

Приложение 1 към рамково споразумение

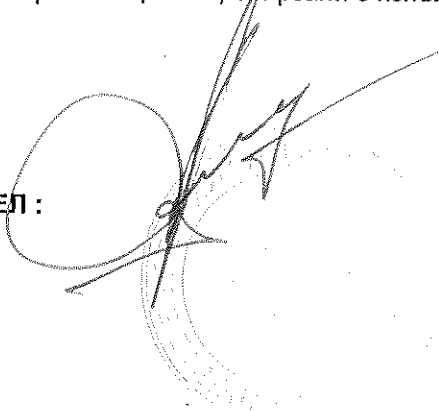
СТОКА И БАЗОВА ЕДИНИЧНА ЦЕНА

Стоманени куки за изолатори за стоманобетонни стълбове (СБС)

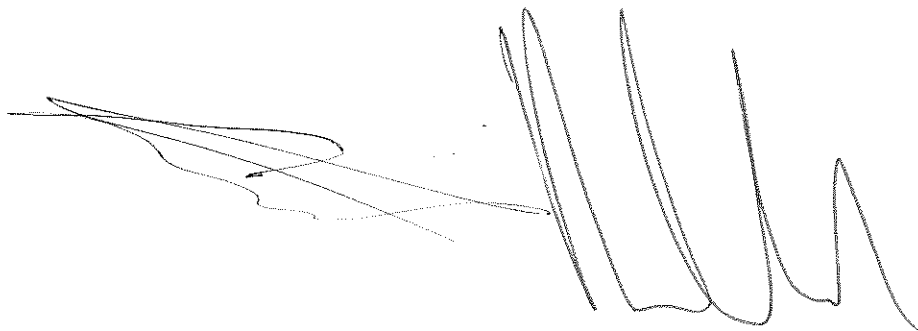
№	Наименование на материала	Ед. цена лева без ДДС
1	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	6,80
2	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	7,75
3	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	7,90

Забележка: Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :



ИЗПЪЛНИТЕЛ:

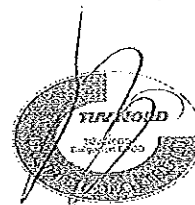


Приложение 2 към рамково споразумение

Технически изисквания



АЛЕКС



ET "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

„Предложение за изпълнение на поръчката“

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на арматура за АС проводници“

Обособена позиция 1 Стоманени куки за изолатори за стоманобетонни стълбове СБС

ET „Алекс-Евгени Кременлиев“
Гр. Сандански

Поставя се в плик № 2 на офертата

VII. ОБРАЗЕЦ НА ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

ЗАБЕЛЕЖКА: Когато участник подава оферта (участва) за повече от една обособена позиция, то той представя плик № 2 за всяка от позициите, за които участва.

VII. 1. За обособена позиция 1

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:
„Доставка на арматура за АС проводници ” и реф. № PPD 15-055

ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ” АД

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев”
(участник)

Адрес на управление: гр. Сандански., м. Мацкова градина , № 1

Тел.:0746 / 30665 ; факс: 0746 / 30667 ; e-mail: office@alex-ek.com

Единен идентификационен код: BG 811153788,

Представяван от Евгени Стоянов Кременлиев –Управител

Упълномощен представител за тази процедура (ако е предвидено)

с приложено пълномощно №, датаТел.: /; факс:; e-mail:

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката за обособена позиция 1.

2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение от каталозите и протоколите от изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.

3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.

4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение ще отговарят на посочените от възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.

5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение” на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие са точни и истински.

6. Предлагам гаранционен срок за предлаганите стоки - 24 месеца / не по-малко от 24 месеца/, от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.

7. Запознат съм, че видовете стоки и ориентировъчни количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на процедура на договаряне без обявление.

8. Приемем, че в срок до (не повече от 10 дни) от датата на подписване на договор с възложителя, ще сключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и).

9. Запознат съм, че в процедурата на договаряне без обявление, изборът на изпълнител ще бъде направен по критерий “най-ниска цена”.

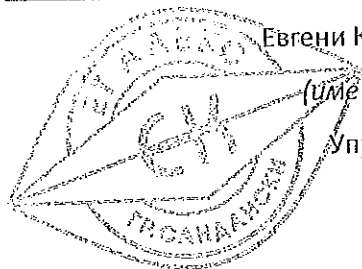
10. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за договаряне.

Приложения:

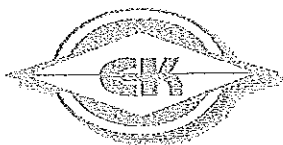
1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.
3. Срокове за доставка и опаковка.

Дата 01.09.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:



Евгени Кременлиев
(име и фамилия)
Управител



АЛЕКС-ЕК



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Приложение №1

Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на арматура за АС проводници“

Обособена позиция 1. Стоманени куки за изолатори за стоманобетонни стълбове СБС

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“
Гр. Сандански

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

Наименование на материала: Куки стоманени за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН

Съкратено наименование на материала: Куки за изолатори за СБС НН

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН Категория: 03 – Конзоли, куки, стълбове

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

С този технически стандарт за материал се определят изискванията за куки за стоманобетонни стълбове за въздушни електропроводни линии НН, както са показани на чертежа на фиг. № 1, за монтиране на порцеланови изолатори за силови линии НН съгласно БДС 1905-79 или еквивалентен. Куките се работват от горещовалцувани кръгли стоманени пръти от нелегирана конструкционна стомана. За предпазване от атмосферна корозия куките, вкл. нарязаната резба и гайките и шайбите са защитени чрез горещо поцинковане.

Използване:

Стоманените куки се използват за закрепване на изолатори при изграждане, поддържане и експлоатация на въздушни електропроводни линии НН.

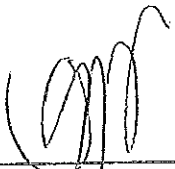
Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Куките трябва да отговарят на посочените по-долу стандарти или еквиваленти, включително на техните валидни изменения и допълнения:

- БДС 4629-91 "Куки стоманени за изолатори за стоманобетонни стълбове";
- БДС EN 10025-1:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 1: Общи технически условия на доставка“;
- БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцувани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани“;
- БДС EN 10060:2005 „Горещовалцувани кръгли стоманени пръти с общо предназначение. Размери и допустими отклонения от формата и размерите.“;
- БДС EN ISO 4032:2013 „Гайки шестостенни. Изпълнение 1. Класове на точност А и В (ISO 4032:2012)“; и
- БДС EN ISO 887:2003 „Шайби кръгли плоски за болтове, винтове и гайки с метрична резба с общо предназначение. Общ план (ISO 887:2000)“.

Изисквания към документацията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Технически документи, каталози и сертификати на производителя на използваните материали, вкл. химичен състав, механични и технологични свойства и др.	<u>Приложение №1</u> Каталожни данни Декларация за произход Сертификати на вложени Материали <u>Приложение №2</u> Гаранционна карта с условия и срок на гаранцията Паспорти на монтажна арматура



№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
2.	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане	Приложение №1 Кратко техническо описание на монтажна арматура
3.	Протоколи от изпитвания за остатъчна деформация при натоварвания на куките съгл. т. 2.6 от БДС 4629-91– заверени копия	Приложение №1 Протоколи от изпитвания
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела изпитванията по т. 3. – заверено копие	Приложение №1 Акредитация на независимата изпитвателна лаборатория
5.	Декларация за съответствие на изпълнението на куките с изискванията на изброените по-горе стандартизационни документи, вкл. и за съответствието на поцинковането с БДС EN ISO 1461; БДС EN ISO 4042 или еквивалентно	Приложение №1 Декларации съответствие
5.	Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране с куките	Приложение №1 Инструкции за монтаж, съхранение и транспорт

Технически данни

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

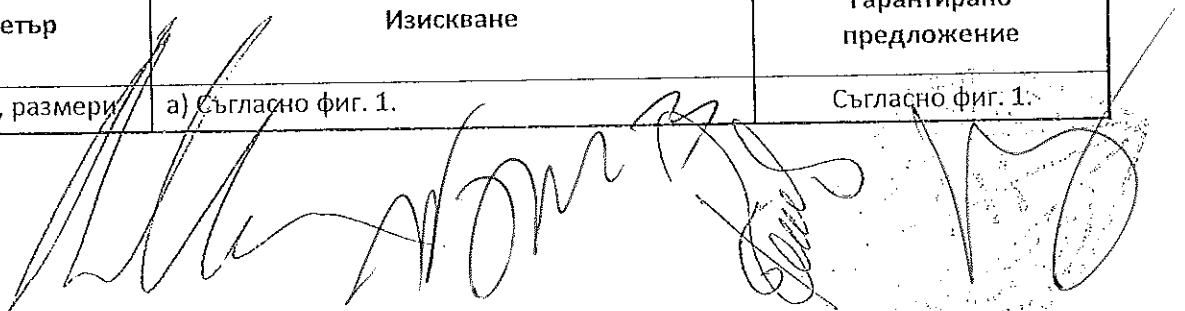
№ по ред	Параметър	Стойност
1.	Номинално напрежение	400/230 V
2.	Максимално работно напрежение	440/253 V
3.	Номинална честота	50 Hz
4.	Брой на фазите	3
5.	Начин на заземяване на звездния център	Директно заземяване

2. Характеристики на работната среда и място на монтиране

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Максимална температура на околната среда	+ 40 °C
2.2	Минимална температура на околната среда	- 20 °C
2.3	Относителна влажност	До 100%
2.4	Надморска височина	До 2000 m

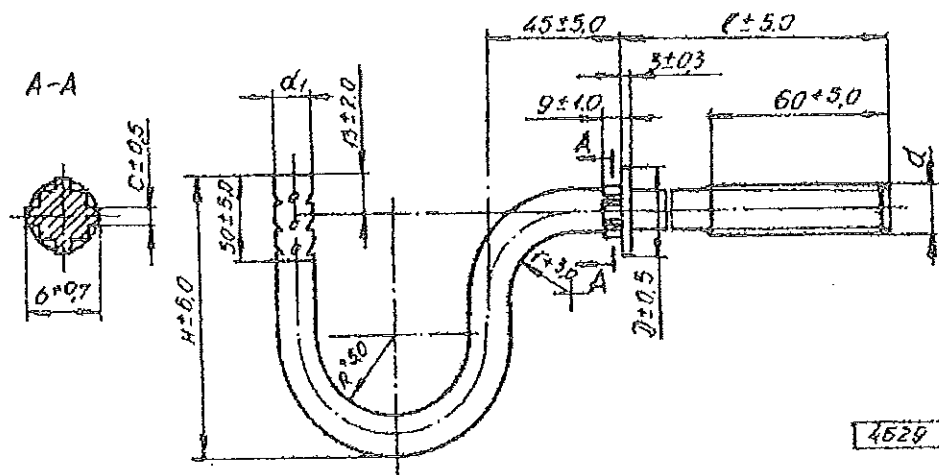
3. Технически параметри и др. данни

№ по ред	Параметър	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция, размери	а) Съгласно фиг. 1.	Съгласно фиг. 1.



№ по ред	Параметър	Изискване	Гарантирано предложение
	и гранични отклонения	б) На вертикалната част на куките, предназначена за навиване на изолатора, се правят 12 засичания в 4 реда с дълбочина от 0,7 до 1,5 mm, измерена в средата на засечката.	На вертикалната част на куките, предназначена за навиване на изолатора, са направени 12 засичания в 4 реда с дълбочина от 0,7 до 1,5 mm, измерена в средата на засечката
		в) Диаметърът на стеблото d_1 съгл. фиг. 1 трябва да бъде не по-малък от средния диаметър на резбата и не по-голям от външния диаметър на резбата.	Диаметърът на стеблото d_1 съгл. фиг. 1 не е по-малък от средния диаметър на резбата и не по-голям от външния диаметър на резбата
		г) Ограничителната шайба трябва да бъде фиксирана към хоризонталната част на куката посредством кернировка или непрекъснат кръгов заваръчен шев.	Ограничителната шайба е фиксирана към хоризонталната част на куката посредством непрекъснат кръгов заваръчен шев
		д) Куките се комплектуват с втора шайба и гайка.	Куките са комплектувани с втора шайба и гайка.
3.2	Марка и категория на стоманата	S275JR или еквивалентно	S275JR; Приложение 1, Сертификат „Промет стиил“
3.3	Гайки и шайби	а) Гайките трябва да отговарят на изискванията на БДС EN ISO 4032 или еквивалентно с клас на якост 8.	Гайките трябва отговарят на изискванията на БДС EN ISO 4032 или еквивалентно с клас на якост 8. Приложение № 2
		б) Шайбите трябва да отговарят на изискванията на БДС EN ISO 887 или еквивалентно.	Шайбите трябва отговарят на изискванията на БДС EN ISO 887 Приложение № 2
		в) Гайките и шайбите трябва да бъдат защитени от корозия с цинково покритие съгласно БДС EN ISO 4042 или еквивалентно.	Гайките и шайбите са защитени от корозия с цинково покритие съгласно БДС EN ISO 4042

№ по ред	Параметър	Изискване	Гарантирано предложение
3.4	Антикорозионна защита	а) Куките трябва да бъдат защитени от корозия чрез горещо или електрохимично поцинковане с дебелина на покритието съгласно с приложимите стандарти: БДС EN ISO 1461; БДС EN ISO 4042 или еквивалентно.	Куките са защитени от корозия чрез горещо поцинковане с дебелина на покритието съгласно с приложимите стандарти: БДС EN ISO 1461; БДС EN ISO 4042
		б) Преди поцинковането повърхностите трябва да бъдат грижливо подготвени чрез механично и химично почистване.	Преди поцинковането повърхностите са грижливо подготвени чрез механично и химично почистване
		в) Цинковото покритие трябва да бъде равномерно непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци).	Цинковото покритие е равномерно непрекъснато и има добро сцепление със стоманената повърхност. Няма пукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, или остри цинкови изпъкналости
		г) Поцинкованите резби трябва да позволяват свободно навиване на гайките.	Поцинкованите резби позволяват свободно навиване на гайките
		д) Експлоатационната дълготрайност на цинковите покрития трябва да бъде min 30 години.	Експлоатационната дълготрайност на цинковите покрития е min 30 години
3.5	Маркировка	Куките трябва да бъдат маркирани с: означението (напр. M18x280); номера на стандарта, съгласно който куките са произведени и изпитани – БДС 4629-91; логото на производителя и датата на производство – месец и година.	Куките са маркирани с: означението (напр. M18x280); номера на стандарта, логото на производителя и датата на производство – месец и година.
3.6	Опаковка	Куките трябва да бъдат поставени в подходяща опаковка, предпазваща от атмосферни влияния и механични повреди .	Куките са поставени в подходяща опаковка, предпазваща от атмосферни влияния и механични повреди
3.7	Съхранение и транспорт	Куките се съхраняват и транспортират в условия, които гарантират запазването им от корозия и механични повреди.	Съхраняват се и се транспортират в условия, които гарантират запазването им от корозия и механични повреди.



Фигура 1 – Стоманена кука за СБС за ВЛ НН

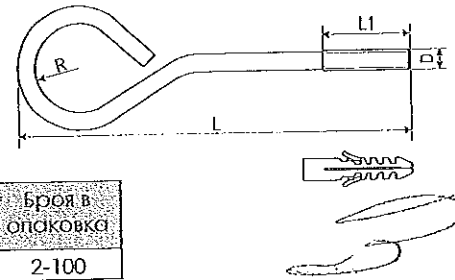
Таблица № 1 – Стоманени куки за порцеланови изолятори за ВЛ НН

№ на стандарта	Резба	l, mm	H, mm	Издържани натоварвания без остатъчна деформация - т. 2.6 от БДС 4629, N	Тегло, kg
20 03 0402	M16	220	125	1650	0,85
20 03 0407	M18	280		2200	1,16
20 03 0408		320			1,24

Handwritten signature and a circular stamp of the company "БЪЛГАРСКО ЕЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКО ПРЕДПРИЕТИЕ" (Bulgarian Electrical Engineering Enterprise).

Кука за стена

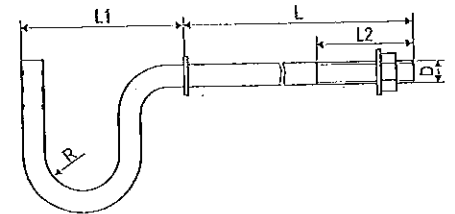
Използва се за окачване на опъвателни клеми за ВКЛ по дървени конструкции и фасади от тухли и бетон. Произведена от топло валцувана стомана с кръгъл профил, термо дифузионно поцинкована съгласно стандарт БДС EN ISO 1461:2002., БДС 4629:1991.



Абревиатура	L mm	L1 mm	D mm	R mm	Дюбел пластм / mm	Тегло g	Броя в опаковка
AKPD	144	50	8x2,5	17,5	12x60	150	2-100

Кука за стълб

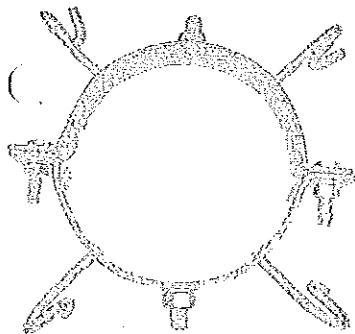
Кука за стълб Н.Н. предназначена за монтаж на бетонни стълбове НН в комплект с изолатор ИПНН80, ИПНН95, ИПНН95/2. Произведена от топло валцувана стомана с кръгъл профил, термо дифузионно поцинкована съгласно стандарт БДС EN ISO 1461:2002., БДС 4629:1991.



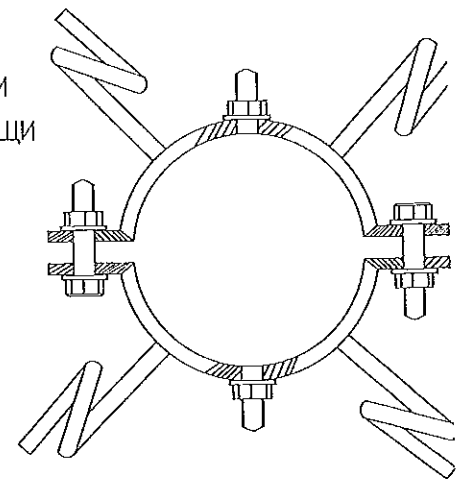
Абревиатура	L mm	L1 mm	L2 mm	D mm	R mm	Тегло g	Броя в опаковка
AKC 16x220	220	140	80	M16	30	790	10
AKC 16x280	280	140	80	M16	30	840	10
AKC 16x320	320	140	80	M16	30	910	10
AKC 18x220	220	130	80	M18	30	940	10
AKC 18x280	280	130	80	M18	30	1160	10
AKC 18x320	320	130	80	M18	30	1240	10

Стоманена скоба за стълб

Предназначена за монтаж върху стоманено-бетонни стълбове и допълнително поставяне на конзоли и носещи клеми. Произведено от валцувана стомана, термодифузионно поцинкована съгласно БДС EN ISO 1461:2002.



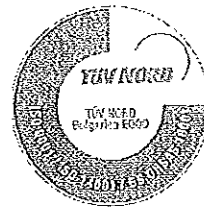
Абревиатура	d mm	Тегло kg	Броя в опаковка
ACCC 160-190	160-190	1,87	10
ACCC 205-235	205-235	2,15	10
ACCC 250-280	250-280	2,58	10



Конзолите и шпилките са група монтажна арматура, която позволява изграждането на въздушни кабелни линии ИГЛ с изолирани и неизолирани проводници. Тя позволява многократен монтаж и демонтаж, устойчива е на атмосферни влияния, издържа на нормираните механични натоварвания. Предназначена е за монтаж на открито и работи в пожаробезопасна и взривобезопасна среда с температура на околната среда от -40 до +50 градуса по Целзий.



(Handwritten signature)
АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ПРОИЗХОД
НА КУКА СТОМАНЕНА ЗА ИЗОЛАТОРИ ЗА СТОМАНОБЕТОННИ СТЬЛБОВЕ ЗА ВЛ НН**

Производител:
„ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев“
гр.Сандански обл.Благоевградска
м.Мацкова градина №1
тел. 0746 / 30665 или 0746/30667
e-mail:office@alex-ek.com

Продукт: Кука М16х...мм и М18х... е от продуктовата гама на производителя

Декларираме ,че

Настоящият документ се издава в уверение на това,че посоченият продукт отговаря на изискванията на директивите на Европейския Съюз, както и на националните стандарти,изпълняващи тези директиви.

Директива за Ниско напрежение(LVD 73/23/ ЕЕС)(93/68/ЕЕС)

Сандански
08.09.2015г.

Управител:.....

ЕТ "Алекс-Е.Кременлиев"



(Large handwritten signature)


СЕРТИФИКАТ :
 № 1998/Б

 Стандарт:
 БДС ВН 10204:2005/3.1.,
 БДС ВН 10168:2005
 DIN 488:2010 DIN 488:2010

/ по м. стомана / / по геом.разм. /

Натоварено на: СА 92 89 ТН Натоварено за: ТИСЕН КРУП ЮПИТЕР СТОМАНА

№г	Плавка	м. стомана	кач.	клас	размери	търг.дъл.
1	126898	S275JR	I сорт		Ф 18	6
2	131760	B500B	I сорт		N 14	12
3	331190	S275JR	I сорт		Ф 25	6
4	226790	S275JR	I сорт		Ф 28	6
5	132005	S235JR	I сорт		30X30X3	6
6	230861	S275JR	I сорт		Ф 16	6
7	121685	S235JR	I сорт		40X40X3	6
8	231317	B500B	I сорт		N 12	12
Общо :		маса-kg	34520	Бр.пак	17	

Химически състав

№г	плавка	C *100	Mn *100	Si *100	P *1000	S *1000	Cr *100	Ni *100	Cu *100	N *1000	Seq
1	126898	21	56	18	21	8	6	2	4	12	0,32
2	131760	22	54	17	15	2	7	2	4	11	0,33
3	331190	20	57	18	13	6	5	2	3	11	0,31
4	226790	18	58	17	18	3	3	3	4	12	0,29
5	132005	17	56	17	14	3	4	4	5	11	0,28
6	230861	20	61	16	10	3	4	4	4	11	0,32
7	121685	17	59	16	17	4	2	5	11	11	0,28
8	231317	22	55	16	13	7	4	2	3	11	0,32

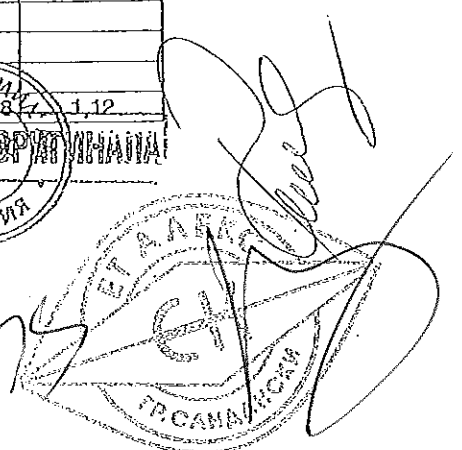
Механични свойства

№г	Гр. на провл. Re, МПа	Якост на опън Rm, МПа	Отн.удъл. A ₅ , %	Огъвна студ. и обратно огъване	Re _{0.01} / Re _{0.02}	Ag _{0.01}	г _{0.01}	Отношение Rm/Re
1	344	484	27.8					
2	545	628	25.7	da/da	1,09	10.6	0,068	1,15
3	301	455	24.0					
4	290	440	26.1					
5	327	457	40.5					
6	354	478	31.5					
7	333	463	36.3					
8	564	634		da/da	1,13	10,078		1,12

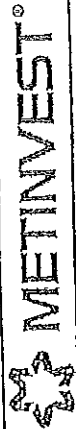
Дата на издаване : 01.6.2013

ОТКК

С. Димитров



PROMET STEEL JSC



Accompanying factory production control certificate 3.1 in accordance with EN 10204:2004

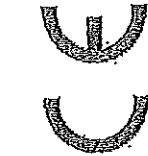
Declaration Nr. ACC. TO: № №

Title of the product
Round steel bars

Issued by
QA-Department

Steel grade S235JR/S275 JR Delivery condition: EN10025

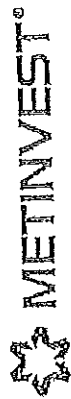
Z204 CE-Mark
POSITION-NR.: 01



EN 10025-1

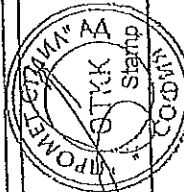
Hot rolled structural steel products
Intended uses: Building constructions or civil engineering
Tolerances on dimensions and shape:
ROUND STEEL BARS- EN10060
Elongation

Yield strength
Yield point
Impact strength
Weldability
Durability: No performance determined
Regulated substance: No performance determined



PROMET STEEL JSC

06 ТИСЕНКРУ
076-05-001
052591
C-OMAT
COB
02 It is Confirmed that the delivery is in accordance with
the specification / agreed in the order
OMTS: SGS certificate according to ISO 9001: 2008



Bourgas, p.o.box

Empowered Person
Date:

ВЕРНО С ОРИГИМАЛА



[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

ОД 8.2-3-36



КЦМ АД, ПЛОВДИВ
РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ



КЦМ АД
ПЛОВДИВ

Факс: +359 (32) 623 570

СЕРТИФИКАТ

за удостоверяване на качество и количество
на цинков прах

Вагон № Е 4118 ВХ - Е 4118 ВХ

Варели/ опаковка 1 бр.

Количество бруто 300 кг. тара кг. нето 300 кг.

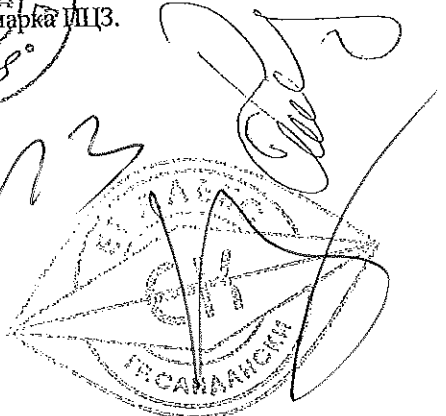
Показатели	Цинк и примеси (в проценти)	
	По БДС 12732-75 марка ПЦЗ	Партида №
		Дата
		1
		4.4.2014
Цинк, мин	92.00	
Желязо, макс.	0.050	0.0017
Кадмий, макс.	0.010	0.0005
Мед, макс.	0.005	0.0004
Олово, макс.	0.050	0.0017
Калай, макс.	0.003	
Арсен, макс.	0.005	
Антимон, макс.	0.005	
Ост.неразтв в к-на	0.300	
Хлор, макс.	0.200	
Остатък на сито с отвор 0.315мм	1.5	0.17

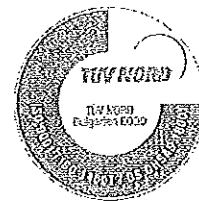
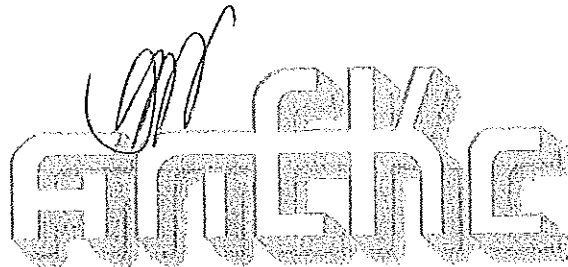
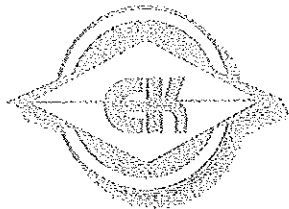


Партидата отговаря на БДС 12732-75 за цинково производство марка ПЦЗ.
Пловдив, 6.3.2015. Контрольор отдел ККС *[Signature]*

[Large handwritten signature]

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА





ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

**Кратко техническо описание на монтажна арматура –
кука стоманена за изолатори за стомобетонни стълбове за ВЛ НН
M16x.....мм и M18x.....мм**

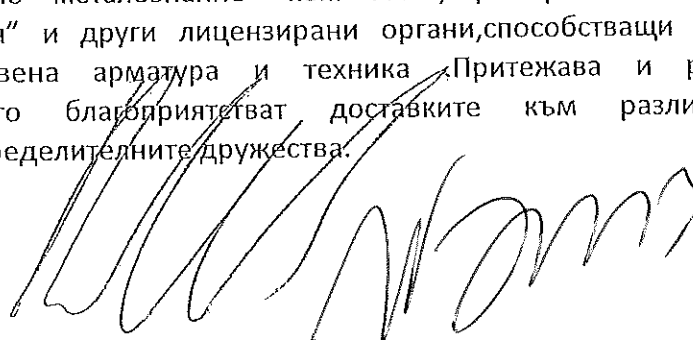
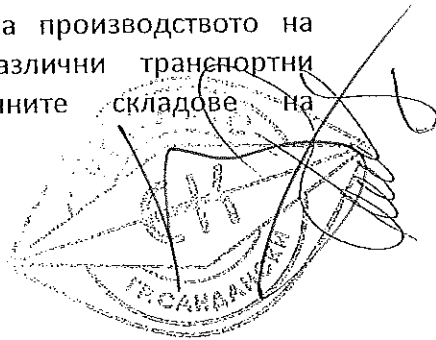
Монтажната арматура ниско напрежение обхваща богата гама от метални изделия: куки, шпилки, болтове, конзоли и други с различни технически размери. Стоманените куки служат за монтаж по стоманобетонни стълбове, които в комбинация с други аксесоари от кабелната арматура се използват за опъване на въздушни кабелни мрежи. Изработват се от кръгли стоманени заготовки, обработват се на различни металообработващи машини, заваряват се ограничителни шайби, като накрая се покриват с химично покритие чрез термодифузия на цинк. Този метод е способен да създаде корозионно устойчиви покрития над 70 микрометра, получава се плътен дифузионен слой, здраво свързан с основата. Преди химическото покритие куките биват обезмаслявани, пасивират се с определени химически реагенти, като механично и химично се почистват повърхностите, вследствие на което се получава добра адхезия с бъдещото термодифузионно покритие.

Термодифузионно поцинковане се извършва в специални вакуумни камери, при определени за тази цел температури и липса на кислород. Самият метод е приложим за покрития върху резбови съединения, защото не се образуват шупли и флюсове, както при същинското горещо поцинковане, като в този случай може да се контролира и дебелината на цинковия слой.

Монтажната арматура се комплектова със съответния за това гайка, шайба и федершайба, които възпрепятстват от саморазвиване на полученото се болтово съединение. Здравината на металните изделия се сертифицират в лицензирани за тази цел лаборатории, правят се заводски изпитания, съгласно нормативно-техническите изисквания на Република България.

ЕТ "Алекс-Е.Кременлиев" е дългогодишен партньор и производител на кабелна арматура на електроразпределителните дружества. Фирмата притежава собствена поточна линия за производството на стоманени куки – набор от редица металорежещи машини с ръчно и автоматично управление, заваръчна техника и есцентрични преси, собствена линия за най-съвременното поцинковане на стоманени детайли с резбови съединения- термодифузионно поцинковане.

Производствената база се намира в гр.Сандански и разполага с необходимия за това висококвалифициран персонал.Фирмата поддържа тесни взаимоотношения с „Института по металознание“ към БАН, „Център за изпитване и европейска сертификация“ и други лицензирани органи,способстващи за производството на висококачествена арматура и техника.Притежава и различни транспортни средства,които благоприятстват доставките към различните складове на електроразпределителните дружества.

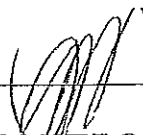



ЕТ "Алекс-Е.Кременлиев" има действащи в момента договори за доставка на кабелна арматура с „Енерго-про“ АД и ЕВН "България Електроразпределение" АД

08.09.2015г.
Гр. Сандански

Управител:
/Евгени Кременлиев/

The stamp is circular with the text "ЕТ 'АЛЕКС-Е.КРЕМЕНЛИЕВ'" around the top edge and "ГР. САНДАНСКИ" around the bottom edge. In the center, there is a logo consisting of the letters "ЕК" inside a stylized shape. A handwritten signature is written over the stamp, and another signature is visible to the right of the stamp.


ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "СИМЕ"
1592 София бул. "Искърско шосе" №12
тел: (02)9791526; тел/факс(02)9790842
E-mail: cime@tea.bg

Направление "Контрол на механични характеристики, линейни и ъглови
размери и гранаост"

ПРОТОКОЛ
№ 68-36-01/26.05.2009 г.
КОНТРОЛ НА ОПЪН

3

Възложител: : ЕТ „Алекс - Евгени Кременлиев“ гр. Сангански, м. Мацова градина № 1
Заявка Вх. №: 68/01.04.2009 г.

Обект за контрол: 1. Цилиндрични пробни тела Ø 10 mm от стомана -3 бр.
2. Цилиндрични пробни тела Ø 10 mm от стомана -3 бр.

Метод: БДС EN 10002-1. Метали изпитване на опън. Част 1. Метод за изпитване.

Нормативно основание: -

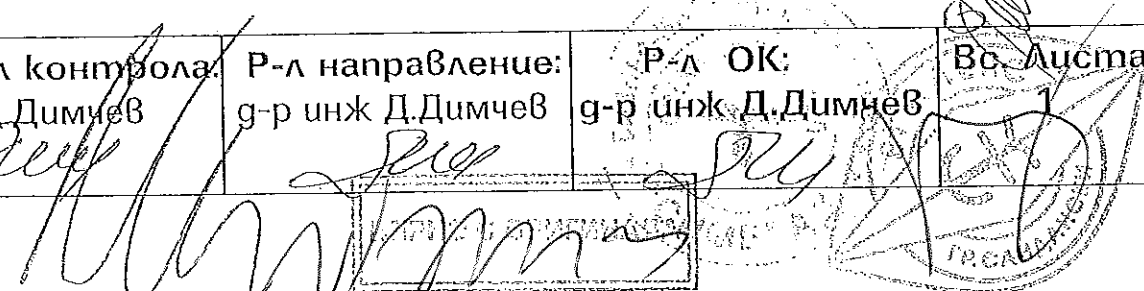
Апарат: 1. Машина за изпитване на материали EUS 40, идентификационен
№ 990.56/86/14, със със свидетелство за калибриране № 1390-С-10
/03.10.2007 г. на лаб. "Калабси"

РЕЗУЛТАТИ

Обект за контрол №	Пробно тяло №	Диаметър d, mm	Лице на напречното сечение A _n , mm ²	Сила на разрушаване F _m , N	Сила на провлачване F _{p 0.2} , N	Якост на опън R _m , МПа	Граница на провлачване R _{p 0.2} , МПа	Относително удължение A _g , %
1	1	10.03	79.0	52465	50015	664	633	14
	2	10.08	79.8	54525	51975	683	651	15
	3	10.04	79.2	53250	50260	672	635	15
2	1	10.08	79.8	66200	59820	813	750	14
	2	10.04	79.2	66300	58840	821	745	15
	3	10.11	80.3	66700	59330	821	739	14

Забележка: Резултатите от контрола се отнасят за контролираните образци.
Протоколът или извлечения от него не могат да се размножават без писмено съгласие на Органа за контрол.

Извършил контрола: г-р инж Д. Димчев	Р-л направление: г-р инж Д. Димчев	Р-л ОК: г-р инж Д. Димчев	Вс. Листа: 1
---	---------------------------------------	------------------------------	-----------------



БИЦ "СИМЕ" АД - СОФИЯ
ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "СИМЕ"

1592 София бул. "Искърско шосе" N 12
 тел: (02) 9791 526; факс (02) 9790 894; GSM: 0886 627 318; 0888 224 034
 E-mail: sime@tea.bg

Сертификат за акредитация No 80 ОКС, Вид С на ИА
 "Българска служба за акредитация", Валиден до 30.11.2010 година

СЕРТИФИКАТ ЗА КОНТРОЛ

No 83/29.04.2009 г.

Клиент: ЕТ "Алекс-Евгени Кременлиев", гр. Сандански, м. Мащкова
 градина No 1.

Заявка No: 83/14.04.2009 г.

Обект за контрол и компоненти от него:

1. Кука M16x220 - 3 бр.
2. Кука M18x320 - 3 бр.

Контролирани параметри: Сила на разрушаване

Заключение /оценка на съответствието/ от извършения
 контрол:

По контролираният параметър, сила на разрушаване, „Кука M16x220“
 СЪОТВЕТСВА на изискванията за клас на якост „4.6, „Кука M18x320“
 СЪОТВЕТСВА на изискванията за клас на якост „5.8, съгласно БДС 1175-80.

Протокол No 83-45-01/29.04.2009 г. е неразделна част от Сертификата
 за контрол общо стр. 2.

Дата: 29.04.2009 г.

Ръководител

на Органа за контрол:
 /г-р инж. Д. Димчев/



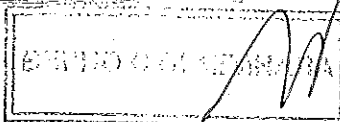
Посочените в този Сертификат резултати, се отнасят само за описаните договор и обект за
 контрол.


Този сертификат не може да бъде възпроизвеждан без одобрение на Органа за контрол и клиента

Отз. оценител: Д. Димчев

Р-л направление: Д. Димчев

Вс. Листа: 1



ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "СИМЕ" 
1592 София бул. "Искърско шосе" №12
тел: (02)9791526; тел/факс(02)9790842
E-mail: simet@tea.bg

Сертификат за акредитация № 80 ОКС
вид С на ИА "Българска служба за акредитация", валиден до 30.11.2010 година

Направление: "Контрол на механични характеристики, линейни и ъглови размери и грапавост"

ПРОТОКОЛ

№ 83-45-01/29.04.2009 г.

КОНТРОЛ НА ОПЪН

Клиент: ВТ „Алекс - Евгени Кременлиев“ гр. Сандански, м. Мацкова градина №1

Заявка Вх, №: 83/14.04.2009 г.

Обект за контрол: 1. Кука М16х220 - 3 бр.
2. Кука М18х320 - 3 бр.

Метод: Опън

Нормативно основание: ТС 83(БДС 1175-80) на клиента.

Апарат: Машинна за изпитване на материали EUS 40, идентификационен
№ 990.56/86/14, със сво свидетелство за калибрирана № 1390-С-10
/03.10.2007 г. на лаб. "Калабес"

РЕЗУЛТАТИ

Обект за контрол	Образец №	Сила на разрушаване, N	Изискване на БДС 1175, N
Кука М16х220	1	63600	≥ 62800
	2	63000	
	3	76500	
Кука М18х320	1	88100	≥ 81600
	2	88000	
	3	89100	

Забележка: Резултатите от контрола се отнасят за контролираните образци. Протоколът за контрол или извлечения от него не могат да се размножават без писмено съгласие на Оργανа за контрол.

Извършил контрола:
г-р инж Д. Димчев

Р-л направление:
г-р инж Д. Димчев

Р-л ОК:
г-р инж Д. Димчев

Вс. Листа:

ФК 4-1

БИЦ "СИМЕ" - АД, София
ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "СИМЕ"

**ДЕКЛАРАЦИЯ
ЗА РАЗГРАНИЧАВАНЕ НА ОТГОВОРНОСТИТЕ**

Долуподписания, Димо Димчев,
отговорен оценител **ДЕКЛАРИРАМ**, че не съм участвувал в разработката,
производството, доставката, монтажа, употребата или поддръжката
на обекта за контрол: 1. Кука М16х220 - 3 бр.
2. Кука М18х320 - 3 бр.

Дата 29.04.2009 г.

Погрише

ВЕРНО С ОРИГИНАЛ



ИНСТИТУТ ПО МЕТАЛОЗНАНИЕ – БАН
INSTITUTE OF METAL SCIENCE – BAS

ЛАБОРАТОРИЯ ЗА АНАЛИЗ И ИЗПИТВАНЕ НА МАТЕРИАЛИ И
КАЛИБРИРАНЕ НА СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ
LABORATORY FOR MATERIALS TESTING
AND MEASURING INSTRUMENTS CALIBRATION

Акредитирана от ИА "БСА"

със Сертификат за акредитация № 7 ЛИМК/ 24.11.2008

БДС EN ISO / IEC 17025:2006 валиден до 31.01.2010

Accreditation Certificate No 7/24.11.2008, issued by EA "BSA"

BDS EN ISO / IEC 17025:2006, term of validity 31.01.2010

1574 София, бул. "Шипченски проход" № 67 тел.: 02/ 46 26 288

1574 Sofia, 67 Shipchenski Prohod, tel. 02/ 46 26 288

Стр. 1 от всичко ... стр

Page 1 of all pages

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ
TEST REPORT

№ С - 988 / 21.12.2009

1. Детайли от поцинкована стомана

(наименование на продукта - тип, марка, вид / product - type, grade, material)

2. Заявител на изпитването / Client ЕТ „Алекс – Е. Кременлиев“

(наименование на заявителя, номер и дата на поръчката / client's identification, number and date of order)

3. Метод за изпитване / Test method БДС EN ISO 1463 "Метални и оксидни покрития.

Измерваме дебелината на покритията. Микроскопски метод"

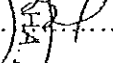
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи на лабораторията / title and identification of standards or validated methods of the laboratory)

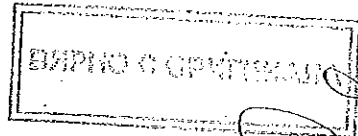
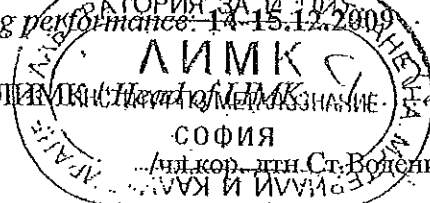
4. Дата на получаване на образците в лабораторията за изпитване / Date of specimens receipt in the testing laboratory 09.12.2009

5. Количество на изпитваните образци / Tested specimens quantity: 2 броя с означения 1 и 3

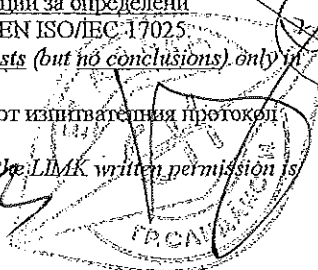
(означение и количество на изпитваните образци / identification and quantity of tested specimens)

6. Дата на извършване на изпитването / Date of testing performance: 14.12.2009

Ръководител на ЛИМК 
ЛИМК
ИНСТИТУТ ПО МЕТАЛОЗНАНИЕ
СОФИЯ
/ул.кор. д-н Ст. Воденичаров/



Забележка I: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заключени не се допускат) само в съответствие с изискванията на т. 5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025.
Remark 1: If necessary, the test report can incorporate considerations and interpretations on certain tests (but no conclusions) only in accordance with Item 5.10.5 of BDS EN ISO/IEC 17025.
Забележка II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на ЛИМК.
Remark 2: The test results apply to the tested specimens only. Copying of test report extracts without the LIME written permission is not allowed.



РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО / TEST RESULTS

Извършен е металографски анализ на два броя образци от цинкувана стомана. Цинковото покритие и на двата образца е равномерно. Дебелината е определена посредством металографски микроскоп PolyvarMet като средно аритметична от 10 измервания. Стойностите са:

$\delta_1 = 110 \mu\text{m}$ за образец № 1 – фиг. 1

$\delta_3 = 70 \mu\text{m}$ за образец № 3 – фиг. 2

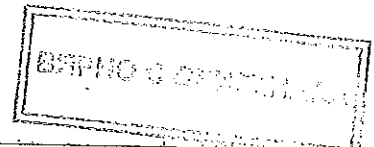
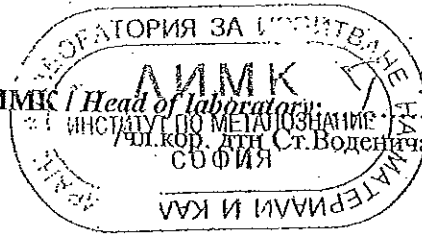
Използвани ТС - Металографски микроскоп PolyvarMet
Използвани еталони – неприложимо

Приложения / Attachments:

- 1. 1 лист с металографски снимки

Извършил изпитването / Testing performed by: Р. Лазарова
/ ст.н.с. д-р Р. Лазарова /

Ръководител на ЛИМК / Head of laboratory: В. Б. В.
ИНСТИТУТ ПО МЕТАЛОЗНАНИЕ
/ ул. кор. д-р Ст. Воденичаров /
СОФИЯ



Забележка I: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заключения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т. 5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025.

Remark 1: If necessary, the test report can incorporate considerations and interpretations on certain tests (but no conclusions) only in accordance with Item 5.10.5 of БДС EN ISO/IEC 17025.

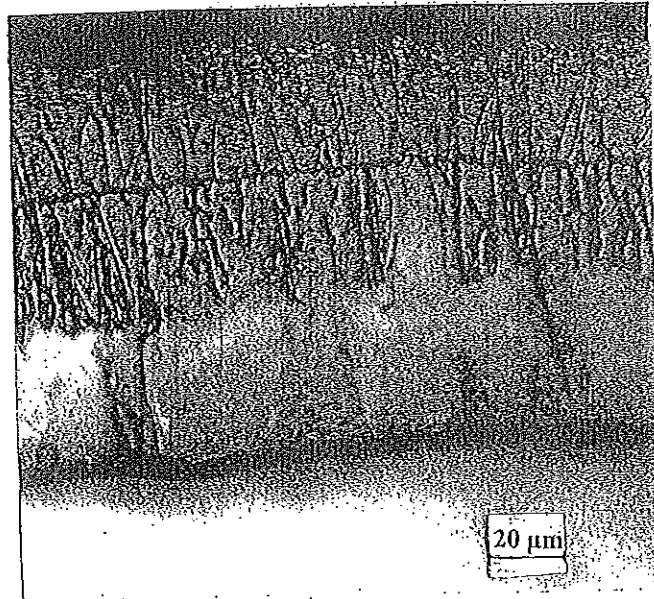
Забележка II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на ЛИМК.

Remark 2: The test results apply to the tested specimens only. Copying of test report extracts without the LIMK written permission is not allowed.

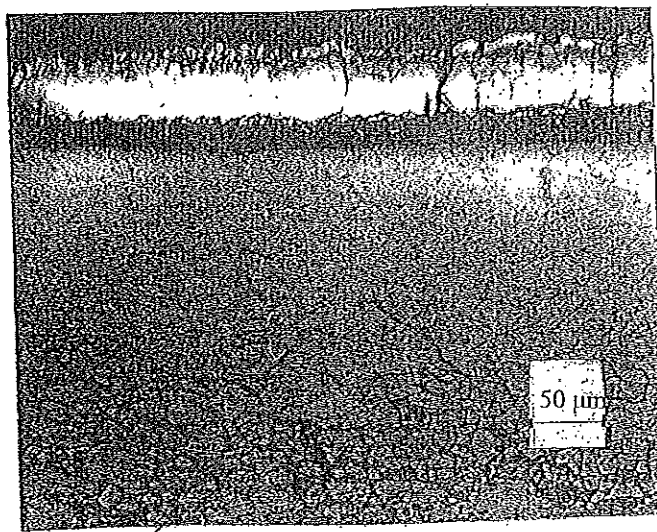
[Handwritten signatures and stamps]

[Handwritten signature]

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 / ATTACHMENT 1



Фиг. 1 Цинково покритие на стоманен образец № 1



Фиг. 1 Цинково покритие на стоманен образец № 3

ESTRADO S. A.
[Handwritten signature]
ESTRADO S. A.
TRABALHOS
[Handwritten signature]

Извършил изпитването / Testing performed by: *[Handwritten signature]*
/ ст.н.с. д-р Р. Лазарова /

[Large handwritten signature]

[Handwritten signature]

ИНСТИТУТ ПО МЕТАЛОЗНАНИЕ "АКАД. А. БАЛЕВСКИ" - БАН
INSTITUTE OF METAL SCIENCE "ACAD. A. BALEVSKI" - BAS

ЛАБОРАТОРИЯ ЗА АНАЛИЗ И ИЗПИТВАНЕ НА МАТЕРИАЛИ И
КАЛИБРИРАНЕ НА СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ

LABORATORY FOR MATERIALS TESTING
AND MEASURING INSTRUMENTS CALIBRATION

Акредитирана от ИА "БСА"

със Сертификат за акредитация №7 ЛИК / 24.11.2008,
БДС EN ISO / IEC 17025:2006 валиден до 31.01.2010 г
Accreditation Certificate No 7 / 09.07.2007 issued by EA "BSA"
BDS EN ISO / IEC 17025:2006, term of validity 31.01.2010
1574 София, бул. "Шипченски проход" № 67 тел.: 02/8714 343
1574 Sofia, 67 Shipchenski Prohod, tel. 02/8714 343

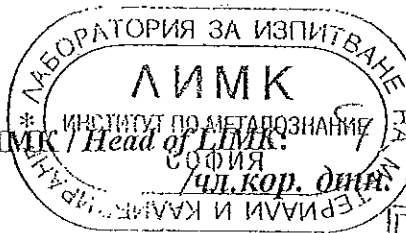
Стр. 1 от вс. 2 стр.
Page 1 of all pages

ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ
TEST REPORT

№.С-988I / 21.12.2009 г.

1. Наименование на продукта / *product* Детайли от цинкувана стомана серия А
(тип, марка, вид / *type, grade, material*)
2. Заявител на изпитването / *Client* "Алекс" ЕТ, писмо от 07.12.2009 г.
(наименование на заявителя, номер, дата на поръчката / *client's identification, number and date of order*)
3. Метод за изпитване / *Test method* EN ISO 1460
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи на лабораторията / *title and identification of standards or validated methods of the laboratory*)
4. Дата на получаване на образците в лабораторията за изпитване / *Date of specimens receipt in the testing laboratory* 09.12.2009 г.
5. Количество на изпитваните образци / *Quantity of tested specimens*: 4 броя, означение А 1-4
(означение и количество на изпитваните образци / *identification and quantity of tested specimens*)
6. Дата на извършване на изпитването / *Date of testing performance*: 10.12.2009 г.

Ръководител на ЛИМК / *Head of LIMK*:



[Handwritten signature]
Ст. Воденицаров

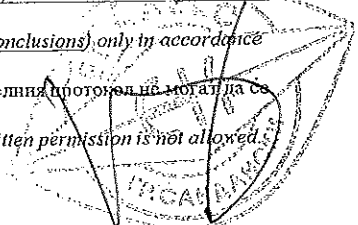
Забележка I: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заключения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т. 5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025.

Remark 1: If necessary, the test report can incorporate considerations and interpretations on certain tests (but no conclusions) only in accordance with Item 5.10.5 of BDS EN ISO/IEC 17025.

Забележка II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на ЛИМК.

Remark 2: The test results apply to the tested specimens only. Copying of test report extracts without the LIMK written permission is not allowed.

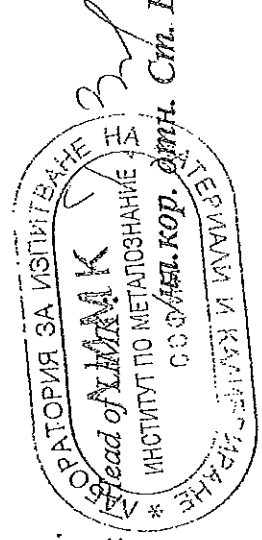
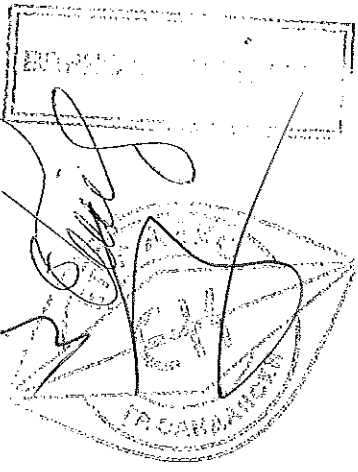
[Handwritten signature]



РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО / TEST RESULTS

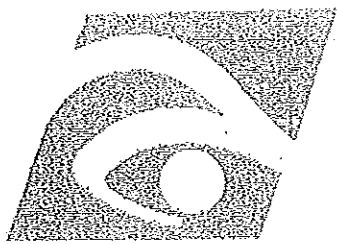
№ по ред	Наименование на показателя Tested parameter	Единица на величината Measuring unit	Методи стандартизиран, валидирани, вътрешно-лабораторни Methods standard validated by laboratory	№ на образца Specimen No	Резултати от изпитването (неопределеност) Test results (uncertainty)			Стойност и допуск на показателя Value and tolerance of parameter	Условия на изпитването Test conditions
					Състояние на образците след изпитване	Стойност на показателя по метода			
						Маса на единица площ, mg/cm ²	Дебелина µm		
1.	Дебелина на цинково покритие	mg/cm ²	EN ISO 1460	A-1	-	56.8	78.9	-	Разтвор на солна киселина с хексаметилен тетрамин
				A-2	-	73.4	102.0	-	
				A-3	-	78.4	110.0	-	
				A-4	-	80.9	112.4	-	

Извършила изпитването / Testing performed by: *[Signature]*
И. Костова



Ръководител на ЛШМК: *[Signature]*
* ИНСТИТУТ ПО МЕТАЛОЗНАНИЕ И МЕТАЛОГРАФИЯ
СООМЛ. КОР. ДИП. СТ. ВОДЕНИЦАРОВ

[Handwritten mark]



БЪЛГАРСКА СЛУЖБА
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

"БИЦ - СИМЕ" АД
ОРГАН ЗА КОНТРОЛ "СИМЕ" ОТ ВИДА С
Адрес на офис и управление: 1592 София, бул. "Искърско шосе" № 12
ЕИК по БУЛСТАТ: 121344411

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ:

Обхват на контрол на:
Горещи съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода, съдове работещи под налягане, парни и водогрейни котли с ниско налягане, котли с високо налягане, позадигателни съоръжения, заварен метал, метални и неметални изделия и заварени съединения чрез безразрушителен метод за контрол
Определение на твърдост по Бриксел; Роквел; Викерс; Поинд
Контрол на деформации за определение на напрежение по метода на съпротивителната температура
Металографски контрол

Контрол на линейни, ъглови размери и геометрия на възли и детайли чрез размерен контрол.

Горещи съоръжения и инсталации, тръбопроводи за водна пара и гореща вода, съдове работещи под налягане, парни и водогрейни котли с ниско налягане, котли с високо налягане, позадигателни съоръжения, заварен метал, метални изделия и заварени съединения, контрол на външни повърхности чрез безразрушителен контрол; вид и размери на нещайности чрез визуален метод за контрол; дебелина на стена чрез ултразвуков метод за контрол; вид и размери на нещайности/несъвършенства, чрез вихровотоков метод за контрол; вид и големина на нещайности (индикатори), чрез магнитни и магнитно - прахови методи за контрол; брой скъсени тела, чрез магнитни методи за контрол.

Тръбопроводи за водна пара и гореща вода, съдове работещи под налягане, парни и водогрейни котли с ниско налягане, котли с високо налягане чрез хидрауличен метод за контрол.

Визуални дефектоскопии.
Ултразвукови дефектоскопии.
Магнитни дефектоскопии.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17020:2005

Заповед № 751/23 *1.06
в неопределена част от сертификата за акредитация,
общо 11 страници

Валиден до: 30.11.2016

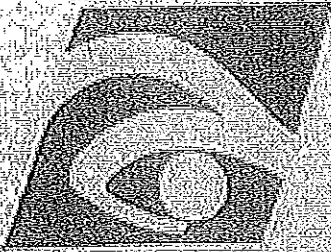
БСА рег. №: 89 ОКС

Изпълнителен директор:

инж. Ани Странова

Дата на първоначална акредитация

26.02.2007



Handwritten signature

БЪЛГАРСКА СЛУЖБА ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

ИНСТИТУТ ПО МЕТАЛОЗНАНИЕ, СБОРЪЖЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ
"АКАД. АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" С ЦЕНТЪР ПО ХИДРОАЕРОДИНАМИКА
ЛАБОРАТОРИЯ ЗА АНАЛИЗ И ИЗПИТВАНЕ НА МАТЕРИАЛИ И
КАЛИБРИРАНЕ НА СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ (ЛИМК)

Адрес на управление и лаборатория:
1574 гр. София, бул. "Шипченски проход" №67

БИК: 000662064

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ:

Да извършва изпитване на:
Стъклана и чугун, Алуминий и алуминиеви сплави, Мед и медни сплави,
Метали, сплави, неметални материали и заварени съединения;
Покрития, спечени материали и изделия от тях; Пластмаси, изделия и
зварени съединения от тях; Спекоски

Да извършва калибриране на: Оптични емисионни спектрометри

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № 392/2011.11.2011 е неделима част от сертификата за акредитация

общо 9 страници

Валиден до: 31.07.2011

БСА рег. № 7211К

Дата на първоначална акредитация: 31.07.2006 г.
Дата на преакредитация: 23.07.2010 г.

Изпълнителен директор

Ивж. Елиза Янева

София, 01.11.2010



[Handwritten signature]



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



ЗАПОВЕД

№ *4119*

София, *09.07.2014*

На основание чл. 27, ал. 4 от Закон за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и чл. 7, ал. 6; т. 11. от Устройствен правилник на Изпълнителна агенция "Българска служба за акредитация", във връзка със заявление за преакредитация вх.№ 9-124/2/07.01.2014г., открита процедура рег.№16/7 ЛИК/ПА/РО/29.01.2014г. и писмо вх. № 16/7ЛИК/4/Е/ 23.07.2014г.

НАРЕЖДАМ

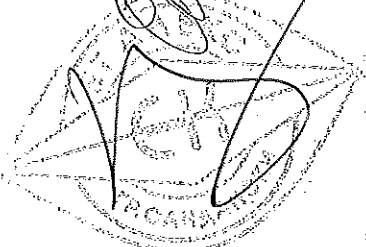
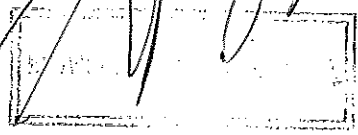
Срокът на валидност на Сертификат за акредитация, рег. № 7 ЛИК от 23.04.2014г. валиден до 31.07.2014г. да се удължи за срок до 6 (шест) месеца, но не по късно от 31.01.2015г.

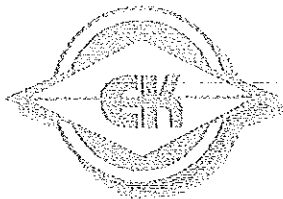
Настоящата заповед да се доведе до знанието на ЛАБОРАТОРИЯ ЗА АНАЛИЗ И ИЗПИТВАНЕ НА МАТЕРИАЛИ И КАЛИБРИРАНЕ НА СРЕДСТВА ЗА ИЗМЕРВАНЕ (ЛИМК) при ИНСТИТУТ ПО МЕТАЛОВНАНИЕ, СЪОРЪЖЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ, АКАД. АНГЕЛ БАЛЕВСКИ" С ЦЕНТЪР ПО ХИДРОАЕРОДИНАМИКА.



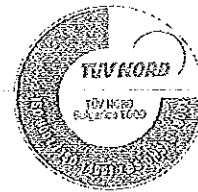
инж. КРЪСТИО РУЙНЕКОВ
Изпълнителен директор на
ИА "Българска служба за акредитация"

[Large handwritten signature]





EM
АЛЕКС-ЕК



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel. +359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев, в качеството си на представляващ ЕТ „Алекс – Евгени Кременлиев“, гр. Сандански, участник към открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществена поръчка с предмет: „Доставка на арматура за АС проводници“ с реф.№ PPD 15-055

ДЕКЛАРИРАМ, че:

Кабелна арматура тип кука нн М18х.....мм и М16х.....мм съответства на изискванията на техническата спецификация на документацията към „Доставка на арматура за АС проводници“ с реф.№ PPD 15-055”, съответства на БДС 4629:1991, БДС 6194:1976, БДС EN 10025-1,2:2005 и БДС EN10060:2005, БДС EN ISO1461:2002 и други приложими международни стандарти, както и на нормативно-техническите документи с техните валидни изменения и поправки, посочени в тръжната документация.

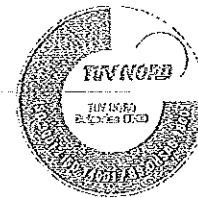
Известна ми е отговорността, която нося по чл.313 от НК за деклариране на неверни данни.

Дата: 08.09.2015г.
Гр. Сандански

Декларатор:
/Евгени Кременлиев – Управител/



ЕТ „АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ“



ЕТ „АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ“, гр. Сандански, м. „Мацкова градина“
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев с ЕГН 6301130063, притежаваш л. к. № 642491884, издадена на 19.05.2011г. от МВР гр. Благоевград, в качеството си на представляващ ЕТ „Алекс – Евгени Кременлиев“, гр. Сандански участник в търг с предмет „Доставка на арматура за АС проводници“, реф. № PPD 15-055“

ДЕКЛАРИРАМ, че:

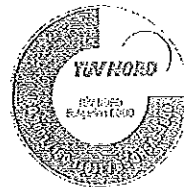
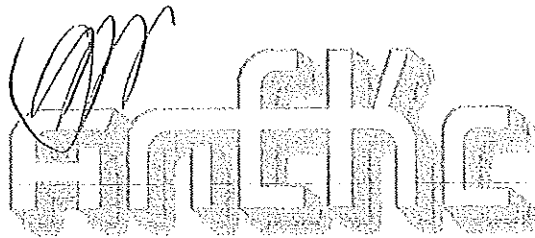
1. Предложената от нас технология „термодифузно подцинковане“ /по стандарт БДС EN ISO 1460/ е разновидност на горещото поцинковане поцинковане /по стандарт БДС EN ISO 1461/, следователно то се явява негов еквивалент. Термодифузионният метод е по-практически приложим за резбови съединения и не се налага допълнителна механична обработка, каквато има при металните куки за стомано-бетонни стълбове, в резултат на което се постигат по-големи дебелини на антикорозионното цинково покритие. Доказателства за това са приложените протоколи от типови изпитания на антикорозионното покритие.

2. ЕТ „Алекс – Евгени Кременлиев“ може да произведе куки стоманени за изолатори за стоманобетонни стълбове ВЛ НН и по метода на горещо поцинковане, съгласно БДС EN ISO 1461, и по метода на електрохимично покритие по стандарт БДС EN ISO 4042.

Известна ми е отговорността, която нося по чл.313 от НК.

Дата: 08.09.2015г.
Гр. Сандански

Декларатор:
/Евгени Кременлиев – Управител/



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

ИНСТРУКЦИЯ ЗА ТРАНСПОРТ, СЪХРАНЕНИЕ, МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА КУКА СТОМАНЕНА НН М16х.....мм

1. Кука стоманена за стоманобетонен стълб за ВЕЛ НН М16х.....мм е опакована на връзки и поставена на дървени скари /тип евро пале/ с подходящ брой артикули, съгласно БДС 8349-84. Допуска се и друга опаковка, съгласувана с клиента, която гарантира запазване на арматурата при съхранение и транспортиране. На транспортната опаковка са нанесени трайно следните данни:

- наименованието на производителя
- наименованието на арматурата и типовото означение

2. Опакованата арматура се съхранява в сухи помещения, без агресивни пари, при температура на въздуха от -25°C до $+45^{\circ}\text{C}$

3. Транспортирането на изделието се извършва с всякакъв вид закрити превозни средства.

4. Кабелната арматура е окомплектована с инструкция за съхранение, монтаж и експлоатация и свидетелство за качество, съгласно БДС EN ISO4032:2003, БДС EN 10025-1,2:2005 и БДС EN10060:2005, БДС EN ISO1460.

Монтажът на кабелната арматура се извършва само от правоспособни лица.

При монтажа да се спазват всички изисквания на Правилника за техническа безопасност и Охрана на труда, както и всички действащи към момента на монтажа нормативни документи за извършване на такъв род дейност.

Обслужването и поддържането на ел. уредби ниско напрежение да се извършва от лица с необходимата техническа правоспособност, притежаващи не по ниска от трета квалификационна група, съгласно изискванията на нормативните документи.

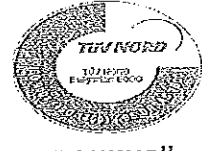
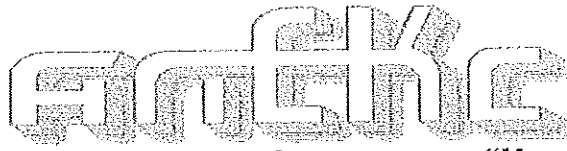
При експлоатация на арматурите да се проверят надписите на артикулите, посочващи съответните експлоатационни мрежи. Да се използват подходящите инструменти за монтаж и демонтаж, с цел не нарушаване целостта на изделието.

УСЛОВИЯ НА РАБОТА НА ОТКРИТО

1. Най висока температура на околната среда - $+40^{\circ}\text{C}$ /
2. Най-ниска температура на околната среда - -20°C /
3. Относителна влажност на въздуха - /до 100%/
4. Открит монтаж - /при надморска височина до 2000м/
5. Режим на работа: продължителен / при пожаробезопасна и взривобезопасна среда/

Управител:.....

ЕТ "Алекс-Е.Кременлиев"



ET "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

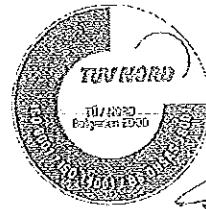
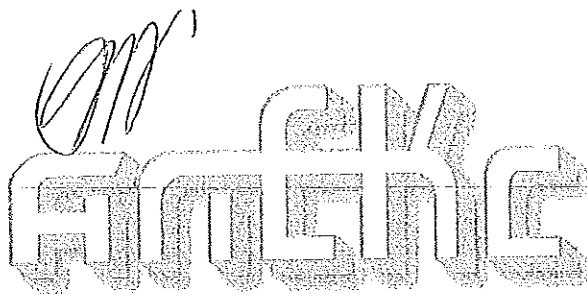
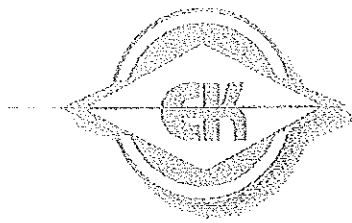
Приложение №2

Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на арматура за АС проводници“

Обособена позиция 1 Стоманени куки за изолатори за стоманобетонни стълбове СБС

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“
Гр. Сандански



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Гаранционна карта с условия и срок на гаранцията
на кука стоманена за стоманобетонен стълб НН М16х.....мм и М18х....

ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

Гаранционният срок на изделието е 24 месеца от датата на закупуването. При установени несъответствия на кабелната арматура с изискванията на стандартите, производителя безплатно ремонтира арматурата в гаранционния срок.

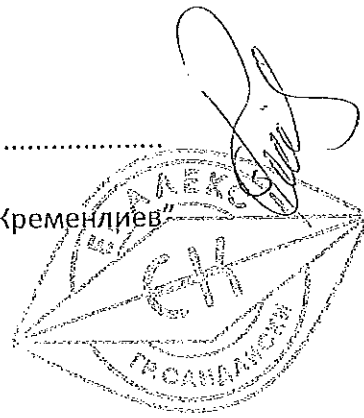
Това гаранционно задължение не се прилага за повреди, причинени от природни стихии, от неспазване изискванията на транспортиране, съхранение, монтаж и експлоатация, определени в БДС 8349-84, или в инструкцията на производителя, с която е комплектувано изделието, а също така, когато е правен опит за ремонт от лица, които не са упълномощени от производителя.

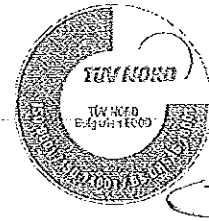
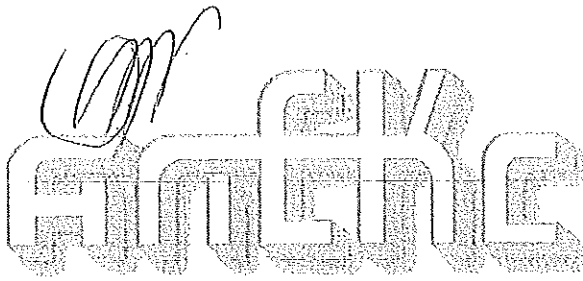
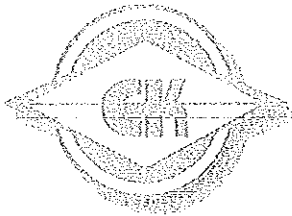
При констатиране на недостатъци на стоката в рамките на гаранционния срок, Купувачът е длъжен да уведоми Продавача в 10 дневен срок от откриването им и да посочи дата, час и място за съставяне на констативен протокол. За уведомяването на Продавача за откритите недостатъци, съставянето на констативен протокол.

В рамките на гаранционния срок всички разходи по отстраняване на дефекти или замяна на стоката с нова, са за сметка на Продавача.

Управител:.....

ЕТ "Алекс-Е.Кременлиев"





ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

ПРОЕКТЕН СРОК ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ НА КУКА НН 18Х320 мм

Монтажната арматура е произведена съгласно БДС EN ISO 4032:2003, БДС EN 10025-1,2:2005, БДС EN 10060:2005 и БДС EN ISO 1460. Заготовките са изработени от нисковъглеродна валцувана стомана, последвана от механични обработки и завършващо с антикорозионно цинково покритие, което е направено по метода на термодифузията. Постигат се необходимите дебелини на покритията от 70-90 микрометра средна стойност, която гарантира на изделието дълъг период на експлоатация.

Кабелната арматура има проектен срок на експлоатация 20 години от датата на закупуване. Намалването на експлоатационния срок може да бъде предизвикано:

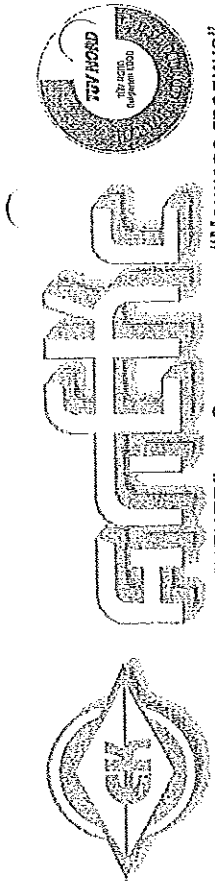
- Повреди, причинени от претоварния несответстващи на инструкцията за експлоатация.
- Дефекти, възникнали при товаро-разтоварни дейности, несъответстващи на арматурата.
- Повреди, причинени от природни стихии и екстремни метеорологични условия.
- От използването на неквалифициран работнически персонал, съгласно инструкцията за експлоатация

Проектния срок на експлоатация не е срокът на гаранция на изделието!

Управител:.....

ЕТ "Алекс-Е.Кременлиев"





ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel. +359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

на монтажна арматура за въздушна електропроводна
линия НН от вид: **Кука 18/320мм**
По партида №СП...../2015година

Произведеният артикул отговаря на изискванията на БДС 4629:1991,
БДС EN 10025-1,2:2005 и БДС EN10060:2005, БДС EN ISO1460

Контрольор.....

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Допълнителният **Евгени Стоянов Кременлиев** в качеството си на Управител на
фирма "Алекс-Евгени Кременлиев"

ДЕКЛАРИРАМ,

че кабелна арматура от вида : **Кука ф18/320мм** с партиден №СП...../2015г. е
произведено в производствената база на "Алекс-Евгени Кременлиев" гр. Сандански

В съответствие с:

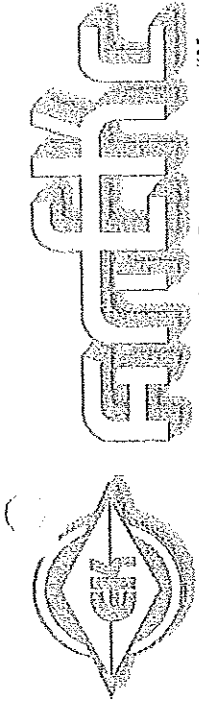
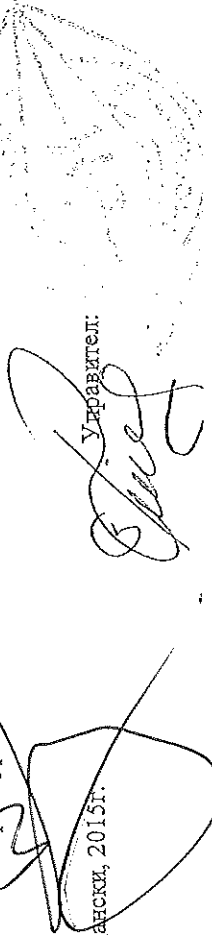
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на ел. съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението
- Наредба за съществените изисквания за безопасност и оценяване на съответствието

Монтажната арматура съответства на изискванията на стандарт БДС 4629:1991, БДС
EN 10025-1,2:2005 и БДС EN10060:2005, БДС EN ISO 1460

Монтажната арматура е издаден паспорт сертификата за качество.

Сандански, 2015г.

Управител:



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel. +359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

П А С П О Р Т на монтажна арматура

ЕТ «Алекс – Евгени Кременлиев»
гр. Сандански
м. «Мацкова градина» №1

Тип: Кука ф18/320мм
кат. №6710 01 052
Изпълнено съгласно договор
Партида №СП...../2015г.

1. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Монтажната арматура е предназначена за монтаж на намиращи се под напрежение въздушни проводници, през които в нормални и аварийни режими протича работен ток или ток на късо съединение.

В експлоатационни условия арматурата издържа на нормални електрически, топлинни и механични напоявания, както и на атмосферни и химически въздействия.

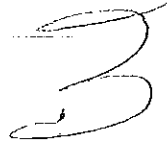
Предлаганата гама кабелни арматури са разработени в съответствие с изискванията на "Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрическите съоръжения, предназначени за използване на определени граници на напрежението", "Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост", БДС 4629:1991 и техническата документация на възложителя.

2. ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

Монтажната арматура е разработена в съответствие с всички изисквания на БДС 4629:1991, БДС EN 1460 и Технически изисквания на "ЧЕЗ Електроразпределение" ЕАД

1. Обязано работно напрежение (Uc) - 400V~
2. Обязана честота - 50Hz
3. Електроразпределителна мрежа 4-проводникова
4. Напояване без остатъчна деформация - F=2200 N
5. Клас на якост на гайката - 8
6. Г олемина на цинковото покритие min 70микронметра - термодифузионно покритие
7. Състав на стоманата Аст3 ,тепло - 1.24 кг
8. Варианти за монтаж ~ върху стълб /стоманено-бетонен или дървен/
9. Наличие на маркировка върху изделиято.
10. Проведени типови изпитания на изделиято в съответствие с БДС 4629:1991 и ISO 1460 в акредитиран изпитвателен център

11. Производството се извършва в условията на действаща система за управление - ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007 EN ISO 14001:2004



3. ИНСТРУКЦИЯ ЗА МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Монтажът на кабелната арматура се извършва само от правоспособни лица.

При монтажа да се спазват всички изисквания на Правилника за техническа безопасност и Охрана на труда, както и всички действащи към момента на монтажа нормативни документи за извършване на такъв род дейност.

Обслужването и поддържането на ел. уредби ниско напрежение да се извършва от лица с необходимата техническа правоспособност, притежаващи не по ниска от трета квалификационна група, съгласно изискванията на нормативните документи.

При експлоатация на арматурите да се проверят надписите на артикулите, посочващи съответните експлоатационни мрежи. Да се използват подходящите инструменти за монтаж и демонтаж, с цел не нарушаване химическо покритие на изделието и неговите резбови съединения.

4. УСЛОВИЯ НА РАБОТА НА ОТКРИТО

4.1 Най-висока температура на околната среда - /+40° C/

4.2 Най-ниска температура на околната среда - /-20° C/

4.3 Относителна влажност на въздуха - /до 100%/

4.4 Открит монтаж - /при надморска височина до 2000м/

4.5 Режим на работа: продължителен / при пожаробезопасна и взривобезопасна среда/

4.6 Експлоатационен режим 30 години

5. КОНТРОЛНИ ИЗПИТАНИЯ

5.1 Проверяване на целостта на изделието, грапавини, резби, стлбки и дебелини на покритието.

5.2. Предварителните контролни изпитания са проведени и арматурата отговаря на изискванията на БДС4629:1991, БДС EN ISO1460 и БДС10025-1,2:2005.

Приложение 1. Протоколът изпитаване на кабелната арматура.

6. ОПАКОВКА, СЪХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРАНЕ

6.1 Монтажната арматура е опакована в дървени каси/тип евро пале/ с подходящ брой артикули, съгласно БДС 8349-84. Допуска се и друга опаковка, съгласувана с клиента, която гарантира запазване на арматурата при съхранение и транспортиране. На транспортната опаковка са нанесени трайно следните данни:

- наименование на производителя

- наименование на арматурата и типовото означение

6.2. Опакованата арматура се съхранява в сухи помещения, без агресивни пари, при температура на въздуха в -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$

6.3 Транспортирането на изделието се извършва с всякакъв вид закрити превозни средства

6.4 Кабелната арматура е комплектована с инструкции за съхранение, монтаж и експлоатация и свидетелство за качество, съгласно БДС 4629:1991

7. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

7.1 Гарантиционен срок на изделието е 24 месеца от датата на закупуването

При установяване несъответствия на кабелното изискванията на стандартите, производителите безплатно ремонтира арматурата в гаранционния срок.

Това гаранционно задължение не се прилага за повреди, причинени от природни стихии, от неспазване изискванията на транспортиране, съхранение, монтаж и експлоатация, определени в БДС4629:1991, или в инструкцията на производителя, с която е комплектовано изделието, а също така, когато е правен опит за ремонт от лица, които не са упълномощени от производителите.

Приложение I

ПРОТОКОЛ

ЗА ИЗПИТАНИЕ НА

кабелна арматура

в съответствие на стандарт

БДС4629:1991

Удостоверяваме, че кабелната арматура е:

1. Изработено изцяло със заводски, изпитани от производителя, компоненти:

- цяла заготовка, без заварки, грапавини и шупли

- шестостенна гайка и подложна шайба

- с фиксираща ограничителна шайба/с непрекъснат заваръчен шев/

2. Стлобено съгласно изискванията на БДС4629:1991

3. Подложено на следните индивидуални изпитания, съгласно изискванията на БДС4629:1991 и БДС 6194:1976:

- Изпитание 1: проверка на целостта на конструкцията

- Изпитание 2: проверка целостта на резбовото съединение

- Изпитание 3: проверка на дебелината на термомодузионното покритие

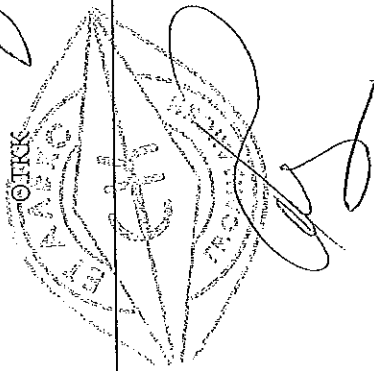
- Изпитание 4: проверка слобката с монтажната втулка за изолатора НН

гр. Сандански

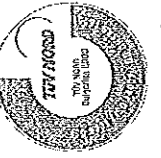
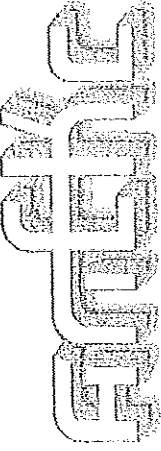
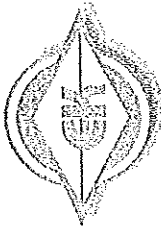
2015 г.

Провел изпитанията:.....

ОТКК



Handwritten signature and date '2015' at the bottom right of the document.



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
 tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

УДОСТОВЕРЕНИЕ ЗА КАЧЕСТВО

на монтажна арматура за въздушна електропроводна
 линия НН от вид : Кука 16/220мм
 По партида №СП...../2015година

Произведеният артикул отговаря на изискванията на БДС 4629:1991,
 БДС EN 10025-1,2:2005 и БДС EN10060:2005,БДС EN ISO1460

Контрольор.....

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Евгений Сроянов Кременлиев в качеството си на Управител на
 фирма „Алекс-Евгени Кременлиев“

ДЕКЛАРИРАМ,

че кабелна арматура от вида : Кука Ф16/220мм с партиден №СП...../2015г. е
 произведена в производствената база на „Алекс-Евгени Кременлиев“ гр.Сандански

В съответствие с:

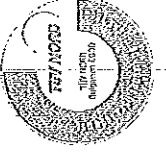
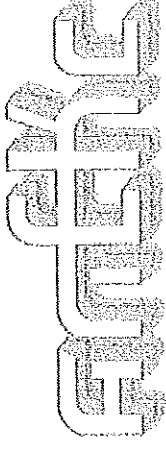
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на ел. съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението
- Наредба за съществените изисквания за безопасност и оценяване на съответствието

Монтажната арматура съответства на изискванията на стандарт БДС 4629:1991 ,БДС
 EN 10025-1,2:2005 и БДС EN10060:2005,БДС EN ISO1460

Монтажната арматура е издаден паспорт сертификат за качество.

Сандански, 2015г.

Управител:



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
 tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

П А С П О Р Т на монтажна арматура

ЕТ «Алекс – Евгени Кременлиев»
 гр. Сандански
 м. «Мацкова градина» №1

Тип: Кука ф16/220мм
 кат.№6710 01 054
 Изпълнено съгласно договор
 Партида №СП...../2015г.

1. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

Монтажната арматура е предназначена за монтаж на намиращи се под напрежение въздушни проводници,през които в нормални и аварийни режими протича работен ток или ток на късо съединение.

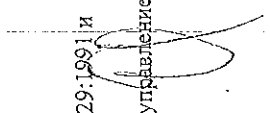
В експлоатационни условия арматурата издържа на нормални електрически,топлинни и механични нагоявания,както и на атмосферни и химически въздействия.

Предлаганата гама кабелни арматури са разработени в съответствие с изискванията на „Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрическите съоръжения, предназначени за използване на определени граници на напрежението“, „Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост“, БДС 4629:1991 и техническата документация на възложителя.

2.ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

Монтажната арматура е разработена в съответствие с всички изисквания на БДС 4629:1991, БДС EN 1460 и Технически изисквания на „ЧЕЗ Електроразпределение“, ЕАД

1. Обявено работно напрежение (Ue) - 400V~
2. Обявена честота – 50Hz
3. Електроразпределителна мрежа 4-проводникова
4. Нагояване без остатъчна деформация – F=2200 N
5. Клас на якост на гайкага - 8
6. Големина на цинковото покритие min 70микрометра – термодифузионно покритие
7. Състав на стоманата Аст3 ,тегло – 0,85 кг
8. Варианти за монтаж – върху стълб /стоманено-бетонен или дървен/
9. Наличие на маркировка върху izdelieto.
10. Проведени типови изпитвания на izdelieto в съответствие с БДС 4629:1991 и ISO 1460 в акредитиран изпитвателен център
11. Производството се извършва в условията на действаща система за управление – ISO 9001:2008, OHSAS 18001:2007 EN ISO 14001:2004



3. ИНСТРУКЦИЯ ЗА МОНТАЖ И ЕКСПЛОАТАЦИЯ

Монтажът на кабелната арматура се извършва само от правоспособни лица.
При монтажа да се спазват всички изисквания на Правилника за техническа безопасност и Охрана на труда, както и всички действащи към момента на монтажа нормативни документи за извършване на такъв род дейност.

Обслужването и поддържането на ел. уредби ниско напрежение да се извършва от лица с необходимата техническа правоспособност, притежаващи не по ниска от трета квалификационна група, съгласно изискванията на нормативните документи.

При експлоатация на арматурите да се проверят надписите на артикулите, посочващи съответните експлоатационни мрежи. Да се използват подходящите инструменти за монтаж и демонтаж, с цел не нарушаване химическо покритие на изделието и неговите резбови съединения.

4. УСЛОВИЯ НА РАБОТА НА ОТКРИТО

- 4.1. Най-висока температура на околната среда - /+40°C/
- 4.2. Най-ниска температура на околната среда - /-20°C/
- 4.3. Относителна влажност на въздуха - /до 100%/
- 4.4. Открит монтаж - /при надморска височина до 2000m/
- 4.5. Режим на работа: продължителен / при пожаробезопасна и взривобезопасна среда/
- 4.6. Експлоатационен режим 30 години

5. КОНТРОЛНИ ИЗПИТАНИЯ

- 5.1. Проверяване на целостта на изделието, гравабини, резби, слобки и дебелини на покритието.
- 5.2. Предвидените контролни изпитания са проведени и арматурата отговаря на изискванията на БДС4629:1991, БДС EN ISO1460 и БДС10025-1,2:2005.

Приложение 1 - Протокол от изпитание на кабелната арматура.

6. ОПАКОВКА, СЪХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРАНЕ

- 6.1. Монтажната арматура е опакована в дървени каси/тип евро пале/ с подходящ брой артикули, съгласно БДС 8349-84. Допуска се и друга опаковка, съгласувана с клиента, която гарантира запазване на арматурата при съхранение и транспортиране. На транспортната опаковка са нанесени следните данни:

- наименованието на производителя
- наименованието на арматурата и типовото означение
- 6.2. Опакованата арматура се съхранява в сухи помещения, без агресивни пари, при температура на въздуха от - 20°C до +40°C

- 6.3. Транспортирането на изделието се извършва с всякакъв вид захрити превозни средства
- 6.4. Кабелната арматура е обфимлектована с инструкция за съхранение, монтаж и експлоатация и свидетелство за качество, съгласно БДС 4629:1991

7. ГАРАНЦИОННИ УСЛОВИЯ

- 7.1.1. Гарантионният срок на изделието е 24 месеца от датата на закупуването
- При установяване на несъответствия на таблото с изискванията на стандартите, производителите безплатно ремонтира арматурата в гаранционния срок.

Това гаранционно задължение не се прилага за повреди, причинени от природни стихии, от неспазване изискванията на транспортиране, съхранение, монтаж и експлоатация, определени в БДС4629:1991, или в инструкцията на производителя, с която е комплектовано изделието, а също така, когато е направен опит за ремонт от лица, които не са упълномощени от производителя.

Приложение 1

ПРОТОКОЛ ЗА ИЗПИТАНИЕ НА

кабелна арматура
в съответствие на стандарт
БДС4629:1991

Удостоверяваме, че кабелната арматура е:

1. Изработено изцяло със заводски, изпитани от производителя, компоненти:

- цяла заготовка, без заварки, гравабини и шупли
- шестостенна гайка и подложна шайба
- с фиксираща ограничителна шайба/с непрекъснат заваръчен шев/

2. Сглобено съгласно изискванията на БДС4629:1991

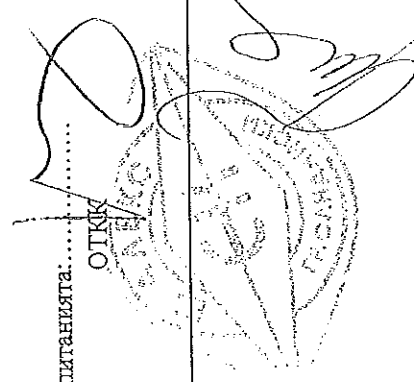
3. Подложено на следните индивидуални изпитания, съгласно изискванията на БДС4629:1991 и БДС 6194:1976:

- Изпитание 1: проверка на целостта на конструкцията
- Изпитание 2: проверка целостта на резбовото съединение
- Изпитание 3: проверка на дебелината на термодифузионно покритие
- Изпитание 4: проверка слобката с монтажната втулка за изолатора НН

гр. Сандански
2015 г.

Провел изпитанията:.....

ОТКА



Handwritten signature.

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№:0001140093, от дата:04-02-2013

КУПУВАЧ:	АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ“ ЕТ	ПРОДАВАЧ:	ТОПКЕР-Г ЕООД
адрес:	М.МАЦКОВА ГРАДИНА “ 1	адрес:	УЛ“ТЕРЛА “ 77,БАЗА НОВА СКЛАД 5 И 11
БУЛСТАГ:	811153788	БУЛСТАГ:	200443179
Данъчен No:		Данъчен No:	
М.О.Л.:	ЕВГЕНИ СТОЯНОВ КРЕМЕНЛИЕВ	М.О.Л.:	ГЕОРГИ ГЕОРГИЕВ КАРАМАРКОВ
Банка:		Банка:	БАНКА ДСК
Банков клон:		Банков клон:	ВАРНА
Банков код:		Банков код:	STSABGSF
Сметка:		Сметка:	BG10TSA93000019981522

Сертифицира размерите, толерансите, условията и качеството на винтовете, и други стоки, доставени с посочените по-долу документи :

Фактура № : 0000014463 от дата :04-02-2013
налично в София

№	наименование на стоките и услугите	марка	колич.	баркод	код
1	ПОДЛОЖНА ШАЙБА Ф16 DIN125А-Б.ВНОС/	бр.	2000		ШАЙБА Ф16 DIN125А-Б.ВНОС
2	ФЕДЕР ШАЙБА Zп DIN 7980 M16 -Б.ВНОС/	бр.	1200		ФЕДЕР M16 DIN 7980
3	ГАЙКА M16 ЗА ШПИНКА DIN934 Б.ВНОС/	бр.	1200		ГАЙКА M16 Б.ВНОС

Ние удостоверяваме, на база на предоставени сертификати за качество и съответствие от производителите и нашите доставчици , че стоките, предмет на доставка по посочените по-горе документи са произведени в съответствие с посочените в документите международни стандарти DIN -EN ISO 9001:2008

Нашият входящ контрол удостоверява, че продадените стоки съответстват на “Техническите изисквания за съответните винтове, дюбели, анкери, шпикаци и други крепежни елементи”
Стоката се транспортира с транспорт със взети мерки против овлажняване. Съхранява се в сухи помещения.

Съставил: ТОПКЕР-Г ЕООД БОРИСЛАВ ИВАНОВ

Стоката получена от:
БГН:

Подпис:

Телефон и печат

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

No:0001141380, от дата:19-02-2013

КУПУВАЧ:	АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ“ ЕТ	ПРОДАВАЧ:	ТОПКЕР-Г ЕООД
адрес:	М.МАЦКОВА ГРАДИНА “ 1	адрес:	УЛ“ПЕРЛА “ 77,БАЗА НОВА СКЛАД 5 И 11
БУЛСТАТ:	811153788	БУЛСТАТ:	200443179
Данъчен No:		Данъчен No:	
М.О.Л.:	ЕВГЕНИ СТОЯНОВ КРЕМЕНЛИЕВ	М.О.Л.:	ГЕОРГИ ГЕОРГИЕВ КАРАМАРКОВ
Банка:		Банка:	БАНКА ДСК
Банков клон:		Банков клон:	ВАРНА
Банков код:		Банков код:	STSAVGSF
Сметка:		Сметка:	BG10STSA93000019981522

Сертифицира размерите, толерансите, условията и качеството на винтовете, и други стоки, доставени с посочените по-долу документи :

Фактура № : 0000014731 от дата :19-02-2013
по списки 15613844

№	наименование на стоките и услугите	мярка	колич.	баркод	код
1	ГАЙКА M18 ЗА ШПИЛКА DIN934 - КОНГ./	бр.	800		ГАЙКА M18 - КОНГ.
2	ПОДЛЮЖНА ШАЙБА Ф18 DIN125A-Б.ВНОС/	бр.	500		ШАЙБА Ф18 DIN125A-Б.ВНОС
3	ФЕДЕР ШАЙБА Zn DIN 7980 M18 -Б.ВНОС/	бр.	600		ФЕДЕР ШАЙБА Ф18

Ние удостоверяваме, на база на предоставени сертификати за качество и съответствие от производителите и нашите доставчици , че стоките, предмет на доставка по посочените по-горе документи са произведени и съответстват с посочените в документите международни стандарти DIN -EN ISO 9001:2008.

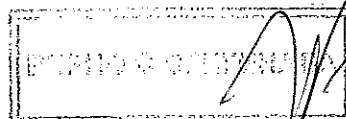
Нашият входящ контрол удостоверява, че продадените стоки съответстват на “Техническите изисквания за съответните винтове, дюбели, анкери ,шпилки и други крепежни елементи”.
Стоката се транспортира с транспорт със взети мерки против овлажняване . Съхранява се в сухи помещения.

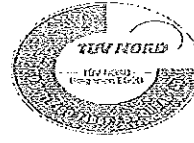
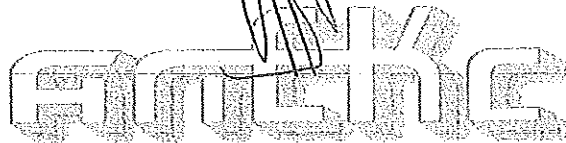
Съставил: ТОПКЕР-Г ЕООД МАРИЯНА ВЕЛЧЕВА

Стоката получена от:

ЕГН:

Повише:





ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Приложение №3

Срокове за доставка и опаковка

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на арматура за АС проводници“

Обособена позиция 1 Стоманени куки за изолатори за стоманобетонни стълбове СБС

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“
Гр. Сандански

Приложение 3 към Техническото предложение

Наименование на материала	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида бр.	Количества със срок на доставка до (седмичен календарен дни) бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец бр.
	2	3	4	5
Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	Кука за изолатори за СБС НН, Ø16/220	10	80	300
Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/280	10	90	350
Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/320	10	20	80

1. Срокове за доставка. Опаковка. Таблица с количества до 7 и 30 дни, минимална партида:

2. Опаковка:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Минимален размер на партида бр.	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см. /ДхВхШ/	Общо брутно тегло, кг
*****	Кука за изолатори за СБС НН, Ø16/220	10	на връзки върху дървено пале	10	120x80x30	8,5 кг
*****	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/280	10	на връзки върху дървено пале	10	120x80x30	10,4 кг
*****	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/320	10	на връзки върху дървено пале	10	120x80x30	12,4 кг

Дата 01.09.2015

Гр. Сандански

Управител

Евгени Кремендиев

ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес,201... г. (дата на сключване), в град София, България, между страните:

(1) "ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район "Младост", бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от Изпълнителен Директор и, наричано за краткост "ВЪЗЛОЖИТЕЛ", от една страна,

и

(2), със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., тел..... факс:, e-mail:, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК, представлявано от....., наричано за краткост "ИЗПЪЛНИТЕЛ", от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD и предмет:, сключено Рамково споразумение № .../... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави и продаде, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и купи стоки, представляващи:....., описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от Приложение 1, ще бъдат наричани по-долу "СТОКА".

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръча, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница. Точният адрес на съответната складова база се посочва в поръчката на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 5 към т. 4.2 от настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно 4.10. от договора.

(2) Точка 1.4, ал.1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в Приложение 1, неразделна част от него.

Единичните цени за стоката, посочена в Приложение 1 към настоящия договор, не могат да бъдат по-високи от базовите единични цени за стоката по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в т. 1.2 по-горе, като включва всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и предоставяне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договърът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по т.2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните количества от стоката са посочени в Приложение 2.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави поръчаната му стока в уговорения срок от датата на поръчката, съгласно количеството, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.5. В случай, че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разносните по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., ал. 1.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следният/ите подизпълнител/и (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител, е декларирал в заявлението си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от заявлението на участника).

4.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

- а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;
- б) Подизпълнителят/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;
- в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и 4.13 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложени начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото

уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, респективно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от (.....) лева под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG43 UNCR 7630 1002 ERPB UL; при банка: Уникредит Булбанк или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност/...../ месеца.

6.2.(1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за попълването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2-5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

- (1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 2;
- (2) при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;
- (3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 3 и ал. 4.

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за

подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до **три дни** от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 (две хиляди) лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на **50%** от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнението на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаването или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., ал. 1;

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

(2) по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретния договор.

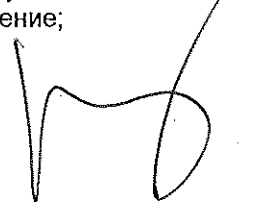
(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.5. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;
2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;
3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.



(2) Ако правоприменникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящият договор се прекратява по право, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съответно правоприменникът дължи обезщетение по общия исков ред.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Количества със срокове за доставка и опаковка;

Приложение 3: Образец на приемо-предавателен протокол;

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист;

Приложение 5: Придружаващи доставката документи.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение 3 към договор.....

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №
...../.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:
Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

Име на куриерската фирма, извършила доставката	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:


.....
(име и фамилия)

.....
(име и фамилия)

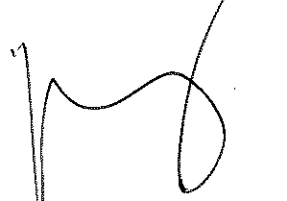
.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

.....
(подпис)



.....
(подпис)



ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Име на куриерската фирма, извършила доставката	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

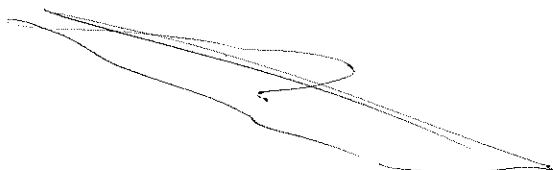
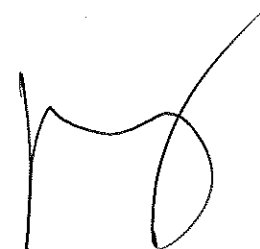
SAP № на стоката	Наименование на материала	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см., /ДхВхШ/	Общо брутно тегло, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)

МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складовете в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28,
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5,

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Възложителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 3, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 4, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Име на куриерската фирма, извършила доставката

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Вид опаковка.

2.1.3.11. Брой на стоката в опаковка.

2.1.3.12. Размери на опаковката в см., /ДхВхШ/

2.1.3.13. Общо брутно тегло, кг.

2.1.3.14. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.16. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Изисквания за съхранение, транспортиране и манипулиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно).**

Приложение 4 към рамково споразумение

Срокове на доставка и опаковка

SAP №	Наименование на материал	3	Минимален размер на партида бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец бр.
1			4	5	6
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	Кука за изолатори за СБС НН, Ø16/220	10	80	300
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/280	10	90	350
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/320	10	20	80

ОПАКОВКА

SAP № на стоката	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида бр.	Условия		
			Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см. /Д x В x Ш/
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	10	на еръзки върху дървено пале	10	120x80x30
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	10	на еръзки върху дървено пале	10	120x80x30
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	10	на еръзки върху дървено пале	10	120x80x30