

Прил 1 към Техническа оферта

ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование на материала: Гофрирани неметални, гъвкави тръби , Ø 125 mm и Ø 160 mm

Съкратено наименование на материала: Гофр. немет. тр, Ø 125 mm и Ø 160 mm

Област: D - Кабели ниско напрежение
E - Кабели СрН Категория: 13 – Покрития, канали, тръби, защитна лента, капаци

Мерна единица: m

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Гофрирани гъвкави тръби, произведени от полимерен материал, с вълнообразен профил на надлъжното сечение. Гофрирани тръби са с външен гофриран слой от HDPE и вътрешен гладък слой от LDPE. Гофрираните тръби се доставят окомплектовани в едният край с приспособление проектирано за сглобяване.

Използване:

Гофрираните тръби са предназначени за изграждане на вкопани, обвити с бетон кабелни канални системи в съответствие с разпоредбите на Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ), в електроразпределителни мрежи СрН и НН.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:


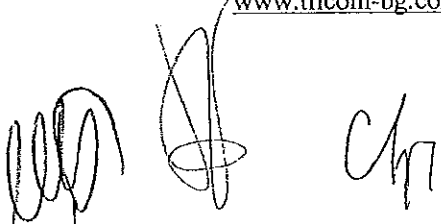
Гофрираните тръби трябва да отговарят на приложимите български и международни стандарти и нормативно-технически документи или еквиваленти и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 61386-1:2008 „Тръбни системи за полагане на кабели и проводници. Част 1: Общи изисквания (IEC 61386-1:2008) (EN 61386-1:2008)“;
- БДС EN 61386-24:2010 „Тръбни системи за полагане на кабели и проводници. Част 24: Специфични изисквания. Тръбни системи под земята (IEC 61386-24:2004) (EN 61386-24:2010)“;
- БДС EN 61386-23:2006 „Тръбни системи за полагане на кабели и проводници. Част 23: Специфични изисквания. Гъвкави тръбни системи (IEC 61386-23:2002)“ и

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



trade, investment, loyalty

- Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ).

Изисквания към документацията и изпитванията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно означение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	Полиетиленова тръба гофрирана: KONTI KAN PPHM
2.	Техническо описание, чертежи с размери, гарантирани параметри и др.	Приложение 1
3.	Протоколи от изпитвания на английски или български език или с превод на български език, извършен от заклет преводач, проведени от независима изпитвателна лаборатория – заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	Приложение 2; 3 Сертиф: 0370-П; 0371-П Прил 4: Прот 1-144/02.08.2011 Прил 5; 6 Тест репорти
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела изпитванията по т. 3 – заверени копия	Приложение 7
5.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. На параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи“ по-горе	Приложение 8
6.	Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране	Приложение 9 виж каталог
7.	Експлоатационна дълготрайност min 15 год. (Да се посочи)	15 години

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език.)

Технически данни:

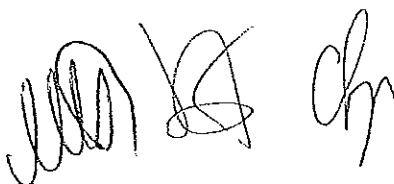
1. Параметри на електроразпределителната мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
1.1	Номинално напрежение	400 / 230 V

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories





№ по ред	Параметър	Стойност
1.2	Максимално напрежение	440 / 253 V
1.3	Номинална честота	50 Hz
1.4	Брой проводници в разпределителната мрежа	4 проводна мрежа (L ₁ , L ₂ , L ₃ , PEN)
1.5	Схема на разпределителната мрежа	TN-C

2. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Място на монтиране	На открито
2.2	Максимална температура на околната среда	До + 40°C
2.3	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
2.4	Относителна влажност	До 100 %
2.5	Надморска височина	До 2000 m

3. Общи технически характеристики

№ По ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	а) Пръстеновидни или спираловидни гофрирани тръби с вълнообразен профил на надлъжното сечение.	Пръстеновидни с вълнообразен профил на надлъжното сечение.
		б) Вътрешността на тръбите не трябва да има грапавини, ръбове или дефекти които биха могли да наранят или повредят изолираните проводници и кабели.	Вътрешността на тръбите няма грапавини, ръбове или дефекти които биха могли да наранят или повредят изолираните проводници и кабели.



TILCOM



trade, investment, loyalty

№ По ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.2	Материал	а) Гофрираните тръби трябва да са изработени от външен гофриран слой от HDPE и вътрешен гладък слой от LDPE.	външен гофриран слой от HDPE и вътрешен гладък слой от LDPE.
3.2.1	Цвят	(Да се посочи)	червен
3.2	Класификация в съответствие с диапазона на приложимата температура за транспортиране, инсталиране и използване:	-	-
3.3.1	- минимална температура за транспортиране и инсталиране	2 - max(минус 5°C)	минус 5°C
3.3.2	- максимална температура за инсталиране и използване	1 - min(+ 60°C)	+ 60°C
3.4	Механични характеристики:	-	-
3.4.1	Устойчивост на натиск: (съгласно т. 10.2 от БДС EN 61386-1)	-	-
3.4.1a	- сила на натиск	min 450 N	460 N
3.4.1b	- деформация	max 5 %	max 5 %
3.4.2	Устойчивост на удар	3 - средна	средна
3.4.3	Гъвкавост	а) Устойчивост на гъвкавост (съгл. т. 10.5 от EN 61386-23:2006)	(съгл. т. 10.5 от EN 61386-23:2006)
		б) Гофрираната тръба трябва да може да бъде огъвана с ръка, с достатъчно малка сила.	може да бъде огъвана с ръка, с достатъчно малка сила.

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



№ По ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.5	Маркировка	а) Тръбите трябва да бъдат маркирани най-малко със следната информация: наименованието или логото на производителя, материала, външният диаметър датата на производство и номера на стандарта.	маркирани със следната информация: наименованието на производителя, материала, външният диаметър датата на производство и номера на стандарта.
		б) Маркировката трябва да бъде отпечатана или формувана директно върху тръбите на интервал от 1 m до 3 m.	отпечатана върху тръбите на интервал от 1 m до 3 m.
		в) Маркировката трябва да бъде трайна и четлива след съхраняване, манипулиране и по време на експлоатация на тръбите.	трайна и четлива след съхраняване, манипулиране и по време на експлоатация
3.6	Опаковка	Гофрираните тръби трябва да се доставят опаковани на ролки, за лесно развиване.	опаковани на ролки

4. Гофрирани неметални, гъвкави тръби, от Ø 125 mm и Ø 160 mm

4.1 Гофрирана неметална, гъвкава тръба, Ø 125 mm

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 13 3255		DN125	
Наименование на материала		Гофрирана неметална гъвкава тръба, Ø 125 mm	
Съкратено наименование на материала			
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.5.1	Външен диаметър	125 mm	125 mm

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



trade, investment, loyalty

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
4.5.2	Минимален вътрешен диаметър	106 mm	107.5 mm
4.5.3	Дължина на тръбата	min 25 m (да се посочи)	50m
4.5.4	Допустим радиус на огъване	Да се посочи	1000 mm.
4.5.5	Тегло, kg/m	Да се посочи	0,61 кг/м

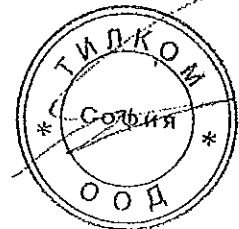
4.2 Гофрирана неметална, гъвкава тръба, Ø 160 mm

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 13 3260		DN160	
Наименование на материала		Гофрирана неметална гъвкава тръба, Ø 160 mm	
Съкратено наименование на материала		Гофрирана неметална тръба, Ø 160 mm	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.6.1	Външен диаметър	160 mm	160 mm
4.6.2	Минимален вътрешен диаметър	136 mm	141 mm
4.6.3	Дължина на тръбата	min 25 m (да се посочи)	25m
4.6.4	Допустим радиус на огъване	Да се посочи	1280 mm
4.6.5	Тегло, kg/m	Да се посочи	0,82 кг/м

гр. София дата 08.07.2015

Панайот Бонилев

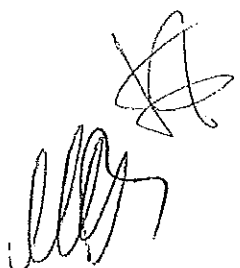
Име и подпис на представляващия участника (ако е различен от представляващия по регистрация – в общите документи се поставя пълномощно, подписано и подпечатано от представляващия по регистрация)

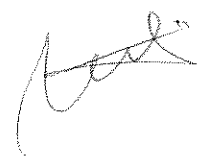


Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories





Приложение 4 към Техническо предложение

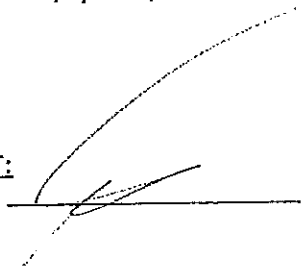
ОПАКОВКА

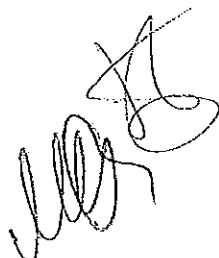
Наименование	Минимален размер на партида м.	Брутно тегло на мерна ед.	Нетно тегло на мерна ед.	Вид опаковка	К-во на мерната ед в опаковка	Брутно тегло на опаковка	Нетно тегло на опаковка
Гофрирана неметална тръба, Ø 125 mm	50	620 гр/м	610 гр/м	руло	50м	31,0 кг.	30,5 кг
Гофрирана неметална тръба, Ø 160 mm	50	830 гр/м.	820 гр/м.	руло	25 м	20,75 кг	20,5 кг.

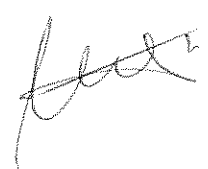
Всички изисквания, свързани с опаковка, маркировка, съхранение и транспортиране, които не са посочени в таблицата по-горе или в отделен текст под нея, следва да бъдат изпълнени съгласно изискванията на технически спецификации.

Дата 02.07.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:







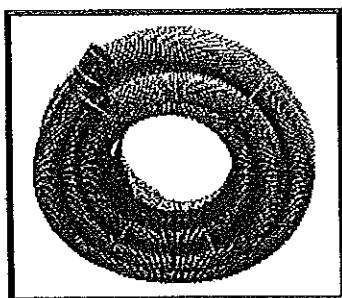
KONTI KAN DUCT - DOUBLE WALL CONDUIT CORRUGATE PIPE

High density - HDPE halogen-free conduits have a double wall design (corrugate external and smooth internal) which provide a special impact , compression and chemical resistance. Compared with ordinary corrugate pipes for application of Drainage/irrigation these kind of pipes meet the requirements of safety standards for electrical installation EN 61386 and EN 50086. They are UV stabilized for the protection of earthy electrical installation (EN 61386-22) Full compliance with the European legislation and specifically with directives of low voltage 2006/95/EC (LVD) and hazardous substances 2002/95/EC.

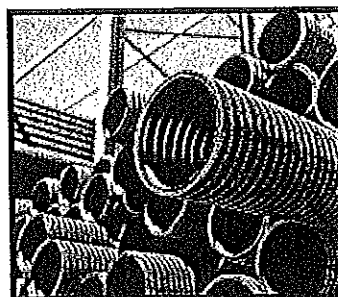
Environmentally friendly

As all production process in Konti Hidroplast are oriented to minimize power consumption through the restoration and replacement of energy inefficient machinery in the manufacturing processes., these product are step more to investment in alternative forms of energy distribution through eco-friendly materials .

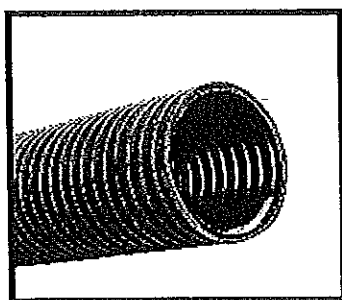
PRODUCT RANGE OF DOUBLE WALL CONDUIT PIPE



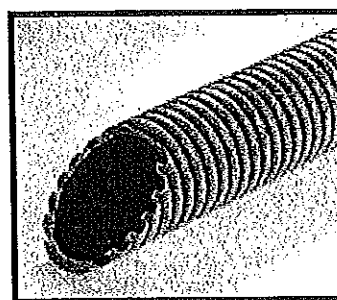
KONTI KAN ELECTRO FLEX
*conduit pipe 450 N serie



KONTI KAN ELECTRO
*Conduit pipe 750 N serie



KONTI KAN OPTICAL

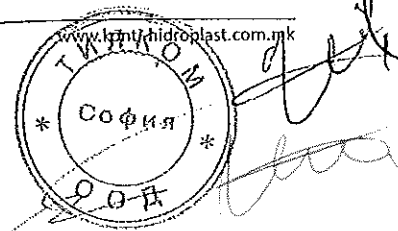


KONTI KAN NON-FLAME PROPAGATION

Application:

- Protection of buried underground electrical installation (EN 50086-2-4)
- Protection of buried underground optical installation (EN 50086-2-4)

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



KONTI KAN ELECTRO FLEX - conduit pipe 450 pipe serie

Pliable double wall corrugate cable protection PE halogen free conduit pipe, with main application protection of low tension electrical and telephone underground cables. Available in coils of various standard length. Each coil is equipped with coupling .

The high density polyethylene material, UV stabilized for min 1 year outside resistance.

Corrugate outside layer assure greater resistance to deflection and flexibility , and the inside smooth layer assure easy cable insertion and slipping. Compression test according EN 50086-2-4 ≥ 450 N vertical deflexion equivalent on 5% of the original diameter.

Impact strength : normal

Can be used in temperature range of -10/+60 C°.

Packing according the table below.

OD	40	50	63	75	90	110	125	140	160	200
ID	31.95	39.2	50.2	60.6	75.2	95.6	107.5	122.4	141	179
In coils	50	50	50	50	50	50	50	25	25	25
Weight (in kg/coil)	5.9	6.8	9.7	11.7	17.4	21.6	26.7	18	19.4	29.3
Bend radius \geq (in mm)	350	350	350	350	350	500	600	600	750	750
Color : red										

Product dimensions are according EN 61386-24

450 N serie pipes can met in outside red color (RAL 3020) or different , on request of customer.

A feed cord is supplied with each KONTI KAN ELECTRO FLEX coil. KONTI KAN ELECTRO FLEX i s also available without feed cord upon request.

The feed cord is install in the interior of the conduits during production.it is made from high quality polyester material (PET) and it can be black or other color.

It has minimum strength 650 Nt in accordance with ISO 2062.

Its thickness is min 1.2 mm.

Coupling provide sandtight joints. Profile sealing will provide watertight seals.

1303 София, ул. "Шар планета" № 47 • E-mail: exacte_gov.bg @ abv.bg • тел: 02 812 20 70, факс: 02 812 20 71
47 "Shar planeta" Str, 1303 Sofia, Bulgaria • E-mail: exacte_gov.bg @ abv.bg • tel: +359 2 812 20 70, fax: +359 2 812 20 71

СЕРТИФИКАТ

CERTIFICATE

№ 0370 – П / 0370 - P

С този сертификат "СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕАД удостоверява, че:
„Certification" SAC certifies that the

Продукт

ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ТРЪБИ (ГЛАДКИ ОТВЪН И ГОФРИРАНИ ОТВЪТРЕ) ЗА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТАЛАЦИИ И ОПТИЧНИ КАБЕЛИ

Product

DN 25-75, PN 10, PN 16, Type N, 450 N, IP 56
Polyethylene double wall pipes (corrugated outside and inside smooth) for electrical installations and optic cables

Тип (вид, марка)
Type (trade mark)

DN 25-75, PN 10, PN 16, Type N, 450 N, IP 56
KONTIKAN PPHM с черен цвят със сини ивици
KONTIKAN PPHM color black with blue stripes

Производител
Manufacturer

KONTI HIDROPLAST DOOEL
UL. INDUSTRISKA BB 1480 GEVGELIA, MACEDONIA

Място на производство
Production place

KONTI HIDROPLAST DOOEL
UL. INDUSTRISKA BB 1480 GEVGELIA, MACEDONIA

Съответства на

БДС EN 61386-24:2010

Conforms to

„Тръбни системи за полагане на кабели и проводници. Част 24: Специфични изисквания. Тръбни системи под земята (IEC 61386-24:2004)“
БДС EN 61386-24:2010
“Conduit systems for cable management - Part 24: Particular requirements - Conduit systems buried underground”

Сертификатът се издава на основание проверка на условията на производство съгласно сертификационна схема, документирана в процедура WQP-P.11.13 (досие № АУ-01-СИ-34А/2014) и протокол/и от изпитване № 1-975 от 31.07.2014, издаден от изпитвателна лабораторията на „Лабконсулт плюс“ ООД – гр. София.

The certificate is issued on the grounds of labor conditions inspection according to certification scheme in procedure WQP-P.11.13 (file № AU-01-SI-34A/2014) and Test protocol/s № 1-975 / 31.07.2014, issued by test laboratory "LabConsult PLUS" Ltd., Sofia

Притежателят на сертификата подлежи на надзор от "СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕАД съгласно процедура WQP-P.11.13 "Сертификация и надзор на пластмасови тръбопроводни системи".

The holder of this certificate is subject of supervision by "Certification" SAC according to procedure WQP-P.11.13 "Certification and supervision of plastic piping systems".

Издаден на: 08.08.2014
Issued on

Валиден до: 07.08.2017
Valid until

Изпълнителен директор
Executive director

инж. А. Лазарова



07.08.2017



Handwritten signature

Handwritten signature

СЕРТИФИКАТ

CERTIFICATE

№ 0371 – П / 0371 - P

С този сертификат "СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕАД удостоверява, че:
„Certification“ SAC certifies that the

Продукт

**ПОЛИЕТИЛЕНОВИ ДВУСЛОЙНИ ТРЪБИ (ГОФРИРАНИ ОТВЪЪНИ
ГЛАДКИ ОТВЪЪРЕ) ЗА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ ИНСТАЛАЦИИ И
ОПТИЧНИ КАБЕЛИ**

Product

DN 40 - OD 200, DN/ID 100-ID 200, Type N, 450 N;
DN 110 - OD 200, DN/ID 100-ID 200, Type N, 750 N, IP 56
*Polyethylene double wall pipes (corrugated outside and inside smooth) for
electrical installations and optic cables*Тип (вид, марка)
Type (trade mark)KONTI KAN PPHM с външен червен и вътрешен черен цвят
KONTI KAN PPHM with outside red and inside black colorПроизводител
ManufacturerKONTI HIDROPLAST DOOEL
UL. INDUSTRISKA BV 1480 GEVGELIA, MACEDONIAМясто на производство
Production placeKONTI HIDROPLAST DOOEL
UL. INDUSTRISKA BV 1480 GEVGELIA, MACEDONIA

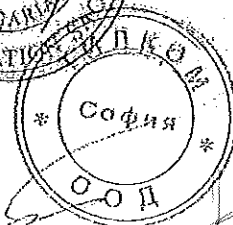
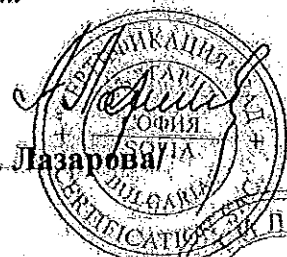
Съответства на

БДС EN 61386-24:2010

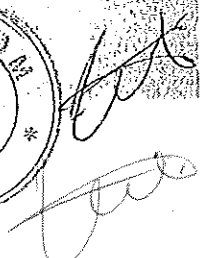
Conforms to

„Тръбни системи за полагане на кабели и проводници. Част 24: Специфични
изисквания. Тръбни системи под земята (IEC 61386-24:2004)“
БДС EN 61386-24:2010
"Conduit systems for cable management - Part 24: Particular requirements -
Conduit systems buried underground"Сертификатът се издава на основание проверка на условията на производство съгласно
сертификационна схема, документирана в процедура WQP-P.11.13 (досие № АУ-01-СИ-35А/2014) и
протокол/и от изпитване №№ 1-973 и 1-974 от 31.07.2014, издаден от изпитвателна лабораторията на
„Лабконсулт плюс“ ООД – гр. София.*The certificate is issued on the grounds of labor conditions inspection according to certification scheme in procedure
WQP-P.11.13 (file № AU-01-SI-35A/2014) and Test protocol/s №№ 1-973, 1-974 / 31.07.2014, issued by test laboratory
"LabConsult PLUS" Ltd., Sofia*Притежателят на сертификата подлежи на надзор от "СЕРТИФИКАЦИЯ" ЕАД, съгласно
процедура WQP-P.11.13 "Сертификация и надзор на пластмасови тръбопроводни системи".*The holder of this certificate is subject of supervision by "Certification" SAC according to procedure WQP-P.11.13
"Certification and supervision of plastic piping systems".*Издаден на: 08.08.2014
Issued onВалиден до: 07.08.2017
Valid untilИзпълнителен директор:
Executive director

Инж. А. Лазарова



07.08.2017



ЛК+

„ЛАБКОНСУЛТИ ПЛЮС“ ООД
ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

ул. "Симеоновско шосе" № 18 А
гр. София 1700
тел: 02/418 41 03
e-mail: labkonsull@abv.bg

ФК 510-1

Лист 1/ Всичко листа 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 1-144/02.08.2011г.

1. Наименование на продукта: *Тръби и съединителни елементи за електрически инсталации и оптични кабели*
ТРЪБИ ЗА ОПТИЧНИ КАБЕЛИ ОТ HDPE DN/OD110 mm, TYPE N, SN4
(наименование на продукта – означение, тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД, ул. "Шар планина" № 47, гр. София, съгласно договор: № СП-ИП-34/23.12.2008г. (ЛК № 1-121/23.12.2008 г.), Заявка № 144-21/20.07.2011 г.
(наименование и адрес на клиента, договор, заявка)

3. Методи за изпитване: БДС EN ISO 3126: 2005 Пластмасови тръбопроводни системи. Пластмасови елементи. Определяне на размери.; БДС EN 50086-2-4:2001 Тръбни системи за електрически инсталации. Част 2-4: Специфични изисквания за вкопани под земята тръбни системи.; Тръбни системи за електрически инсталации. Част 2-4: Специфични изисквания за вкопани под земята тръбни системи.; БДС EN 744:2003 Пластмасови тръби и тръбопроводни системи. Термопластични тръби. Метод за определяне на устойчивост на външен удар по метода на часовниковата стрелка; БДС EN ISO 9969:2009 Тръби от термопласти Определяне на напречната коравина.
(наименование и номер на документите)

4. Дата на получаване на пробите/образците за изпитване: 20.07.2011г. с Вх. № 144; Протокол за вземане на проба №1/12.07.2011г. от клиента.
(дата, вх. № по вх.-изх. дневник, номер и дата на протокола за вземане на проби)

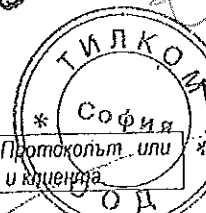
5. Идентификация на пробите/образците за изпитване: 6 бр. тръби DN/OD110 с L = 1000mm, цвят: външен – черен с 1 червена ивица и вътрешен-син с надпис: "KONTI HIDROPLAST KONTI KAN OD110 SN4 EN 13476-3, КЦКОКСН40110". Производител: „KONTI HIDROPLAST“, Macedonia.
(вид, количество, размери, маса, фабричен номер, партида, дата на производство, производител)

6. Дата на извършване на изпитването: 28.07÷ 01.08. 2011г.

РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

(доц. д-р инж. П. Пейчанов)
(подпис, идентификация, печат)

ВЯЗНО С ОБРАЗЦАТА



Забележка: Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитваните проби/образци. Протоколът или извлечения от него не могат да се разпространяват без съгласието на Изпитвателната лаборатория и клиента.

ФЖ 510-1

7. Резултати от изпитвания

№ по ред	Наименование на изпитвания показател	Единица на величината	Методи за изпитване (стандартизиран/валидирани методи)	№ на изпитвания образец по вх.-изх. дневник	Резултати от изпитването (стойност; неопределеност)	Стойност и допуск на изпитвания показател	Условия на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Външен вид	визуално	БДС EN 50086-2-4:2001	144	гладка, чиста и без шупли вътрешна повърхност	гладка, чиста, граваяки, ръбове и др. повърхностни дефекти вътрешна повърхност; БДС EN 50086-2-4:2001	(23±1)°C
2.	Цвят				външен - черен ; вътрешен - син		
3.	Размери (геометрични характеристики)	mm	БДС EN 50086-2-4:2001; т. 8, Табл. 101; БДС EN ISO 3126:2005	144		БДС EN 50086-2-4:2001, Табл. 101	(23±1)°C
	- външен диаметър, $d_{\text{вн}}$			ср. от 3	110,7	$d_{\text{вн, min}} = 110; d_{\text{вн, max}} = 112$	
	- външен диаметър, $d_{\text{вн}}$			ср. от 3	94,2	$d_{\text{вн, max}} = 82$	
	- обща дебелина на стена (с височина на гофра), e			ср. от 3	6,5		
4.	Устойчивост на удар при температура (-5±1)°C	визуално	БДС EN 50086-2-4:2001, Табл. 102, т. 10.3; БДС EN 744:2003	144 ср. от 12	9 бр. без видими напуквания	не по-малко от 9 бр. без видими напуквания; БДС EN 50086-2-4:2001, т. 10.3.3, Табл. 102	(-5±1)°C / 2h; L _{пр} =(200±5) mm; за $d_{\text{вн}} < 140$ mm: нормален товар h=(570±5) mm; m = 5.0 kg; E=28J
5.	Напечна кораина (SN)	kN/m ²	БДС EN ISO 9969:2009	144			(23±1)°C V=(10±0,5)mm/min; при деформация - y=0,03d _{вн}
				1	7,30		
				2	7,48		
				3	7,33		
				ср. от 3	7,37		

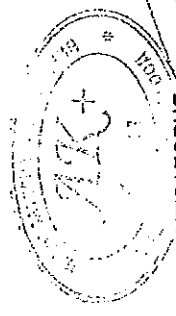


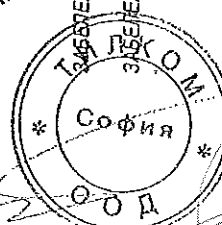
РИС
 РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ: (доц.-д-р инж. Л. Витанов)
 (подпис, фемилния печат)

2. (С. Витанов)
 (фемилния, подпис)
 (доц.-д-р инж. Л. Витанов)

ИЗВЪРШИЛ ИЗПИТВАНЕТО: (С. Витанов)

8. Технически средства за извършване на изпитванията

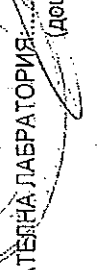
№ по ред	Наименование на изпитвания показател	Наименование на ТС за извършване на изпитването, ид.№	Свидетелство за калибриране, дата, фирма
1	2	3	4
1.	Външен вид	Термохромометър цифров, TESTO 608-H1, ф. № 34897142, Германия, Ид.№ 211-К	ЛК,ТОТАЛ ТЕСТ ООД,СК № 04660129.06.2010г.
2.	Цвят		
3.	Размери (геометрични характеристики)	Шублер двуостранен дигитален,(0÷300) mm (0,01 mm),Германия,Усл. №09, 2007, Ид.№011-К Шублер едноостранен (0÷500) mm, тип 1105-501, електронен, (0,01 mm), INSIZE, № 1504102063, Австрия, 2010, Ид.№225-К Ролетка измерителна стоманена,(0÷5000) mm, САЩ,Усл. №7, 2007, Ид.№083-К Уред за определяне устойчивост на удар (h x kg), България, 2007, Ид.№112-П Електронен секундомер,TR118,Усл. № 6, 2007,Ид.№003-К	АЛК,КАЛАБСИ ООД,СК № 0880-Д-06/04.06.2010г. БММ-ГД НЦМ,СК № 088 – ИД/11.10.2010г. АЛК,КАЛАБСИ ООД,СК № 0879-Д-06/04.06.2010г. БММ-ГД НЦМ,СК №188Д171 -ИВЧ/ 21.09.2010г.
4.	Устойчивост(акост) на удар	Охладителен шкаф "Zapussi", 2007 (- 25 ÷ +1) °С, Ид.№087-СО, с терморегулатор, тип Jumotron ETRONT, С10; 220V-2,(-50 ÷ +70) °С, Италия, 2007, Ид.№110-П Термометър цифров,(- 50 ÷ + 70) °С, „Ватлан“, Англия,Усл. № ТТ2, 2007, Ид.№005-К	ЛК,ТОТАЛ ТЕСТ ООД,СК № 04803/ 24.06.2010г. АЛК,КАЛАБСИ ООД,СК № 1321-С-08/14.08.2009г (Калибрирана система за измерване на силата, съгласно БДС EN ISO 7500-1)
5.	Напрежна коравина (SN)	Машина за изпитване на материалите,Тип: 50-С4652,(0÷2000) кН, ф. № 9111N361, 2009, Ид.№ 09004864, с дигитален индикатор, тип E105, Фабр. № ARE, CONTROLS, Италия, 2009,Ид. №184-К Шублер специален дигитален (с рейка) (0,01 mm),№ 8527310,Ид.№184-К Шублер двуостранен дигитален,(0÷300) mm (0,01 mm),Германия,Усл. №09, 2007, Ид.№011-К Ролетка измерителна стоманена,(0÷5000) mm, САЩ,Усл. №7, 2007, Ид.№083-К Термометър цифров, със стоманена сонда(- 50 ÷ + 200) °С, ELECTRONIK DIGITAL THERMOMETER MAXMIN, Watlan, Англия, 2010г., Ид.№ 218-К	АЛК,КАЛАБСИ ООД,СК № 0880-Д-06/04.06.2010г. АЛК,КАЛАБСИ ООД,СК № 0879-Д-06/04.06.2010г. ЛК,ТОТАЛ ТЕСТ ООД,СК № 04805/ 24.06.2010г.



Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва илюстрации и интерпретации за определени изпитвания (заклучения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т. 5. 10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025.

Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се разполагат без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ИЗВЪРШИЛ ИЗПИТВАНЕТО: 1. (С. Витанов) (фамилия, подпис); 2. (доц.д-р инж. Л. Витанов) (доц.д-р инж. Л. Витанов) (подпис, фамилия, печат)





РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



ЗАПОВЕД
№ 67

София, 18.01.2012г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2 и чл. 20, ал. 6 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 4.3.7. от Процедура за акредитация BAS QR 2 във връзка с открита процедура с рег. № 308-ЛИ/09.06.2011г., доклад от оценка вх. № 308-ЛИ/3/В/28.07.2011г., анекс вх. № 308-ЛИ/6/В/13.10.2011г. и становище на Комисия по акредитация вх. № 308-ЛИ/12/В/03.01.2012г.

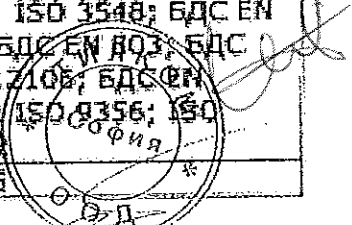
АКРЕДИТИРАМ

Изпитвателна лаборатория при „ЛАВКОНСУЛТ ПЛЮС“ ООД, гр.София
Адрес на управлението: гр.София, 1700, бул. „Синеоновско шосе“ № 18А
Адрес на офиса: гр.София, 1780 кв. „Ботунец“, сграда на Институт по черна металургия

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
1.	ТРЪБИ, СВЪРЗАЩИ ЧАСТИ, ЕЛЕМЕНТИ И СИСТЕМИ ЗА ТРЪБОПРОВОДИ – ПЛАСТМАСОВИ, ПРЕДВАРИТЕЛНО ИЗОЛИРАНИ, КЕРАМИЧНИ, МЕТАЛНИ. САНИТАРНА И ПРОМИШЛЕНА АРМАТУРА.		
	Тръби, олуци, свързващи части, вентили, монтажни елементи, системи и материали от пластмаси	1. 1.1. Външен вид и цвят	БДС EN 12201-2,3,4; БДС EN 14758-1; БДС EN ISO 15875-1,2,3; БДС EN 1519-1; БДС EN 12666-1; БДС ISO 4437; БДС EN 1555-2,3,4; БДС EN ISO 1452-2,3,4; БДС EN 1453-1; БДС EN 1329-1; БДС EN 1401-1; БДС EN 12200-1; БДС EN 607; БДС EN 1451-1; БДС EN 1852-1; БДС EN 1455-1; БДС EN ISO 15874-2,3; БДС EN ISO 15876-2,3; БДС EN 13476-1,2,3; ISO 17484-1; БДС EN ISO 21003-2,3; БДС EN ISO 22391-2,3; ISO 16422
		1. 1.2. Размери (геометрични характеристики)	БДС EN ISO 3126; ISO 9624; ISO 161-1; ISO 228-1; ISO 265-1; БДС EN 1254-2,3; БДС EN 10226-1
		1. 1.3. Хидростатична якост (устойчивост на вътрешно хидростатично налягане)	БДС EN ISO 1167-1,2,3,4; БДС EN 714; БДС EN 917; ISO 3548; БДС EN 715; ISO 14236; БДС EN 803; БДС EN 804; БДС EN 17108; БДС EN 12107; ISO 5208; ISO 9356; ISO 17456; ISO 16422
		1. 1.4. Надлъжно свиване	БДС EN ISO 2505

ВЯРНО С ОРГИНАЛА





qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
 ISO 9001:2008 No.01442/0
 ISO 14001:2004 No.00211/0

TEST REPORT OF PIPE TESTING 3.1 ACC. EN 10204	F 7.5.08 TECHNICAL-TECHNOLOGICAL LABORATORY OF KONTI HIDROPLAST MACEDONIA
--	---

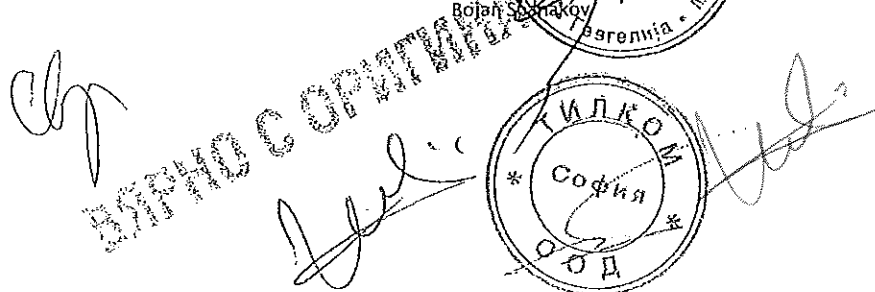
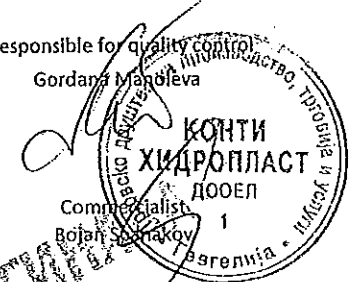
Customer:	
Invoice number / date:	
Product: Polyethylene conduit corrugate pipe	DN/ OD 125 450 N
Type of pipe:	Cable protection
Work sheet / Date of production:	14-6H09-000044 / 14.04.2014
Raw material:	HDPE
Quantity:	7,850m
STAMP: KONTI HIDROPLAST; KONTI DUCT; DN 125 450 N; EN 61386-1/24	

RESULTS						
EXAMING OF:	Norm	Method	Unit	Limit	Result	
MFR material	EN ISO 1133	190°C / 2,16kg	g / 10 min	0,2 - 1,5	0,689	
		190°C / 5kg	g / 10 min	1,0 - 7,5	3,473	
MFR of pipe	EN ISO 1133	190°C / 2,16kg	g / 10 min	0,2 - 1,5	0,751	
		190°C / 5kg	g / 10 min	1,0 - 7,5	3,858	
Dimension control Ø	ISO 3126/		mm	125,0 - 127,3	125,5 - 126,6	
	EN 61386-1/24	23 ± 1°C	mm	ID min: ≥ 94	108,0 - 109,0	
Compression test	EN 61386-1/24	23 ± 1°C	N	≥ 450 N	493,3	
Impact test	EN 61386-1/24	5kg / 570mm	J	≥ 28 J	Conform	
Bending test	EN 61386-1/24	Bend 90°	Note		Conform	

Konti Hidroplast
 Gevgelija

Date
 17.04.2014

Responsible for quality control
 Gordana Mančeva





qualityaustria
SYSTEM CERTIFIED
 ISO 9001:2008 No.01442/0
 ISO 14001:2004 No.0021110

**TEST REPORT OF PIPE TESTING
 3.1 ACC. EN 10204**

F 7.5.08

TECHNICAL-TECHNOLOGICAL
 LABORATORY OF
 KONTI HIDROPLAST
 MACEDONIA

Customer:

Invoice number / date:

Product: Polyethylene conduit corrugate pipe

DN/ OD 160 450 N

Type of pipe:

Cable protection

Work sheet / Date of production:

14-6H24-000047 / 11.04.2014

Raw material:

HDPE

Quantity:

4,400 m

STAMP

KONTI HIDROPLAST KONTI DUCT DN 160 450 N EN 61386-1/24

RESULTS

EXAMING OF:	Norm	Method	Unit	Limit	Result
MFR material	EN ISO 1133	190°C / 2,16kg	g / 10 min	0.2 - 1.5	0.74
		190°C / 5kg	g / 10 min	1.0 - 7.5	3.73
MFR of pipe	EN ISO 1133	190°C / 2,16kg	g / 10 min	0.2 - 1.5	0.73
		190°C / 5kg	g / 10 min	1.0 - 7.5	3.88
Dimension control Ø	ISO 3126/		mm	160.0 - 162.9	160.1 - 161.4
	EN 61386-1/24	23 ± 1°C	mm	IDmin ≥ 120	139.9 - 141.1
Compression test	EN 61386-1/24	23 ± 1°C	N	≥ 450 N	509.7
Impact test	EN 61386-1/24	5kg / 800mm	J	40J	Conform
Bending test	EN 61386-1/24	Bend 90°	Note		Conform

Konti Hidroplast
 Gevgellja

Date
 12.04.2014

Responsible for quality control:
 Gordana Marfoleva

**KONTI
 ХИДРОПЛАСТ**
 Commercialist ДООЕЛ
 Bojan Spasov 1



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.

Инструкция за транспорт, съхранение монтаж и експлоатация на Гофрирани тръби за електрически инсталации

Транспорт: Транспортирането се извършва с всички видове транспортни средства като няма специални изисквания. Може да се подреждат една над друга, не се допуска върху гофрираните тръби да се транспортират друг вид изделия и да са в контакт с остри метални предмети.

Съхранение: Гофрираните тръби се складираат в закрити и открити складови помещения без специални изисквания.

Монтаж и експлоатация:

Гофрираните тръби са предназначени за влагане в електрически инсталации за предпазване на електрическите кабели от нараняване,

Размера гофрирана тръба, който ще се използва е определен в електрическите планове на строежа;

Експлоатацията им е при:

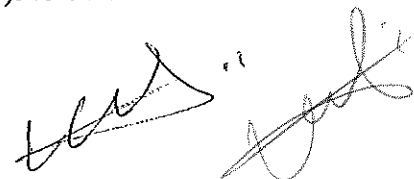
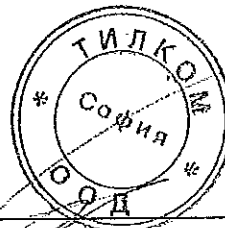
температури от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$;

околна среда - слабоагресивна, умерено замърсена;

Доставчикът и производителят не носят отговорност за повреди и промени настъпили в геометрията и цялостта на изделието поради неправилно транспортиране, съхранение, експлоатация и монтаж.

Дата 22.06.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:





КОНТИ ХИДРОПЛАСТ®

ПРОИЗВОДИТЕЛ НА ПОЛИЕТИЛЕНОВИ И ПОЛИПРОПИЛЕНОВИ ТРЪБИ И ФОРМОВАНИ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Номер на сметка: 2103000000 57483; IBAN CODE: MK07210300000057483;

ул. "Индустрийска" бб 1480 Гевгелия, Република Македонија Тел.: 00 389 34 212 064; 21 1 757; факс: 00 389 34 211 964

e-мейл: hidropl@t-home.mk

www: konti-hidroplast.com.mk



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ

„Кonti Хидропласт“ ДООЕЛ, „Индустрийска“ бб, 1480 Гевгелия

ДЕКЛАРИРА, ЧЕ ПОЛИЕТИЛЕНОВИТЕ (PE) КОНСТРУИРАНИ С ДВОЙНИ СТЕНИ ТРЪБИ ЗА ЗАЩИТА НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ КАБЕЛИ, С НОМИНАЛЕН ДИАМЕТЪР

ТИП N, DN/OD 40-200 IP 56

КЛАС НА ТВЪРДОСТ 450N и 750N

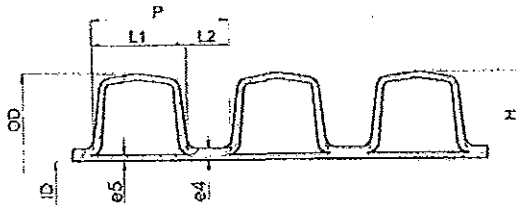
навълнен отвън, гладък отвътре, с номинални диаметри, DN/OD 40;50;63;75;90;110; 125; 140; 160;200 и клас номинална твърдост 450N и 750N, профил тип B

Произведени от производителя:

„Кonti Хидропласт“ ДООЕЛ, „Индустрийска“ бб, 1480 Гевгелия, МК е в съответствие със стандарт:

BDS EN 61386-24:2010

Декларацията се издава на базата на потвърждение за проведено изпитване и тестване, съгласно изискванията за стандартите BDS EN 61386-24:2010 и съгласно законодателството на Европейския съюз за заявяване и оценка на съответствията за строителни продукти, което се потвърждава със СЕРТИФИКАТ No. 0371-P, издаден от ЕКЗАКТ „СЕРТИФИКЕЙШЪН“ САК, на 08.08.2014 г.

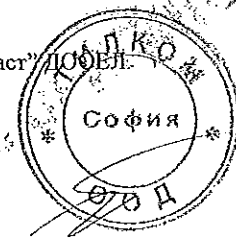


Основни характеристики на продукта:

Описание на продукта:		Полиетиленова (PE) структурирана двойна стена. Тръба за защита на електрически кабели, с номинален диаметър Тип N, DN/OD 40-200 IP 56				
Номинални размери		Клас твърдост: 450N и 750N / на кангали и пръти				
		ID	H	P	L2	L1
1.	DN40	31.4	4.3	9	6.4	2.6
2.	DN50	38.8	5.6	9	6.6	2.4
3.	DN63	49.8	6.6	9,6	7.4	2.2
4.	DN75	60	7.5	10.4	8.4	2
5.	DN90	75	7.5	10.4	8.4	2
6.	DN 110	90	8.0	11.5	8.5	3
7.	DN 125	105	8.5	12	9	3
8.	DN140	122	8.5	13.5	10.5	3
9.	DN160	134	11	17	12.5	4.5
10.	DN200	167	14.4	22.5	17	5.5

4885449 -CPR-14/0001

Боян Спанеков
Мениджър по продажби и маркетинг,
Оправомощен да се подписва от името на
„Кonti Хидропласт“ ДООЕЛ
Подпис – не се чете
Кръгъл печат на „Кonti Хидропласт“ ДООЕЛ





**KONTI
HIDROPLAST®**



MANUFACTURER OF POLYETHYLENE AND POLYPROPYLENE PIPES AND MOULDED ACCESSORIES

ACC. Number: 210300000057483; IBAN CODE: MK07210300000057483; SWIFT: TUTNMK22 Tutunska Bank AD Skopje
 str. "Industriska" bb 1480 Gevgelija R. Macedonia Tel.: 00 389 34 212 064; 211 757; fax.: 00 389 34 211 964
 e-mail: hidropl@t-home.mk www.konti-hidroplast.com.mk

DECLARATION OF PERFORMANCE

Konti Hidroplast DOOEL, Industriska bb, 1480 Gevgelija

DECLARE THAT

**POLYETHYLENE (PE) STRUCTURED DOUBLE WALL CONDUIT PIPE FOR PROTECTION OF ELECTROCABLE,
 NOMINAL DIAMETER
 Type N, DN/OD 40-200 IP 56
 STIFFNESS CLASS 450N and 750N**

outside corrugate, inside smooth, with nominal diameters, DN/OD 40;50;63;75;90;110; 125;140;160;200 and
 nominal stiffness class 450N and 750N, profile type B

Produced from manufacturer

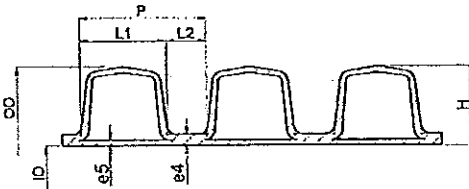
Konti Hidroplast DOOEL, Industriska bb, 1480 Gevgelija, MK

Is in conformity with standard

BDS EN 61386-24:2010

The declaration is issued on base of confirmation of performed testing and examination according the requests
 of BDS EN 61386-24:2010 standards and according the EU law for request and evaluation of conformities for
 building products,

what is confirmed with CERIFICATE No. 0371-P issued from EXACT „SERTICATION SAC, issued on 08.08.2014

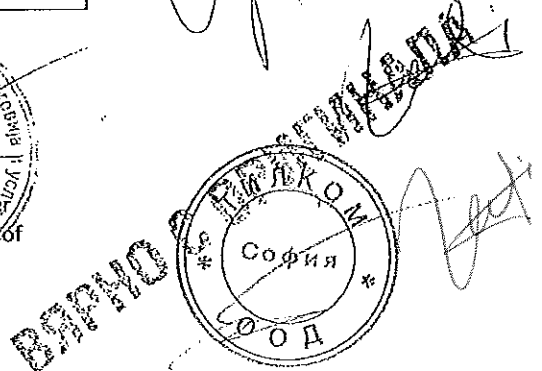
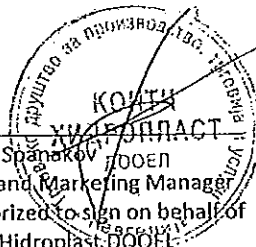


Main characteristics of product :

Product description:		Polyethylene (PE) structured double wall. Conduit pipe for protection of electrocable, nominal diameter Type N, DN / OD 40- 200 IP 56				
Nominal dimension:		Stiffness class : 450N and 750N / coils and bars				
		ID	H	P	L2	L1
1.	DN 40	31.4	4.3	9	6.4	2.6
2.	DN 50	38.8	5.6	9	6.6	2.4
3.	DN 63	49.8	6.6	9.6	7.4	2.2
4.	DN 75	60	7.5	10.4	8.4	2
5.	DN 90	75	7.5	10.4	8.4	2
6.	DN 110	90	8.0	11.5	8.5	3
7.	DN 125	105	8.5	12	9	3
8.	DN 140	122	8.5	13.5	10.5	3
9.	DN 160	134	11	17	12.5	4.5
10.	DN 200	167	14.4	22.5	17	5.5

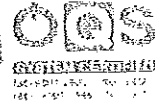
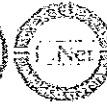
4885449 -CPR-14/0001

Bojan Spančkov DOOEL
 Sales and Marketing Manager
 Authorized to sign on behalf of
 Konti Hidroplast DOOEL





**KONTI
HIDROPLAST®**



MANUFACTURER OF POLYETHYLENE AND POLYPROPYLENE PIPES AND MOUNDED ACCESSORIES

ACC. Number: 210300000057483; IBAN CODE: MK07210300000057483; SWIFT: TUTNMK22 Tutunska Bank AD Skopje
str. "Industrijska" bb 1480 Gevgelija R. Macedonia Tel.: 00 389 34 212 064; 211 757; fax.: 00 389 34 211 964
e-mail: hidropl@t-home.mk www.konti-hidroplast.com.mk

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Дейвид Ризов – Експорт Менеджър

на KONTI HIDROPLAST DOOEL

адрес: ул. Индустриска без номер, 1480 Гевгелия, Р Македонија

тел.: (+389) – 34 / 212 064

факс: (+389) – 34 / 211 964

e – mail: hidropl@mt.net.mk

ДЕКЛАРИРАМ

, че продуктът

PE – HD – тръби с търговска марка KONTI HIDROPLAST,

предназначени за изграждане на извънградни мрежи за електрически писталацни и оптични кабли, с работно налягане, размери и асортимент, съгласно приложената спецификация (накинг лист), за която се отнася тази декларация, са в съответствие с БДС EN 50086 – 1:2001 и БДС EN 61386 – 1:2008.

Декларацията се издава въз основа на

Сертификат за съответствие на строителен продукт № 0371 - П,
издаден на 08.08.2011 г. и № 0370 - П,
издаден на 08.08.2011 г. от ЕАД "СЕРТИФИКАЦИЯ",

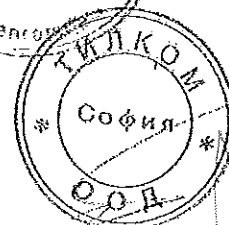
с адрес: 1303, гр. София, ул. Шар Планина №47, ет. 3, ап. 10., като лице за оценяване на съответствието на строителни продукти, с регистрационен номер РОССП – 13 / 24.01.2008 от регистъра на ДАМТН.

29.04.2014 г.

гр. Гевгелия

Експорт Менеджър ИАСТ

/Дейвид Ризов/



Приложение 5 към техническото предложение

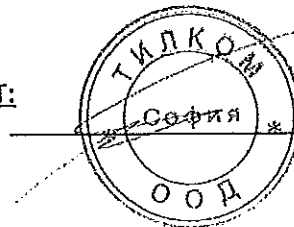
ДАНИ ЗА СТОКАТА

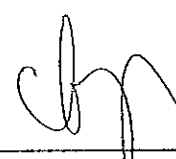
№	Наименование	Производител	Данни за производител (Например: адрес, тел. факс и др.)	Гаранционен срок в месеци (Участникът посочва срок не по-малък от 24 месеца)
1	Гофрирана неметална тръба, Ø 125 mm	Конти Хидро Пласт	Гевгелия-Македония	24 месеца
2	Гофрирана неметална тръба, Ø 160 mm	Конти Хидро Пласт	Гевгелия-Македония	24 месеца

Забележка: Гаранционният срок на стоката започва да тече от датата на подписването на приемопредавателния протокол за приемането ѝ в склада на Възложителя.

Дата 22.06.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

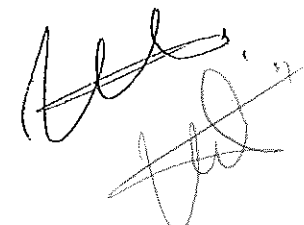




Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70 fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



Приложение 3 към Техническо предложение

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование	Марка	Минимален размер на партида (Z) бр	Предложение на участника за мин. размер на партида бр	Количество със срок на доставка до 7 календарни дни бр	Количество със срок на доставка до 30 кал. дни бр
1	2	3	4	5	6	7
1	Гофрирана неметална тръба, Ø 125 mm	Бр.	50	500	50	50
2	Гофрирана неметална тръба, Ø 160 mm	Бр.	50	500	50	50

Забележки:

- 1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Участникът посочва в колона 5 минимален размер на партида на стоката за съответната позиция ≤ „Z” (колона 4). В случай, че участникът посочи по - голяма стойност от зададената в колона 4, то за минимален размер на партида се приема стойността равна на „Z”, където Z е гранична стойност за минимален размер на партида.
- 3/ Количествата в колона 6, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.
Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.
- 4/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.
- 5/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Участника и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.
- 6/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 6 и 7, но не по-малки от минималния размер на партидата, посочен в колона 4.
- 7/ Купувачът може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 6 и 7, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата, надвишаващи посочените в колони 6 и 7.
- 8/ Количествата за доставка в колони 6 и 7 са отделни и независими едно от друго.
- 9/ Количествата за доставка в колона 7 не включват в себе си количествата за доставка в колона 6.
- 10/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 6 и 7.

Дата 22.06.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:



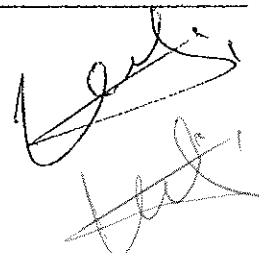
(длъжност на представляващия участника)

Ранайот Бонилев-Уравишев

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories

Приложение 4 към Техническо предложение

ОПАКОВКА

Наименование	Минимален размер на партида м.	Брутно тегло на мерна ед	Нетно тегло на мерна ед	Вид опаковка	К.во на мерната ед в опаковка	Брутно тегло на опаковка	Нетно тегло на опаковка
Гофрирана неметална тръба, Ø 125 mm	50	620 гр/м	610 гр/м	руло	50м	31,0 кг.	30,5 кг
Гофрирана неметална тръба, Ø 160 mm	50	830 гр/м.	820 гр/м.	руло	50м	41,5 кг	41,0 кг.

Всички изисквания, свързани с опаковка, маркировка, съхранение и транспортиране, които не са посочени в таблицата по-горе или в отделен текст под нея, следва да бъдат изпълнени съгласно изискванията на технически спецификации.

Дата 22.06.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:

