

Приложение 1 към рамково споразумение

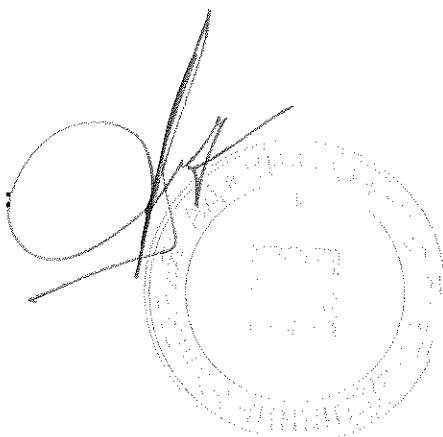
СТОКА И БАЗОВА ЕДИНИЧНА ЦЕНА

Стоманени куки за изолатори за стоманобетонни стълбове (СБС)

№	Наименование на материала	Ед. цена лева без ДДС
1	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	3,90
2	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	4,80
3	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	5,80

Забележка: Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



ИЗПЪЛНИТЕЛ:



A large, stylized handwritten signature in black ink is located at the bottom of the page.

Приложение 2 към рамково споразумение

Технически изисквания



гр. Костенец 2030, ул. „Боровец“ № 14
тел.: 07142 42 66, факс: 07142 84 08
e-mail: iv.kom@abv.bg, www.ivkom-63.com

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

за открита процедура за сключване на рамково споразумение с предмет:
„Доставка на арматура за АС проводници“ и реф. № PPD 15-055

ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ“ АД
ОТ: «ИВКОМ-63» ЕООД

Адрес на управление: гр.Костенец, ул. „Кирил и Методий“ № 52
Тел.: 07142/ 4266; факс: 07142/ 8408; e-mail: iv.kom@abv.bg
Единен идентификационен код: 131169227,

Представяван от инж.Борислав Методиев Велков -- Управител
Упълномощен представител за тази процедура (ако е предвидено)НЕ.....,
с приложено пълномощно № , дата Тел.: /; факс:; e-mail:

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

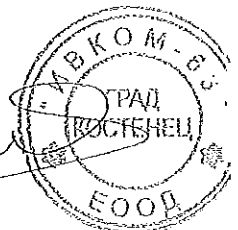
1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката за обособена позиция 1.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на каталозите и протоколите от изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение ще отговарят на посочените от възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение“ на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие са точни и истински.
6. Предлагам гаранционен срок за предлаганите стоки – **24 /двадесет и четири/ месеца / не по-малко от 24 месеца/,** от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Запознат съм, че видовете стоки и ориентировъчни количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на процедура на договаряне без обявление.
8. Приемем, че в срок до (**не повече от 10 дни**) от датата на подписване на договор с възложителя, ще сключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (**попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и**).
9. Запознат съм, че в процедурата на договаряне без обявление, изборът на изпълнител ще бъде направен по критерий „най-ниска цена“.
10. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за договаряне.

Приложения:

1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.
3. Срокове за доставка и опаковка

Дата: 11.09.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:
(инж. Борислав Велков)
Управител на „ИВКОМ – 63“ ЕООД





ИВКОМ-63



гр. Костенец 2030, ул. „Боровец” № 14
 тел.: 07142 42 66, факс: 07142 84 08
 e-mail: iv.kom@abv.bg, www.ivkom-63.com

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

Наименование на материала: Куки стоманени за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН

Съкратено наименование на материала: Куки за изолатори за СБС НН

Област: А - Въздушни електропроводни линии НН Категория: 03 – Конзоли, куки, стълбове

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

С този технически стандарт за материал се определят изискванията за куки за стоманобетонни стълбове за въздушни електропроводни линии НН, както са показани на чертежа на фиг. № 1, за монтиране на порцеланови изолатори за силови линии НН съгласно БДС 1905-79 или еквивалентен. Куките се изработват от горещовалцовани кръгли стоманени пръти от нелегирана конструкционна стомана. За предпазване от атмосферна корозия куките, вкл. нарязаната резба и гайките и шайбите са защитени чрез горещо поцинковане.

Използване:

Стоманените куки се използват за закрепване на изолатори при изграждане, поддържане и експлоатация на въздушни електропроводни линии НН.

Съответствие на предложеното изпълнение със стандартизационните документи:

Куките трябва да отговарят на посочените по-долу стандарти или еквиваленти, включително на техните валидни изменения и допълнения:

- БДС 4629-91 „Куки стоманени за изолатори за стоманобетонни стълбове”;
- БДС EN 10025-1:2005 „Горещовалцовани продукти от конструкционни стомани. Част 1: Общи технически условия на доставка”;
- БДС EN 10025-2:2005 „Горещовалцовани продукти от конструкционни стомани. Част 2: Технически условия на доставка за нелегирани конструкционни стомани”;
- БДС EN 10060:2005 „Горещовалцовани кръгли стоманени пръти с общо предназначение. Размери и допустими отклонения от формата и размерите.”;
- БДС EN ISO 4032:2013 „Гайки шестстенни. Изпълнение 1. Класове на точност А и В (ISO 4032:2012)”;
- БДС EN ISO 887:2003 „Шайби кръгли плоски за болтове, винтове и гайки с метрична резба с общо предназначение. Общ план (ISO 887:2000)”.

Изисквания към документацията:

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.	Технически документи, каталози и сертификати на производителя на използваните материали, вкл. химичен състав, механични и технологични свойства и др.	Технически документи, каталози и сертификати на производителя на използваните материали, вкл. химичен състав, механични и технологични свойства и др.

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
2.	Кратко техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на горещото поцинковане	Техническо описание на процесите на подготовка на повърхностите и на електрохимично поцинковане
3.	Протоколи от изпитвания за остатъчна деформация при натоварвания на куките съгл. т. 2.6 от БДС 4629-91 – заверени копия	Протокол № 56/18.08.2015 г.
4.	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела изпитванията по т. 3. – заверено копие	Сертификат за акредитация № 37ЛИ
5.	Декларация за съответствие на изпълнението на куките с изискванията на изброените по-горе стандартизационни документи, вкл. и за съответствието на поцинковането с БДС EN ISO 1461; БДС EN ISO 4042 или еквивалентно	Декларация за съответствие
6.	Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране с куките	Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране с куките

Технически данни

1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
1.	Номинално напрежение	400/230 V
2.	Максимално работно напрежение	440/253 V
3.	Номинална честота	50 Hz
4.	Брой на фазите	3
5.	Начин на заземяване на звездния център	Директно заземяване

2. Характеристики на работната среда и място на монтиране

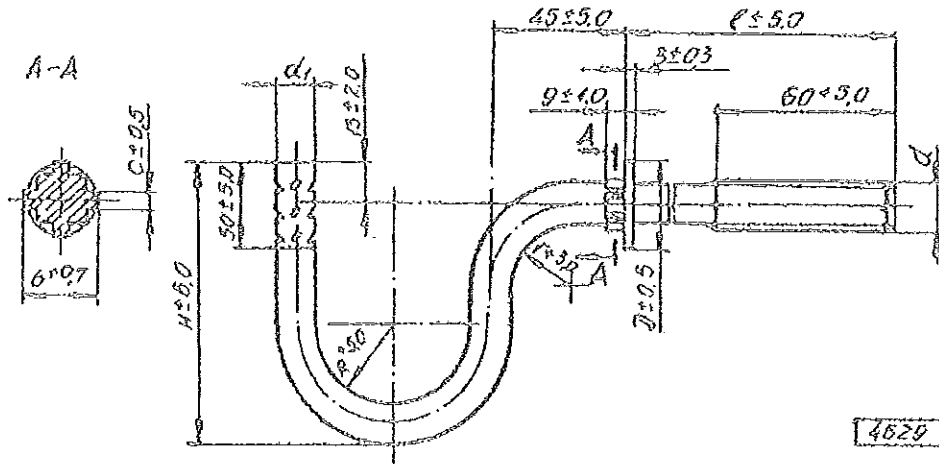
№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1	Максимална температура на околната среда	+ 40 °C
2.2	Минимална температура на околната среда	- 20 °C
2.3	Относителна влажност	До 100%
2.4	Надморска височина	До 2000 m

3. Технически параметри и др. данни

№ по ред	Параметър	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Конструкция, размери и гранични отклонения	а) Съгласно фиг. 1. б) На вертикалната част на куките, предназначена за навиване на изолятора, се правят 12 засичания в 4 реда с дълбочина от 0,7 до 1,5 mm, измерена в средата на засечката. в) Диаметърът на стеблото съгл. фиг. 1 трябва да бъде не по-малък от средния диаметър на резбата и не по-голям от външния диаметър на резбата.	Да Да Да

№ по ред	Параметър	Изискване	Гарантирано предложение
		г) Ограничителната шайба трябва да бъде фиксирана към хоризонталната част на куката посредством кернировка или непрекъснат кръгов заваръчен шев.	Посредством кернировка
		д) Куките се комплектуват с втора шайба и гайка.	Да
3.2	Марка и категория на стоманата	S275JR или еквивалентно	S275JR
3.3	Гайки и шайби	а) Гайките трябва да отговарят на изискванията на БДС EN ISO 4032 или еквивалентно с клас на якост 8.	БДС EN ISO 4032, еквивалентен на DIN 934
		б) Шайбите трябва да отговарят на изискванията на БДС EN ISO 887 или еквивалентно.	БДС EN ISO 887; еквивалентен на DIN 125
		в) Гайките и шайбите трябва да бъдат защитени от корозия с цинково покритие съгласно БДС EN ISO 4042 или еквивалентно.	Да
3.4	Антикорозионна защита	а) Куките трябва да бъдат защитени от корозия чрез горещо или електрохимично поцинковане с дебелина на покритието съгласно с приложимите стандарти: БДС EN ISO 1461; БДС EN ISO 4042 или еквивалентно.	Електрохимично поцинковане
		б) Преди поцинковането повърхностите трябва да бъдат грижливо подготвени чрез механично и химично почистване.	Да
		в) Цинковото покритие трябва да бъде равномерно непрекъснато и да има добро сцепление със стоманената повърхност. Не се допускат лукнатини, мехури, остатъци от цинкови шлаки, флюс или остри цинкови изпъкналости (израстъци).	Да
		г) Поцинкованите резби трябва да позволяват свободно навиване на гайките.	Да
		д) Експлоатационната дълготрайност на цинковите покрития трябва да бъде min 30 години.	Да
3.5	Маркировка	Куките трябва да бъдат маркирани с: означението (напр. M18x280); номера на стандарта, съгласно който куките са произведени и изпитани – БДС 4629-91; логото на производителя и датата на производство – месец и година.	Да
3.6	Опаковка	Куките трябва да бъдат поставени в подходяща опаковка, предпазваща от атмосферни влияния и механични повреди.	Да
3.7	Съхранение и транспорт	Куките се съхраняват и транспортират в условия, които гарантират запазването им от корозия и механични повреди.	Да

Beck 4



Фигура 1 – Стоманена кука за СБС за ВЛ НН

Таблица № 1 – Стоманени куки за порцеланови изолатори за ВЛ НН

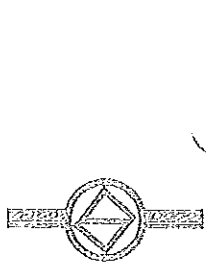
№ на стандарта	Резба	l , mm	H , mm	Издържани натоварвания без остатъчна деформация - т. 2.6 от БДС 4629, N	Тегло, kg
20 03 0402	M16	220	125	1650	0,870
20 03 0407	M18	280		2200	1,205
20 03 0408		320			1,310

Дата: 11.09.2015 г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ:
(инж. Борислав Велков)
Управител на „ИВКОМ – 68“ ЕООД



Handwritten signatures and a date '5' at the bottom right of the page.

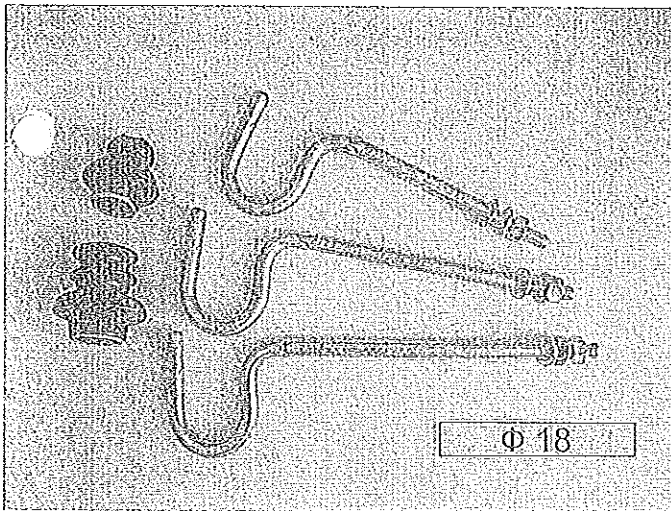


“ИВКОМ - 63” ЕООД



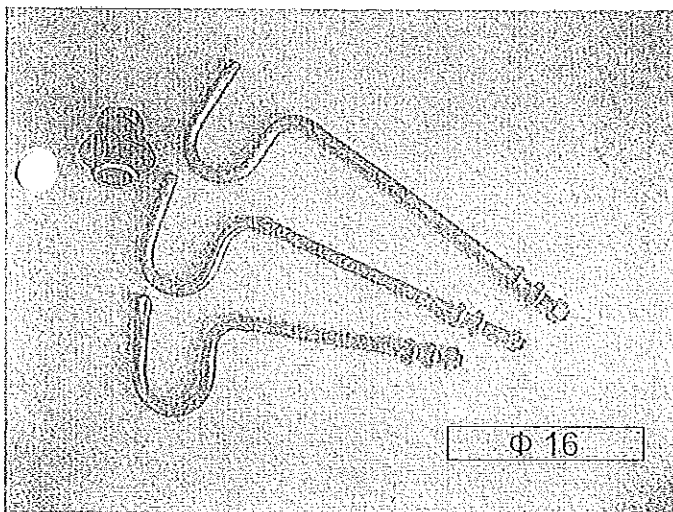
гр. Костенец 2030, ул. “Кирил и Методий” №52
 тел./факс: 07142/42 66; e-mail: iv.kom@abv.bg

КУКИ СТОМАНЕНИ ЗА ИЗОЛАТОРИ ЗА СТОМАНОБЕТОННИ СТЪЛБОВЕ ЗА ВЛ И НН



ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ:

Стоманените куки се използват за закрепване на изолятори при изграждане на въздушни електропроводни линии НН. Изработени са съгласно стандарт БДС 4629-91



АНТИКОРОЗИОННО ПОКРИТИЕ:

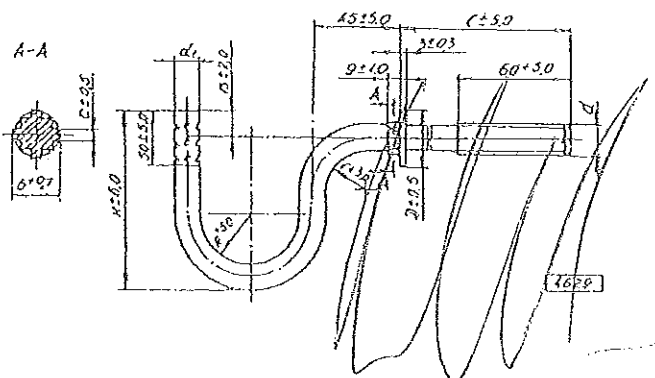
- електрохимично цинкуване

МАРКИРОВКА:

- размер ;
- производител;
- стандарт;
- дата на производство.



РАЗМЕРИ



№ на стандарта	Резба	l, mm	H, mm	Издръжани натоварвания без остатъчна деформация - т. 2.6 от БДС 4629, N
20 03 0401	M16	170	125	1650
20 03 0402		220		
20 03 0403		280		
20 03 0404		320		
20 03 0405	M18	170	2200	1650
20 03 0406		220		
20 03 0407		280		
20 03 0408		320		

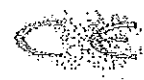
[Handwritten signature]

AM

[Handwritten mark]

„АНИС – В”ЕООД
ул. Стар Лозенски път No 37
София
Тел/факс : 02/ 973 67 49
Моб.гел.: 0898574709 ; 0886574709
e-mail:anis@online.bg
www.anis-bg.com

СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО



N .145 / 04.05.2015

Фирма „ АНИС - В”ЕООД издава настоящия сертификат в уверение на това,че:

Продукта:Гайка М 16
Количество:.....
Съответства на:ISO 4032,ISO 4042

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

Продукта:Гайка М 18
Количество:.....
Съответства на: ISO 4032,ISO 4042

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

Продукта:Шайба подл. М 16
Количество:.....
Съответства на: ISO 887,ISO 4042

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

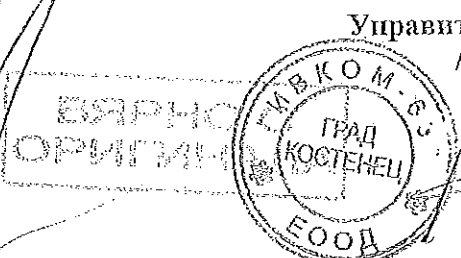
Продукта:Шайба подл. М 18
Количество:.....
Съответства на: ISO 887,ISO 4042

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

Продукта:.....
Количество:.....
Съответства на:.....

[Large handwritten signature]



Управител:.....
/Св. Димитров/

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

4

[Handwritten mark]

[Handwritten mark]

„АНИС - В” ЕООД
ул. Стар Лозенски път No 37
София
Тел/факс : 02/ 973 67 49
Моб.тел.: 0898574709 ; 0886574709
e-mail:anis@online.bg
www.anis-bg.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Фирма „АНИС- В” ЕООД декларира , че продуктите произведени/
доставени от фирмата, са в съответствие със стандартите и
сертифициран производствен контрол в съответствие с изискванията
по ISO 9001 : 2000.

За фирма: ИВКОМ-63 ЕООД

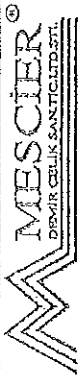
Управител:.....
/ Св. Димитров /



[Handwritten signature]

ИВКОМ-63 ЕООД
ГРАД КОСТЕНЕЦ

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]



MILL TEST CERTIFICATION

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10158

10.01.2015

CERTIFICATE NO	944-2014
COMMODITY	PRIME, HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES, FLAT, SQUARE & ROUND BARS
QUANTITY	S235JR
PRODUCT NAME	HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES, SQUARE, ROUND AND FLAT BARS

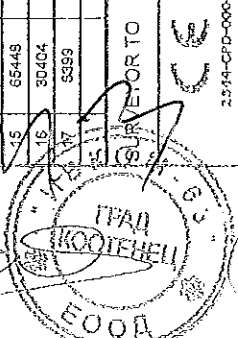
NAME OF THE MANUFACTURER	MESCIER DEMIR CELIK SAN TIC LTD STI
NAME OF THE EXPORTER	MESCIER DIS TIC. LTD. STI., YESIL MAHALLE SANIRI BOLGESI 78200, KARABUK/TURKEY
CUSTOMER	THYSSENKRUPP JUPITER, STOMANA LTD. SFZ VRAJEDINA, KREMUKOVITZI REGION 1899 SOFIA, BULGARIA VAT 131 474 199
VESSEL	MV ALYASKA
INVOICE NO	993011
ORDER NO	MES.74858
COLOUR MARKING	PURPLE
PAGE	12 of 4

TEST PIECES NO	HEAT NO	SIZE MM	QUANTITY (Tons)	LENGTH (m)	WORK ORDER	MECHANICAL PROPERTIES				CHEMICAL COMPOSITION																					
						TENSION TEST		CHARPY TEST(1)	BEND TEST (2)	PRODUCT ANALYSIS																					
		YIELD S. (Re)		Rm / Re		ELONGATION		TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (JOULE)	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT						
1	425742	75x75x6.0	1.95	6.00	-	L 306.2	455.3	1.48	25.6	-	-	-	-	-	-	0.14	0.31	0.75	0.028	0.025	0	0.29	0.06	0.085	0.005	0	0.0019	0.007	0	0.008	0.31
2	142411	80x80x8.0	9.70	6.00	-	L 313.8	412.9	1.32	29.5	-	-	-	-	-	-	0.12	0.28	0.75	0.028	0.028	0	0.31	0.08	0.09	0.006	0	0.0028	0.006	0	0.005	0.29
3	144822	120x120x10.0	1.95	6.00	-	L 315.1	483.5	1.47	25.9	-	-	-	-	-	-	0.10	0.31	0.92	0.030	0.033	0	0.31	0.06	0.13	0.008	0	0.0007	0.004	0	0.005	0.28
4	412871	20x20	1.95	6.00	-	L 319.6	458.3	1.43	25.1	-	-	-	-	-	-	0.09	0.29	0.74	0.032	0.027	0	0.30	0.08	0.12	0.008	0	0.0006	0.008	0	0.008	0.24
5	30407	10.0	2.00	6.00	-	L 317.5	450.3	1.42	25.6	-	-	-	-	-	-	0.15	0.29	0.65	0.025	0.031	0	0.26	0.05	0.05	0.006	0	0.0018	0.006	0	0.007	0.29
6	65409405	12.0	5.80	6.00	-	L 281.0	374.0	1.33	30.2	-	-	-	-	-	-	0.13	0.27	0.82	0.017	0.045	0	0.38	0.03	0.021	0.005	0	0.0027	0.016	0	0.002	0.30
7	18243	14.0	1.90	6.00	-	L 302.0	409.3	1.36	30.2	-	-	-	-	-	-	0.15	0.30	0.80	0.031	0.029	0	0.34	0.08	0.06	0.006	0	0.0019	0.007	0	0.007	0.33
8	6498	16.0	1.90	6.00	-	L 318.6	457.3	1.44	26.3	-	-	-	-	-	-	0.15	0.28	0.75	0.030	0.031	0	0.31	0.11	0.12	0.008	0	0.0022	0.005	0	0.005	0.33
9	428824	20.0	6.00	6.00	-	L 320.2	459.9	1.47	27.2	-	-	-	-	-	-	0.16	0.32	0.79	0.027	0.032	0	0.29	0.08	0.08	0.006	0	0.0023	0.007	0	0.005	0.32
10	428419	24.0	2.00	6.00	-	L 314.6	461.6	1.47	26.5	-	-	-	-	-	-	0.12	0.30	0.83	0.030	0.026	0	0.33	0.06	0.07	0.005	0	0.0026	0.006	0	0.007	0.30
11	423996	30.0	2.00	6.00	-	L 312.0	462.3	1.48	26.9	-	-	-	-	-	-	0.12	0.32	0.86	0.026	0.029	0	0.28	0.07	0.06	0.006	0	0.0027	0.007	0	0.006	0.30
12	20160115	15x4.0	1.90	6.00	-	L 317.2	465.3	1.47	26.5	-	-	-	-	-	-	0.13	0.31	0.80	0.030	0.030	0	0.24	0.10	0.05	0.008	0	0.0025	0.004	0	0.004	0.30
13	143106	20x3.0	1.90	6.00	-	L 313.8	467.2	1.49	25.9	-	-	-	-	-	-	0.14	0.29	0.90	0.027	0.028	0	0.29	0.09	0.08	0.004	0	0.0021	0.006	0	0.007	0.33
14	144482	20x4.0	1.95	6.00	-	L 313.8	412.9	1.32	29.6	-	-	-	-	-	-	0.11	0.27	0.78	0.029	0.029	0	0.30	0.08	0.04	0.005	0	0.0029	0.007	0	0.006	0.27
15	65448	20x5.0	9.70	6.00	-	L 307.0	410.5	1.34	30.7	-	-	-	-	-	-	0.14	0.31	0.74	0.029	0.029	0	0.35	0.08	0.07	0.009	0	0.0023	0.009	0	0.006	0.31
16	30404	25x3.0	1.95	6.00	-	L 300.3	399.8	1.33	23.8	-	-	-	-	-	-	0.13	0.32	0.69	0.033	0.032	0	0.28	0.06	0.06	0.008	0	0.0020	0.007	0	0.007	0.28
17	5359	30x3.0	9.60	6.00	-	L 306.2	407.3	1.32	27.4	-	-	-	-	-	-	0.14	0.29	0.75	0.033	0.027	0	0.36	0.07	0.03	0.006	0	0.0023	0.005	0	0.006	0.30

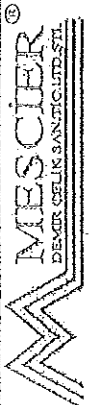
QUALITY CONTROL DEPARTMENT

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

NOTES:
 (1) VALUES ARE FOR KV750 TEST TEMPERATURE=20 °C
 (2) BEND AND REBEND TESTS ARE FOR ONLY RIBBED REINFORCING STEELS
 (3) "L" MEANS "LONGITUDINAL"
 (4) (NUMBER OF CYCLES X 1000000) "T" MEANS "TRANSVERSE"



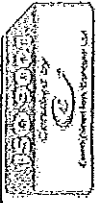
Ex. 371 / 19.06.15r



ORIGINAL

MILL TEST CERTIFICATION

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168



06.12.2014

CERTIFICATE NO	884-2014
COMMODITY	HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES, FLAT, SQUARE & ROUND BARS
QUALITY	S235JR
PRODUCT NAME	ROUND BARS

NAME OF THE MANUFACTURER	MESCIER DEMIR ÇELİK SAN TİC LTD STİ
NAME OF THE EXPORTER	MESCIER DIS TIC. LTD. STİ., YESİL MAHALLE SANAYİ BOLGESİ 78200, KARABUK/TURKEY
CUSTOMER	THYSSENKRUPP JUPITER STOMANA LTD. SPZ VRAJDEBNA, KREMİKOVZI REGION 1839 SOFIA, BULGARIA VAT 131 474 168 GM-GEORGI NIKOLOV
VESSEL	MM/AYNACIOĞLU 1
INVOICE NO	017580
ORDER NO	MES.74764
PAGE	3 of 3

TEST PIECES NO	HEAT NO	SIZE MM	QUANTITY (Tons)	LENGTH (m)	WORK ORDER	MECHANICAL PROPERTIES			CHEMICAL COMPOSITION																				
						TENSION TEST		CHARPY TEST(1)	PRODUCT ANALYSIS																				
						YIELD S. (Re)	TENSILE S. (Rm)		Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (JOULE)	BEND TEST (2)	RE-BEND TEST (2)	FATIGUE TEST (4)	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb
1	6472	18.0	2.00	6.00	-	239.1	388.1	1.34	28.3	-	-	-	-	-	0.11	0.16	0.73	0.021	0.032	0	0.26	0.05	0.57	0.0031	0.003	0	0.001	0.27	
2	418226	20.0	6.00	6.00	-	233.7	394.5	1.54	30.7	-	-	-	-	0.14	0.17	0.78	0.019	0.027	0	0.21	0.09	0.06	0.008	0	0.0021	0.005	0	0.005	0.30
3	44893	28.0	1.95	6.00	-	253.1	359.7	1.37	29.6	-	-	-	-	0.12	0.20	0.71	0.017	0.023	0	0.27	0.10	0.04	0.004	0	0.0024	0.007	0	0.003	0.27
4	423996	30.0	5.90	6.00	-	304.7	422.3	1.39	28.1	-	-	-	-	0.15	0.23	0.81	0.022	0.028	0	0.29	0.08	0.09	0.001	0	0.0028	0.006	0	0.002	0.33
5	424393	36.0	6.40	6.00	-	289.5	374.2	1.39	30.8	-	-	-	-	0.12	0.19	0.69	0.018	0.031	0	0.31	0.09	0.06	0.007	0	0.0025	0.006	0	0.004	0.27
6	45076	40.0	2.00	6.00	-	300.0	403.2	1.34	28.9	-	-	-	-	0.13	0.21	0.76	0.023	0.033	0	0.34	0.06	0.08	0.005	0	0.0032	0.008	0	0.002	0.30
7																													
8																													
9																													
10																													
11																													
12																													
13																													
14																													
15																													
16																													

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

NOTES:

- (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST TEMPERATURE= 20 °C
- (2) BEND AND REBEND TESTS ARE FOR ONLY RIBBED REINFORCING STEELS
- (3) "L" MEANS "LONGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
- (4) (NUMBER OF CYCLES X 1000000)

QUALITY CONTROL DEPARTMENT

KARABUK V.D. 619 002 1395



Металснаб България АД
Пловдив, ул „Кукленско шосе“13
Тел. 032/65 70 31; 032/ 65 70 33
Факс: 032/ 69 23 73

E-mail: [monika.suriyarachchi @metalsnab.com](mailto:monika.suriyarachchi@metalsnab.com)

Декларация за произход

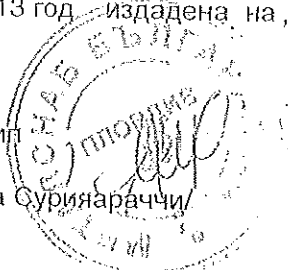
Долуподписаната Моника Сурияраччи , на длъжност Ръководител търговски екип
"Металснаб България "АД -Складов център Пловдив , декларирам че:

Вид метал	Марка,размер	Количество	№ сертификат за качество	Производител
Кръг S235 JR Ф16	S235JR	1100кг	1304214578/21.04.2013	KAR-DEMIR
ГВ Лист S235 JR 4.0/1000/2000	S235JR	190кг	83548/20.07.2013	Айрол Металс АГ Швейцария

Данните важат във връзка с фактури №9760005487/03.09.2013г. и фактура
9760005488/03.09.2013 год издадена на „Ивком-63“ ЕООД

Ръководител търг.екип



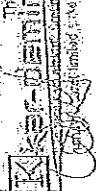
/Моника Сурияраччи/



ИЗДАНО С
ОРИГИНАЛА



[Handwritten signature]

 Iker-demir AKCESMENLER, MENDERES BULV. NO.77, DENIZLI TURKEY Tel. : +90-232-652222 Fax : +90-232-6251985		MILL TEST CERTIFICATE EN10204/3.1  2105-CP-01-10201		Certificate No : 1504214578 No Dir-Certificate : Date : 21.04.2015 Page : 5 / 6	
Your Order No: 0010025 Commande No:		Description of Goods: PRIME QUALITY HOT ROLLED STEEL-EQUAL ANGLES, PRIME QUALITY-HOT ROLLED STEEL FLAT BARS, PRIME QUALITY HOT ROLLED STEEL SQUARE BARS, PRIME QUALITY HOT ROLLED STEEL ROUND BARS, PRIME QUALITY HOT ROLLED STEEL BEAMS GRAND TOTAL FOR ALL LOTS: 3.363.560 MT		Standard : EN 10025 Tolerances:	
Our Order No: HOLEUR 13 - 025 Noms-Commande:		Purchaser: HUS LTD: FLOVDIV - SEVER, NO.64A, FLOVDIV-4027, BULGARIA		Tolerances: MECHANICAL PROPERTIES - PROPRIETES MECANIQUE Impact Strength Test - Essai de Résistance Hardness - Brinell Band - Plage Elongation Along (%) Tensile Strength Rm N/mm ² Yield Point Limits N/mm ²	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 50X30MM Dimension:		Heat No: 130422311 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 60X6MM Dimension:		Heat No: 35625 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 60X6MM Dimension:		Heat No: 130424045 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 60X10MM Dimension:		Heat No: 130422338 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 60X12MM Dimension:		Heat No: 130422354 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 70X8MM Dimension:		Heat No: 130422188 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 70X10MM Dimension:		Heat No: 130422291 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 70X12MM Dimension:		Heat No: 130422279 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 80X8MM Dimension:		Heat No: 130422067 No Coude:	
Material: FLAT BARS Matières:		Size: 80X10MM Dimension:		Heat No: 130422060 No Coude:	
Material: PIPE Matières:		Size: 200MM Dimension:		Heat No: 12104650 No Coude:	
Material: ROUND BARS Matières:		Size: 12MM Dimension:		Heat No: 130423441 No Coude:	
Material: ROUND BARS Matières:		Size: 14MM Dimension:		Heat No: 130410223 No Coude:	
Material: ROUND BARS Matières:		Size: 16MM Dimension:		Heat No: 130423277 No Coude:	
Material: ROUND BARS Matières:		Size: 20MM Dimension:		Heat No: 130412059 No Coude:	
Tests to verify quality have been carried out - OK Tests de vérification de la conformité de la marchandise:		GOOD WORKMANSHIP, PERMISSIBLE VARIATIONS IN DIMENSIONS - OK BONNE MANIERE D'EXECUTION,		Visual Inspection and Dimensional Checks - OK Examen Visuel et Dimensionnel de Surface	
The test results are in accordance with EN 10025.		EN 10025.		The Bureau - 4 Report 	

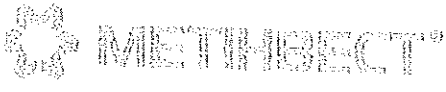
METASHAB BENTAPKSAE
 BAPHO C OPIZHARENA

[Handwritten signature]
 BAPHO C OPIZHARENA



[Handwritten signature]
 12

Handwritten signature



Акционерно дружество
ПРОМЕТ СЪСТАВИ

ул. Добрица 1, София 1000
България
Тел.: +359 86 801 047
Факс: +359 86 801 331
e-mail: info@promet.bg

Page 1 of 3

СЕРТИФИКАТ:
№ 426/Б

Стандарт:
БДС EN 10204:2003/3.1,
БДС EN 10168:2004
DIN 460:2010 DIN 468:2010

Патентовано на /СМ 72 89 А Патентовано на ХЪС ООД

№	Платна	м. етоман	конт.	конт.	размери	цргл.а.
1	325739	B500B	1 сорт		№ 8	12
2	221684	S235JR	1 сорт		35X36X3	6
3	323387	S275JR	1 сорт		40x8	6
4	113343	S275JR	1 сорт		40X20	6
5	323393	S275JR	1 сорт		70x10	6
6	125744	S275JR	1 сорт		80x10	6
7	124460	S275JR	1 сорт		Φ 14	6
8	124528	S275JR	1 сорт		Φ 14	6
9	221823	S275JR	1 сорт		Φ 18	6
Общо:		маса-kg	24500	Бр.лак	13	

Химически състав

№	платна	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ca
		%100	%100	%100	%100	%100	%100	%100	%100	%100	%100
1	325739	23	125	28	14	6	4	2	4	12	0,45
2	221684	17	58	17	15	7	5	6	6	11	0,29
3	323387	21	125	29	24	10	3	4	5	12	0,43
4	113343	20	60	16	13	5	4	3	4	11	0,31
5	323393	17	55	17	13	4	4	2	2	12	0,27
6	125744	20	56	17	19	3	5	4	6	14	0,31
7	124460	20	56	18	11	9	1	2	4	11	0,30
8	124528	20	60	19	10	6	2	3	5	12	0,31
9	221823	21	58	16	25	7	5	3	8	11	0,32

Механични свойства

№	Р. изпроба	Якост на отпак	Сил. ул.а.	Сил. на разк.	Вдълж.	Авд.	гв.	Отношение
	Re, MPa	Rm, MPa	Au, %	обемна отпак	Вдълж. вел.	Авд.	гв.	гв/гв
1	553	76			1,11	140	15	
2	330	454						

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА



МЕТHEVEST АБ БЪЛГАРИЯ АД

ВАЖНО С ОРИГИНАЛА

Handwritten signature
13

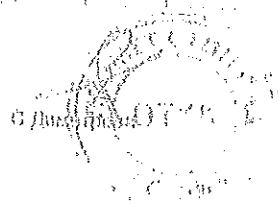
Handwritten signature

Page 2 of 2

3	304	428	34.2						
4	303	450	24.8						
5	303	417	35.6						
6	328	448	33.6						
7	361	407	31.1						
8	372	496	32.8						
9	361	461	35.1						

Дата на издаване: 01.2.2013

ОТКК



ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА



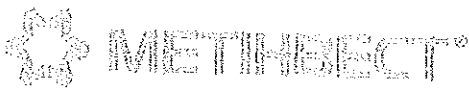
МЕТАЛСТАВ БЪЛГАРИЯ АД

Вярно с оригинала

Large handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature



Акционерно дружество
ПРОМЕТ СТИИП

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№ 311/Б / 01.2.2013

Долноподписателят: Виктор Дембляков
Чл. Директор на "Промет СТИИП" АД

декларирам на собствена отговорност, че произведените от "Промет СТИИП" АД продукти:

Арматурни стоманени връзки В 500 В
горещо валкувани и термично обработени
пламникави диаметър 8 мм до 40 мм

за които се отнася тази декларация, е произведен в условията на въвеждане и поддържане
от производителния систем за производствен контрол и е в съответствие с техническите
спецификации, публикувани в Германския списък на строителните правила А част 1, издание
2010/2, пореден номер 1.1.1:

DIN 488-2:2009-08, DIN 488-6:2010-01
и допълнителен DIN 488-1:2009-08

Съответствието е оценено съгласно строителните предписания на Бавария от 01.01.2008
Баварски строителни правила, чл. 22, параграф 1.

Декларацията е въз основа на изваден от TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH

„Überwachungszeugnis“ № 72223

И служи за удостоверяване качеството на продукти, произведени от ПРОМЕТ СТИИП АД
Към декларацията се прилага Удостоверение за качество (сертификат) от действащата
фирмента система за производствен контрол

Сертификат № 42875 дата: 01.2.2013

Източникът на декларацията е компанията фирма: КЪМ ООД

Дане за оценяване на съответствието

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tilsitstraße 2, 90431 Eitorf/Berlin, Германия

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 319 от НК на
Р България

МЕТАЛСНАБ БЪЛГАРИЯ АД

Вярно е оригинала

Чл. Директор В. Дембляков
Упълномощен, Ел. СТИИП

Имащи действаща и извади във връзка с декларацията
№ 311/Б от 01.2.2013 г. и № 42875 от 01.2.2013 г.

ОРИГИНАЛ



SM



Акционерно дружество
ПРОМЕТ СТУДИО АД

Съставителна конструкция за монтаж на извъншната конструкция, изваден в съответствие с EN 10204:2004 2.1
Изпълнение: Български стандарт за качество на продуктите произведени от ПРОМЕТ СТУДИО АД № 1126 АД 4056

Издание: 01.2017

Използване на чертежа

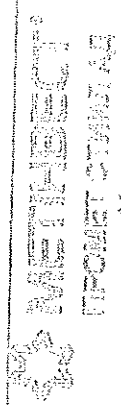
Класификация: КБС 001

Класификация

Стойка типове S25JR, типове S25JR

Съответствие на ГОСТ EN 10204:2004

ГОСТ EN 10204:2004
СЪСТАВИТЕЛНА КОНСТРУКЦИЯ



076-CPD-00041

EN 10204:2004
Удостоверява, че изваден е от контролно производство, станова, отговаряща на качеството на ГОСТ EN 10204:2004:1999.
Удостоверява, че структурата, конфигурацията и размерите отговарят на техническите характеристики на конструкцията.
Удостоверява, че материалът е изваден от контролно производство.
Използване на чертежа
Използване на чертежа
Относително утвърждение
Размерност
Класификация: КБС 001
Удостоверява, че изваден е от контролно производство.

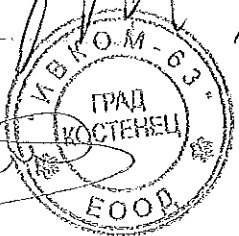


Стойка типове S25JR, типове S25JR
Съответствие на ГОСТ EN 10204:2004

Дата: 01.2017

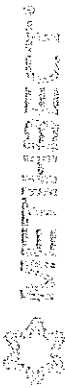
Handwritten signature

ОРИГИНАЛ



Вярно с оригинала

Handwritten signature



АКЦИОНЕРНО ДРУЖЕСТВО
ПРОМЕТ СТИИЛ АД

Използвателски сертификат на продукт на името на дружеството, издаден в съответствие с EN ISO 9001:2015.
Изключителна декларация относно изключително право на производство от ПРОМЕТ СТИИЛ АД: 15 415 15 4018

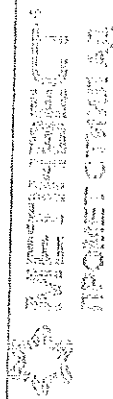
Издателски
ЮТКХ
Декларация за качество на: 150 001
Качество

Създаден марка: SCISSOR марка: SCISSOR
Съответствие на изисквания: EN 10013-2: 2004

2014 05-05-Мартинков
Помощник:



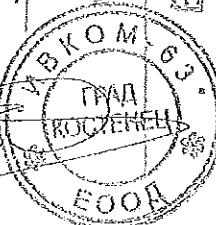
EN 10013-1
Управление на качеството от международна организация,
утвърждава се изключително на ИДС: EN 000012005
Продуктите на структурни конструкции и производствено оборудване с
гарантирана изключителна изработваемост:



Дружество на името на името
ИДС: 15 415 15 4018
Област на управление
Издателски
Качество на името на името
Производство на името на името

150 001-2004

Използвателски сертификат на продукт на името на дружеството, издаден в съответствие с EN ISO 9001:2015.
Изключителна декларация относно изключително право на производство от ПРОМЕТ СТИИЛ АД: 15 415 15 4018



МЕТИМБУСТ АД - ПРВА АД

ВЪРХНО С ОРБИТНАЛА

Handwritten signature

Handwritten signature



Акционерско дружество
ПРОМЕТ СТИЛ

Продукцията е сертифицирана за качество на основание европейския стандарт EN 10305-2:2004. Изготвянето на декларацията е в съответствие с EN 10305-2:2004. Изготвянето на декларацията е в съответствие с EN 10305-2:2004.

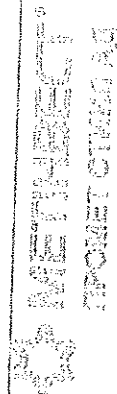
Класификация: Делови документи за качество: АБС ООД
Класификация: АБС ООД

Съответствие с EN 10305-2:2004

EN 10305-2:2004



EN 10305-2
Гарантирано качество на основата на европейския стандарт EN 10305-2:2004
Изготвянето на декларацията е в съответствие с EN 10305-2:2004
Изготвянето на декларацията е в съответствие с EN 10305-2:2004



076-CPD-001591

Класификация: Делови документи за качество: АБС ООД

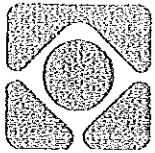
076-CPD-001591
Изготвянето на декларацията е в съответствие с EN 10305-2:2004



МЕТИНВЕСТ - СЕЛГАРИЯ А.

МЕТИНВЕСТ - СЕЛГАРИЯ А.

18



ИНСТИТУТ ПО
ЗАВАРЯВАНЕ
1592 СОФИЯ
бул. "А. Йорданов" 10

ЛАБОРАТОРИЯ
ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО ЗАВАРЯВАНЕ

Лист: 1
Всичко листове: 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ
№ 56/18.08.2015 г.

1. Образец за изпитване: Куки стоманени за изолатори за стоманени стълбове
(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)
2. Заявител на изпитването : „ИВКОМ-63“ ООД, гр. Костенец
(наименование и адрес на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)
3. Метод за изпитване: БДС 4629-91: Куки стоманени за изолатори за стоманени стълбове
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)
4. Дата на получаване на образците: 17.08.2015 г.
5. Количество на изпитваните образци: 2 типо размера по 3 броя пробни тела от всеки
(фабричен номер на образците, количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)
6. Дата на извършване на изпитването: 17.08.2015 г.

**РЪКОВОДИТЕЛ
НА ЛАБОРАТОРИЯТА:**

/инж. Виолета Никифорова/

ВАЖЕН С
ОРИГИНАЛ



7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

	Пробно тяло	Натоварване, F N	Време на натоварване min	Първоначална дължина на изделието mm	Дължина на изделието след изпитване mm
Кука M 16	1	1650	3	419	419
	2	1650	3	422	422
	3	1650	3	417	417
Кука M 18	1	2200	3	464	464
	2	2200	3	468	468
	3	2200	3	457	457

ЗАБЕЛЕЖКА: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

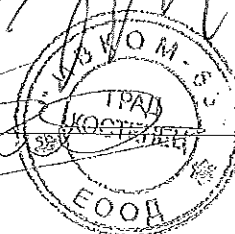
**ПРОВЕЛ
ИЗПИТВАНЕТО:**

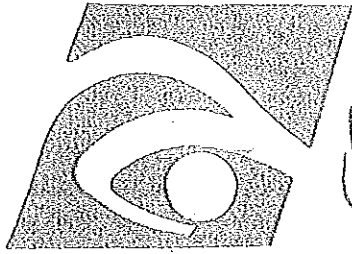
/инж. Младенка Лукайчева/

**РЪКОВОДИТЕЛ НА
ЛАБОРАТОРИЯТА:**

/инж. Виолета Никифорова/

ВЯРНО С
ОРИГИНАЛА





БЪЛГАРСКА СЛУЖБА
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

„ИНСТИТУТ ПО ЗАВАРЯВАНЕ“ АД
ЛАБОРАТОРИЯ „ИЗПИТВАТЕЛЕН ЦЕНТЪР ПО
ЗАВАРЯВАНЕ“

Адрес на управление и на лаборатория: 1592 София,
бул. „Асен Йорданов“ 10

ЕИК: 121390864

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ:

Да извършва изпитване на:

Метали, метални изделия и заварени изделия; Заваръчни
материали, електроди за заваряване и наваряване;
Пластмаси, пластмасови изделия и заварени съединения.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед №А 79/05.02.2015 е неделима част от сертификата за акредитация,

общо3..... страници

Валиден до:31.05.2017.....

БСА рег. №37.111.....

Дата на първоначална
акредитация: 02.09.2008г.

Дата на преакредитация:
17.05.2013г.

Изпълнителен директор:
инж. Кръстю Руйнеков

София05.02.2015г.....



Техническо описание на процесите за подготовка на повърхностите и на електрохимичното цинкуване

I. Процес на подготовка на повърхностите

Подготовката на повърхността е най-важният процес при нанасяне на всякакви покривни слоеве. В повечето случаи, в които покритието падне преди определеното му време, то е поради неправилна подготовка на повърхността.

Подготовката на повърхността при цинкуването обикновено има три етапа: почистване с разяждащи вещества, ецване с киселина и флюсоване.

▀ *Почистване с разяждащи вещества* – Използва горещ алкален разтвор за премахване на органични замърсявания като нечистотии, остатъци от боя, грес или масло от металната повърхност. Епоксидни вещества, пластмаса, асфалт или заваръчна шлака задължително се отстраняват преди цинкуване чрез абразивни материали – нясъкоструйна обработка.

▀ *Ецване с киселина* – Люспи и ръжда обикновено биват премахвани от метална повърхност чрез ецване с разяждащ разтвор на гореща сярна киселина или солна киселина със стайна температура.

▀ *Флюсоване* – Флюсоването е последният етап от подготовката на повърхността в процеса на цинкуване. Флюсоването премахва оксидите и предпазва повърхността от образуване на оксиди преди цинкуването, както и спомага за взаимодействието на цинка със стоманената или желязната повърхност.

II. Цинкуване

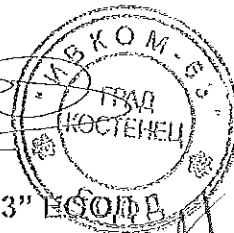
Извършва се по метод за нанасяне на покритие от цинк върху стоманени детайли. Целта е те да се предпазят по-дълго време от корозионните процеси. След извършване на подготовка на детайлите се пристъпва към самото цинкуване, което се състои в следното:

2.1. цинкуване - процесът протича във вана с разтворени цинкови соли, като под действие на електрически ток с определени показатели върху детайла се образува цинков слой с определена дебелина, в зависимост от изискванията.

2.2. пасивация - процес при който детайла се потапя в разтвор, престоява и се суши. При това се постига по-голяма устойчивост на цинка срещу агресивни агенти

гр. Костенец
дата: 11.09.2015 г.

(инж. Борислав Велков)
Управител на „ИВКОМ – 63“ ЕООД



ИВКОМ-63



гр. Костенец, 2030, ул. „Боровец“ № 14
тел.: 07142 42 66, факс: 07142 84 08
e-mail: iv.kom@abv.bg, www.ivkom-63.com

ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният, Борислав Методиев Велков в качеството ми на Управител, представляващ „Ивком-63“ ЕООД - производител, сертифициран по БДС EN ISO 9001:2008, БДС EN ISO 14001:2004, BS OHSAS 18001:2007,

Декларирам,

Собствената си отговорност, че продуктите: Куки за изолатори за стоманобетонни стълбове ВЛ НН за които се отнася тази декларация е в съответствие със следните стандарти:

- БДС 4629-91;
- БДС EN ISO 4032:2013;
- БДС EN 10025-1:2005;
- БДС EN 10025-2:2005;
- БДС EN 10060:2005;
- БДС EN ISO 4042:2003;
- БДС EN ISO 887:2003

гр.Костенец

ПОДПИС:

Управител:

/ инж. Б. Велков



Изисквания към начина на транспортиране, съхранение и манипулиране

След изработката на куки стоманени за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, отговарящи на техническите характеристики, спецификации, условия и изисквания на Възложителя, следва да се приложат изискванията към складиране, съхранение, транспортиране и товарене/ разтоварване, както следва:

1. Складиране и съхранение:

- Готовото изделие се съхранява в сухи помещения до монтирането им.
- Опаковат се на връзки по 10 /десет/ броя, свързани с тел в горната и долната част или в дървени каси с брутно тегло до 45 kg;
- На куките има нанесена трайна маркировка. Куките с различна маркировка / от различни видове/ се съхраняват отделно.
- температури на въздуха в складовите помещения от - 25°C до +45 °C и степен на замърсяване – 2.
- в помещения с нормална пожарна безопасност и без наличие на активни газове и пари.

2. Транспортиране:

- да се извършва с технически изправни транспортни средства;
- да се извършва със закрити транспортни средства;
- да се извършва от правоспособен водач;
- да се транспортират в условия, гарантиращи запазването им от корозия.

3. Товарене/ разтоварване:

- Внимателно, без хвърляне, с цел ненарушаване на целостта и покритието;
- С цел предотвратяване на нараняване да не се носят повече от една връзка куки в ръка.

гр. Костенец
дата: 11.09.2015 г.

(инж. Борислав Велков)
Управител на „ИВКОМ – 63“ ЕООД





Приложение 3 към Техническото предложение

1. Срокове за доставка. Опаковка. Таблица с количества до 7 и 30 дни, минимална партида:

Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида, бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, бр.
2	3	4	5	6
Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	Кука за изолатори за СБС НН, Ø16/220	10	80	300
Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/280	10	90	350
Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/320	10	20	80

2. Опаковка:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Минимален размер на партида, бр.	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см., /ДхВхШ/	Общо брутно тегло, кг.
*****	Кука за изолатори за СБС НН, Ø16/220	10	Връзка/ пале	10	120/ 60/ 80	435
*****	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/280	10	Връзка/ пале	10	120/ 60/ 80	602,500
*****	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/320	10	Връзка/ пале	10	120/ 60/ 80	655

Дата: 11.09.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:
 (инж. Борислав Велков)
 Управител на „ИВКОМ – 63“ ЕООД



ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес,201... г. (дата на сключване), в град София, България, между страните:

(1) **"ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД** със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район "Младост", бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от – Изпълнителен Директор и, наричано за краткост **"ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**, от една страна,

и

(2), със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., тел..... факс:, e-mail:, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК, представлявано от..... –, наричано за краткост **"ИЗПЪЛНИТЕЛ"**, от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD и предмет:, сключено Рамково споразумение № .../... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави и продаде, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и купи стоки, представляващи:....., описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от Приложение 1, ще бъдат наричани по-долу **"СТОКА"**.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръчва, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница. Точният адрес на съответната складова база се посочва в поръчката на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 5 към т. 4.2 от настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно 4.10. от договора.

(2) Точка 1.4, ал.1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в **Приложение 1**, неразделна част от него.

Единичните цени за стоката, посочена в Приложение 1 към настоящия договор, не могат да бъдат по-високи от базовите единични цени за стоката по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката, са определени до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в т. 1.2 по-горе, като включва всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и предоставяне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договърът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по т.2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните количества от стоката са посочени в Приложение 2.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави поръчаната му стока в уговорения срок от датата на поръчката, съгласно количеството, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.5. В случай, че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разноските по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., ал. 1.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следния/те подизпълнител/и (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител, е декларирал в заявлението си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от заявлението на участника).

4.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;

б) Подизпълнителя/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и 4.13 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложени начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, респективно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от (.....) лева под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG43 UNCR 7630 1002 ERPB UL; при банка: Уникредит Булбанк или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност /...../ месеца.

6.2.(1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за попълването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2-5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

- (1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 2;
- (2) при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;
- (3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 3 и ал. 4.

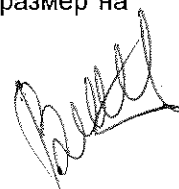
7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до **три дни** от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 (две хиляди) лева.



7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на 50% от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаването или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., ал. 1;

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

(2) по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително спорозете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и спорозете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретен договор.

(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.5. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;

2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;

3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.

(2) Ако правоприменникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящият договор се прекратява по право, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съответно правоприменникът дължи обезщетение по общия исков ред.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Количества със срокове за доставка и опаковка;

Приложение 3: Образец на приемо-предавателен протокол;

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист;

Приложение 5: Придружаващи доставката документи.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение 3 към договор.....

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №
...../.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:
Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Име на куриерската фирма, извършила доставката	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Изисквания за транспортиране, съхранение и манипулиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:

.....
(име и фамилия)

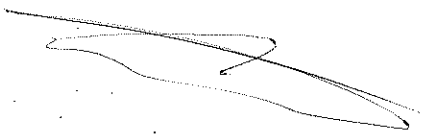
.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

.....
(подпис)

.....
(подпис)




ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Име на куриерската фирма, извършила доставката	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см., /ДхВхШ/	Общо брутно тегло, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)




МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складовете в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28,
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5,

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Възложителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 3, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 4, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Име на куриерската фирма, извършила доставката

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Вид опаковка.

2.1.3.11. Брой на стоката в опаковка.

2.1.3.12. Размери на опаковката в см., /ДхВхШ/

2.1.3.13. Общо брутно тегло, кг.

2.1.3.14. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.16. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Изисквания за съхранение, транспортиране и манипулиране** - само при първа доставка (за всеки склад поотделно).

Приложение 4 към рамково споразумение

Срокове на доставка и опаковка

SAP №	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида, бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, бр.
1	2	3	4	5	6
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	Кука за изолатори за СБС НН, Ø16/220	10	80	300
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/280	10	90	350
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	Кука за изолатори за СБС НН, Ø18/320	10	20	80

ОПАКОВКА

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Минимален размер на партида, бр.	Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см., /ДхВхШ/	Общо брутно тегло, кг.
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø16/220	10	еръзка/пале	10	120х60х180	435kg
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/280	10	еръзка/пале	10	120х60х180	602.500kg
*****	Кука стоманена за изолатори за стоманобетонни стълбове за ВЛ НН, Ø18/320	10	еръзка/пале	10	120х60х180	655kg

