

ТЕХНИЧЕСКИ СПЕЦИФИКАЦИИ

Наименование на материала: Гофрирани неметални, гъвкави тръби, Ø 25 mm и Ø 32 mm

Съкратено наименование на материала: Гофр. немет. тр, Ø 25 и Ø 32 mm

Област: D - Кабели ниско напрежение **Категория:** 13 – Покрития, канали, тръби, защитна лента, капаци

Мерна единица: m

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Гофрирани гъвкави електроинсталационни тръби, произведени от полимерен материал, с вълнообразен профил на надлъжното сечение, устойчиви на ултравиолетови лъчения и трудногорими по смисъла на изискванията на Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии и Наредба I3-1971 за строително-технически правила и норми за осигуряване на безопасност при пожар.

Използване:

Гофрираните тръби са предназначени за изграждане на тръбни системи до 1000 V променливо напрежение, за полагане (изтегляне) и защита на изолирани усукани проводници и/или кабели присъединени към електромерни табла монтирани на открито.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:

Гофрираните електроинсталационни тръби трябва да отговарят на следните приложимите български и международни стандарти и нормативно-технически документи или еквиваленти и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 61386-1:2008 „Тръбни системи за полагане на кабели и проводници. Част 1: Общи изисквания“;
- БДС EN 61386-23:2006 „Тръбни системи за полагане на кабели и проводници. Част 23: Специфични изисквания. Гъвкави тръбни системи (IEC 61386-23:2002)“
- Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ).

Изисквания към документацията и изпитванията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Точно означение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	Гъвкава гофрирана тръба Нидекс ООД Р България; приложение 1
2.	Техническо описание, чертежи с размери, гарантирани параметри и др.	Приложение 1 и 2
3.	Протоколи от изпитвания на английски или български език или с превод на български език, извършен от заклет преводач, проведени от независима изпитвателна лаборатория – заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания на български език	Приложение 3 ИЦ-73-91/06.12.2007 Приложение 4 ; 5; 6; 7
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела изпитванията по т. 3 – заверени копия	Приложение 8 сертификат на Лабконсулт ООД
5.	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. На параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи“ по-горе	Приложение 9
6.	Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране	Приложение 10
7.	Експлоатационна дълготрайност min 15 год. (Да се посочи)	15 години

Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. (Каталозите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език.)

Технически данни:

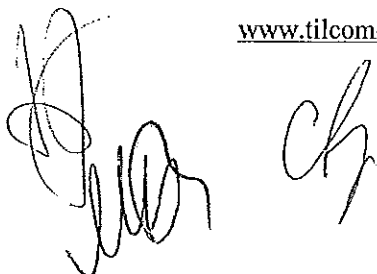
1. Параметри на електроразпределителната мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
1.1	Номинално напрежение	400 / 230 V

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories





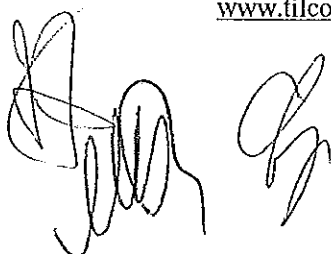
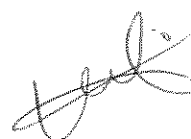
№ по ред	Параметър	Стойност
1.2	Максимално напрежение	440 / 253 V
1.3	Номинална честота	50 Hz
1.4	Брой проводници в разпределителната мрежа	4 проводна мрежа (L ₁ , L ₂ , L ₃ , PEN)
1.5	Схема на разпределителната мрежа	TN-C

2. Характеристики на работната среда

№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Място на монтиране	На открито
2.2	Максимална температура на околната среда	До + 40°C
2.3	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
2.4	Относителна влажност	До 100 %
2.5	Надморска височина	До 2000 m

3. Общи технически характеристики

№ По ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция	а) Пръстеновидни или спираловидни гофрирани тръби с вълнообразен профил на надлъжното сечение.	Пръстеновидни
		б) Вътрешността на тръбите не трябва да има грапавини, ръбове или дефекти които биха могли да наранят или повредят изолираните проводници и кабели.	Вътрешността на тръбите няма грапавини, ръбове или дефекти които биха могли да наранят или повредят изолираните проводници и кабели
3.2	Материал	а) Гофрираните тръби трябва да бъдат изработени от подходящ полимерен материал. (Да се посочи)	PVC Compound

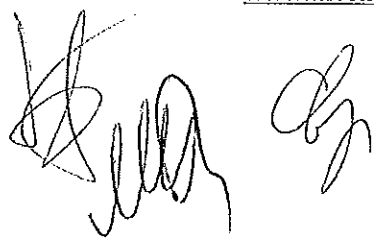




№ По ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Полимерният материал трябва да бъде устойчив на външни атмосферни влияния и лъчения в ултравиолетовия диапазон. (Последното трябва да бъде посочено изрично в каталога на производителя)	Материала е устойчив на външни атмосферни влияния и лъчения в ултравиолетовия диапазон.
3.2.1	Група на горимост	V-0 (Трудногорими)	V-0
3.2.2	Устойчивост на нагряване	3 – средна	средна
3.2.3	Цвят	Сив или черен (Да се посочи)	Сив
3.3	Класификация в съответствие с диапазона на приложимата температура за транспортиране, инсталиране и използване:	-	-
3.3.1	- минимална температура за транспортиране и инсталиране	2 - max(минус 5°C)	минус 5°C
3.3.2	- максимална температура за инсталиране и използване	1 - min(+ 60°C)	+ 60°C
3.4	Електрически характеристики:	-	-
3.4.1	Електрическа якост	min 2000 V; 50 Hz/15 min	2000 V
3.4.2	Електрическо съпротивление на изолацията	min 100 MΩ	102 MΩ
3.5	Механични характеристики:	-	-
3.5.1	Устойчивост на натиск: (съгласно т. 10.2 от БДС EN 61386-1)	-	-
3.5.1a	- сила на натиск	min 750 N	750N
3.5.1b	- деформация	max 10 %	10 %

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



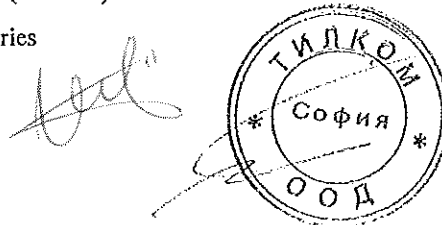


№ По ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.5.2	Устойчивост на удар	3 – средна	средна
3.5.3	Гъвкавост	а) Устойчивост на гъвкавост (съгл. т. 10.5 от EN 61386-23:2006)	съгл. т. 10.5 от EN 61386-23:2006
		б) Гофрираната тръба трябва да може да бъде огъвана с ръка, с достатъчно малка сила.	може да бъде огъвана с ръка, с достатъчно малка сила
3.6	Маркировка	а) Тръбите трябва да бъдат маркирани най-малко със следната информация: наименованието или логото на производителя, материала, датата на производство и номера на стандарта – БДС EN 61386-1:2008.	Тръбите са маркирани: наименованието на производителя, материала, датата на производство и номера на стандарта – БДС EN 61386-1:2008.
		б) Маркировката трябва да бъде отпечатана или формувана директно върху тръбите на интервал от 1 m до 3 m.	отпечатана директно върху тръбите на интервал от 1 m до 3 m.
		в) Маркировката трябва да бъде трайна и четлива след съхраняване, манипулиране и по време на експлоатация на тръбите.	трайна и четлива след съхраняване, манипулиране и по време на експлоатация
3.7	Опаковка	Гофрираните тръби трябва да се доставят опаковани на ролки, за лесно развиване.	опаковани на ролки
3.8	Гаранционен срок за производствени дефекти	Не по-малко от 18 месеца от датата на доставка или не по-малко от 12 месеца от датата на монтирането, което събитие настъпи по рано.	18 месеца от датата на доставка или не по-малко от 12 месеца от датата на монтирането, което събитие настъпи по рано.

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories

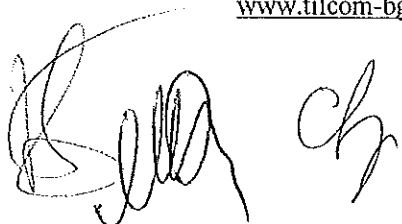
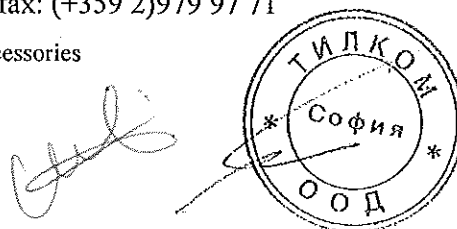
4. Гофрирани неметални, гъвкави тръби, от Ø 25 mm и Ø 32 mm

4.1 Гофрирана неметална, гъвкава тръба, Ø 25 mm

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 13 3225		Гофрирана тръба ф25/19	
Наименование на материала		Гофрирана неметална гъвкава тръба, Ø 25 mm	
Съкратено наименование на материала		Гофрирана неметална тръба, Ø 25 mm	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.1.1	Външен диаметър	25 mm	25 mm
4.1.2	Минимален вътрешен диаметър	18 mm	19 mm
4.1.3	Дължина на тръбата - m/1бр. ролка	min 50 m (да се посочи)	50m
4.1.4	Допустим радиус на огъване	max 140 mm	112 mm
4.1.5	Тегло, kg/m	Да се посочи	0.070kg/m

4.2 Гофрирана неметална, гъвкава тръба, Ø 32 mm

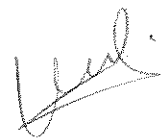

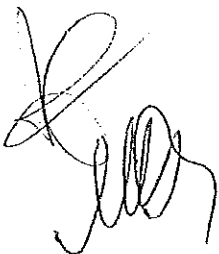
Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 13 3232		Гофрирана тръба ф32/24.9	
Наименование на материала		Гофрирана неметална гъвкава тръба, Ø 32 mm	
Съкратено наименование на материала		Гофрирана неметална тръба, Ø 32 mm	
№ по ред	Технически параметър	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.1	Външен диаметър	32 mm	32 mm
4.2.2	Минимален вътрешен диаметър	24 mm	24,9 mm
4.2.3	Дължина на тръбата - m/1бр. ролка	min 25 m (да се посочи)	25 m
4.2.4	Допустим радиус на огъване	max 140 mm	122 mm
4.2.5	Тегло, kg/m	Да се посочи	0.105kg/m

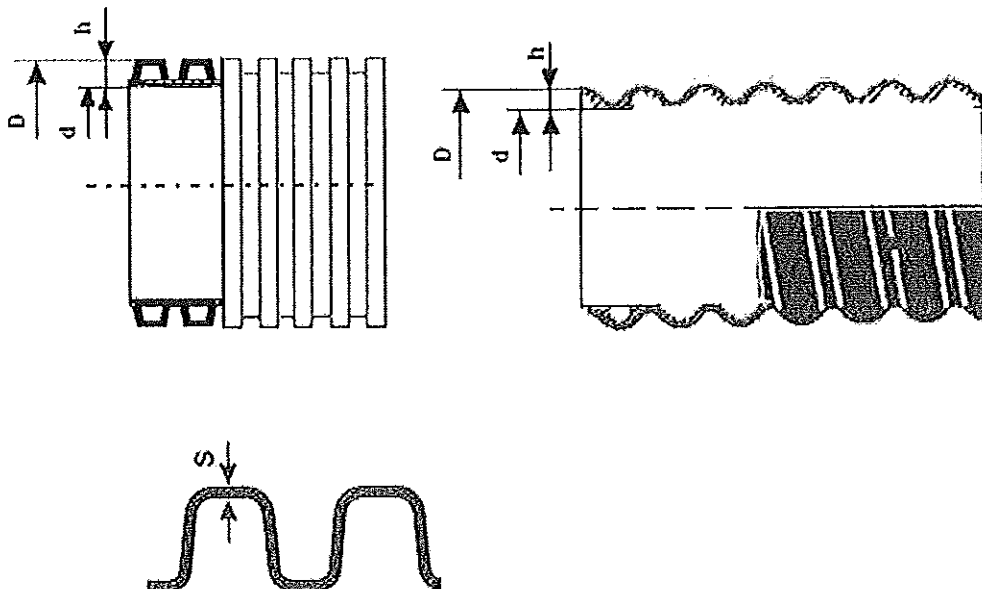
гр. София дата 02.07.2015

Панайот Бонилев

Име и подпис на представляващия участника (ако е различен от представляващия по регистрация – в общите документи се поставя пълномощно, подписано и подпечатано от представляващия по регистрация)



14. Приложение № 1



Приложение № 2 – Технически данни за гофрирана тръба $\phi 25\text{mm}/750\text{N}$

№	Показател	Мерна единица	Предложение
1.	Производител, място		НИДЕКС ООД
2.	Тип		Гофрирана тръба за ел. инсталации
3.	Материал		PVC
4.	Цвят		RAL 7024 /сив/
5.	Устойчивост на UV лъчи	H/4000	Resistance
6.	Температурен диапазон за монтаж и експлоатация	$^{\circ}\text{C}$	$-25 \div 60$
7.	Електроизолационна устойчивост (2kV/ 50Hz за 15 мин.)	mA	0.02
8.	Електрическо съпротивление на изолацията (0,5kV /60 \pm 2s.)	M Ω	25 M Ω
9.	Сила на натиск	N	750N
10.	Устойчивост на удар	3 \div 5	4.25
11.	Горимост	V-0	BDS EN 60965-10-101
12.	Външен диаметър D	mm	25 ± 0.25
13.	Вътрешен диаметър d	mm	19 ± 0.25
14.	Височина на стената h	mm	2.5
15.	Дебелина на стената S	mm	0.6
16.	Метрична маркировка и опаковка	m	50

[Handwritten signature]



[Handwritten signature]

Приложение № 2 – Технически данни за гофрирана тръба $\varnothing 32\text{mm}/750\text{N}$

№	Показател	Мерна единица	Предложение
17.	Производител, място		НИДЕКС ООД
18.	Тип		Гофрирана тръба за ел. инсталации
19.	Материал		PVC
20.	Цвят		RAL 7024 / сив /
21.	Устойчивост на UV лъчи	H/4000	Resistance
22.	Температурен диапазон за монтаж и експлоатация	$^{\circ}\text{C}$	-25 ÷ 60
23.	Електроизолационна устойчивост (2kV/ 50Hz за 15 мин.)	mA	0.02
24.	Електрическо съпротивление на изолацията (0,5kV /60±2s.)	M Ω	25 M Ω
25.	Сила на натиск	N	750N
26.	Устойчивост на удар	3 ÷ 5	4.25
27.	Горимост	V-0	BDS EN 60965-10-101
28.	Външен диаметър D	mm	32 ± 0.3
29.	Вътрешен диаметър d	mm	24.9 ± 0.25
30.	Височина на стената h	mm	3
31.	Дебелина на стената S	mm	0.68
32.	Метрична маркировка и опаковка	m	25

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



[Large handwritten signature]

МИНИСТЕРСТВО НА ВЪТРЕШНИТЕ РАБОТИ
НАЦИОНАЛНА СЛУЖБА "ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТА НА НАСЕЛЕНИЕТО"
НАУЧНО - ПРИЛОЖЕН ИНСТИТУТ ПО ПОЖАРНА БЕЗОПАСНОСТИ И ЗАЩИТА НА
НАСЕЛЕНИЕТО

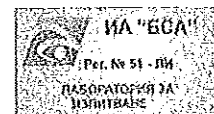
ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО ПОЖАРНА И АВАРИЙНА БЕЗОПАСНОСТ
1619 -София, ул."Огнеборец" №1, тел.: 857 03 26, 857 46 89, факс: 857 02 14

Лист 1
Вс. листове 2

ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ ИЦ-73-91/06.12.2007 г.



Сертификат
№ 51-ЛИ/27.04.2006г.
валиден до 31.01.2010 г.

- 1. МАТЕРИАЛИ КОНСТРУКТИВНИ И ЗА ВЪТРЕШНО ОБЗАВЕЖДАНЕ /ПЛАСТМАСИ/** - гофрирана тръба за електроинсталации; код на изделието 01022 . Състав: поливинилхлорид (PVC). Производител на продукта: „НИДЕКС“ ООД – гр. Гоце Делчев.. Идентификационен номер на образеца: ИЦ - 73/2007 г.
- 2. ЗАЯВИТЕЛ НА ИЗПИТВАНЕТО:** „НИДЕКС“ ООД – гр. Гоце Делчев, писмо вх. № ИЦ-73/15.11.2007 г.
- 3. МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ:** Определяне категорията на горимост в съответствие с БДС EN 60695-11-10 "Изпитване на опасност от пожар. Част 11-10. Изпитвателни пламъци. Хоризонтален и вертикален метод за изпитване с пламък с мощност 50W".
- 4. ДАТА НА ПОЛУЧАВАНЕ НА ПРОБАТА ЗА ИЗПИТВАНЕ:** 04.12.2007 г.
- 5. КОЛИЧЕСТВО НА ИЗПИТВАНИТЕ ОБРАЗЦИ:** 5 броя от проба № 73/2007 г. с № 73 -1 до № 73 -5
- 6. ДАТА НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО:** 05.12.2007 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ИЦ по ПАБ:

И.с. Гет. инж. Б.Возанов

7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО:

7.1. Изпитвания в обхвата на акредитация

№ по ред	Наименование на показателя	Единица ка величи- ната	Стандарти/ Валицирани методи	№ на образца по вх.- изх. дне- вник	Резултати от изпит- ването (стойност, неопреде- леност)	Стойност и допуск на показателя, нормативен документ	Условия на изпитва- нето	Откло- нения от метода на изпит- ването
1.	Категория на горимост	-	БДС EN 60695-11-10	ИЦ - 73	V-0	V-0, V-1, V-2, НВ-40, НВ-75, съгласно БДС EN 60695- 11-10	t°=23°C относителна влажност 61%	-

ЗАБЕЛЕЖКА I: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заключения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т. 5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025:2006

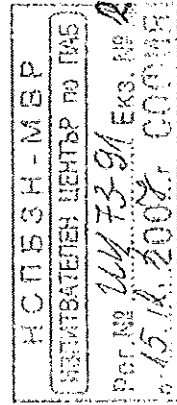
ЗАБЕЛЕЖКА II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на ИЦ по ПАБ.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: *[Signature]*

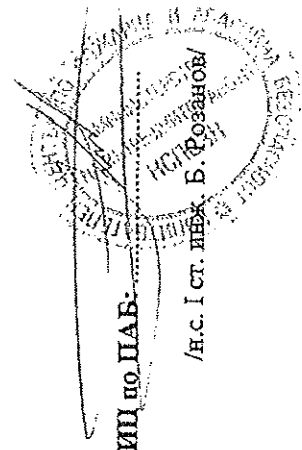
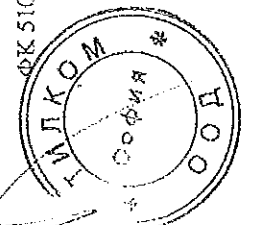
/д-р инж. Кр. Нинова/

РЪКОВОДИТЕЛ НА ИЦ ПО ПАБ:

/н.с. I ст. инж. Б. Фозанов/



ВАРИОС ОРГНИЗАЦИЯ



ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ

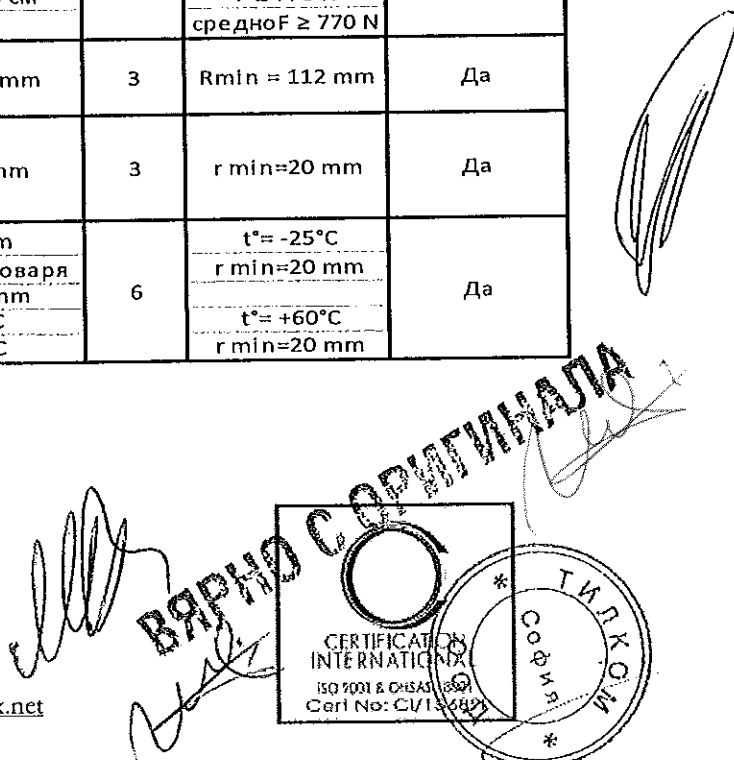
27/09.06.2015 г.

1. Вид на изпитването: Изпитване на изделие „Гофрирана тръба за електрически инсталации“
2. Заявител на изпитването: „НИДЕКС“ ООД - цех производствен
08.06.2015 г.
3. Нормативни документи: Техническа спецификация на продукта
ТС 051 ÷ 060 от 15.09.2009 г.
Стандарт БДС EN 61386-23:2006
4. Проби: Пробите от изделието са взети по време на производство за складови наличности.
5. Количество на изпитваните образци:
 1. За изпитване на изделието на натиск по 3 бр /x 50 мм / от всеки размер и вид.
 2. За изпитване на изделието на огъване по 3 бр /x 500 мм/ от всеки размер и вид.
 3. За изпитване на изделието на температурна устойчивост по 6 бр /x 100 мм /от всеки размер и вид.
6. Дата на извършване на изпитването:
 1. За изпитване на изделието на натиск -09 .06.2015г.
 2. За изпитване на изделието на огъване. - 09.03.2015 г.
 3. За изпитване на изделието на температурна устойчивост. - 08.06.2015 г. и 09.06.2015 г.

Гофрирана тръба Ø 25 – 750 N						
№	Вид на изпитването	Метод на изпитване	Нормативно изискване	Брой пробни тела	Резултат от изпитването	Съответствие
1	Външен вид	Техническа спецификация	Гладка повърхност без пукнатини и шупли			
2	Размери	БДС 14999-80	D-външен 25±0,25 mm d-вътрешен 19±0,25 mm	3	D-външен 25,05 mm d-вътрешен 19,05 mm	Да
3	Статично натоварване	Техническа спецификация	F ≥ 770 N дължина на пробата - 5 см	3	F ≥ 770 N F ≥ 770 N F ≥ 770 N средно F ≥ 770 N	Да
4	Минимален радиус на огъване	Техническа спецификация	Rmin = 88 mm	3	Rmin = 88 mm	Да
5	min Вътрешен диаметър в огънато състояние	Техническа спецификация	r min=15,3 mm	3	r min=15,3 mm	Да
6	Температурна устойчивост	Техническа спецификация	L=100 mm трябва да отговаря r min=15,3 mm t°= -25°C t°= +60°C	6	t°= -25°C r min=15,3 mm t°= +60°C r min=15,3 mm	Да

Гофрирана тръба Ø 32 – 750 N						
№	Вид на изпитването	Метод на изпитване	Нормативно изискване	Брой пробни тела	Резултат от изпитването	Съответствие
1	Външен вид	Техническа спецификация	Гладка повърхност без пукнатини и шупли			
2	Размери	БДС 14999-80	D-външен 32±0,3 mm d-вътрешен 24,9±0,25 mm	3	D-външен 32,05 mm d-вътрешен 25,05 mm	Да
3	Статично натоварване	Техническа спецификация	F ≥ 750 N дължина на пробата - 5 см	3	F ≥ 770 N F ≥ 770 N F ≥ 770 N средно F ≥ 770 N	Да
4	Минимален радиус на огъване	Техническа спецификация	Rmin = 112 mm	3	Rmin = 112 mm	Да
5	min Вътрешен диаметър в огънато състояние	Техническа спецификация	r min=20 mm	3	r min=20 mm	Да
6	Температурна устойчивост	Техническа спецификация	L=100 mm трябва да отговаря r min=20 mm t°= -25°C t°= +60°C	6	t°= -25°C r min=20 mm t°= +60°C r min=20 mm	Да

NIDEX Ltd.
BULGARIA,
2900, Gotse Delchev p.o.box 64
Factory - tel: +359 7521 2168; 2167;
Fax: +359 7521 2900,
Office Sofia - tel.+359-2-4391980, fax - +359-2-4391984
email: office@nidex.net , nidex@nidex.net web: www.nidex.net





Заключение: Опитните резултати показват, че изпитаните образци съответстват на Техническа спецификация на продукта ТС 051 ÷ 060 от 15.09.2009 г.

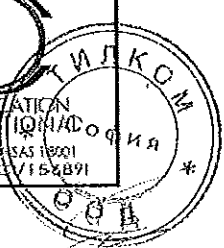
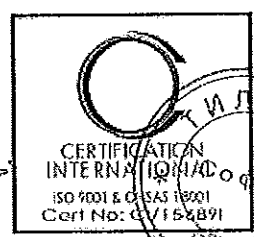

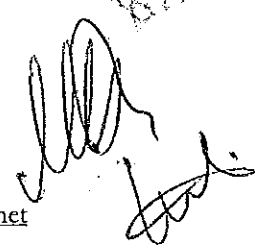
Забележка: Опитните резултати се отнасят за изпитаните проби.

Изпитвателният протокол може да бъде размножаван само след писмено съгласие на Изпитвателната лаборатория



NIDEX Ltd.
BULGARIA,
2900, Gotse Delchev p.o.box 64
Factory - tel: +359 7521 2168; 2167;
Fax: +359 7521 2900,
Office Sofia - tel.+359-2-4391980, fax - +359-2-4391984
email: office@nidex.net , nidex@nidex.net web: www.nidex.net

ВАРНО С ОРИГИНАЛА





UV-стабилизатор: Подходящ за умерено континентален климатичен пояс.

Категория на горимост: по БДС EN 60695-11-10 е V-0

Да се избягва изпускането на изходните суровини в околната среда. Не се разтварят в нея, не се изпаряват.

Както изходните суровини, така и готовите продукти не са опасни за водните организми и са биологически неразтворими.

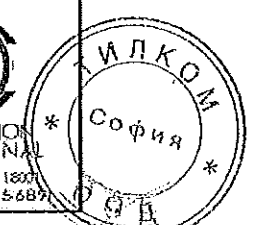
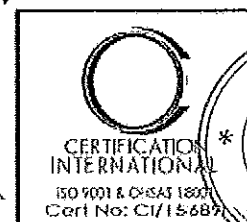
Готовите продукти "Гофрирана тръба" е безвреден за здравето на експлоатиращите съоръженията и сградите, върху които се прилагат.

Изготвил:



NIDEX Ltd.
BULGARIA,
2900, Gotse Delchev p.o.box 64
Factory - tel: +359 7521 2168; 2167;
Fax: +359 7521 2900,
Office Sofia - tel.+359-2-4391980, fax - +359-2-4391984
email: office@nidex.net , nidex@nidex.net web: www.nidex.net

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА

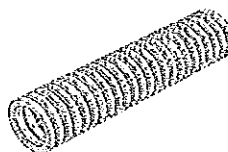


СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

Издава се от: НИДЕКС ООД
Адрес: Република България
 област Благоевград
 с. Копривлен, община Хаджидимово
 ул. Завода № 25,
 тел. +359-7521-2167, 2168, 2068
office@nidex.net www.nidex.net

Отнася се за изделие: Гофрирана тръба

Изделието се произвежда съгласно фирмена техническа спецификация ТС №051 ÷ 060 от 15.09.2009 г. и стандарт БДС EN 61386-23:2006.



Суровина, от която е произведено:
PVC Compound

Property	Unit	Value	Method
Density	g/cm ³	1,46	ISO 1183
Tensile strength at break	Mpa	53	ISO 527
Elongation at break	%	60	ISO 527
UV Resistance	H/4000	GOOD	DIN 53387
Inflammability	Class	V 0	UL 94

Параметри на изделие Гофрирана тръба:

Външен вид	Не се допуска нарушени на целостта, наличието на чужди тела, наличието на суров или прегорял материал или изменение в геометрията на изделието
Максимална експлоатационна температура	60 °C
Минимална експлоатационна температура	-25 °C

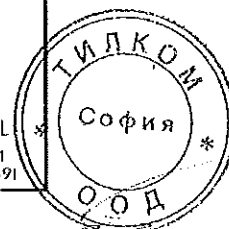
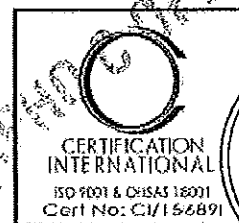
Токсикологични данни:

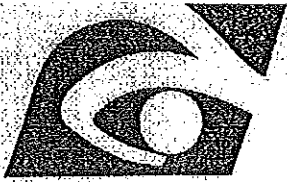
Контакт с кожата: при нормални условия – неразяждащи кожата материали. Не са необходими лични предпазни средства;

Контакт с очите: при нормални условия – неразяждащи материали.

Специфични ефекти: Биологически инертни материали.

NIDEX Ltd.
 BULGARIA,
 2900, Gotse Delchev p.o.box 64
 Factory - tel: +359 7521 2168; 2167;
 Fax: +359 7521 2900,
 Office Sofia - tel. +359-2-4391980, fax - +359-2-4391984
 email: office@nidex.net , nidex@nidex.net web: www.nidex.net





БЪЛГАРСКА СЛУЖБА
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ

ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС“ ООД, гр. София
ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Адрес на управление: 1700 гр. София
бул. „Симеоновско шосе“ № 18А
Адрес на офис: 1780 гр. София, кв. Ботунец
Институт по черна металургия, партер
ЕИК: BG 175 331 887

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ:

Да извършва изпитване на:

Тръби, свързващи части, елементи и системи за тръбопроводи – пластмасови, предварително изолирани, керамични, метални; Санитарна и промишлена арматура; Скални материали и изделия, добавъчни материали за строителството; Строителни бетонни и разтворни смеси, втвърдени бетони и разтвори, бетонни и стоманобетонни изделия; Свързващи вещества и изделия от тях: гипс, цимент, продукти за фуги, вар; Сухи смеси (лепила) за плочки и подови настилки; Блокове за зидария и елементи; Керамични изделия; Бои, лакове и покрития, материали за антикорозионна защита; Външни и вътрешни покрития и изолации, профили и облицовки; Твърди биогорива.

и вземане на проби (извадки) от: Материали добавъчни; Бетонна смес и втвърден бетон; Разтвор за зидария; Бетонни блокове за зидария; Плочки за зидария; Бордюри бетонни; Керамични плочи; Блокове за зидария.

АКРЕДИТИРАНА СЪГЛАСНО ВДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № 67/18.01.2012г. е неделима част от сертификата за акредитация,

общо 24 страници

Валиден до: 31.01.2016г.

БСА рег. № 71 ЛИ

Изпълнителен директор:

инж. Елиза Янева

София18.01.2012г.....

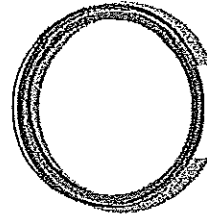


1	2	3	4
1.4	Тръби и съединителни елементи за електрически инсталации и оптични кабели	1.4.1. Размери (геометрични характеристики)	БДС EN 50086-1; БДС EN 50086-2-4; БДС EN 61386-21,22,23; БДС EN ISO 3126
		1.4.2. Устойчивост на натиск при деформация	БДС EN 50086-2-4; БДС EN ISO 9969
		1.4.3. Устойчивост на натиск при натоварване	БДС EN 50086-1; БДС EN 61386-1,22
		1.4.4. Устойчивост срещу разпространение на пламък	БДС EN 50086-1; БДС EN 61386-1
		1.4.5. Устойчивост на опън	БДС EN 50086-1; БДС EN 61386-1,23; БДС EN ISO 6259-1,3
		1.4.6. Устойчивост на удар	БДС EN 50086-1; БДС EN 50086-2-4; БДС EN 61386-1; БДС EN 744
		1.4.7. Устойчивост на окачен товар	БДС EN 50086-1; БДС EN 61386-1
		1.4.8. Устойчивост на корозия (в течности и разтвори)	БДС EN 50086-1; БДС EN 61386-1
		1.4.9. Устойчивост на огъване	БДС EN 50086-2-4; БДС EN 61386-21,22,23
1.5	Еластомерни уплътнители и маркучи от каучук и пластмаси	1.5.1. Размери(геометрични характеристики)	БДС 6045-89;БДС EN ISO 1403; БДС EN ISO 6224; БДС EN ISO 1307; БДС ISO 4648; БДС EN ISO 4671; БДС ISO 3302; ISO 9691; БДС EN ISO 5771
		1.5.2. Устойчивост на вътрешно хидростатично налягане	БДС EN ISO 1402;БДС EN ISO 7751
		1.5.3. Адхезия (сцепление) между съставните елементи	БДС EN ISO 8033
		1.5.4. Якост на опън и удължение при скъсване	БДС ISO 37 ; ISO 23529
		1.5.5. Ускорено стареене и топлоустойчивост във въздушна среда с определяне твърдост, якост на опън и удължение при скъсване	БДС ISO 188; БДС ISO 37; БДС ISO 48; БДС ISO 471; ISO 23529
		1.5.6. Остатъчна деформация при натиск във въздушна среда при ниска или висока температури	БДС ISO 815-1,2; ISO 23529
		1.5.7. Релаксация на напрежение при натиск при ниски или повишени температури	ISO 3384 ; БДС ISO 188; ISO 23529
		1.5.8. Остатъчна деформация след натиск във вода след 70 дни при (70±2)°C	БДС EN 681-1, Анекс В
		1.5.9. Огъване при ниски или високи температури	БДС EN ISO 1746;БДС EN ISO 4672
		1.5.10. Твърдост	БДС ISO 48; БДС ISO 7619
		1.5.11. Загуба на маса след нагряване	БДС EN ISO 176
		1.5.12. Плътност	БДС ISO 2781
		1.5.13. Изпитване на хидравлично импулсно налягане без огъване	БДС EN ISO 6803
		1.5.14. Устойчивост при въздействие на течности и масла (промяна на обем) при ниски и високи температури	БДС ISO 1817
		1.5.15. Изготвяне на пробни образци	БДС ISO 4661-1,2; ISO 23529

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА



[Handwritten signature]



CERTIFICATION
INTERNATIONAL

Сертификат за Регистрация

Настоящият се издава в уверение на това, че

НИДЕКС ООД

с. Копривлен, общ. Хаджидимово, Гоце Делчев 2900,
България

е внедрила система за управление на качеството, която е в съответствие с

ISO 9001:2008

За следния обхват

Проектиране и производство на екструдирани твърди и меки ПВХ профили и шприцовани пластмасови изделия за строителството.

Сертификат No: **CI/15689IQ(BG)** Дата на издаване: **17 Септември 2014**

Валиден до **16 Септември 2017** при спазване на съгласуваната програма за одитиране, успешно

потвърждаване на сертификацията след всеки одит и съобразяване с изискванията на Си Ай

Дата на първоначална сертификация: 27 Септември 2011

Дата на трансфер: 17 Септември 2014

Подписан за и от името на

Z Petrova

Упълномощено лице

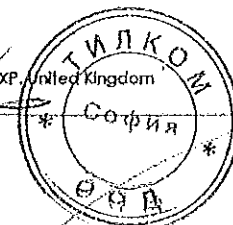


063

198740



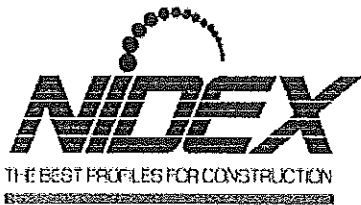
Certification International (UK) Ltd., Della 200, Della Business Park, Great Watfern Way, Swindon, Wiltshire, SN5 7XP, United Kingdom



www.cert-int.com

ВАЖНО С ОПРИГИНАЛА

A company of **SOCOTEC**



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Издадена и подписана от:

НИДЕКС ООД
Република България
Област Благоевград
с. Копривлен, община Хаджидимово
ул. Завода №25
Тел.+359-7521-2167, 2168, 2068
E-mail: office@nidex.net web: www.nidex.net

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът Гофрирана тръба се произвежда съгласно фирмена техническа спецификация ТС №051÷060 от 15.09-2009 г. и стандарт БДС EN 61386-23:2006.

Продукта произведен в производствена база на фирма „НИДЕКС ООД“, намираща се в с. Копривлен, община Хаджидимово, ул. Завода №25, за който се отнася тази декларация, е екструдирани в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол.

Продукта е в съответствие със следните стандарти:

- БДС 14999-80; БДС EN 50086-1,23(устойчивост на огън)
- БДС EN 50086-1
- БДС EN ISO 6259-1,3
- БДС ISO 2781
- БДС EN 681-1, Анекс В(Остатъчна деформация след натиск във вода след 70 дни при $(70\pm 2)^\circ\text{C}$)
- БДС EN ISO 174 и БДС EN ISO 46729(Огъване при ниски или високи температури)
- БДС ISO 4661-1,2; ISO 23529 (изготвяне на пробни образци)
- и следните Европейски образци:
- 2001/95/ЕС(обща безопасност на продуктите)
- 2004/22/ЕС(средства за измерване)
- 83/189/ЕИО(пробни образци) и 94/9/ЕО – за потапяне в течности и масла

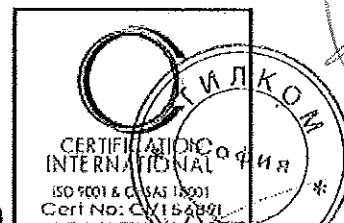
Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

Декларатор,
инж. Халилов



NIDEX Ltd.
BULGARIA,
2900, Gotse Delchev p.o.box 64
Factory - tel: +359 7521 2168; 2167;
Fax: +359 7521 2900,
Office Sofia - tel.+359-2-4391980, fax - +359-2-4391984
email: office@nidex.net , nidex@nidex.net web: www.nidex.net

ОБЩНО СЪОТВЕТСТВИЕ





Инструкция за транспорт, съхранение монтаж и експлоатация на Гофрирани тръби за електрически инсталации

Издава се от: НИДЕКС ООД
Адрес: област Благоевград
с. Копривлен, община Хаджидимово
тел. +359 7521 2167
ул. Завода № 25,
office@nidex.net www.nidex.net

Отнася се за: Инструкция за транспорт, съхранение монтаж и експлоатация на изделие Гофрирана тръба за електрически инсталации.

Транспорт: Транспортването се извършва с всички видове транспортни средства като няма специални изисквания. Може да се подреждат една над друга, не се допуска върху гофрираните тръби да се транспортират друг вид изделия и да са в контакт с остри метални предмети.

Съхранение: Гофрираните тръби се складираат в закрити и открити складови помещения без специални изисквания.

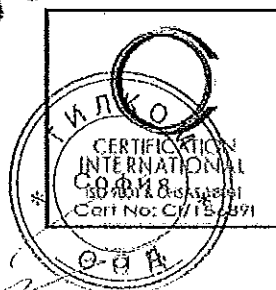
Монтаж и експлоатация:

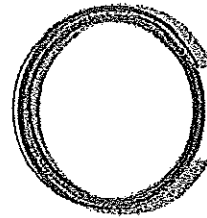
- ✦ Гофрираните тръби са предназначени за влагане в електрически инсталации за предпазване на електрическите кабели от нараняване, като размера гофрирана тръба, който ще се използва е определен в електрическите планове на строежа;
- ✦ да бъдат експлоатирани при температури от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$;
- ✦ околна среда – слабоагресивна, умерено замърсена;
- ✦ фиксаторите са защитени от слънчеви UV лъчи за средни географски ширини;
- ✦ при правилно съхранение, транспорт, монтаж и експлоатация фирмата гарантира равномерно дистанциране на арматурата от кофража и непроходимост на влага през фиксаторите към арматурата;
- ✦ производителят не носи отговорност за повреди и промени настъпили в геометрията и цялостта на изделието поради неправилно транспортиране, съхранение, експлоатация и монтаж.



NIDEX Ltd.
BULGARIA,
2900, Gotse Delchev p.o. box 64
Factory - tel: +359 7521 2168; 2167;
Fax: +359 7521 2900,
Office Sofia - tel. +359-2-4391980, fax - +359-2-4391984
email: office@nidex.net , nidex@nidex.net web: www.nidex.net

ВЯРНО С ОРИГИНАЛА





CERTIFICATION
INTERNATIONAL

Сертификат за Регистрация

Настоящият се издава в уверение на това, че

НИДЕКС ООД

с. Копривлен, общ. Хаджидимово, Гоце Делчев 2900,
България

е внедрила система за управление на здраве и безопасност при работа, която
е в съответствие с

OHSAS 18001:2007

За следния обхват:

**Проектиране и производство на екструдирани твърди и
меки ПВХ профили и шприцовани пластмасови изделия за
строителството.**

Сертификат No: **CI/15689INS(BG)** Дата на издаване: **17 Септември 2014**

Валиден до **16 Септември 2017** при спазване на съгласуваната програма за одитиране, успешно
потвърждаване на сертификацията след всеки одит и съобразяване с изискванията на СИ АИ

Дата на първоначална сертификация: 18 Ноември 2011

Дата на трансфер: 17 Септември 2014

Подписан за и от името на

Z Petrova

Упълномощено лице



063

198740

Certification International (UK) Ltd., Delta 200, Delta Business Park, Great Western Way, Swindon, Wiltshire, SN5 7XP, United Kingdom

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА



Приложение 5 към техническото предложение

ДАНИИ ЗА СТОКАТА

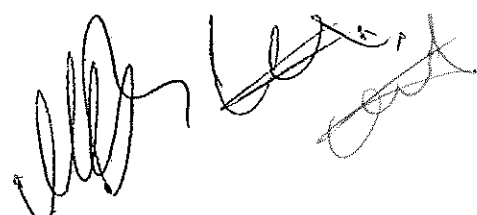
№	Наименование	Производител	Данни за производител /Например адрес, тел, факс и др./	Гаранционен срок в месеци /Участникът посочва срок не по-малък от 24 месеца/
1	Гофрирана неметална тръба, Ø 25 mm	Нидекс ООД	2900 С.Копривлен; общ Хаджидимово; Гоце Делчев	24 месеца
2	Гофрирана неметална тръба, Ø 32 mm	Нидекс ООД	2900 С.Копривлен; общ Хаджидимово; Гоце Делчев	24 месеца

Забележка: Гаранционният срок на стоката започва да тече от датата на подписването на приемо-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на Възложителя.

Дата 22.06.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:





Приложение 3 към Техническо предложение

СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

№	Наименование	Марка	Минимален размер на партида (Z) бр.	Предложени е на участника за мин. размер на партида бр.	Количество със срок на доставка до 7 календарни дни бр.	Количество със срок на доставка до 30 кал. дни бр.
1	2	3	4	5	6	7
1	Гофрирана неметална тръба, Ø 25 mm	Бр.	50	500	500	2 000
2	Гофрирана неметална тръба, Ø 32 mm	Бр.	25	500	475	1 875

Забележки:

- 1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Участникът посочва в колона 5 минимален размер на партида на стоката за съответната позиция ≤ „Z” (колона 4). В случай, че участникът посочи по-голяма стойност от зададената в колона 4, то за минимален размер на партида се приема стойността равна на „Z”, където Z е гранична стойност за минимален размер на партида.
- 3/ Количествата в колона 6, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.
Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.
- 4/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.
- 5/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Участника и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.
- 6/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 6 и 7, но не по-малки от минималния размер на партидата, посочен в колона 4.
- 7/ Купувачът може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 6 и 7, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата, надвишаващи посочените в колони 6 и 7.
- 8/ Количествата за доставка в колони 6 и 7 са отделни и независими едно от друго.
- 9/ Количествата за доставка в колона 7 не включват в себе си количествата за доставка в колона 6.
- 10/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 6 и 7.

Дата 22.06.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

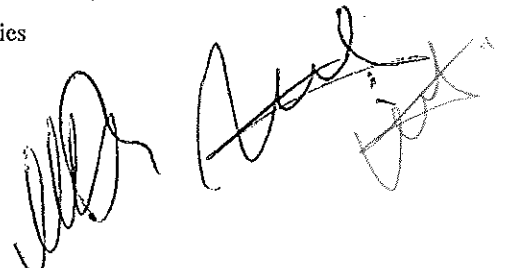


(име и фамилия)
Панайот Боничев - Управляем
(длъжност на представляващия участника)

Sofia Tel.:(+359 2) 979 97 60;(+359 2) 979 97 70; fax: (+359 2)979 97 71

www.tilcom-bg.com

Trade with cables and accessories



Приложение 4 към Техническо предложение

ОПАКОВКА

Наименование	Минимален размер на партида м.	Брутно тегло на мерна ед.	Нетно тегло на мерна ед.	Вид опаковка	К-во на мерната ед. в опаковка	Брутно тегло на опаковка	Нетно тегло на опаковка
Гофрирана неметална тръба, Ø 25 mm	50	70,4 гр/м	70 гр/м	руло	50м	3,520 кг	3,500 кг
Гофрирана неметална тръба, Ø 32 mm	25	105,8 гр/м	105 гр/м.	руло	25м	2,645 кг	6,625 кг.

Всички изисквания, свързани с опаковка, маркировка, съхранение и транспортиране, които не са посочени в таблицата по-горе или в отделен текст под нея, следва да бъдат изпълнени съгласно изискванията на технически спецификации.

Дата 22.06.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:



