.
6.	Цифров термохигрометър	177-H1	TESTO Германия	01170190/902	19.04.2014 г.
7.	Ролетка	-	China	372	11.02.2015 г.
8.	Датчик за сила на опън/натиск	U1/500	HBM - Германия	B 47 690	23.07.2014 г.

ПРОВЕЛИ ИЗПИТВАНЕТО

/ инж. Ст. Сребранов /



инж. Илия Манджуков

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА

инж. Т. Христов

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.  
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията



Test Laboratuvarları

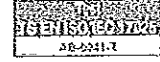
## LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

www.lvt.com.tr

Saray Modern Keresteciler Sanayi Sitesi 4.Cadde No:9 Kazan / ANKARA  
Tel: 0 312 815 11 72 Faks: 0 312 815 11 74

### DENEY RAPORU

Test Report



AB-0341-T

LVT.D.15-0158-R.01

02-15

1/8

Müşteri Client	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Adres Address	:	İSTİKLAL MAH. PİRİ REİS CAD. NO: 6 KIRAÇ – ESENYURT / İSTANBUL
İmalatçı Manufacturer	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Deney Numunesi Test Sample	:	ABS PANEL WITH OPAQUE COVER (CP5003)
Marka Trade Mark	:	ÇETİNKAYA
Deney Metodu Test Method	:	EN 62208:2011
Deney Tarihi Date of Test	:	17.02.2015 – 18.02.2015
Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages	:	8

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma anlaşmasını imzalamıştır.  
The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of calibration certificates.

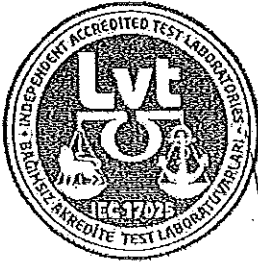
Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (talep halinde) ve deney metodları, bu raporun tamamlayıcı kısmi olan takip eden sayfalarda verilmiştir.  
The test and / or measurements results, the uncertainties (if required) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Mühür  
Seal

Tarih  
Date

Deney Sorumlusu  
Person in Charge of Test

Laboratuvar Müdürü  
Head of Testing Laboratory

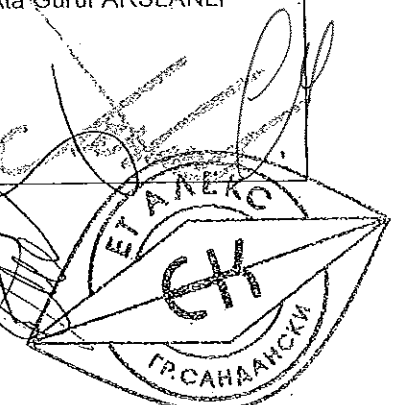
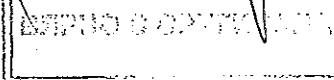


24/02/2015

Caht GÖKSEL

Ata Gürül ARSLANLI

Bu rapor, Laboratuvarımızın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.  
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.  
This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.  
Testing reports without signature and seal are not valid.  
FR.92 / REV04



# LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

AB-0341-T

LVT.D.15-  
0158-R.01

02-15

2/8

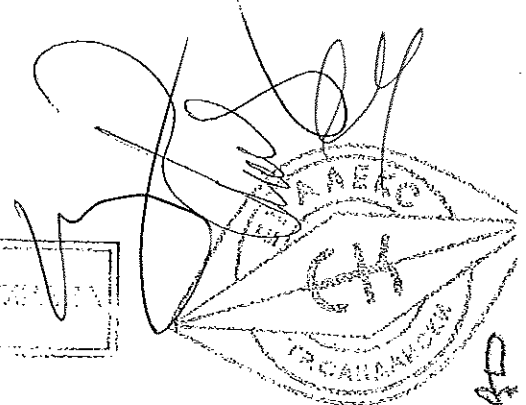
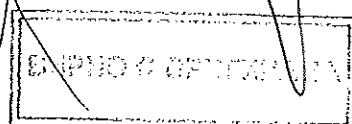
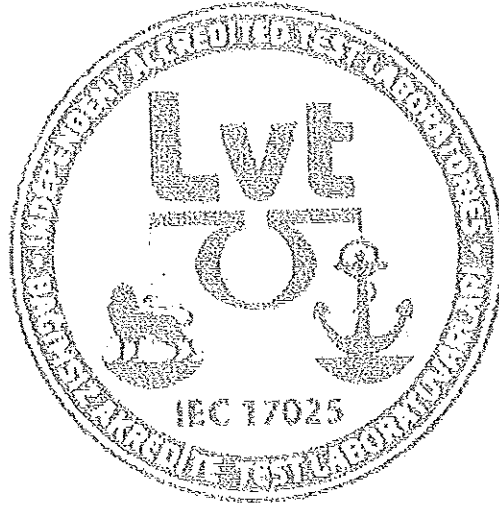
## İçindekiler

### Contents

Sayfa

Page

1.	Numunelerin Tanımı ( <i>Definition of the Samples</i> ).....	3
2.	Deney Sonuçları ( <i>Test Results</i> ) .....	3
3.	Çevre Şartları ( <i>Environmental Conditions</i> ) .....	3
4.	Deney Metodundan Sapma, Ekleme ve Çıkarmalar ( <i>Deviations , Additions&amp;Cutbacks from the Test Method</i> ).....	3
5.	Şartnamelere Uygunluk( <i>Conformity to Specifications</i> ) .....	3
6.	Ölçüm Belirsizliği ( <i>Uncertainty of Measurement</i> ).....	3
7.	Açıklama ( <i>Explanations</i> ).....	3
8.	Dağıtım Bilgileri ( <i>Distribution Information</i> ).....	4
9.	Deney Uygulamaları ( <i>Test Applications</i> ) .....	4
9.1	Yalıtkan Malzemelerin Anormal Isıya ve Dahili Elektrik Etkilerinden Kaynaklanan Yangına Dayanıklılığının Doğrulanması ( <i>Verification of Resistance of Insulating Materials to Abnormal Heat and Fire Due to Internal Electric Effects</i> ) .....	4
10.	Deney ve Ölçüm Bilgileri ( <i>Test &amp;Measurndg Arrangements</i> ).....	5
11.	Deney Fotoğrafları ( <i>Test Photographs</i> ).....	5
12.	Firma Dökümanları ( <i>Documentary of Client</i> ) .....	6



# LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

AB-0341-T

LVT.D.15-  
0158-R.01

02-15

3/8

## 1. Numunelerin Tanımı Definition of the Samples

### 1.1 ABS PANEL WITH OPAQUE COVER (CP5003)

(LVT.D.15-0158-R.01-01/01)

Numune Kabul Tarihi : 13.02.2015  
Date of Receive

Numune Seri No : Test Sample  
Serial No

Beyan Koruma Derecesi IP : 65 İç Kısımlar : -  
Rated Degree of Protection Internal Part

Beyan Mekanik Darbe Kodu IK : 10

Numune Boyutları mm : 300 x 400 x 165  
Dimensions of the Sample

Boya – Kaplama Özellikleri : See; Documentary of Client (Pg.6-8)  
Paint – Coating Properties

## 2. Deneysel Sonuçları Test Results

: Deneysel sonuçları, sadece deneyi yapılan numunelere aittir.  
Test results are just belong to the tested samples.

Numune Sample	Uygulanan Deneysel Applied Test	Sonuç Result
ABS PANEL WITH OPAQUE COVER (CP5003)	Verification of Resistance of Insulating Materials to Abnormal Heat and Fire Due to Internal Electric Effects	PASSED

## 3. Çevre Şartları Environmental Conditions

3.1 Ortam Sıcaklığı : (16±3)°C  
Ambient Temperature

3.2 Ortam Nemi : (56±3) %Rh  
Ambient Moisture

## 4. Deneysel Metodundan Sapma, Ekleme ve Çıkarmalar

: Deneysel; standart deneysel methoduna göre uygulanmıştır.  
Tests were made according to the clauses of the relevant standards.

## 5. Şartnamelere Uygunluk (Gerekli Hallerde) Conformity to Specifications (If Necessary)

: -

## 6. Ölçüm Belirsizliği (Talep Halinde) Uncertainty of Measurement (If required)

: Talep Edilmemiştir.  
Not Requested

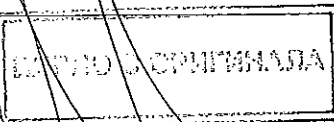
Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve % 95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır.

The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.

## 7. Açıklama Explanation

## 8. Dağıtım Bilgileri Distribution Information

ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TIC. A.Ş.





# Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleri

Fire Hazard Testing

## Test Laboratuvarları

### 9. Deney Uygulamaları: Test Applications

9.1 Yalıtkan Malzemelerin Anormal Isıya ve Dahilli Elektrik Etkilerinden Kaynaklanan Yangına Dayanıklılığının Doğrulanması  
Verification of Resistance of Insulating Materials to Abnormal Heat and Fire Due to Internal Electric Effects

EN 62208:2011

Deney Tarihi : 17.02.2015 – 18.02.2015  
Test Date

Numune No : LVT.D.15-0158-R.01-01/01  
Sample No

Kullanılan Parça : See Explanation  
Tested Part

Tel Sıcaklığı : 650 °C  
Glow-wire Temperature

Kabin Şartları : Dark cabinet larger than 0,5 m<sup>3</sup> without air velocity.  
Cabinet Conditions

Açıklama :  
Explanation

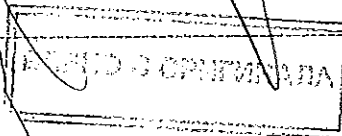
The parts of the sample to be tested were conditioned for 24 hours.  
Wooden plate and silk paper were placed under the samples before test application.  
The glow-wire was heated at suitable current level and the temperature was calibrated by melting silver wire.  
After the wire temperature became stable; the sample was connected to the glow-wire with a force of 1 N for 30 seconds (t<sub>0</sub>).  
The application was detailed at the table below.

#### Sample 1

Date	Material	Degree	Performance	Result
18.02.2015	Body Part	650 °C	No flame – No drop	Passed (GWEPT 650 °C)
18.02.2015	Cover Part	650 °C	No flame – No drop	Passed (GWEPT 650 °C)

### 10. Deney ve Ölçüm Bilgileri: Test and Measuring Arrangement

Cihaz Device	İmalatçı Manufacturer	Seri No. / Kod Serial No / Code	Sertifika No Certificate No	Kalibrasyon Tarihi Calibration Date
T&H device	LUTRON	LVC 04	2274	25.11.2014
Glow-wire tester	MULTITECH	LVC 79	14081694	14.08.2014
Humidity chamber	İŞİK	LVC 131	S14080585	02.08.2014
Calliper	TM	LVM 40	18487	28.11.2013
Timer	CATIGA	LVC 164	13-49080	28.11.2013
Steel rule	-	LVM 43	18488	28.11.2013

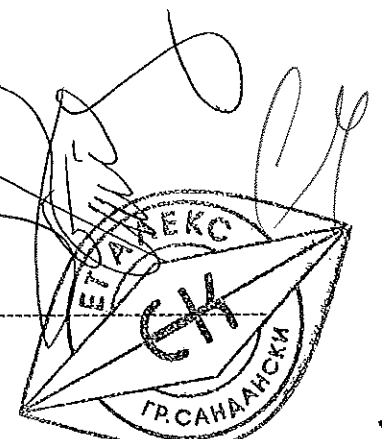
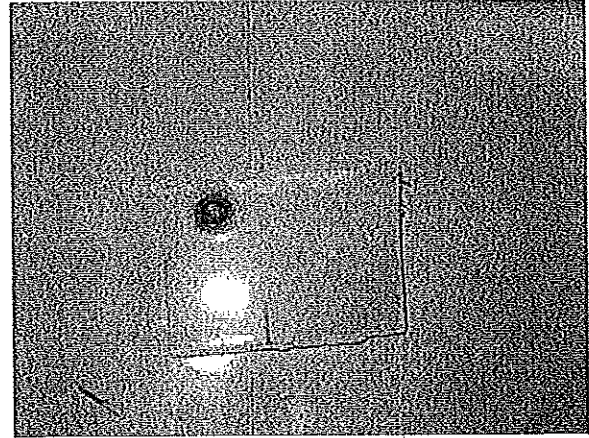
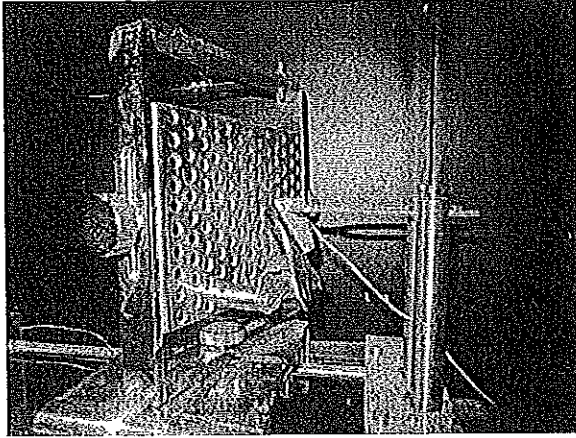
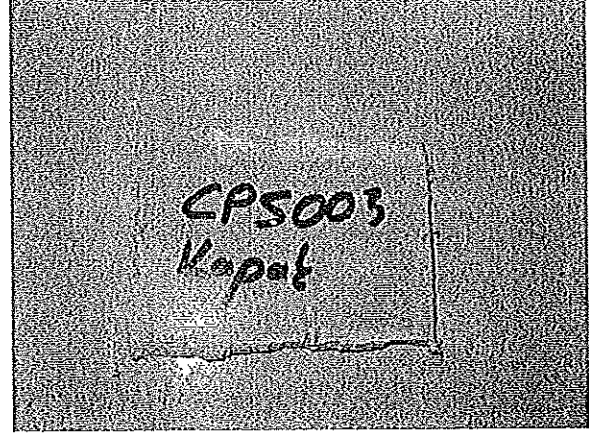
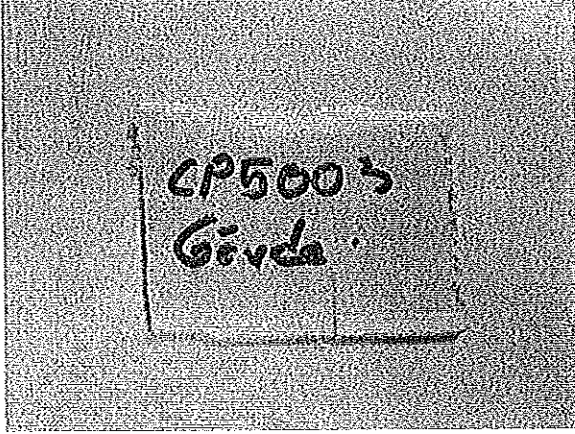




Test Laboratuvarları

Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleri  
Fire Hazard Testing

11. Deney Fotoğrafları:  
Test Photographs



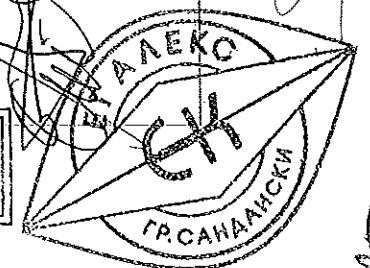
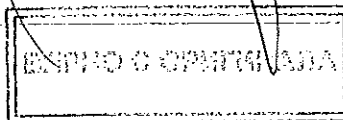
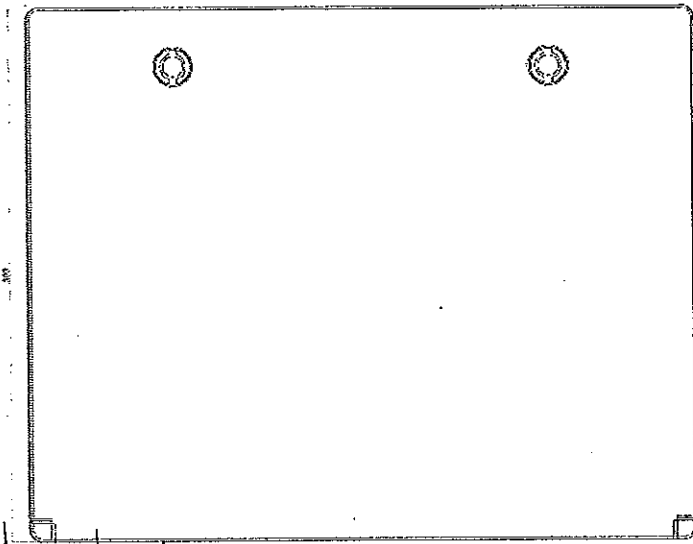
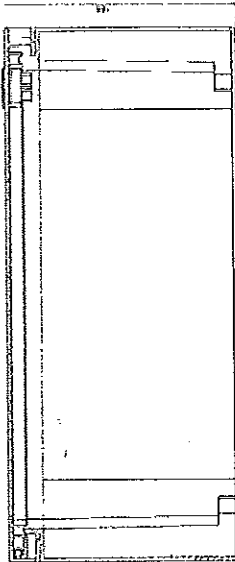
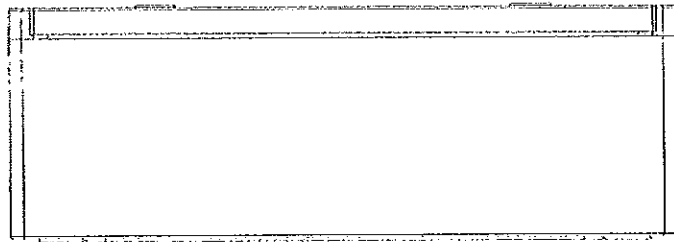
AP



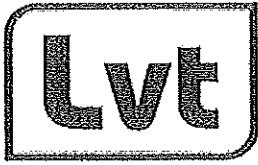
Test Laboratuvarları

Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleri  
Fire Hazard Testing

12. Firma Dökümanları:  
Documentary of Client



AD

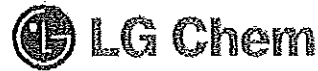


Test Laboratuvarları

# Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleri

Fire Hazard Testing

SolutionPartner



## ABS HI121H

Injection Molding

Description  
High Stiffness

Application  
Electric&Electronic Products, Miscellaneous Goods

Properties	Test Condition	Test Method	Unit	Typical Value
<b>Physical</b>				
Specific Gravity		ASTM D792	-	1.04
Molding Shrinkage (Flow), 3.2mm		ASTM D955	%	0.4-0.7
Melt Flow Rate	220°C/10kg	ASTM D123B	g/10min	23
<b>Mechanical</b>				
Tensile Strength, 3.2mm @ Yield	50mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	520
Tensile Elongation, 3.2mm @ Break	50mm/min	ASTM D638	%	30
Tensile Modulus, 3.2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	22,600
Flexural Strength, 3.2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	800
Flexural Modulus, 3.2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	28,000
IZOD Impact Strength, 6.4mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	20
	-30°C		kg-cm/cm	8
IZOD Impact Strength, 3.2mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	23
	-30°C		kg-cm/cm	8
Rockwell Hardness	R-Scale	ASTM D785	-	110
<b>Thermal</b>				
Heat Deflection Temperature, 6.4mm (Unannealed)	18.6kg	ASTM D648	°C	86
	4.6kg		°C	90
Vicat Softening Temperature	5kg, 50°C/h	ASTM D1525	°C	94
Flammability		UL94		HB
Relative Temperature Index		UL 746B		
Electrical			°C	60
Mechanical with Impact			°C	60
Mechanical without Impact			°C	60

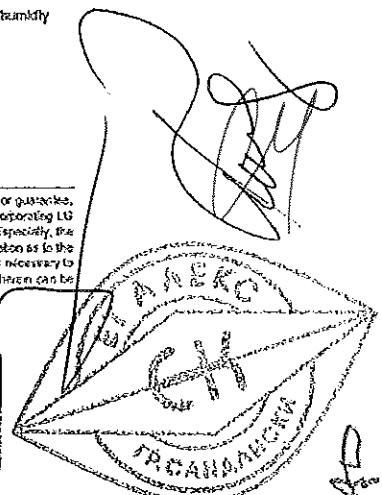
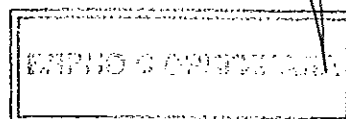
Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.

Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23°C, 50% relative humidity

Updated: 7-Jun-10

The information contained herein, including but not limited to, data, statements and typical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, if the result exceeded here will be obtained under and - use conditions, or (b) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of legally binding offer. Especially, the typical values should be regarded as reference values only and not as binding minimum values. Each user bear full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating LG Chem materials or products will be safe and suitable for use under end - use conditions. The data contained herein can be changed without notice as a result of the quality improvement of the products.





110

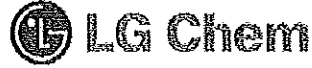


Test Laboratuvarları

**Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleri**  
Fire Hazard Testing



**SolutionPartner**



**ABS HI121H**

Injection Molding

**Description**  
High Stiffness

**Application**  
Electric&Electronic Products, Miscellaneous Goods

**Electrical**

Comparative Tracking Index(CTI)	Solution A	IEC 60112	Volts	0
Surface Resistivity		IEC 60093	Ohm	
Volume Resistivity	23 °C	ASTM D257	Ohm·m	
Arc Resistance	23 °C	ASTM D495	Ohm·cm	6

(Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.  
Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.  
All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23<sup>o</sup>, 50% relative humidity.

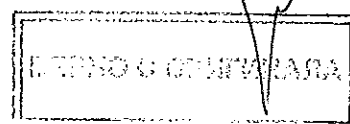
**Processing Parameters (Injection Molding)**

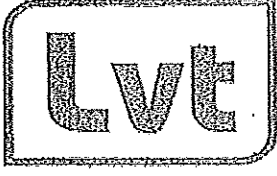
Processing Parameters		Unit	Value
Drying Temperature		°C	80
Drying Time		hrs	2 ~ 4
Minimum Moisture Content		%	0.01
Melt Temperature		°C	210 ~ 240
Cylinder Temperature	Rear	°C	180 ~ 200
	Middle	°C	190 ~ 210
	Front	°C	200 ~ 220
Nozzle Temperature		°C	200 ~ 230
Mold Temperature		°C	40 ~ 70
Back Pressure		kg/cm <sup>2</sup>	300 ~ 800
Screw Speed		rpm	30 ~ 60

(Note) Back Pressure & Screw Speed are only mentioned as general guidelines.  
These may not apply or need adjustment in specific situations such as low shot sizes, thin wall molding and gas-assist molding.

Updated : 7-Jun-10

The information contained herein, including but not limited to, data, statements and typical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, (i) that the results described herein will be obtained under end-use conditions, or (ii) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of legally binding offer. Especially, the typical values should be regarded as reference values only and not as filling minimum values. Each user bear full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem's materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating LG Chem material or products will be safe and suitable for use under end-use conditions. The data contained herein may be changed without notice as a result of the quality improvement of the products.





Test Laboratuvarları

## LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

www.lvt.com.tr  
Saray Modern Keresteciler Sanayi Sitesi 4.Cadde No:9 Kazan / ANKARA  
Tel: 0 312 815 11 72 Faks: 0 312 815 11 74

### DENEY RAPORU

Test Report



AKREDİTASYON BİRLİĞİ  
AB-0341-T

AB-0341-T

LVT.D.15-  
0158-R.01

02-15

1/12

Müşteri Client	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Adres Address	:	İSTİKLAL MAH. PİRİ REİS CAD. NO: 6 KIRAÇ – ESENYURT / İSTANBUL
İmalatçı Manufacturer	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Deney Numunesi Test Sample	:	SURFACE MOUNTED – TRANSPARENT JUNCTION BOX (CP1142)
Marka Trade Mark	:	ÇETİNKAYA
Deney Metodu Test Method	:	EN 62208:2011
Deney Tarihi Date of Test	:	17.02.2015
Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages	:	12

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır.  
The Turkish Accreditation Agency (TÜRKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of calibration certificates.

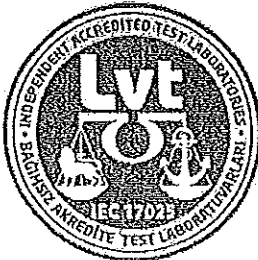
Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (talep halinde) ve deney metodları, bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.  
The test and / or measurements results, the uncertainties (if required) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Mühür  
Seal

Tarih  
Date

Deney Sorumlusu  
Person in Charge of Test

Laboratuvar Müdürü  
Head of Testing Laboratory



24/02/2015

Cahit GÖKSEL

Ata Gürül ARSLANLI

Bu rapor, Laboratuvarımızın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.  
İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.  
This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.  
Testing reports without signature and seal are not valid.  
FR.92 / REV04

TEST RAPORU

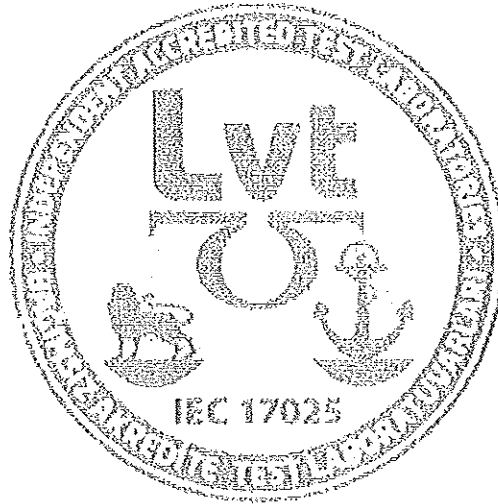
İçindekiler

Contents

Sayfa

Page

1.	Numunelerin Tanımı (Definition of the Samples).....	3
2.	Deney Sonuçları (Test Results).....	3
3.	Çevre Şartları (Environmental Conditions).....	3
4.	Deney Metodundan Sapma, Ekleme ve Çıkarmalar (Deviations, Additions&Cutbacksfromthe Test Method).....	3
5.	Şartnamelere Uygunluk(Conformity to Specifications).....	3
6.	Ölçüm Belirsizliği (Uncertainty of Measurement).....	3
7.	Açıklama (Explanations).....	3
8.	Dağıtım Bilgileri (Distribution Information).....	3
9.	Deney Uygulamaları (Test Applications).....	4
9.1	Dış Mekanik Darbelere Karşı Koruma Derecesinin Doğrulanması(IK10) (Degree of Protection Against External Mechanical Impacts (IK Code)).....	4
10.	Deney ve Ölçüm Bilgileri (Test &Measuring Arrangements).....	4
11.	Deney Fotoğrafları (Test Photographs).....	5
12.	Firma Dökümanları (Documentary of Client).....	6



120

*(Handwritten signature)*

LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

AB-0341-T

LVT.D.15-0158-R.01

02-15

3/12

1. Numunelerin Tanımı  
Definition of the Samples

- 1.1 SURFACE MOUNTED – TRANSPARENT JUNCTION BOX (CP1142) (LVT.D.14-0158-R.01-04/08)
- Numune Kabul Tarihi : 13.02.2015  
Date of Receive
- Numune Seri No : Test Sample  
Serial No
- Beyan Koruma Derecesi IP : 67 İç Kısımlar : -  
Rated Degree of Protection Internal Part
- Beyan Mekanik Darbe Kodu IK : 10  
Rated Mechanical Impact Code
- Numune Boyutları mm : 190 x 145 x 80  
Dimensions of the Sample
- Boya – Kaplama Özellikleri : See; Documentray of Client (Pg. 6-12)  
Paint – Coating Properties

2. Deney Sonuçları  
Test Results

: Deney sonuçları, sadece deneyi yapılan numunelere aittir.  
Test results are just belong to the tested samples.

Numune Sample	Uygulanan Deney Applied Test	Sonuç Result
SURFACE MOUNTED – TRANSPARENT JUNCTION BOX (CP1142)	Degree of Protection Against External Mechanical Impacts (IK10)	PASSED

3. Çevre Şartları  
Environmental Conditions

- 3.1 Ortam Sıcaklığı : (16±3) °C  
Ambient Temperature
- 3.2 Ortam Nemi : (56±3) %Rh  
Ambient Moisture

4. Deney Metodundan  
Sapma, Ekleme ve

- Çıkarmalar : Deneyler; standart deney methoduna göre uygulanmıştır.  
Deviations, Additions & Tests were made according to the clauses of the relevant standards.  
Cutbacks from the Test Method

5. Şartnamelere Uygunluk  
(Gerekli Hallerde)  
Conformity to Specifications  
(If Necessary)

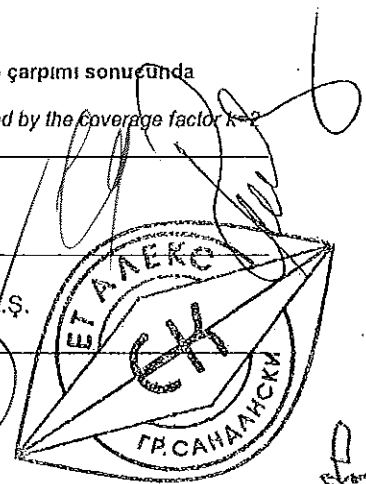
6. Ölçüm Belirsizliği  
(Talep Hallinde) : Talep Edilmemiştir.  
Uncertainty of Measurement Not Requested  
(If required)

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve % 95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır.  
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.

7. Açıklama  
Explanation

8. Dağıtım Bilgileri  
Distribution Information

ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.





# Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

## Test Laboratuvarları

### 9. Deney Uygulamaları: Test Applications

#### 9.1 Dış Mekanik Darbelere Karşı Koruma Derecesinin Doğrulanması Degree of Protection Against External Mechanical Impacts (IK Code)

Standard Madde No : 6  
Standard Sub-clause

Deney Tarihi : 17.02.2015  
Test Date

Numune No : LVT.D.14-0158-R.01-04/08  
Sample No

Beyan IK Kodu : IK10  
Rated IK Code

Darbe Enerjisi : 20 J  
Impact Energy

Açıklama :  
Explanation

Rated IK Code	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Impact energy (J)	-	0,14	0,2	0,35	0,5	0,7	1	2	5	10	20

The test was performed according to IEC 62208 for IK Code 10;

The impact energy was applied;

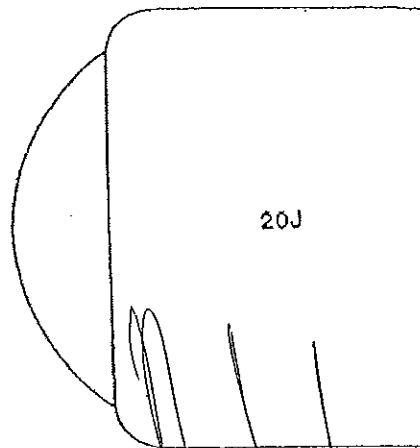
-three times to each exposed surface in normal use whose largest dimension is not above 1 m.

-five times to each exposed surface in normal use largest dimension is greater than 1 m.

After the test; it was recorded that the sample kept IP properties, mechanical functions and dielectrical properties.

### 10. Deney ve Ölçüm Bilgileri: Test And Measuring Arrangement

Cihaz Device	İmalatçı Manufacturer	Seri No. / Kod Serial No / Code	Sertifika No Certificate No	Kalibrasyon Tarihi Calibration Date
Impact test stand	LVT	LVM 28	-	No need to calibrate
IK test hammer	SYSTEMAK	LVM 63	14071579	24.07.2014
T&H device	LUTRON	LVC 04	2274	25.11.2014
Calliper	TM	LVM 40	18487	28.11.2013
Steel rule	-	LVM 43	18488	28.11.2013



R = 60 mm  
f = 20 mm  
D = 100 mm  
M = 5,0 kg  
l = 69 to 67 mm  
Δh = 400 mm  
r = 10 mm



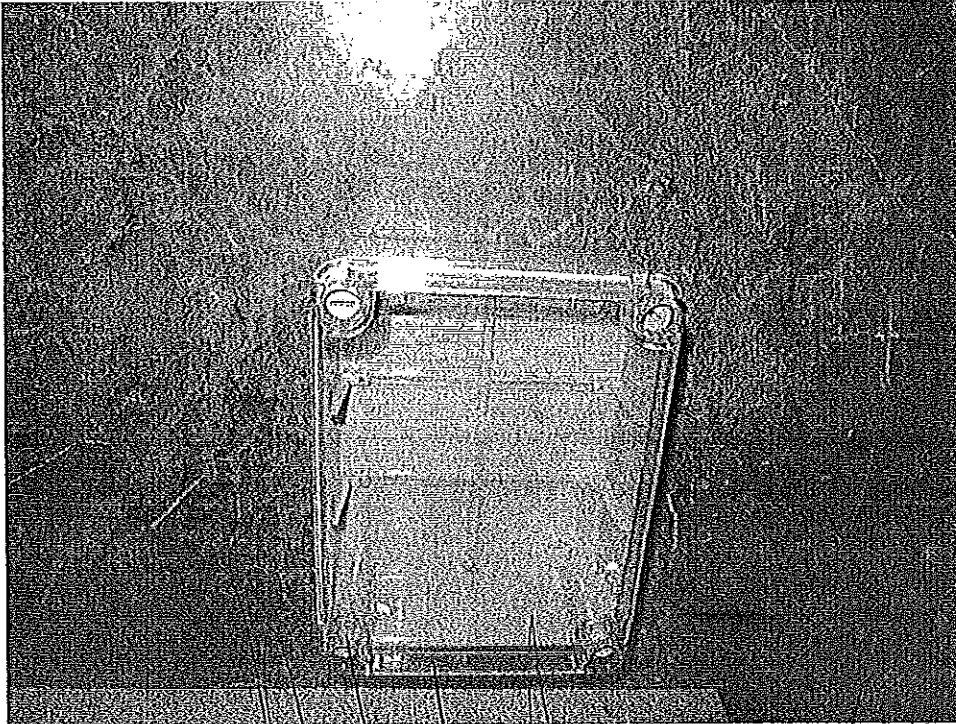
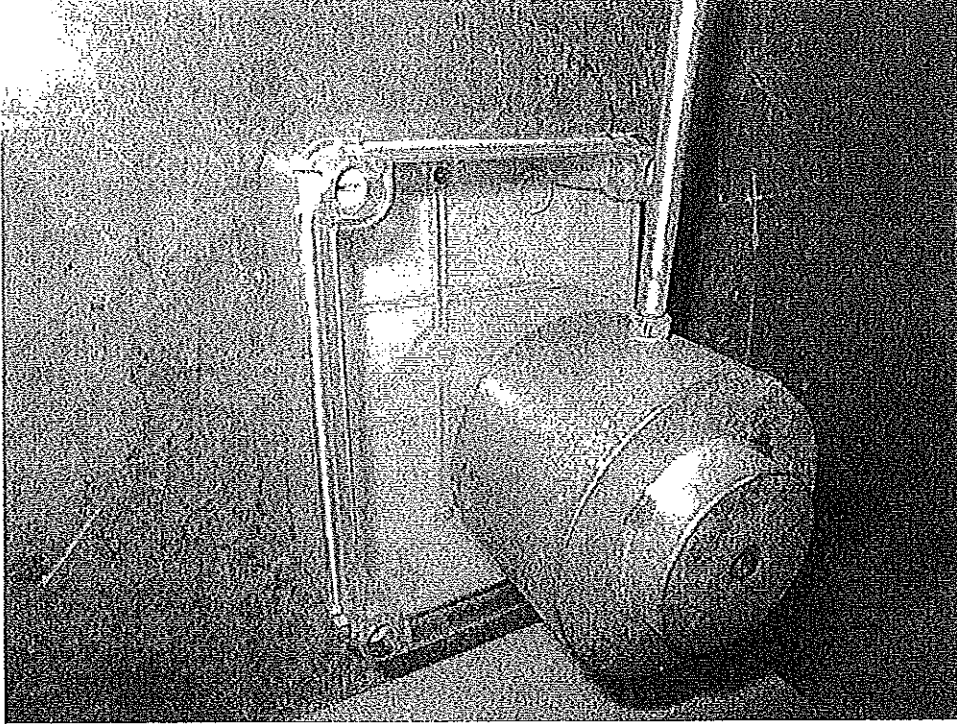
Handwritten signature



**Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası  
İle Sağlanan Koruma Dereceleri**  
Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External  
Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

11. Deney Fotoğrafları:  
Test Photographs



Handwritten signature  
5/2

Handwritten signature  
ET  
AEEK  
GK  
TICAHLANCKA

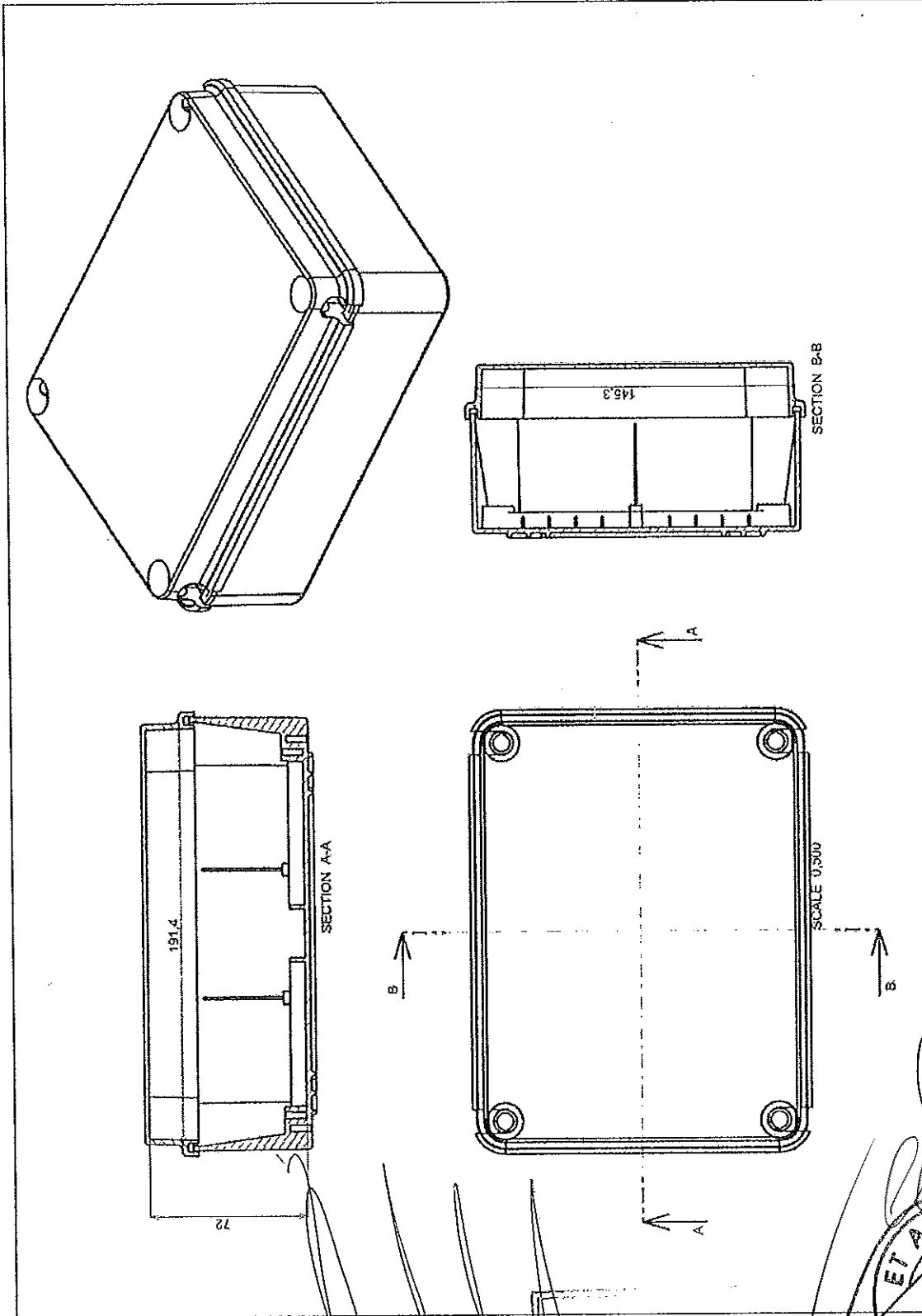
Handwritten signature



Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası  
İle Sağlanan Koruma Dereceleri  
Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External  
Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

12. Firma Dökümanları:  
Documentary of Client





Test Laboratuvarları

# Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

SolutionPartner



## ABS HI121H

Injection Molding

Description  
High Stiffness

Application  
Electric & Electronic Products, Miscellaneous Goods

Properties	Test Condition	Test Method	Unit	Typical Value
<b>Physical</b>				
Specific Gravity		ASTM D792	-	1.04
Molding Shrinkage (Flow), 3.2mm		ASTM D955	%	0.4-0.7
Melt Flow Rate	220°C/10kg	ASTM D1238	g/10min	23
<b>Mechanical</b>				
Tensile Strength, 3.2mm @ Yield	50mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	520
Tensile Elongation, 3.2mm @ Break	50mm/min	ASTM D638	%	30
Tensile Modulus, 3.2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	22,600
Flexural Strength, 3.2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	800
Flexural Modulus, 3.2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	28,000
IZOD Impact Strength, 6.4mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	20
	-30°C		kg-cm/cm	8
IZOD Impact Strength, 3.2mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	23
	-30°C		kg-cm/cm	8
Rockwell Hardness	R-Scale	ASTM D785	-	110
<b>Thermal</b>				
Heat Deflection Temperature, 6.4mm (Unannealed)	18.6kg	ASTM D648	°C	86
	4.6kg		°C	90
Vicat Softening Temperature	5kg, 50°C/h	ASTM D1525	°C	94
Flammability		UL94		HB
Relative Temperature Index		UL 746B		
	Electrical		°C	60
	Mechanical with Impact		°C	60
	Mechanical without Impact		°C	60

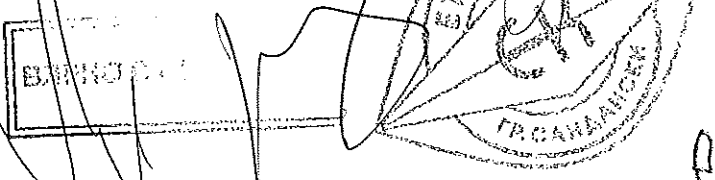
Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.

Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23T, 50% relative humidity.

Updated : 7-Jun-10

The information contained herein, including, but not limited to, data, statements and typical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, (i) that the results described herein will be obtained under end-use conditions, or (ii) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of legally binding offer. Especially, the typical values should be regarded as reference values only and not as binding minimum values. Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem's materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating LG Chem material or products will be safe and suitable for use under end-use conditions. The data contained herein can be changed without notice as a result of the quality improvement of the product.





*Handwritten mark*



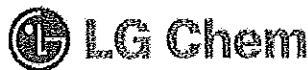
# Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

*Handwritten signature*

**SolutionPartner**



## ABS HU121H

Injection Molding

**Description**  
High Stiffness

**Application**  
Electric&Electronic Products, Miscellaneous Goods

### Electrical

Comparative Tracking Index(CTI)	Solution A	IEC 60112	Volts	0
Surface Resistivity		IEC 60093	Ohm	
Volume Resistivity	23 °C	ASTM D257	Ohm·m	
Arc Resistance	23 °C	ASTM D495	Ohm·cm	6

(Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.

Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23 °C, 50% relative humidity.

### Processing Parameters (Injection Molding)

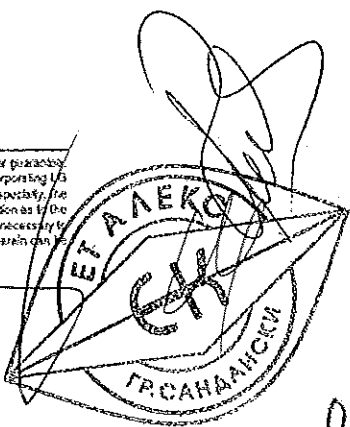
Processing Parameters		Unit	Value
Drying Temperature		°C	80
Drying Time		hrs	2 ~ 4
Minimum Moisture Content		%	0.01
Melt Temperature		°C	210 ~ 240
Cylinder Temperature	Rear	°C	180 ~ 200
	Middle	°C	190 ~ 210
	Front	°C	200 ~ 220
Nozzle Temperature		°C	200 ~ 230
Mold Temperature		°C	40 ~ 70
Back Pressure		kg/cm <sup>2</sup>	300 ~ 600
Screw Speed		rpm	30 ~ 60

(Note) Back Pressure & Screw Speed are only mentioned as general guidelines.

Those may not apply or need adjustment in specific situations such as low shot sizes, thin wall molding and gas-assist molding.

Updated : 7-Jun-10

The information contained herein, including, but not limited to, data, statements and typical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, (i) that the results described herein will be obtained under end-use conditions, or (ii) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of legally binding offer. Especially, the typical values should be regarded as reference values only and not as binding minimum values. Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem's materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating LG Chem material or products will be safe and suitable for the intended end-use conditions. The data contained herein can be changed without notice as a result of the quality improvement of the products.





Test Laboratuvarları

# Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts



## Makrolon 2407

General purpose grades / Low viscosity

MVR (300 °C/1.2 kg) 19 cm<sup>3</sup>/10 min; general purpose; low viscosity; UV stabilized; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C; available in transparent, translucent and opaque colors

ISO Shortname

ISO 7391-PC.MLR(I)-16-9

Property	Test Condition	Unit	Standard	Value
<b>Rheological properties</b>				
C Melt volume flow rate	300 °C; 1.2 kg	cm <sup>3</sup> /10 min	ISO 1133	19
C Molding shrinkage, parallel	60.0/62 mm; 500 bar	%	ISO 294-4	0.65
C Molding shrinkage, normal	60.0/62 mm; 500 bar	%	ISO 294-4	0.7
C Molding shrinkage, perpendicular	Value range based on general practical experience	%	See ISO 2977	0.5 - 0.7
C Melt mass-flow rate	300 °C; 1.2 kg	g/10 min	ISO 1133	20
<b>Mechanical properties (23 °C/50 % r. h.)</b>				
C Tensile modulus	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2400
C Tensile stress	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	86
C Yield stress	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	60
C Elongation at break	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	> 50
C Stress at break	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	65
C Stress at break	10 mm/min	MPa	See ISO 527-1,-2	120
C Tensile creep modulus	1 h	MPa	ISO 695-1	2200
C Tensile creep modulus	1000 h	MPa	ISO 695-1	1900
C Flexural modulus	2 mm/min	MPa	ISO 178	2350
C Flexural strength	2 mm/min	MPa	ISO 178	68
C Flexural strain at flexural strength	2 mm/min	%	ISO 178	7.9
C Flexural stress at 0.5 % strain	2 mm/min	MPa	ISO 178	74
C Charpy impact strength	23 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	11
C Charpy impact strength	-30 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	11
C Charpy impact strength	50 °C	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU	11
C Charpy notched impact strength	23 °C; 3 mm	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 7391b.a. ISO 179-1eA	65P(C)
C Charpy notched impact strength	-30 °C; 3 mm	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 7391b.a. ISO 179-1eA	12C
C Izod notched impact strength	23 °C; 3.2 mm	kJ/m <sup>2</sup>	See ISO 180-A	71P(C)
C Izod notched impact strength	-30 °C; 3.2 mm	kJ/m <sup>2</sup>	See ISO 180-A	12C
C Puncture maximum force	23 °C	N	ISO 6603-2	5100
C Puncture maximum force	-30 °C	N	ISO 6603-2	4000
C Puncture energy	23 °C	J	ISO 6603-2	35
C Puncture energy	-30 °C	J	ISO 6603-2	65
C Ball indentation hardness		H <sub>1000</sub>	ISO 2039-1	110

Page 1 of 4 pages

Edition 11.08.2011

Makrolon®





# Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

## Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları



Bayer Material Science

### Makrolon 2407

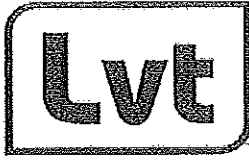
Property	Test Condition	Unit	Standard	Value
<b>Thermal properties</b>				
Glass transition temperature	10 °C/min	°C	ISO 11357 1-2	143
Temperature of deflection under load	1.00 MPa	°C	ISO 75 1-2	124
Temperature of deflection under load	0.45 MPa	°C	ISO 75 1-2	136
Vicat softening temperature	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 305	143
Vicat softening temperature	50 N; 126 °C/h	°C	ISO 305	145
Coefficient of linear thermal expansion, parallel	23 to 55 °C	10 <sup>-6</sup> /K	ISO 11359 1-2	0.65
Coefficient of linear thermal expansion, transverse	23 to 55 °C	10 <sup>-6</sup> /K	ISO 11359 1-2	0.65
Bushing diameter UL 94 [UL recognition]	0.75 mm	Class	UL 94	V-2
Bushing diameter UL 94 [UL recognition]	2.7 mm	Class	UL 94	HB
Oxygen index	Method A	%	ISO 4589-2	27
Thermal conductivity	23 °C	W/(m.K)	ISO 8302	0.20
Resistance to heat (hot pressure test)		°C	IEC 60695 10-2	155
Relative temperature index (Tensile strength) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	125
Relative temperature index (Tensile impact strength) [UL recognition]	1.8 mm	°C	UL 746B	115
Relative temperature index (Flexure strength) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	125
Rock wire test (GWFI)	0.25 mm	°C	IEC 60695 2-12	650
Rock wire test (GWFI)	1.8 mm	°C	IEC 60695 2-12	675
Rock wire test (GWFI)	3.0 mm	°C	IEC 60695 2-12	830
Rock wire test (GWFI)	0.75 mm	°C	IEC 60695 2-13	875
Rock wire test (GWFI)	1.0 mm	°C	IEC 60695 2-13	875
Rock wire test (GWFI)	1.5 mm	°C	IEC 60695 2-13	875
Rock wire test (GWFI)	3.0 mm	°C	IEC 60695 2-13	875
Application of flame from small burner	Method K and F, 8.0 mm	Class	DNV 53438-1-3	K1, F1
Needle flame test	Method K, 1.5 mm	E	IEC 60695 11-5	5
Needle flame test	Method K, 2.0 mm	S	IEC 60695 11-5	5
Needle flame test	Method K, 3.6 mm	A	IEC 60695 11-5	10
Needle flame test	Method F, 1.5 mm	F	IEC 60695 11-5	60
Needle flame test	Method F, 2.0 mm	E	IEC 60695 11-5	120
Needle flame test	Method F, 3.0 mm	S	IEC 60695 11-5	120
Burning rate (UL-FMVSS)	>= 1.0 mm	mm/min	ISO 3795	passed
Flaming ignition temperature		°C	ASTM D1929	450
Self ignition temperature		°C	ASTM D1929	550
<b>Electrical properties (23 °C/50 % r. h.)</b>				
Relative permittivity	100 Hz		IEC 60250	3.1
Relative permittivity	1 MHz		IEC 60250	3.0
Dispersion factor	100 Hz	10 <sup>4</sup>	IEC 60250	5
Dispersion factor	1 MHz	10 <sup>3</sup>	IEC 60250	30
Volume resistivity		Ohm.cm	IEC 60093	1E14
Surface resistivity		Ohm	IEC 60093	1E16
Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243 1	31
Comparative tracking index GTI	Solution A	Rating	IEC 60112	250
Comparative tracking index GTI II	Solution II	Rating	IEC 60112	125M
Electrolytic corrosion		Rating	IEC 60420	A)

Makrolon®

TR. SAHAAHCHKA

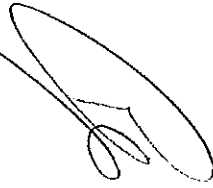
EL ANEKO  
TR. SAHAAHCHKA

Handwritten signature or mark at the top right corner.



**Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri**  
 Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları



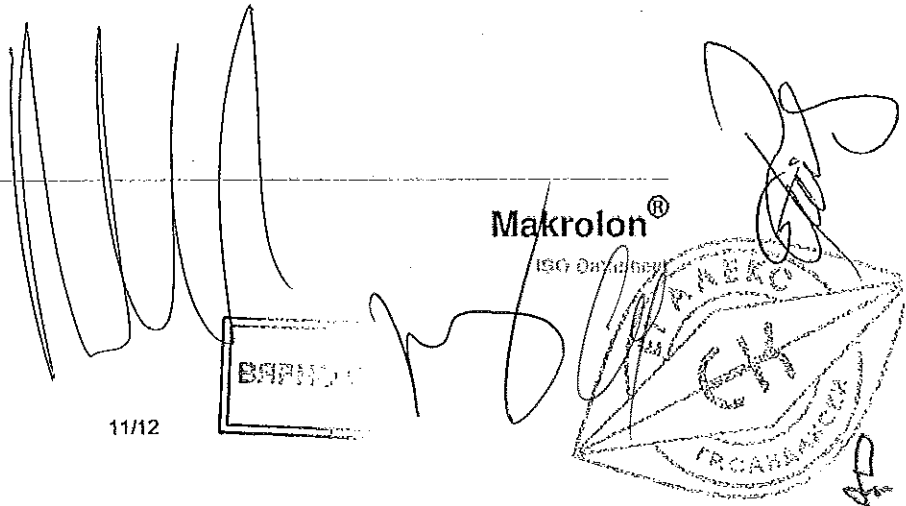
Bayer Material Science

**Makrolon 2407**

Property	Test Condition	Unit	Standard	Value
<b>Other properties (23 °C)</b>				
Water absorption (saturation value)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.30
Water absorption (equilibrium value)	23 °C, 50 % r. h.	%	ISO 62	0.12
Density		g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1.209
Water vapor permeability	23 °C, 65 % RH; 100 µm film	g/m <sup>2</sup> ·24 h	ISO 15106-1	15
Gas permeation	Oxygen, 100 psi (bar)	cm <sup>3</sup> (STP)·cm <sup>2</sup> ·h·bar	b.o. ISO 2556	600
Gas permeation	Oxygen, 25.4 µm (1 mil) film	cm <sup>3</sup> (STP)·24 h·bar	b.o. ISO 2556	3159
Gas permeation	Nitrogen, 100 psi (bar)	cm <sup>3</sup> (STP)·cm <sup>2</sup> ·h·bar	b.o. ISO 2556	160
Gas permeation	Nitrogen, 25.4 µm (1 mil) film	cm <sup>3</sup> (STP)·24 h·bar	b.o. ISO 2556	630
Gas permeation	Carbon dioxide, 100 psi (bar)	cm <sup>3</sup> (STP)·cm <sup>2</sup> ·h·bar	b.o. ISO 2556	400
Gas permeation	Carbon dioxide, 25.4 µm (1 mil) film	cm <sup>3</sup> (STP)·24 h·bar	b.o. ISO 2556	1890
Bulk density	Pellets	g/cm <sup>3</sup>	ISO 69	600
<b>Material specific properties</b>				
Refractive index	Procedure A		ISO 489	1.584
Haze for transparent materials	3 mm	%	ISO 14782	<0.5
Luminous transmittance (clear transparent materials)	1 mm	%	ISO 13468-2	89
Luminous transmittance (clear transparent materials)	2 mm	%	ISO 13468-2	61
Luminous transmittance (clear transparent materials)	3 mm	%	ISO 13468-2	48
Luminous transmittance (clear transparent materials)	4 mm	%	ISO 13468-2	37
<b>Processing conditions for test specimens</b>				
Injection molding (Mold temperature)		°C	ISO 284	210
Injection molding (Mold temperature)		°C	ISO 294	60
Injection molding (Injection velocity)		m/s	ISO 254	200

These property characteristics are taken from the CAMPUS plastics data bank and are based on the international catalogue of basic data for plastics according to ISO 10350.

Impact properties: N = non-break, P = partial break, C = complete break



Makrolon®  
 ISO 9001:2008



**Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri**  
**Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts**

Test Laboratuvarları



Bayer Material Science

**Makrolon 2407**

**Disclaimer**

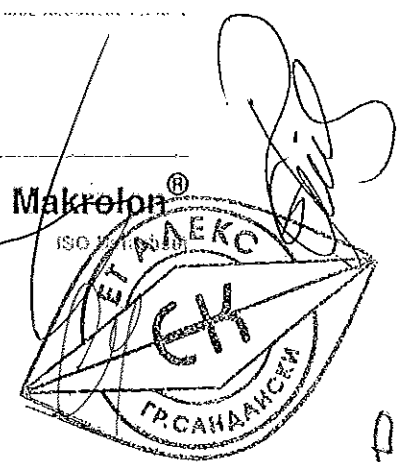
**General**

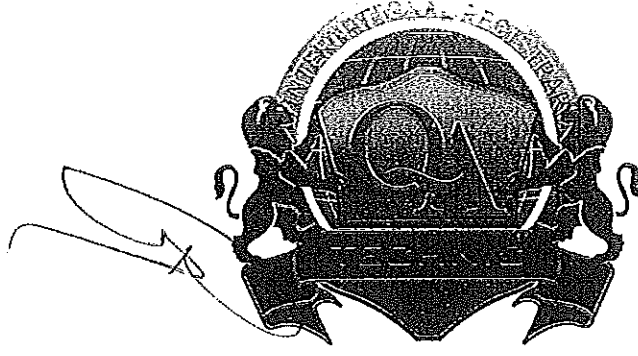
The manner in which you use and the purpose to which you put need with our products, technical assistance and information (whether verbal, written or by way of production instructions), including any suggested formulations and recommendations, are beyond our control. Therefore, it is imperative that you test our products, technical assistance and information to determine to your own satisfaction whether they are suitable for your intended uses and applications. This application-specific analysis must at least include testing to determine suitability from a technical as well as health, safety and environmental standpoint. Such testing has not necessarily been done by us. Unless we otherwise agree in writing, all products are sold strictly pursuant to the terms of our standard conditions of sale which are available upon request. All information and technical assistance is given without warranty or guarantee, and is subject to change without notice. It is expressly understood and agreed that you assume and hereby expressly release us from all liability, in tort, contract or otherwise, incurred in connection with the use of our products, technical assistance and information. Any statement or recommendation not contained herein is unauthorized and shall not bind us. Nothing herein shall be construed as a recommendation to use any product in contact with joints coated by any material of its use. No license is granted or is lost granted under the claim of any patent, unless specified to the contrary. The property values given here have been established on standardized test specimens at room temperature. The figures should be regarded as typical values only and not as binding binding values. Please note that the properties can be affected by the design of the moldings, the processing conditions and coloring. With respect to health, safety and environmental precautions, the relevant Material Safety Data Sheets (MSDS) and product labels must be observed prior to working with our products.

Publisher: Global Innovations - Polycarbonates  
 Bayer Material Science AG,  
 D-51368 Leverkusen,  
 www.bayermaterialscience.com  
 pos: info@bayermaterialscience.com

Page 4 of 4 pages

Edition 11.08.2011





# CERTIFICATE OF REGISTRATION

**ÇETİNKAYA PANO SAÇ TABLO VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.**

ŞAİR ZİYAPASA CAD. HİDAYET HAN 57 1 BEYOĞLU İSTANBUL  
İSTİKLAL MAH. PİRİ REİS CAD. NO.6 ESENYURT / İSTANBUL

*Sertifika No: AQ/TR/3217*

Yukarıda adı geçen kuruluş, aşağıda belirtilen kapsamda bir yönetim sistemi yürürlüğe koymuş ve uygulamakta olup ilgili standarda uygunluğu ALBERK QA TEKNİK tarafından onaylanmıştır.

**TS EN ISO 9001:2008**

**METAL, POLYESTER VE PLASTİKTEN ELEKTRİK PANOSU  
KUTULARI İMALATI , ELEKTRİK PANOSU MONTAJI**

*KAPSAM DIŞI MADDELER :-*

**EA KODU : EA 14,17,19**

Bu belge, firma ISO 9001:2008 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve ALBERK QA TEKNİK'e karşı sorumluluğunu taşıdığı sürece geçerlidir.

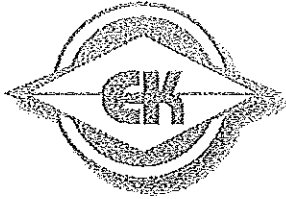
*Sertifika Düzenleme Tarihi* : 06 Nisan 2015 *Sertifika Geçerlilik Tarihi* : 09 Nisan 2016  
*Sertifikasyon Bitiş Tarihi* : 09 Nisan 2016 *Belgelendirme Periyodu* : 3 Yıl

*Sertifika Revizyon Numarası ve Tarihi* : 00/06.04.2015

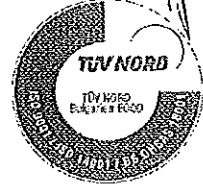
Genel Müdür  
Latif Murat YILMAZ

ALBERK QA ULUSLARARASI TEKNİK KONTROL  
VE BELGELENDİRME A.Ş.  
BARBAROS M. AK ZAMBAK S. A BLOK K:19 No:2  
Ataşehir/İSTANBUL  
Tel : 0216 572 49 10-11-12  
Fax : 0216 572 49 14  
www.qatechnic.com  
FR-200, Rev.00, 22.10.2013





# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТВИЕ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев, в качеството си на представляващ ЕТ „Алекс – Евгени Кременлиев“, гр. Сандански, участник в открита процедура с реф.№PPD 15-068 за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет: „Доставка на електромерни табла ниско напрежение, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“ за нуждите на ЧЕЗ "Разпределение" АД;

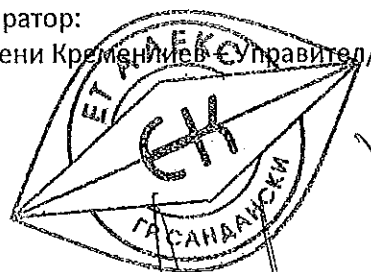
### ДЕКЛАРИРАМ, че:

Електромерните табла НН за директно измерване с поликарбонатен капак, съответства на изискванията на техническата спецификация на документацията в процедура с реф.№PPD 15-068 за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет: „Доставка на електромерни табла ниско напрежение, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“ за нуждите на ЧЕЗ "Разпределение" АД, съответства на БДС EN 60439-1,5:2009 и БДС EN 62208:2011 и други приложими международни стандарти, както и на нормативно-техническите документи с техните валидни изменения и поправки, посочени в тръжната документация.

Известна ми е отговорността, която нося по чл.313 от НК за деклариране на неверни данни.

Дата: 24.09.2015г.  
Гр. Сандански

Декларатор:  
/Евгени Кременлиев – Управител/





# АЛЕКС-ЕК



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

## Приложение №2

Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена”

Обособена позиция 1 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, О-ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев”  
Гр. Сандански





Туплекс ЕООД, п.к. 1528 гр. София, кв. Казичене, ул. Фармапарк 1  
тел/факс: 973 21 91; 979 82 21, [www.tuplex.pl](http://www.tuplex.pl); [office@tuplex.bg](mailto:office@tuplex.bg)

## ДЕКЛАРАЦИЯ

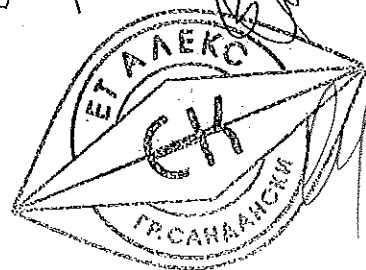
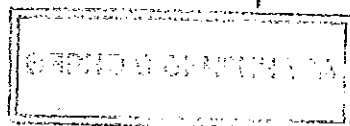
Ние, фирма Туплекс ЕООД, декларираме, че закупеният материал от фирма ЕТ Алекс – Евгени Кременлиев по фактура 28055 от 16.05.2013, е с европейски произход и е произведен както следва:

- Твърдо ПВХ бяло 4mm 1000x2000 – произведени от фирма SIMONA AG, Германия

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Управител:

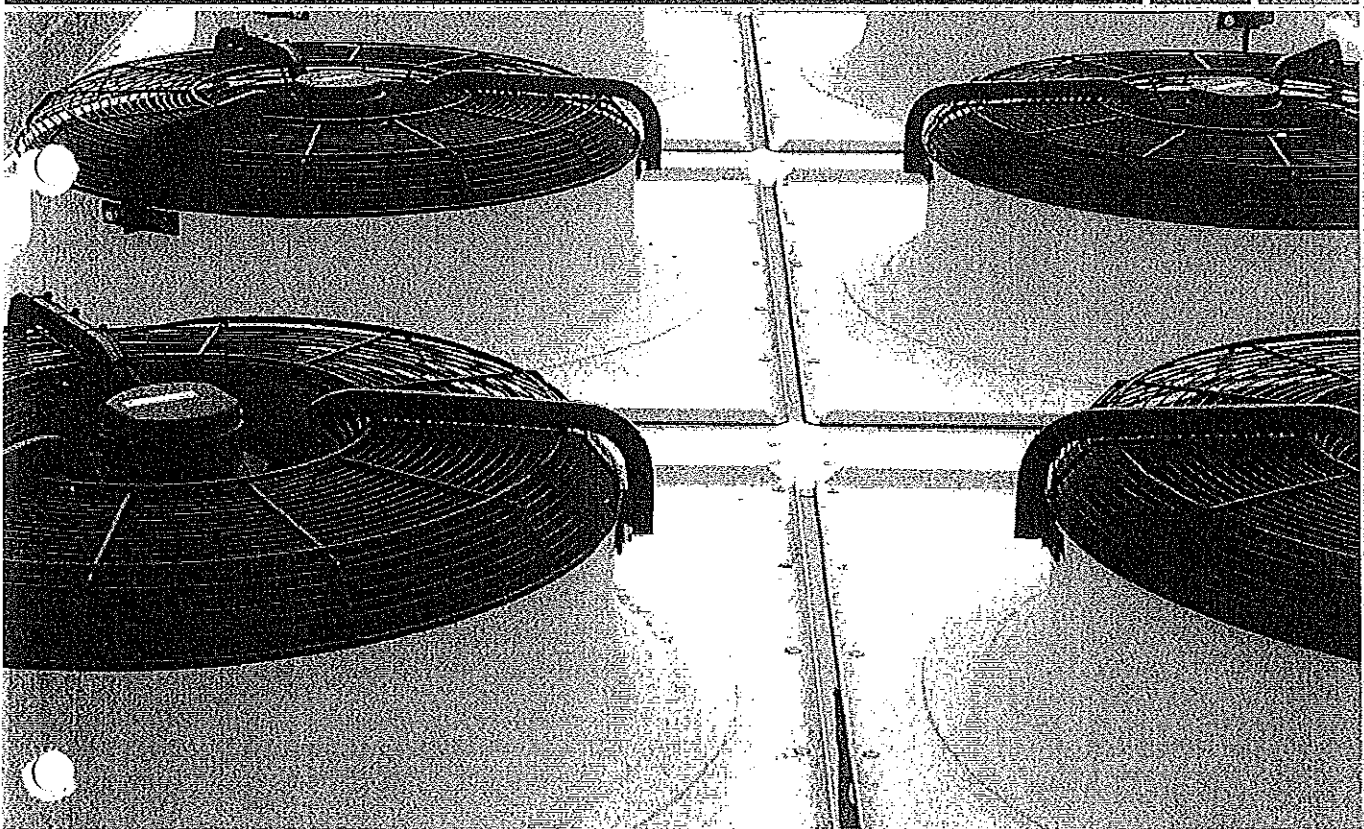
Стефан Илиев





Ongropack

# ONGRODUR-I



Ongropack Ltd. offers its manufactured PVC compact solid sheets under the trade-name ONGRODUR.

ONGRODUR-I solid industrial sheets have a wide variety of applications. The material can be thermoformed and fabricated, laminated or printed. All types are resistant to chemical and corrosive environments. ONGRODUR-I is available for internal and external applications. Our prod-

ucts are self-extinguishing and comply with most of the national fire resistance standards defined for plastics. ONGRODUR-I is available in the most popular industrial colours. However, other colours can be matched upon request.

In order to protect the surface of the sheets, upon request, they are delivered with protective film layer bonded on one side.



## Advantages:

- very well vacuum formable
- impact resistant
- good mechanical properties
- chemical resistant



# ONGRODUR-I

## Delivery program:

ONGRODUR-I	
Dimensions:	Thickness:
1000x2000	1 mm-5 mm   18 mm-20 mm
1220x2440/3050	1 mm-15 mm
1500x3000	1 mm-12 mm
2000x3000	1 mm-4,5 mm

Other sizes on request

## Typical applications

of ONGRODUR-I:



Industry: ventilation shafts, refrigerators, galvanization, chemical processing



Construction: canalization, cladding

## Processing advices:

### Fabricating

shearing or cutting (up to 6mm), sawing (1-20 mm), drilling

### Thermal processing

bending, welding, thermforming

### Others

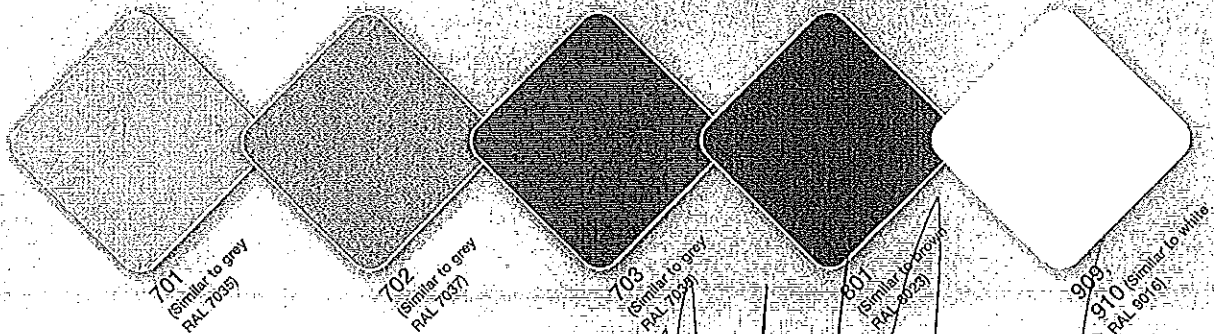
screen printing, digital printing, vinyl labeling, laminating, painting

## Technical parameters

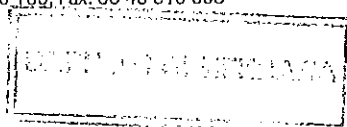
Characteristics	mm	IMPACT	
		Normal impact	High impact
Tolerance on width	mm	1000-1219 mm	+2,0; -1,0
		1220-1499 mm	+2,5; -1,0
		1500-2000 mm	+3,0; -1,0
Length	mm	1000-3000	
Tolerance on length	mm	1000-2999 mm	+5,0; -1,0
		1500-2000 mm	+6,0; -1,0
Thickness (S)	mm	1,0-20,0	
Tolerance on thickness	mm	S ≤ 4mm S±(0,1+0,05S)	
		S > 4mm S±(0,08+0,03S)	
Deviation from the right angle	mm	max.3mm/1000mm	
Colour consistency*		5 years according to the third grade of grey-scale of DIN 54001	

\* This colour consistency is valid to the North from the 45 degrees of latitude on a max. altitude of 800 m in Europe, only in case of white coloured sheets

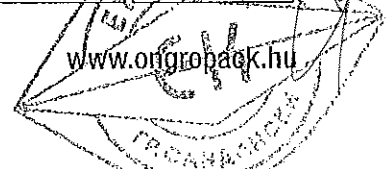
## Standard Colours:



 **Ongropack**  
 Ongropack Kft.  
 H-3704 Kazincbarcika, Pf.: 441 Phone: 36 48 510 130, Fax: 36 48 310 005  
 E-mail: ongropack@borsodchem.hu



www.ongropack.hu





FIRE  
TECHNOLOGY  
SERVICES

Wira House  
West Park Ring Road  
Leeds, LS16 6QL  
England

Tel: +44 (0)113 259 1999  
Fax: +44 (0)113 278 0306  
Web: <http://www.bttg.co.uk>  
Email: [CSLeeds@bttg.co.uk](mailto:CSLeeds@bttg.co.uk)

Our Ref: 27/01669/04/09  
Your Ref:  
Order No:

8 May 2009  
Page 1 of 3

Client: BC-ONGROPACK  
Muanyag Folyagyarto  
Feldolgozo es Kereskedelmi kft  
Cegjegyzekszam: Cg. 05-09-002943  
Kozossegi adoszam: HU-11069674

Job Title: Fire Tes

Material Received: 22 April 2009

Description of Sample: One sample of PVC sheet, referenced: ONGRODUR I,  
thickness 4mm, this sheet application: cladding sheet.

Brief: Fire Technology Services were requested to carry out a  
fire test on the sample supplied to BS476 Part 7 Class 1.

UKAS Accreditation:

Our Laboratories are UKAS accredited. However, it should be noted that tests marked \* are not UKAS accredited in this report. They are not included in the UKAS Accreditation Schedule for our laboratory, either due to the work not conforming fully to the standard (e.g. reduced number of specimens) or to it being outside the scope of our accreditation, or subcontracted.

Uncertainty:

An estimation of uncertainty of measurement has not been taken into account when making a judgement to any pass/fail criteria.



1066



**FIRE  
TECHNOLOGY  
SERVICES**

Date: 8 May 2009  
 Our Ref: 27/01669/04/09  
 Your Ref:  
 Order No:  
 Page 2 of 3

*Handwritten initials*

BC-ONGROPACK

**FIRE TESTS ACCORDING TO BS 476:PART 7:1987 (AS AMENDED)  
 (Method for classification of the surface spread of flame of products)**

Date of Test: 08/05/09

**Conditioning**

The sample was conditioned to constant mass at a temperature of  $23 \pm 2^\circ\text{C}$  and a relative humidity of  $50 \pm 10\%$  and maintained in this condition until required for testing

**Procedure**

The test was carried out in accordance with BS 476: Part 7: 1987. The sponsor sampled the material and the panels were cut from the sample to the dimensions set out in the standard by FTS. The specimens were tested stuck down onto 12mm calcium silicate board using PVA adhesive.

The following were recorded:-

- a) the time at which the flame front crosses each vertical reference line;
- b) the maximum extent of flame spread during the first 1.5 min from the start of the test;
- c) the maximum extent of flame spread during the whole test i.e. 10 min or less (if applicable)
- d) the time (and distance) at which maximum flame spread is reached.

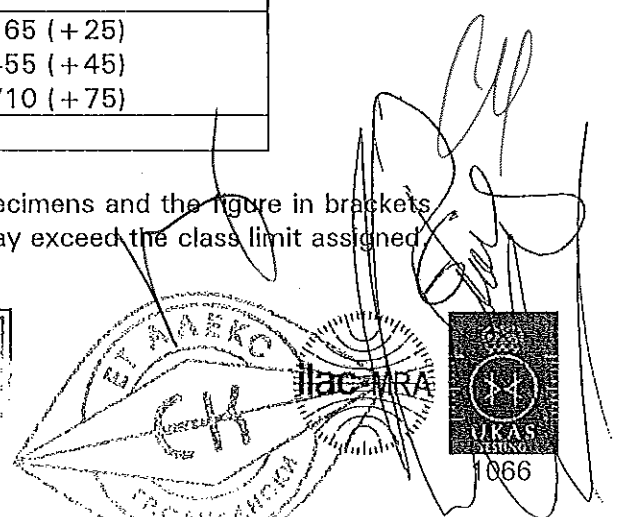
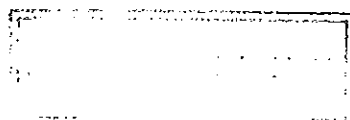
The flame spread at 1.5min and the final flame spread results were compared with the standard class limits and a classification was assigned.

**Requirements**

The class limits for flamespread, detailed in BS 476:Part 7: are set out below.

	Flame spread at 1.5 min (mm)	Final flame spread (mm)
Class 1	165 (+25)	165 (+25)
Class 2	215 (+25)	455 (+45)
Class 3	265 (+25)	710 (+75)
Class 4	Exceeding Class 3 limits.	

A definitive classification is based on a sample of six specimens and the figure in brackets gives the tolerance by which only one specimen in six may exceed the class limit assigned







**FIRE  
TECHNOLOGY  
SERVICES**

Date: 8 May 2009  
 Our Ref: 27/01669/04/09  
 Your Ref:  
 Order No:  
 Page 3 of 3

*Handwritten initials*

BC-ONGROPACK

**Results**

The test results relate only to the behaviour of the test specimens of the product under the particular conditions of test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

Time for flame spread to reach (s) (mm)					Flame spread at 1.5 min (mm)	Maximum flame spread (mm)	Time to reach maximum flame spread (s)
165	215	265	455	710			
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60

The results indicate that the sample met the performance requirements of Class 1.

**Observations**

--

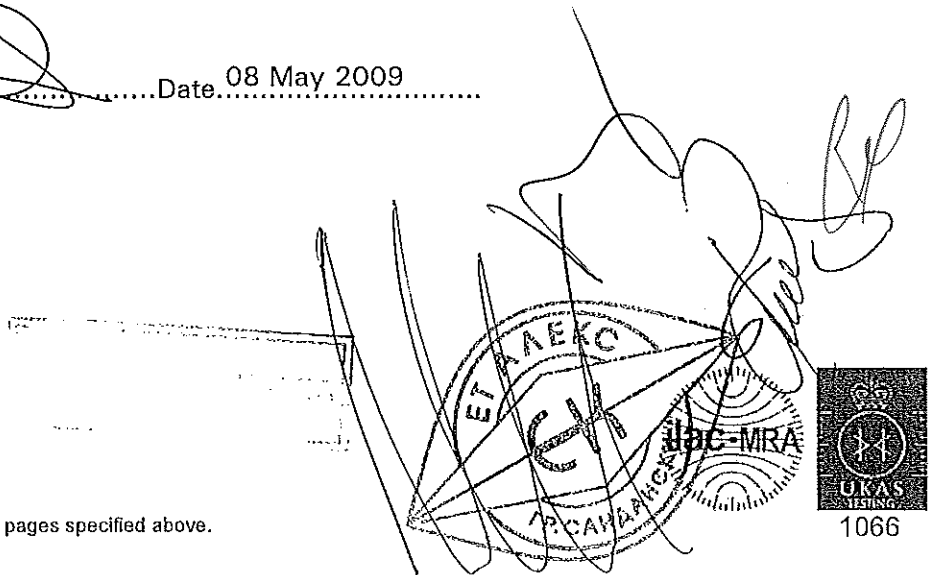
The information contained on page no's 1/3 of this certificate is hereby certified to be a correct statement of the tests and investigations carried out by FTS on the materials referred to.

Signed..... *B Chambers* ..... Date 08 May 2009

B Chambers  
 Fire Technician

Reported By..... *P Doherty* ..... Date 08 May 2009

P Doherty  
 Operational Head



СЕМО ООД  
София 1000, бул. Ботевградско шосе 247  
офис 2506, склад 6  
trade@semo.bg; тел: 02/ 9424754,  
engineering@semo.bg; тел: 02/ 9424757  
факс: 02/ 9424762



www.semo.bg  
office@semo.bg



Handwritten signature

Handwritten signature

## ДЕКЛАРАЦИЯ

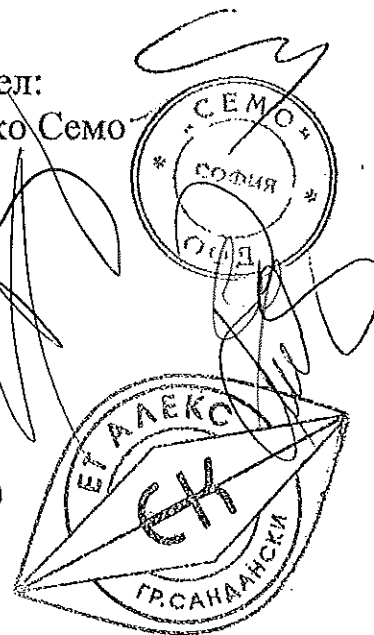
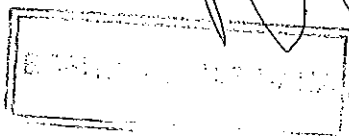
Долуподписаният, Марко Леон Семо, в качеството си на Управител на фирма СЕМО ООД –представител за България на фирма Changhong Plastic Co. Ltd

Декларирам, че материалът nylon 66, от който са изработени щуцерите PG, производство на Changhong Plastic Co. Ltd са на 94V-2 ниво на запалимост.

Декларирам че ми е известна отговорността която нося съгласно чл.313 от НК.

гр.София  
2012г.

Управител:  
Марко Семо



Verification No.: CLAH110329226



## VERIFICATION OF LVD COMPLIANCE

Applicant: ANHUI IMPERIAL PLASTICS CO.,LTD.  
 ZHAOQIAO PIONEER PARK, WUHU MACHINERY INDUSTRY  
 DEVELOPMENT ZONE, ANHUI, CHINA.

Manufacturer: Same as applicant.

Product Description: NILON GABLE GLANDS

Model No: PG-07~PG-63, M12X1.5~M63X1.5

Rating: IP68

Sufficient samples of the product have been tested and found to be in conformity with

Test Standard: EN 60529:1991/A1:2000

Date of issue: April 13 2011.

### Conclusion

This Verification of LVD Compliance has been granted to the applicant based on the results of tests, performed by laboratory of GTS Prüf-und Zertifizierungs GmbH on sample of the above-mentioned product in accordance with the provisions of the relevant specific standards and the Low Voltage Directive 2006/95/EC. The CE marking as shown below can be affixed, under the responsibility of the manufacturer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives. The affixing of the CE marking presumes in addition that conditions the conditions in annexes III and IV of the Directive are fulfilled.

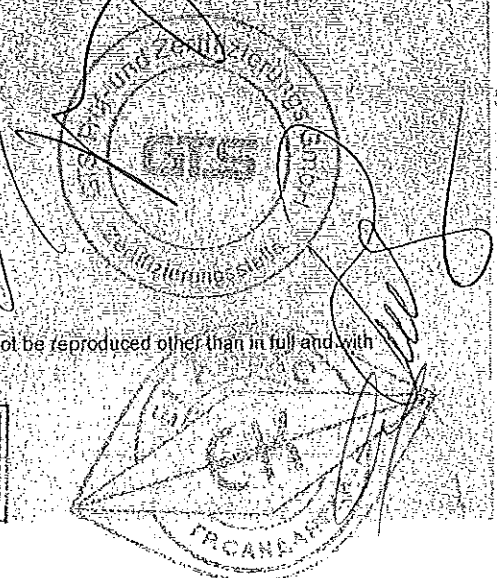
Approved by: Hermann Weither

For and on behalf of  
 GTS Prüf-und Zertifizierungs GmbH

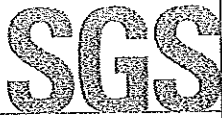


GTS Prüf-und Zertifizierungs GmbH  
 Burgstädter Strasse 21, D-69233 Herbornsdorf  
 E-mail: info@gts-cert.de, http://www.gts-cert.de

Copyright of this certificate is owned by GTS Prüf-und Zertifizierungs GmbH and may not be reproduced other than in full and with the prior approval of the General Manager.







Handwritten initials

Handwritten signature

Test Report

No. NGBEC1300063211

Date: 16 Jan 2013

Page 1 of 5

CHANGHONG PLASTICS GROUP IMPERIAL PLASTICS CO.,LTD
ZHAOQIAO PIONEER PARK,WUHU MACHINERY INDUSTRY DEVELOPMENT ZONE (4999 EXPRESS WAY,XINWU ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE)

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : Cable Glands

SGS Job No. : NP13-000061 - NB
Material No. : PA66
Date of Sample Received : 11 Jan 2013
Testing Period : 11 Jan 2013 - 16 Jan 2013
Test Requested : Selected test(s) as requested by client.
Test Method : Please refer to next page(s).
Test Results : Please refer to next page(s).
Conclusion : Based on the performed tests on selected part of the submitted sample, the results of Lead, Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Polybrominated biphenyls (PBB), Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) comply with the limits in RoHS Directive 2011/65/EU Annex II; recasting 2002/95/EC.

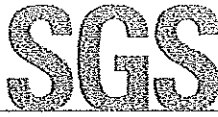
Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Ltd.

Handwritten signature of Iris Xiao

Iris Xiao
Approved Signatory

Large handwritten signature and stamp area

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/terms\_and\_conditions.htm and, for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms\_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and is in the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Attention to the validity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone (86-755) 81071443 or email CN.Docsales@sgs.com



**Test Report**

No. NGBEC1300063211

Date: 16 Jan 2013

Page 2 of 5

Test Results :

Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
1	NGB13-000632.006	Gray plastic part

Remarks :

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected ( < MDL )
- (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321:2008

- (1) Determination of Cadmium by ICP-OES.
- (2) Determination of Lead by ICP-OES.
- (3) Determination of Mercury by ICP-OES.
- (4) Determination of Hexavalent Chromium by Colorimetric Method using UV-Vis.
- (5) Determination of PBBs / PBDEs content by GC-MS.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	006
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1000	mg/kg	2	ND
Mercury (Hg)	1000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (Cr(VI))	1000	mg/kg	2	ND
Sum of PBBs	1000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/terms> and for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at [www.sgs.com/terms-e-document.htm](http://www.sgs.com/terms-e-document.htm). Attention is drawn to the limitation of liability, independence and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its interest in only that which is in the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated, the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: For authenticity of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)82071443, or email: [cn.feedback@sgs.com](mailto:cn.feedback@sgs.com)

SGS S.T. Standards Technical Services Co., Ltd. | 1258 1st Floor, 1258 Zhongyuan Road, High Tech Zone, Suzhou, Jiangsu, P.R. China | 315040 | E&E (86-574) 89070224 | E&E (86-574) 87782095 | [www.cn.sgs.com](http://www.cn.sgs.com)  
 Ningbo Branch | 1258 1st Floor, 1258 Zhongyuan Road, High Tech Zone, Suzhou, Jiangsu, P.R. China | 315040 | E&E (86-574) 89070224 | E&E (86-574) 87782095 | [www.cn.sgs.com](http://www.cn.sgs.com)  
 中国·宁波·国家高新区凌波五路1177号凌云产业园4号楼1-2.5层 | 邮编: 315040 | HL: (86-574) 89070209 | HL: (86-574) 87782122 | [sgs.china@sgs.com](mailto:sgs.china@sgs.com)



Test Report

No. NGBEC1300063211

Date: 16 Jan 2013

Page 3 of 5

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	006
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Hexabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Heptabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Octabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Nonabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Decabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

Notes :

(1) The maximum permissible limit is quoted from the directive 2011/65/EU, Annex II

DEFINITION OF CONFIDENTIALITY

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at [http://www.sgs.com/terms\\_and\\_conditions.htm](http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm) and for electronic format documents subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at [www.sgs.com/terms\\_e-document.htm](http://www.sgs.com/terms_e-document.htm). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: In case of any enquiry of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone (86-754)3071443, or email: CH.Doccheck@sgs.com



Test Report

No. NGBEC1300063211

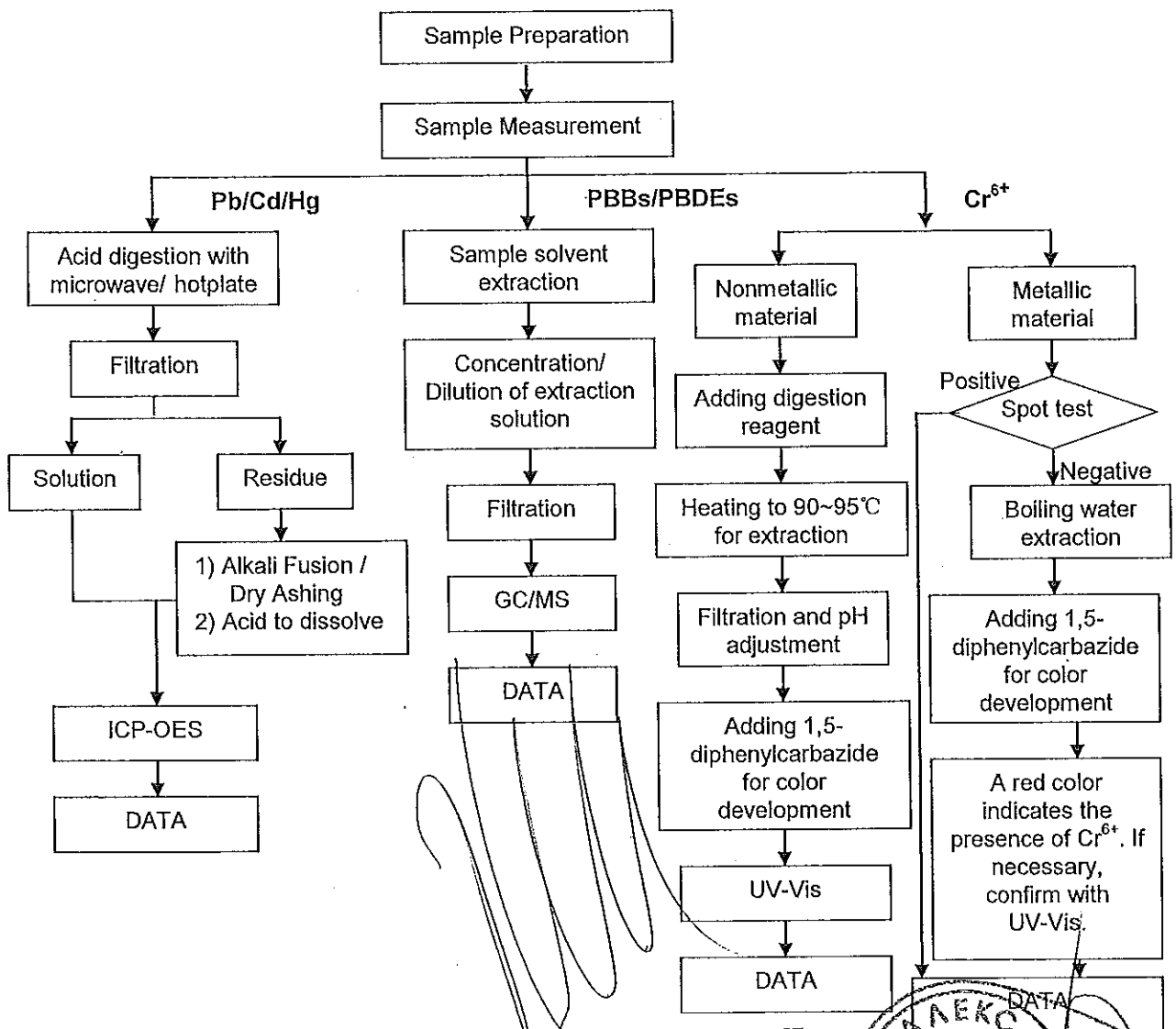
Date: 16 Jan 2013

Page 4 of 5

ATTACHMENTS

RoHS Testing Flow Chart

- 1) Name of the person who made testing: John Zhu/Crys Zhu/Pearson Zhou
- 2) Name of the person in charge of testing: Iris Xiao
- 3) These samples were dissolved totally by pre-conditioning method according to below flow chart. (Cr<sup>6+</sup> and PBBs/PBDEs test method excluded)



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com> and/or its country specific terms and conditions for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at [www.sgs.com/terms](http://www.sgs.com/terms) document. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained herein reflects the Company's findings at the time of its intervention only and only in the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not constitute a warranty or a transaction from expensing all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

Attention: In the event of any testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)836171443, or email: CN.Docs@sgs.com

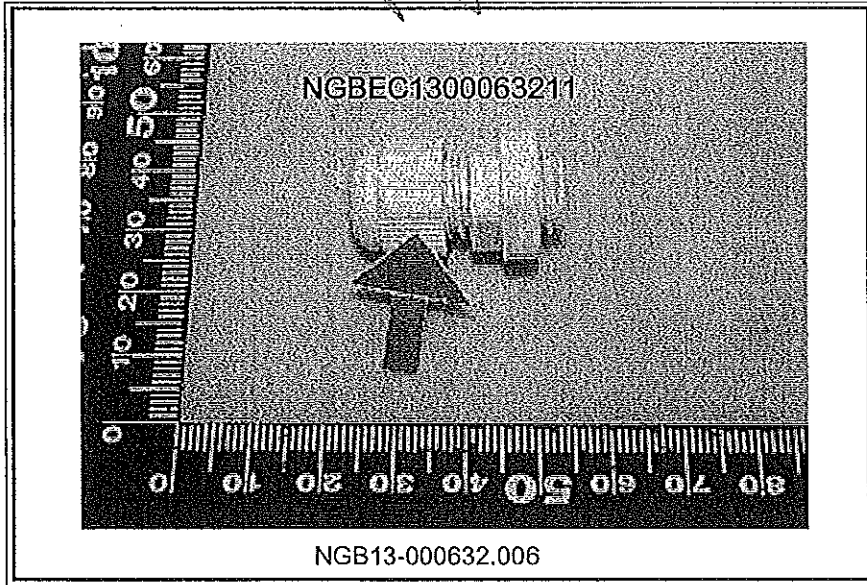
## Test Report

No. **NGBEC1300063211**

Date: 16 Jan 2013

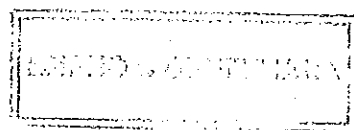
Page 5 of 5

Sample photo:



SGS authenticate the photo on original report only

\*\*\* End of Report \*\*\*



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/terms-and-conditions.htm> and for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at [www.sgs.com/terms-e-document.htm](http://www.sgs.com/terms-e-document.htm). Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

After sign, the client shall be responsible for the validity of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755) 8367 1443, or email: [CN.Doccheck@sgs.com](mailto:CN.Doccheck@sgs.com)



# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№: 0000015716 от дата: 11-04-2013

**КУПУВАЧ:** АЛЕКС-ЕВГЕНИ  
КРЕМЕНЛИЕВ“ ЕТ  
адрес: М.МАЦКОВА ГРАДИНА “ 1

**БУЛСТАТ:** 811153788  
**Данъчен №:**  
**М.О.Л.:** ЕВГЕНИ СТОЯНОВ  
КРЕМЕНЛИЕВ

**Банка:**  
**Банков клон:**  
**Банков код:**  
**Сметка:**

**ПРОДАВАЧ:** ТОПКЕР-Г БООД  
адрес: УЛ“ПЕРЛА “ 77 ,БАЗА НОВА  
СКЛАД 5 И 11

**БУЛСТАТ:** 200443179  
**Данъчен №:**  
**М.О.Л.:** ГЕОРГИ ГЕОРГИЕВ  
КАРАМАРКОВ

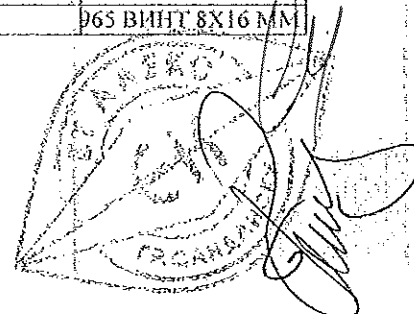
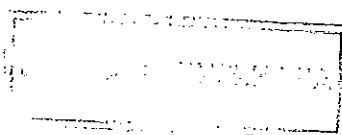
**Банка:** БАНКА ДСК  
**Банков клон:** ВАРНА  
**Банков код:** STSABGSF  
**Сметка:** BG10STSA93000019981522

Сертифицира размерите, толерансите, условията и качеството на винтовете, и други стоки, доставени с посочените по-долу документи :

Фактура № : 0000015716 от дата :11-04-2013

заделено+да се довадели

№	наименование на стоките и услугите	мярка	колич.	баркод	код
1	БОЛТ 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU/	БР.	3000		965 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU
2	ВИНТ 4X14 ММ ЗА МЕТАЛ МЕТР.РЕЗБА DIN965 PH2 EU/	бр.	700		965 4X14 ММ DIN965 EU
3	ВИНТ 4.2X13 САМОПРОБИВНО КОПЧЕ 7504 Q Б.ВНОС/	БР.	9700		КОПЧЕ 4.2X13 7504Q Б.ВНОС
4	ВИНТ 4X10 ЦИЛИНДРИЧНА ГЛАВА 4.8 DIN84 ZN EU/	бр.	1000		965 ВИНТ 4X10 4.8 DIN84 ZN EU
5	ГАЙКА М4 ЗА ШПИЛКА DIN934 - КОНТ./	бр.	5000		ГАЙКА М4-КОНТ.
6	ГАЙКА М10 DIN 934 ZN ЯКОСТ 8.8 EU/	бр.	800		965 М10 DIN 934 ZN , ЯКОСТ 8.8 EU
7	БОЛТ 6X20 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	2500		965 6X20 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU
8	БОЛТ 6X25 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	1000		965 6X25 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU
9	БОЛТ 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU/	БР.	3200		965 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU
10	6X20 БОЛТ КОЛАРСКИ ПОЦИНКОВАН DIN 603 EU/	бр.	1100		DIN 603 EU 6X20
11	ВИНТ 6X12 ЦИЛИНДРИЧНА ГЛАВА 4.8 DIN84 ZN EU/	бр.	5120		965 ВИНТ 6X12 4.8 DIN84 ZN EU
12	ВИНТ 6X30 ММ ЗА МЕТАЛ МЕТР.РЕЗБА DIN965 PH2 EU/	бр.	500		965 6X30 ММ DIN965 EU
13	ПОДЛЮЖНА ШАЙБА Ф4 DIN125 А-Б.ВНОС/	бр.	2000		ШАЙБА Ф4 DIN125 А-Б.ВНОС
14	ФЕДЕР ШАЙБА Zn DIN 7980 М5 - Б.ВНОС/	бр.	6000		ФЕДЕР М5 DIN 7980
15	ВИНТ 8X16 ММ ЗА МЕТАЛ МЕТР.РЕЗБА	бр.	2000		965 ВИНТ 8X16 ММ



16	НИТ ГАЙКА М6 БЕЗ ПЕРИФЕРИЯ Б.ВНОС/	бр.	1000	DIN965 PH4 EU
17	ГАЙКА М6 DIN 934 ZN , ЯКОСТ-6 МАРК- 8 EU/	бр.	13300	965 М6 DIN 934 ZN EU
18	БОЛТ 10Х20 МАШИНЕН 4.8/5.6/6.8 DIN 558-Б.ВНОС/	бр.	1500	БОЛТ 10Х20 DIN 558-Б.ВНОС
19	БОЛТ 8Х60 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	1000	965 8Х60 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU
20	ПОДЛЮЖНА ШАЙБА Ф6 DIN125А-Б.ВНОС/	бр.	20500	ШАЙБА Ф6 DIN125А-Б.ВНОС
21	БОЛТ 6Х35 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	1000	965 6Х35 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU

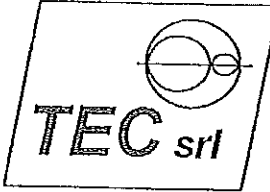
Ние удостоверяваме, на база на предоставени сертификати за качество и съответствие от производителите и нашите доставчици , че стоките, предмет на доставка по посочените по-горе документи са произведени в съответствие с посочените в документите международни стандарти DIN -EN ISO 9001:2008

Нашият входящ контрол удостоверява, че продадените стоки съответстват на "Техническите изисквания за съответните винтове, любели, анкери ,шпилки и други крепежни елементи". Стоката се транспортира с транспорт със взети мерки против овлажняване. Съхранява се в сухи помещения.

Съставил: TOPKER-G BOOD МАРИЯНА ВЕЛЧЕВА

Стоката получена от:  
ЕГН:

Подпис:



**ISTITUTO DI RICERCHE  
TECNOLOGICHE E COLLAUDI**

20056 REZZO S/A (MI) -  
Tel. (02) 0961541-2-3 - Fax (02) 0963292

Certificato n° 4343  
certificate

Data 10.12.2014  
date

Rif. 1 Foglio 1 di 1  
Our Ref. Sheet of

CLIENTE MECKIND Srl ( Busnago ) Ente di collaudo \_\_\_\_\_  
Customer Inspection Agency

COMMESSA \_\_\_\_\_  
Job

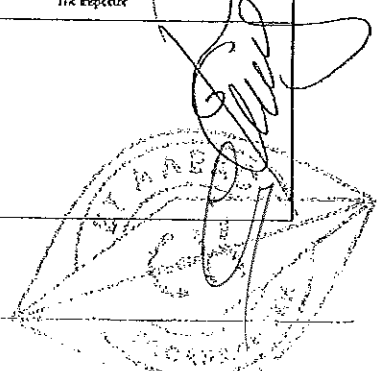
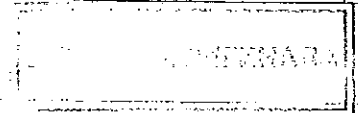
MATERIALE Nastro in acciaio inox AISI 301  
Material

SPECIFICA di PROVA Prova di trazione secondo Tab. UE 8476 A  
Test specification

N°	Contrassegno Mark	Colata Heat number	Descrizione Description
1	1	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0.70mm)
2	2	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0.70mm)
3	3	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0.70mm)

N°	Dimensioni Larg x spess o diametro  Dimensions width x thick or diameter	Sezione  Area	Tratto utile  Gage length	Pos.  Position	Temp. prova  Test temp.	Snerva mento  Yield strength  0,2 %  ≥ 294	Rottura  Tensile strength  ≥ 589	Allunga mento  Elongation  ≥ 40	Piega  Bend test  a blocco					
											°C	N / mm²	N / mm²	%
1	20,00 x 0.70mm	14	60	L	+20	300	770	50.6	Favorevole	*****				
2	20,00 x 0.70mm	14	60	L	+20	301	771	51.1	Favorevole	*****				
3	20,00 x 0.70mm	14	60	L	+20	306	740	51.4	Favorevole	*****				

Prove eseguite da Test conducted by	Per il laboratorio For the laboratory	L'ispettore del cliente Customer Inspector	IL collaudatore The Inspector
	doti. Ing. G. GROSSI 	<b>MECKIND S.r.l.</b> Via delle Industrie, 9, 20074 BUSNAGO (MB) P.I. 049490966 - C.F. 07481070157 Tel. 02 - 0965246	





ThyssenKrupp Acciai Speciali Termi S.p.A.  
 con Unico Socio  
 Società diretta e controllata dalla ThyssenKrupp Steel AG  
 Viale S. Donato, 216 - 00100 Roma, Italia

SPECIFICAZIONE:  
 ANFORDERUNGEN: DIN 17440/96 A2000-W2  
 EN 10028-7  
 ASTM A 240/01A  
 ASME SA 240/01

CERTIFICATO DI COLLAUDO  
 INSPECTION CERTIFICATE  
 CERTIFICATE DE RECEPTION  
 ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B

0585303

PAG. 1/1

CLIENTE:  
 CUSTOMER:  
 BESTELLER: MECKIND SRL  
 VIA DELLE INDUSTRIE 9  
 20040 BUSNAGO MI

CRIME CLIENTE N°:  
 CUSTOMER ORDER N°:  
 COMMANDE DU CLIENT N°:  
 BESTELLUNG N°:  
 08/0885set

ORDINE INTERNO N°:  
 INTERNAL ORDER N°:  
 COMMANDE INT N°:  
 WERKSNG: 8X212158

PRODOTTO:  
 PRODUCT:  
 PRODUKT:  
 PRODUKTBEZEICHNUNG:  
 STAINLESS STEEL COILS

AVL DI SPEDIZ. N°:  
 SHIPPING NOTICE N°:  
 VERSANDBEZEICHNUNG N°:  
 BB015868

N° ROTOLO PACKAGING N° N° COILS DAVID N°	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG											
	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Cr	% Ni	% N	% Ti	Cu	%	
350801	0.022	1.69	0.350	0.029	0.001	18.03	0.050	0.280	0.065		0.320	

TIPO D'ACCIAIO:  
 STEEL TYPE:  
 TYPE D'ACIER:  
 WÄRMEREGELZEICHNUNG:  
 AST 304DL  
 1.4301  
 1.4307  
 304  
 304L

TIMBRE DEL PRODUTTORE:  
 PRODUCER TRADE MARK:  
 MARQUE DU PRODUCTEUR:  
 ZEICHEN DES LIEFERWERKS:  
 ThyssenKrupp Acciai Speciali Termi S.p.A.

TIMBRE DEL RESPONSABILE INCARICATO:  
 INSPECTOR STAMP:  
 MARQUE DU RESPONSABLE CHARGE:  
 STempel des VERSSACHVERSTÄNDIGEN:  
 RAC

COMPLIES WITH P.E.D. 97/23/EC

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLIUMINIZIONE A 1050°C  
 HEAT TREATMENT - AIR REHEATING - AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING  
 TRÄGERHEIT - THERMIQUE - UNPERTURBES: AIR - EAU SPRAY - EAU  
 WÄRMEREGELZEICHNUNG - ABSE-RECHEN: CLUET - SPRÜHWASSER - WASSER

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO EN ISO 3651-2  
 THE MATERIAL IS RESISTANT TO INTERGRANULAR CORROSION ACCORDANCE WITH  
 LE MATERIEU EST RESISTANT À LA CORROSION INTERGRANULAIRE SELON  
 DIE CORROSIONSWIDERSTÄNDIGKEIT BEGEGEN INTERGRANULÄRE KORROSION GEMÄSS

N° COLLO PACKAGING N° N° COILS KISTEN N°	N° ROTOLO COIL N° N° BOITTE KASTEN N°	DIMENSIONI DIVERGENTI ABMESSUNGEN: L x B x H	PESO NETTO POIDS GEWICHT Kg.	TRAZIONE / TENSILE / ZUGVERSTÄRKUNG			DUREZZA HARDNESS DURETE HÄRTE HRC	PIECIA REND PLANCHE FÄHIGKEIT IN % R00
				Rp 0.2%	Rm	A %		
C03601	350801	1.60 x 1270.0	19.250	230	260	45	77.0	
C03601		I BA	CT	254	291	61.6	77.0	
			CT	258	294	59.8		

COMPLIES WITH PED 2000/53/EC

ThyssenKrupp Acciai Speciali Termi S.p.A.  
 FIRMA DEL RESPONSABILE INCARICATO  
 SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGE  
 CERTIFICATE OF APPROVAL

Certificato di Approvazione  
 L. ROTINI

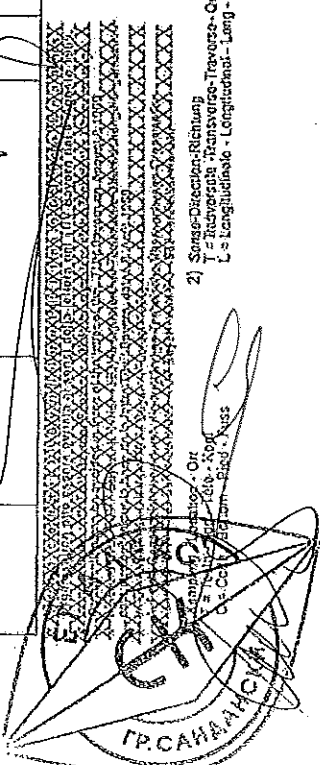
22-09-2014

Werk-Typ  
 Mark-N° - Coil N°  
 Teilmass. - Pkch

WURFCÄTTE  
 MARKIERUNG  
 KENNZEICHENUNG

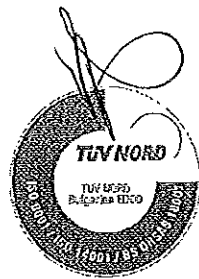
2) Spinn-Direction - Richtung  
 1 = horizontal - horizontal - Transvers - Quer  
 L = longitudinal - longitudinal - Long - Länge

Handwritten signature





# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев в качеството си на Управител на фирма ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“ на собствена отговорност

### ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ

Шина с DIN профил и каталожен номер № 0305 055 се произвежда в производствената база на ЕТ "Алекс - Евгени Кременлиев", отговаря на изискванията на DIN 46277 P3 и е в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на ел. съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, приета с ПМС №182 от 06.07.2001г., обн. ДВ, бр 62 от 13.07.2001г.

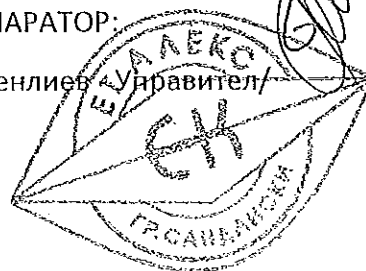
- Наредба за съществените изисквания за безопасност и оценяване на съответствието

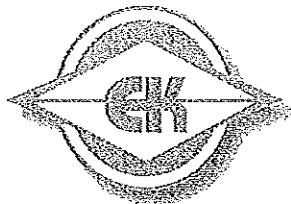
Дата: 23.09.2015 г.

Гр. Сандански

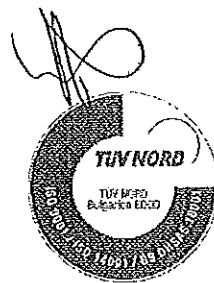
ДЕКЛАРАТОР:

/Евгени Кременлиев / Управител /





# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев в качеството си на Управител на фирма ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“ на собствена отговорност

### ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ

Шина PEN с каталожен номер №0305 021 се произвежда в производствената база на ЕТ "Алекс-Евгени Кременлиев", отговаря на изискванията на БДС 5063-73 и е в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на ел. съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, приета с ПМС №182 от 06.07.2001г., обн. ДВ, бр 62 от 13.07.2001г.

- Наредба за съществените изисквания за безопасност и оценяване на съответствието

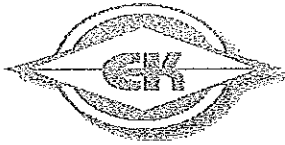
Дата: 23.09.2015 г.

Гр. Сандански

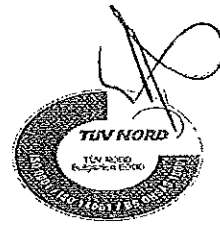
ДЕКЛАРАТОР:

/Евгени Кременлиев, Управител/



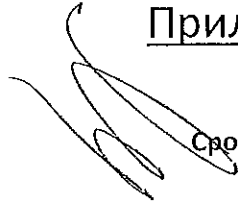


# АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"  
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

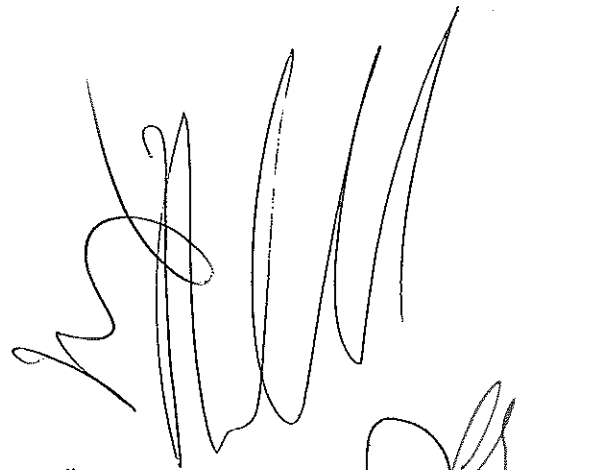
## Приложение №3



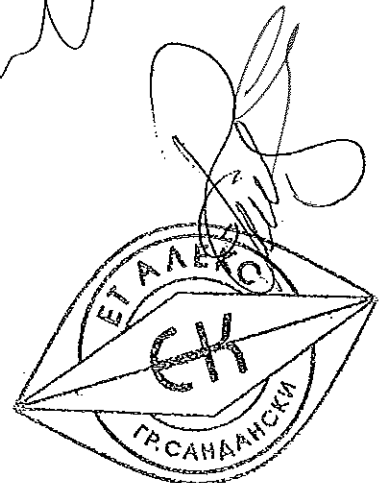
Срокове за доставка

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“

Обособена позиция 1 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, О-ПК-1Ф



ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“  
Гр. Сандански

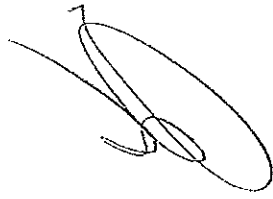


## Срокове за доставка

Приложение 3 към Техническо предложение

( За Обособена позиция №1 )

SAP №	Наименование на материал	3	Минимален размер на партида	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни бр	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец бр
1	Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 0-ПК-1Ф	3	4	5	6
*****	Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 0-ПК-1Ф	ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 0-ПК-1Ф	35	105	385



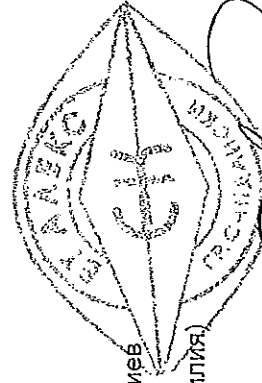
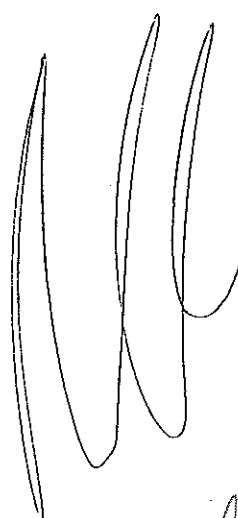
Дата 23.09.2015 г.


ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Евгени Кременлиев  
(име и фамилия)

Управител

(длъжност на представляващия участника)



Приложение 4 към Техническо предложение

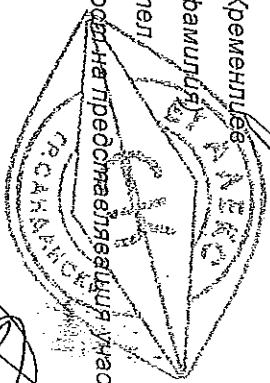
( За Обособена позиция №1 )

ОПАКОВКА

SAP № на стоката	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида	Участник			
			Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размер на опаковката в см	Общо бруто тегло кг
*****	ET, поликарбонат, за дър. измерване, за стъкло/стена, 0-ПК-1Ф	35 бр.	кашон/веплаге	1	300x400x180	4,5 кг

Дата: 23.09.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ.  
Евгени Кременлиев  
(име и фамилия)  
Управител  
(Длъжностна представителство на участника)



ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес, .....201... г. (дата на сключване), в град София, България, между страните:

(1) **"ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД** със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район "Младост", бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPБUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от ..... – Изпълнителен Директор и ....., наричано за краткост **"ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**, от една страна,

и

(2) ....., със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., тел..... факс: ....., e-mail: ....., вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК ....., представлявано от..... – ....., наричано за краткост **"ИЗПЪЛНИТЕЛ"**, от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD ..... и предмет: ....., сключено Рамково споразумение № .../... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

## 1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави и продаде, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и купи стоки, представляващи: ....., описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от Приложение 1, ще бъдат наричани по-долу **"СТОКА"**.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръчва, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница, или на конкретно посочен в поръчката адрес на обект на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в региона, обслужван от съответния склад. Точният адрес на съответната складова база или обект се посочва в поръчката на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад или обект с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 5 към т. 4.2 от настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно 4.10. от договора.

(2) Точка 1.4, ал.1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

## 2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичната цена на стоката, предмет на договора, е описана в Приложение 1, неразделна част от него.



Единичната цена за стоката, посочена в Приложение 1 към настоящия договор, не може да бъде по-висока от базовата единична цена за стоката по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единична цена от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичната цена, по която се плаща стоката, е определена до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в т. 1.2 по-горе, или до посочен в поръчката обект на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** съгласно т. 1.2. по-горе, като включва всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

**2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и предоставяне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

**2.3.** Максималната стойност на договора е в размер на ..... (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

**2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

**2.5.** Условието по т.2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

### 3. СРОКОВЕ

**3.1.** Договорът се сключва за срок от ..... (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила.

**3.2.** Съответните срокове за доставка на съответните количества от стоката са посочени в Приложение 2.

**3.3.** Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

**3.4.** **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави поръчаната му стока в уговорения срок от датата на поръчката, съгласно количеството, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

**3.5.** В случай, че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

### 4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

**4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от Рамково споразумение № ...../....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

**4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

**4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

**4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

**4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разноските по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., ал. 1.

**4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.



**4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

**4.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

**4.9.** При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следния/те подизпълнител/и ..... (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител, е декларирал в заявлението си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на ..... (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи .....(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от заявлението на участника).

**4.10. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

**4.11. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

**4.12. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;

б) Подизпълнителя/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

**4.13. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

**4.14.** В случаите по т. 4.12 и 4.13 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

**4.15.** Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

**4.16.** Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

**4.17.** Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

**4.18.** Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

## **5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**

**5.1. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

**5.2. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

**(2)** При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложени начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че

**ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, респективно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

## 6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от ..... (.....) лева под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG43 UNCR 7630 1002 ERPB UL; при банка: Уникредит Булбанк или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност ..... /...../ месеца.

6.2. (1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за попълването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е ..... месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предпоставеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2-5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

## 7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

- (1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 2;
- (2) при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;
- (3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 3 и ал. 4.

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за

подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до **три дни** от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 (две хиляди) лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на **50%** от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

## 8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаждането или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

## 9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., ал. 1;

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

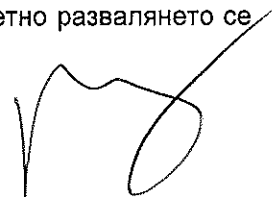
(2) по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.



## 10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

## 11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

## 12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретния договор.

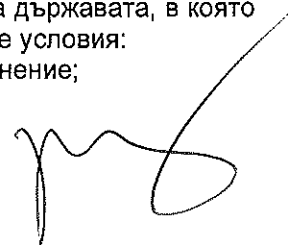
(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.5. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;
2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;
3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.



(2) Ако правоприменникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящият договор се прекратява по право, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съответно правоприменникът дължи обезщетение по общия исков ред.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

*Приложение 1:* Стока и цени;

*Приложение 2:* Количества със срокове за доставка и опаковка /*Приложение 4 от рамковото споразумение*/;

*Приложение 3:* Образец на приемо-предавателен протокол;

*Приложение 4:* Образец на опаковъчен лист;

*Приложение 5:* Придружаващи доставката документи.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение 3 към договор.....

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №

.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:

Централен склад -

РО

Дата на предаване на стоката:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Днес, .....г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

Общ брой Евро палети в транспортното средство	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкции за съхранение, транспортиране и монтиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:

.....  
(име и фамилия)

.....  
(име и фамилия)

.....  
(длъжност)

.....  
(длъжност)

.....  
(подпис)

.....  
(подпис)




**ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ**

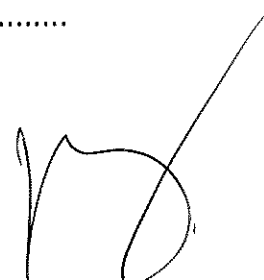
<b>ДОСТАВЧИК</b>  <i>(име и адрес на фирмата)</i>	<b>Поръчка(и) за покупка №:</b>  <i>(дата)</i>
<b>ПОЛУЧАТЕЛ</b>	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой Евро палети в транспортното средство	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Опаковка				Общ брой Евро палети
		Вид	Брой	Размери на опаковката в см. /Д x В x Ш/	Общо бруто тегло,кг	

Име и фамилия на отговорното лице,  
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....  
(подпис)



## МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

### 1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складове в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Слисаревски“ №10, факс: 02/89 59 744  
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60  
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28,  
гр. Дупница, ул. „Аракийски мост“ №5,  
и адреси, посочени от Възложителя, на територията обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

### 2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Възложителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 3, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 4, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Общ брой Евро палети в транспортното средство.

2.1.3.7. SAP номер на стоката.

2.1.3.8. Наименование на стоката.

2.1.3.9. Брутно тегло на мерна единица.

2.1.3.10. Опаковка (вид, брой, размери на опаковката ДхШхВ, брутно тегло на опаковката, кг., брой опаковки).

2.1.3.11. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.12. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.13. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Изисквания за съхранение, транспортиране и манипулиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно), както и при всяка доставка до обект посочен от Възложител**

Приложение 4 към рамково споразумение

**Срокове на доставка и опаковка**

SAP №	Наименование на материал	Съратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партиите бр.	Количество със срока на доставка до рамките на (ЕЛН) календарни дни бр.	Количество със срока на доставка в рамките на календарен месец бр.
1	2	3	4	5	6
*****	Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 0-ПК-1Ф	ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 0-ПК-1Ф	35	105	385

**ОПАКОВКА**

SAP №	Наименование на материал	Съратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партиите бр.	Вид опаковка	Брой на опаковки в см.	Размер на опаковката в см.	Общо бруто тегло кг.
1	2	3	4	5	6	7	8
*****	ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 0-ПК-1Ф	ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 0-ПК-1Ф	35	Кашон/веппале	1	300x400x180	4,5kg