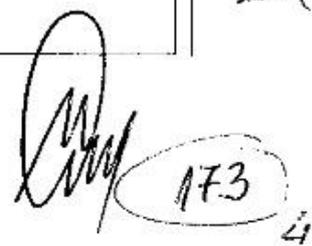


Описание и фотографски снимки на стоките, които ще се доставят и не са включени в каталога с канцеларски материали, предлагани от "Мениджмънт Бизнес Машин" ООД

| Артикули  | Описание  | Снимки на стоките  | Марка  |
|---|---|--|--|
| <p>Копирна хартия, А3, 500 л, клас "А", грамаж 80 +/- 0,5 гр./кв.м.</p> | <p>Копирна хартия А3 500 л; клас "А", грамаж 80 +/- 0,5 гр./кв.м., белота CIE мин. 165, грапавост макс. 215 мл./мин., непрозрачност мин. 93.5 %, съдържание на влага макс. 4.5, дебелина мин.109, Яркост D65/10 (+UV) мин.113, 5 пакета в кашон<br/>Марка: Double A Paper<br/>Производител: "Дабъл А (1991)" (Double A (1991) Pu/Ru Company Limited)</p>  |   | <p>ПК</p>  |
| <p>Принтерна хартия 240/11/3 бяла, 750 листа</p>                        | <p><b>СВ – първи лист</b><br/>                     - маса ISO 536:2012 – 54 – 56 гр./кв.м.;<br/>                     - Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 71 микрона;<br/>                     - ISO степен на белота ISO 2470-1:2009: мин. 88 %;<br/>                     - CIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 130;<br/>                     - непрозрачност ISO 2471:2012: мин. 79 %;<br/>                     - съдържание на пепел ISO 2144:1999 - 9.5 – 11.5 %.</p> <p><b>CFB – втори лист</b><br/>                     - маса ISO 536:2012 – 50 – 53 гр./кв.м.;<br/>                     - Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 70 микрона;<br/>                     - ISO степен на белота, определена по ISO 2470-1:2009: мин. 85 %;<br/>                     - CIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 104;</p> |  | <p>КАШОН</p>  |

BULGARIA, 1463, Sofia, 146-B, Vitoshka Blvd., Tel: +359 2 8051715, Fax: +359 2 8051717  
 e-mail: [sofia@mbm-bg.com](mailto:sofia@mbm-bg.com), web: [www.mbm-bg.com](http://www.mbm-bg.com)

|   |   |           |
|---|---|-----------|
|   | <p>- непрозрачност ISO 2471:2012: мин. 80 %;<br/> - съдържание на пепел ISO 2144:1999 макс 9.5 - 11.5 %.</p> <p><b>CF трети лист</b></p> <p>- маса ISO 536:2012 - 54 - 57 гр./кв.м.;<br/> - Дебелина/плътност EN ISO 534:2012 мин. 70 микрона;<br/> - ISO степен на белота, ISO 2470-1:2009: мин. 89 %;<br/> - CIE степен на белота ISO 11475:2004 - мин. 107;<br/> - непрозрачност, определена по БДС ISO 2471:2012: мин. 84 %;<br/> - съдържание на пепел, определена по БДС ISO 2144:1999 - 11 - 13 %</p> <p>Марка: M&amp;VM<br/> Производител: "Мениджънт Бизнес Машин" ООД</p> |           |
|    | <p>Химикалки, за еднократна употреба, плътно PVC тяло, капачка с цвѐта на мастилото, ширина на писане 1.0 мм.<br/> Марка: Ningbo<br/> Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprise Co., LTD</p>   | <p>БР</p> |
|  | <p>Молив с гума, HB<br/> Марка: Ningbo<br/> Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprise Co., LTD</p>   | <p>БР</p> |

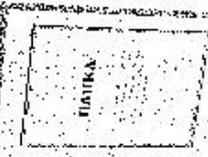



174



BULGARIA, 1463, Sofia, 146-B, Vitoshka Blvd., Tel: +359 2 8051715, Fax: +359 2 8051717  
e-mail: [sofia@mbm-bg.com](mailto:sofia@mbm-bg.com), web: [www.mbm-bg.com](http://www.mbm-bg.com)



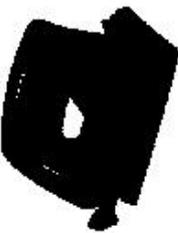
|   |   |   |    |
|---|---|---|----|
| Класьори 8 см   | <p>Класьори 8см, PP корици; сменяем етикет, отвор за захващане, метален механизъм, без защитен метален кант<br/>         Марка: Rexon<br/>         Производител: Rexon</p>    |    | БР |
| Папка, PVC с машинка A4                               | <p>Папка, PVC с машинка A4, прозрачно лице и цветен гръб, с перфорация<br/>         Марка: Ningbo<br/>         Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprise Co.,LTD</p>     |    | БР |
| Картонена папка с машинка                             | <p>Картонена папка с машинка, формат A4, изработена от картон<br/>         Марка: Поликарт<br/>         Производител: Поликарт ООД</p>  |   | БР |
| Папка за архивиране „Дело“, 10 (десет) бр. в опаковка | <p>Папка за архивиране „Дело“, 10 (десет) бр. в опаковка, изработена от картон, с връзки за връзване<br/>         Марка: Поликарт<br/>         Производител: Поликарт ООД</p> |  | ОП |

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

175  
6°

*[Handwritten signature]*

|   |   |   |           |
|---|---|---|-----------|
| <p>Джоб с перфорация А4, 100 броя в пакет</p> | <p>Джоб с перфорация, А4 мат., А4 стандартна европерфорация, 100 бр./пакет<br/>Марка: Ningbo<br/>Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD</p> |    | <p>ПК</p> |
| <p>Перфоратор за 20 листа с ограничител</p>   | <p>Перфоратор за 20 листа, с ограничител<br/>Марка: Mared<br/>Производител: Mared</p>   |    | <p>БР</p> |
| <p>Телбод 24/6 за 20 листа</p>                | <p>Телбод, 24/6 за 20 листа<br/>Марка: Ningbo<br/>Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD</p>  |    | <p>БР</p> |
| <p>Антителбод</p>                             | <p>Антителбод, с метални челюсти, PVC зона за захващане<br/>Марка: Ningbo<br/>Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD</p>                    |  | <p>БР</p> |

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

176

7

*[Handwritten signature]*

|   |   |  |            |
|---|---|--|------------|
| <p>Телчета за телбод, 24/6, 1000 броя в кутия</p> | <p>Телчета за телбод 24/6, 1000 бр. в кутия<br/>         Марка: Ningbo<br/>         Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD</p>        |   | <p>КУТ</p> |
| <p>Кламери, 30 мм, 100 броя в кутия</p>           | <p>Кламери, 33 мм, триъгълен връх, 100 бр. в кутия<br/>         Марка: Ningbo<br/>         Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,Ltd</p> |   | <p>КУТ</p> |
| <p>Лепило 30 мл, течно</p>                        | <p>Течно лепило - 30 мл., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.<br/>         Марка: Lily<br/>         Производител: Lily</p>      |  | <p>БР</p>  |

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

177

*[Handwritten signature]*

|  |  |   |           |
|--|--|---|-----------|
| <p>Тиксодржач за тиксо с<br/>размери до 19 мм x 33 м</p> | <p>Тиксодржач, за тиксо с размери до 19 мм x 33<br/>м<br/>Марка: Ningbo<br/>Производител: Ningbo Beilun Chengue Enterprise<br/>Co.,LTD</p> |  | <p>БР</p> |
|--|--|---|-----------|

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

178

*[Handwritten signature]*

BULGARIA, 1463, Sofia, 146-B, Vitosha Blvd., Tel: +359 2 8051715, Fax: +359 2 8051717  
e-mail: [sofia@mbm-bg.com](mailto:sofia@mbm-bg.com), web: [www.mbm-bg.com](http://www.mbm-bg.com)

Приложение 2

към договор № 14-239/21.11.2014г.

Технически изисквания (характеристики) на стоките\*

\*от предложение за изпълнение на поръчката в офертата на „Мениджмънт бизнес машин“ ООД

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized initial 'M' followed by several loops and a final vertical stroke.

**ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА**

**относно участие в открита процедура за възлагане на  
обществена поръчка с предмет:**

**„ДОСТАВКА НА КАНЦЕЛАРСКИ МАТЕРИАЛИ”,  
ИДЕНТИФИКАЦИОНЕН № PPD14-043**

**гр. София, Август 2014 г.**





Приложение 10. Техническо предложение

Участник: „Мениджмънт Бизнес Машин“ ООД

До „ЧЕЗ Разпределение България“ АД  
ул. „Цар Симеон“ № 330,  
1309, гр. София**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:  
„Доставка на канцеларски материали“, идентификационен № **PPD 14-043**

Предметът на обществената поръчка ще изпълним в съответствие с изискванията и условията от документацията за участие.

Периодичните доставки на канцеларски материали ще извършваме по поръчки от Възложителя, изпратени до нас по факс или електронна поща във вид на електронна таблица (файл-поръчка).

За краткост канцеларските материали ще наричаме „Стока“.

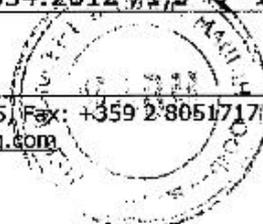
Декларирам, че при изпълнение предмета на поръчката, стоките които ще бъдат доставяни на Възложителя отговарят изцяло на „Технически изисквания“ от документацията за участие в процедурата.

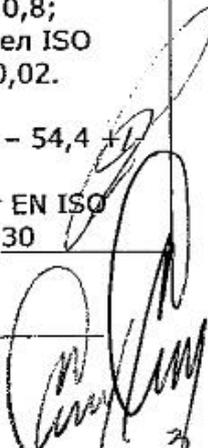
В таблицата по-долу представяме подробно описание и характеристика на предлаганите от нас стоки:

| № по ред | Описание "Стоки"   | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя   | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложението на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./  |
|----------|--|---|-----------|---|
| 1        | Копирна хартия, А4, 500 л, клас „А“, грамаж 80 +/- 0,5 гр./ кв.м.* | Копирна хартия А4 500 л; клас "А", грамаж 80 +/- 0,5 гр./кв.м., белота СIE мин. 165, грапавост макс. 215 мл./мин., непрозрачност мин. 93.5 %, съдържание на влага макс. 4.5, дебелина мин.109, Яркост D65/10 (+UV) мин.113, 5 пакета в кашон. | ПК        | Съгласно протокол от изпитване № 833/20.05.2014г.: Копирна хартия А4 500 л; клас "А", грамаж 80,2 +/- 0,1 гр./кв.м., белота СIE 164 +/- 1, грапавост 211 мл./мин., непрозрачност 93,8 +/- 0,7, съдържание на влага 4,43 +/- 0,03, дебелина 109 +/- 2, Яркост D65/10 (+UV) 113,2 +/- 0,7, 5 пакета в кашон,<br><b>Марка Double A</b><br><b>Производител "Дабъл А (1991)" (Double A (1991) Pu/Ru Company Limited)</b> |

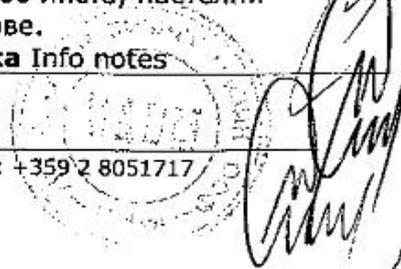
| № по ред | Описание "Стоки"   | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя   | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложеното на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./  |
|----------|--|---|-----------|--|
| 2        | Копирна хартия, А3, 500 л, клас „А“, грамаж 80 +/- 0,5 гр./ кв.м.* | Копирна хартия А3 500 л; клас "А", грамаж 80 +/- 0,5 гр./кв.м., белота СIE мин. 165, грапавост макс. 215 мл./мин., непрозрачност мин. 93.5 %, съдържание на влага макс. 4.5, дебелина мин.109, Яркост D65/10 (+UV) мин.113, 5 пакета в кашон  | ПК        | Съгласно протокол от изпитване № 833/20.05.2014г.: Копирна хартия А3 500 л; клас "А", грамаж 80,2 +/- 0,1 гр./кв.м., белота СIE 164 +/- 1, грапавост 211 мл./мин., непрозрачност 93,8 +/- 0,7, съдържание на влага 4,43 +/- 0,03, дебелина 109 +/- 2, Яркост D65/10 (+UV) 113,2 +/- 0,7, 5 пакета в кашон.<br><b>Марка Double</b><br><b>Производител "Дабъл А (1991)" (Double A (1991) Pu/Ru Company Limited)</b>  |
| 3        | Принтерна хартия 240/11/3 бяла, 750 листа**                        | <b>СВ – първи лист</b><br>- маса ISO 536:2012 – 54 – 56 гр./кв.м.;<br>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 71 микрона;<br>- ISO степен на белота ISO 2470-1:2009: мин. 88 %;<br>- СIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 130;<br>- непрозрачност ISO 2471:2012: мин. 79 %;<br>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 - 9.5 – 11.5 %.<br><b>CFB – втори лист</b><br>- маса ISO 536:2012 – 50 – 53 гр./кв.м.;<br>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 70 микрона;<br>- ISO степен на белота, определена по ISO 2470-1:2009: мин. 85 %;<br>- СIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 104;<br>- непрозрачност ISO 2471:2012: мин. 80 %;<br>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 макс 9.5 – 11.5 %.<br><b>CF трети лист</b> | КА-ШОН    | Съгласно протокол от изпитване № 838/23.05.2014г.:<br><b>СВ – първи лист</b><br>- маса ISO 536:2012 – 54,4 +/- 0,6 гр./кв.м.;<br>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 71,9 +/- 1,8 микрона;<br>- ISO степен на белота ISO 2470-1:2009: 90,4 +/- 1,1;<br>- СIE степен на белота ISO 11475:2004 – 130 +/- 1;<br>- непрозрачност ISO 2471:2012: 81,0 +/- 0,8;<br>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 – 9,81 +/- 0,05.<br><b>CFB – втори лист</b><br>- маса ISO 536:2012 – 52,3 +/- 0,4 гр./кв.м.;<br>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 71,1 +/- 1,3 микрона;<br>- ISO степен на белота, определена по ISO 2470-1:2009: 87,3 +/- 0,8;<br>- СIE степен на белота ISO 11475:2004 – 104 +/- 1;<br>- непрозрачност ISO 2471:2012: 81,0 +/- 0,8;<br>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 9,39 +/- 0,02.<br><b>CF трети лист</b><br>- маса ISO 536:2012 – 54,4 +/- 0,9 гр./кв.м.; |

| № по ред | Описание "Стоки"   | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя  | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложеното на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./   |
|----------|--|--|-----------|---|
|          |  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- маса ISO 536:2012 – 54 – 57 гр./кв.м.;</li> <li>- Дебелина/плътност EN ISO 534:2012 мин. 70 микрона;</li> <li>- ISO степен на белота, ISO 2470-1:2009: мин. 89 %;</li> <li>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 107;</li> <li>- непрозрачност, определена по БДС ISO 2471:2012: мин. 84 %;</li> <li>- съдържание на пепел, определена по БДС ISO 2144:1999 – 11 - 13 %</li> </ul>   |           | <ul style="list-style-type: none"> <li>- Дебелина/плътност EN ISO 534:2012 71,5 +/- 1,30 микрона;</li> <li>- ISO степен на белота, ISO 2470-1:2009: 89,1 +/- 0,8;</li> <li>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – 107 +/- 2;</li> <li>- непрозрачност, определена по БДС ISO 2471:2012: 84,0 +/- 0,7;</li> <li>- съдържание на пепел, определена по БДС ISO 2144:1999 – 11,88 +/- 0,09</li> </ul> <p><b>Марка M&amp;VM</b><br/><b>Производител „Мениджмънт Бизнес Машин“ ООД</b></p>   |
| 4        | Принтерна хартия 380/11/3 бяла, 750 листа**<br><br> | <p><b>СВ – първи лист</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- маса ISO 536:2012 – 54 – 56 гр./кв.м.;</li> <li>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 71 микрона;</li> <li>- ISO степен на белота ISO 2470-1:2009: мин. 88 %;</li> <li>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 130</li> <li>- непрозрачност ISO 2471:2012: мин. 79 %;</li> <li>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 - 9.5 – 11.5 %.</li> </ul> <p><b>CFB – втори лист</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- маса ISO 536:2012 – 50 – 53 гр./кв.м.;</li> <li>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 70 микрона;</li> <li>- ISO степен на белота, определена по ISO 2470-1:2009: мин. 85 %;</li> <li>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 104</li> <li>- непрозрачност ISO 2471:2012: мин. 80 %;</li> <li>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 макс 9.5 – 11.5 %.</li> </ul> <p><b>CF трети лист</b></p> | КА-ШОН    | <p><b>СВ – първи лист</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- маса ISO 536:2012 – 54,4 +/- 0,6 гр./кв.м.;</li> <li>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 71,9 +/- 1,8 микрона;</li> <li>- ISO степен на белота ISO 2470-1:2009: 90,4 +/- 1,1;</li> <li>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – 130 +/- 1;</li> <li>- непрозрачност ISO 2471:2012: 81,0 +/- 0,8;</li> <li>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 – 9,81 +/- 0,05.</li> </ul> <p><b>CFB – втори лист</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- маса ISO 536:2012 – 52,3 +/- 0,4 гр./кв.м.;</li> <li>- Дебелина/плътност ISO 534:2012 мин. 71,1 +/- 1,3 микрона;</li> <li>- ISO степен на белота, определена по ISO 2470-1:2009: 87,3 +/- 0,8;</li> <li>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – 104 +/- 1;</li> <li>- непрозрачност ISO 2471:2012: 81,0 +/- 0,8;</li> <li>- съдържание на пепел ISO 2144:1999 9,39 +/- 0,02.</li> </ul> <p><b>CF трети лист</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- маса ISO 536:2012 – 54,4 +/- 0,9 гр./кв.м.;</li> <li>- Дебелина/плътност EN ISO 534:2012 71,5 +/- 1,30</li> </ul> |



  
3

| № по ред | Описание "Стоки"                        | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя   | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложението на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./   |
|----------|---|---|-----------|--|
|          |   | - маса ISO 536:2012 – 54 – 57 гр./кв.м.;<br>- Дебелина/плътност EN ISO 534:2012 мин. 70 микрона;<br>- ISO степен на белота, ISO 2470-1:2009: мин. 89 %;<br>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – мин. 107;<br>- непрозрачност, определена по БДС ISO 2471:2012: мин. 84 %;<br>- съдържание на пепел, определена по БДС ISO 2144:1999 – 11 – 13 %. |           | микрона;<br>- ISO степен на белота, ISO 2470-1:2009: 89,1 +/- 0,8;<br>- CIE степен на белота ISO 11475:2004 – 107 +/- 2;<br>- непрозрачност, определена по БДС ISO 2471:2012: 84,0 +/- 0,7;<br>- съдържание на пепел, определена по БДС ISO 2144:1999 – 11,88 +/- 0,09<br><b>Марка M&amp;VM</b><br><b>Производител „Мениджмънт Бизнес Машин“ ООД</b> |
| 5        | Тетрадка малък формат, 80 л.            | Тетрадки малък формат, 80 л., със спирала, А5, линирана, офсетова хартия.   | БР        | Тетрадки малък формат, 80 л., със спирала, А5, линирана, офсетова хартия.<br><b>Марка Мултипринт</b><br><b>Производител Мултипринт ООД</b>   |
| 6        | Тетрадка голям формат, 80 л.            | Тетрадки голям формат, 80 л., със спирала, А4, линирана, офсетова хартия.   | БР        | Тетрадки голям формат, 80 л., със спирала, А4, линирана, офсетова хартия.<br><b>Марка Мултипринт</b><br><b>Производител Мултипринт ООД</b>   |
| 7        | Тетрадка малък формат, 100 л.           | Тетрадки малък формат, 100 л., с твърди корици, А5, линирана, офсетова хартия.  | БР        | Тетрадки малък формат, 100 л., с твърди корици, А5, линирана, офсетова хартия.<br><b>Марка Мултипринт</b><br><b>Производител Мултипринт ООД</b>  |
| 8        | Тетрадка голям формат, 100 л.           | Тетрадки голям формат, 100 л., със спирала, А4, линирана, офсетова хартия.  | БР        | Тетрадки голям формат, 100 л., със спирала, А4, линирана, офсетова хартия.<br><b>Марка Мултипринт</b><br><b>Производител Мултипринт ООД</b>  |
| 9        | Лепещи индекси                          | Лепещи индекси, полупрозрачни, за многократна употреба, 25x43 мм.   | БР        | Лепещи индекси, полупрозрачни, за многократна употреба, 25x43 мм.<br><b>Марка Info notes</b><br><b>Производител Global Notes</b>   |
| 10       | Самозалепващи кубчета, 76x76, 100 листа | Самозалепващи кубчета, 76x76 мм, 100 листа, пастелни цветове.   | БР        | Самозалепващи кубчета, 76x76 мм, 100 листа, пастелни цветове.<br><b>Марка Info notes</b>   |



| № по ред | Описание "Стоки"                           | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя  | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложеното на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./   |
|----------|--|--|-----------|---|
|          |  |  |           | <b>Производител</b> Global Notes  |
| 11       | Бял хартиен куб с поставка, 9x9, 700 листа | Бял хартиен куб с поставка, 9x9 см, нелепен, 700 листа в PVC кутия.  | БР        | Бял хартиен куб с поставка, 9x9 см, нелепен, 700 листа в PVC кутия.<br><b>Марка</b> Donau<br><b>Производител</b> Biella   |
| 12       | Химикалки                                  | Химикалки, за еднократна употреба, плътно PVC тяло, капачка с цвета на мастилото, ширина на писане 1.0 мм. | БР        | Химикалки, за еднократна употреба, плътно PVC тяло, капачка с цвета на мастилото, ширина на писане 1.0 мм.<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD |
| 13       | Маркери                                    | Маркери, текст, скосен връх до 5 мм.   | БР        | Маркери, текст, скосен връх до 5 мм.<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler   |
| 14       | Автоматичен молив, 0,5 мм                  | Автоматичен молив, пластмасово тяло, клипс, ергономична грип зона 0.5 мм, HB                               | БР        | Автоматичен молив, пластмасово тяло, клипс, ергономична грип зона 0.5 мм, HB<br><b>Марка</b> Senator<br><b>Производител</b> Senator   |
| 15       | Молив с гума                               | Молив с гума, HB.  | БР        | Молив с гума, HB.<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD  |
| 16       | Графити 0.9 мм                             | Графити - 0.9 мм HB;   | БР        | Графити - 0.9 мм HB;<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler   |
| 17       | Графити 0.5 мм                             | Графити - 0.5 мм HB.   | БР        | Графити - 0.5 мм HB.<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler   |
| 18       | Графити 0.7 мм                             | Графити - 0.7 мм HB.   | БР        | Графити - 0.7 мм HB.<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler   |
| 19       | Коректор лентов                            | Лентов коректор, за незабавно писане след корекцията, 5 мм/8 мм.   | БР        | Лентов коректор, за незабавно писане след корекцията, 5 мм/8 мм.<br><b>Марка</b> Donau<br><b>Производител</b> Biella  |
| 20       | Гума комбинирана за молив и химикал        | Гума комбинирана за молив и химикал.   | БР        | Гума комбинирана за молив и химикал.<br><b>Марка</b> Donau<br><b>Производител</b> Biella  |
| 21       | Туш, черен                                 | Туш за чертане, черен, 23 мл.  | БР        | Туш за чертане, черен, 23 мл.<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler  |

| № по ред | Описание "Стоки"                                      | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя  | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложението на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./  |
|----------|---|--|-----------|---|
| 22       | Пластмасова линия, 30 см, прозрачна                   | Пластмасова линия, 30 см, прозрачен полистирол   | БР        | Пластмасова линия, 30 см, прозрачен полистирол<br><b>Марка</b> Donau<br><b>Производител</b> Biella  |
| 23       | Класьори 8 см   | Класьори 8 см, PP корици; сменяем етикет, отвор за захващане, метален механизъм, без защитен метален кант. | БР        | Класьори 8 см, PP корици; сменяем етикет, отвор за захващане, метален механизъм, без защитен метален кант.<br><b>Марка</b> Rexon<br><b>Производител</b> Rexon   |
| 24       | Папка PVC с машинка, А4                               | Папка, PVC с машинка А4, прозрачно лице и цветен гръб, с перфорация.                                       | БР        | Папка, PVC с машинка А4, прозрачно лице и цветен гръб, с перфорация.<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD     |
| 25       | Картонена папка с машинка                             | Картонена папка с машинка, формат А4, изработена от картон.  | БР        | Картонена папка с машинка, формат А4, изработена от картон.<br><b>Марка</b> Поликарт<br><b>Производител</b> Поликарт ООД  |
| 26       | Папка за архивиране "Дело", 10 (десет) бр. в опаковка | Папка за архивиране "Дело", изработена от картон, с връзки за връзване.                                    | ОП        | Папка за архивиране "Дело", изработена от картон, с връзки за връзване, 10 (десет) бр. в опаковка.<br><b>Марка</b> Поликарт<br><b>Производител</b> Поликарт ООД |
| 27       | Джоб с перфорация, А4, 100 броя в пакет               | Джоб с перфорация, А4 мат, А4 стандартна европерфорация, 100 бр./пакет.                                    | ПК        | Джоб с перфорация, А4 мат, А4 стандартна европерфорация, 100 бр./пакет.<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD  |
| 28       | Перфоратор за 20 листа с ограничител                  | Перфоратор за 20 листа, с ограничител.   | БР        | Перфоратор за 20 листа, с ограничител.<br><b>Марка</b> Maped<br><b>Производител</b> Maped   |
| 29       | Телбод 24/6 за 20 листа                               | Телбод, 24/6 за 20 листа.  | БР        | Телбод, 24/6 за 20 листа.<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD  |
| 30       | Антителбод  | Антителбод, с метални челюсти, PVC зона за захващане.  | БР        | Антителбод, с метални челюсти, PVC зона за захващане.<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD                    |
| 31       | Телчета за телбод, 24/6, 1000 броя в кутия            | Телчета за телбод 24/6,1000 бр. в кутия.   | КУТ       | Телчета за телбод 24/6,1000 бр. в кутия.<br><b>Марка</b> Ningbo   |

| № по ред | Описание "Стоки"                                    | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя                          | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложеното на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./                           |
|----------|---|--|-----------|---|
|          |   |  |           | <b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD  |
| 32       | Моливник  | Моливник.  | БР        | Моливник.<br><b>Марка</b> Donau<br><b>Производител</b> Biella   |
| 33       | Кламери, 30 мм, 100 броя в кутия                    | Кламери 30 мм; триъгълен връх, 100 бр. в кутия                                   | КУТ       | Кламери 30 мм; триъгълен връх, 100 бр. в кутия<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD     |
| 34       | Лепило 30 мл, течно                                 | Течно лепило - 30 мл., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия. | БР        | Течно лепило - 30 мл., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.<br><b>Марка</b> Lily<br><b>Производител</b> Lily         |
| 35       | Лепило 50 мл, течно                                 | Течно лепило - 50 мл., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия. | БР        | Течно лепило - 50 мл., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.<br><b>Марка</b> Dox<br><b>Производител</b> Biella        |
| 36       | Лепило 10 г, сухо                                   | Сухо лепило - 10 г., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.   | БР        | Сухо лепило - 10 г., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler |
| 37       | Лепило 20 г, сухо                                   | Сухо лепило - 20 г., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.   | БР        | Сухо лепило - 20 г., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler |
| 38       | Лепило 40 г, сухо                                   | Сухо лепило - 40 г., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.   | БР        | Сухо лепило - 40 г., без разтворители, за лепене на хартия и хартиени изделия.<br><b>Марка</b> Staedtler<br><b>Производител</b> Staedtler |
| 39       | Тиксодържащ за тиксо с размери до 19 мм х33 м       | Тиксодържащ, за тиксо с размери до 19 мм х 33 м.                                 | БР        | Тиксодържащ, за тиксо с размери до 19 мм х 33 м.<br><b>Марка</b> Ningbo<br><b>Производител</b> Ningbo Beilun Chengue Enterprice Co.,LTD   |
| 40       | Ножица, 20 см острие                                | Ножица 20 см острие, гумирана.   | БР        | Ножица 20 см острие, гумирана.<br><b>Марка</b> Donau<br><b>Производител</b> Biella  |
| 41       | Кърпи за почистване на екрани, мокри 100 бр. в туба | Кърпи за почистване на TFT/LCD екрани, мокри 100 бр. в туба.                     | БР        | Кърпи за почистване на TFT/LCD екрани, мокри 100 бр. в туба.<br><b>Марка</b> Omega<br><b>Производител</b> Omega                           |

| № по ред | Описание "Стоки"   | Подробно описание, съгласно изискванията на Възложителя    | Ед. мярка | Подробно описание, съгласно предложеното на участника /характеристика, информация за марка, производител и др./                     |
|----------|--|--|-----------|---|
| 42       | Кърпи за почистване на офис техника мокри 100 бр. в туба | Кърпи за почистване на офис техника, мокри 100 бр. в туба. | БР        | Кърпи за почистване на офис техника, мокри 100 бр. в туба.<br><b>Марка Durable</b><br><b>Производител Durable</b>                   |
| 43       | USB флаш памет 4GB                                       | USB Flash Drive памет - 4 GB.                              | БР        | USB флаш памет 4GB - USB Flash Drive памет - 4 GB.<br><b>Марка Hama</b><br><b>Производител Hama GmbH</b>                            |
| 44       | USB флаш памет 8GB                                       | USB Flash Drive памет - 8 GB.                              | БР        | USB флаш памет 8GB - USB Flash Drive памет - 8 GB.<br><b>Марка Hama</b><br><b>Производител Hama GmbH</b>                            |
| 45       | USB флаш памет 16GB                                      | USB Flash Drive памет -16 GB.                              | БР        | USB флаш памет 16GB - USB Flash Drive памет -16 GB.<br><b>Марка Hama</b><br><b>Производител Hama GmbH</b>                           |
| 46       | CD-R шпиндел   | CD-R, 700MB, 52x, 25 броя на шпиндел.                      | ОП        | CD-R, 700MB, 52x, 25 броя на шпиндел.<br><b>Марка Verbatim</b><br><b>Производител Verbatim</b>                                      |
| 47       | Акумулаторна батерия 2100 mAh, R6, NH, блистер x 2       | Акумулаторна батерия R6, 2 броя в блистер.                 | БР        | Акумулаторна батерия 2100 mAh, R6, NH, блистер x 2, 2 броя в блистер.<br><b>Марка GP</b><br><b>Производител GP Batteries LTD</b>    |
| 48       | Акумулаторна батерия 800 mAh, R03, NH, блистер x 2       | Акумулаторна батерия R03, 2 броя в блистер.                | БР        | Акумулаторна батерия 800 mAh, R03, NH, блистер x 2, 2 броя в блистер.<br><b>Марка GP</b><br><b>Производител GP Batteries LTD</b>    |
| 49       | Алкална батерия 1.5 V, AAA LR03, блистер x 4             | Батерия LR03/AAA; алкална, 4 броя в опаковка.              | БЛ        | Алкална батерия 1.5 V, AAA LR03, блистер x 4, 4 броя в опаковка.<br><b>Марка Maxell</b><br><b>Производител Hitachi Maxell, LTD.</b> |
| 50       | Алкална батерия 1.5 V, AA LR6, блистер x 4               | Батерия LR6/AA; алкална, 4 броя в опаковка.                | БЛ        | Алкална батерия 1.5 V, AA LR6, блистер x 4, 4 броя в опаковка.<br><b>Марка Maxell</b><br><b>Производител Hitachi Maxell, LTD.</b>   |
| 51       | Алкална батерия 9 V, блистер x 1                         | Батерия 6LR61/6LF22; алкална 9V.                           | БР        | Алкална батерия 9 V, 6LR61/6LF22, блистер x 1.<br><b>Марка GP</b><br><b>Производител GP Batteries LTD</b>                           |



За осъществяване на дейностите по предмета на договора ще изготвим и съгласуваме с Възложителя електронна таблица (файл-поръчка), съдържаща списък с: 1) основни канцеларски материали с фиксирани цени за целия период на договора и 2) стоки от каталога с посочени в него крайни цени и % отстъпка от каталожната цена.

Доставките на канцеларски материали ще извършваме в офиси/складове на **Възложителя**, намиращи се в следните населени места: гр. София, гр. Плевен, гр. Ловеч, гр. Видин, гр. Враца, гр. Монтана, гр. Перник, гр. Кюстендил, гр. Благоевград, гр. Дупница и гр. Левски.

Приемаме срока за доставка на стока по всяка конкретна поръчка да бъде: до 24 часа, на територията на гр. София от часа и датата на писмената поръчката изпратена чрез факс или e-mail;

до 48 часа на територията на гр. Плевен, гр. Ловеч, гр. Видин, гр. Враца, гр. Монтана, гр. Перник, гр. Кюстендил, гр. Благоевград, гр. Дупница и гр. Левски от часа и датата на писмената поръчката изпратена чрез факс или e-mail;

Приемаме задължението при промяна на каталога и/или цените в него да уведомим писмено Възложителя, като новите цени ще са валидни след 15 календарни дни от датата на уведомяването.

При промяна на Каталога за доставка на канцеларски материали се задължаваме да уведомим писмено и предадем на Изпълнителя в срок до 10 (десет) календарни дни от датата на уведомяване, нови каталози за всички градове, съгласно местата за доставка.

**При изпълнение предмета на поръчката ще извършваме следните дейности:**

- а) след подписване на договор ще предоставим 22 (двадесет и два) броя актуални каталози с канцеларски материали (минимум по 2 (два) броя за всеки град съгласно местата за доставка).
- б) ще предаваме договорената и поръчана стока в срок, вид, качество и с технически показатели, отговарящи на „Технически изисквания“ от документацията за участие в посочения адрес в конкретната поръчка на офис/склад на Възложителя с подписане на приемо-предавателни протоколи.
- в) Доставяните стоки ще окомплектоваме със сертификат за качество от производителя.
- г) Ще определим наши представители за изпълнението на дейностите по предмета на договора) и ще представим на Възложителя списък с имената и координатите им.
- д) Приемаме, че при установяване на недостатъци след приемането на стоки, Възложителят писмено ще уведомява Изпълнителя в срок до 10 /десет/ дни от датата на приемо-предавателния протокол, като описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и предложението за начинът за отстраняването им. Задължаваме се да преглеждаме уведомлението с констатациите и да информираме писмено Възложителя в срок от 1 (един) работен ден за това дали приемаме констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приемаме. В случай, че не уведомим Възложителя за решението си относно констатациите от входящия контрол, да се счита, че същите не са приети. При приемане на констатациите и предложенията на Възложителя, констативен протокол не се съставя и се задължаваме да отстраним констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че не приемаме констатациите и предложенията на Възложителя, ще участваме при съставяне на констативен протокол.
- е) Задължаваме се в случай, че по време на срока на договора сме в невъзможност да предложим стоки от списъка на основните канцеларски материали с фиксирани цени, да предостави на Възложителя да избере от Каталога аналогична стока/стоки, като цената остава без промяна.

Приемаме срокът за изпълнение на поръчката (договора) да бъде **2 години** от датата му на сключване или до достигане размера на максималната му стойност независимо от това кое събитие ще настъпи първо.

**Прилагаме:**

1. **Лабораторни изследвания**, издадени от „Институт по целулоза и хартия“ АД, 1528, гр. София, ул. „Поручик Неделчо Бончев“, от които е видно, че покриваме минималните технически изисквания за **копирна хартия формат А3 и А4, 80гр. в оригинал** с дата на издаване не по-късна от 2 месеца преди датата на обявяване на обществената поръчка;
2. **Лабораторни изследвания** издадени от „Институт по целулоза и хартия“ АД или друга оторизирана лаборатория, от които е видно, че покриваме минималните технически изисквания за принтерната хартия 240/11/3, 380/11/3 в оригинал с дата на издаване не по-късна от 2 месеца преди датата на обявяване на обществената поръчка.

гр. – София  
Павел Петров  
Управител

дата 14.08.2014г.



# ИНСТИТУТ ПО ЦЕЛУЛОЗА И ХАРТИЯ - АД

София - 1528, ул. "Поручик Н. Бончев" № 8, тел.: 973 27 85, 973 28 07, 973 28 80;  
факс: 973 22 89, E-mail: laboratory@ppibg.com, Web Address: www.ppibg.com

## ЦЕНТРАЛНА АНАЛИТИЧНА ЛАБОРАТОРИЯ

Сертификат за акредитация, рег. № 14-ЛН/10.05.2013 валиден до 31.05.2017, издаден от ИА  
БСА, съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Лист 1

Всичко листове 2

### ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 833/20.05.2014

1. Хартии и картони. Хартия за ксерографски кония, марка *Double A*, 80 g/m<sup>2</sup>, формат А4 и формат А3. Произход на хартията – Публично акционерно дружество „Дабъл А (1991)“ (Double A (1991) Pu/Ru Company Limited) р Тайланд. Вносител – М&ВМ ООД  
(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: Мениджмънт Бизнес Машин ООД с писмо Изх. № SF1-116/ 14.05.2014. Пробата е взета от заявителя.  
(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Методи за изпитване: БДС EN ISO 536:2012 „Хартия и картон. Определяне масата на единица площ (ISO 536:2012)“; БДС EN ISO 534:2012 „Хартия и картон. Определяне на дебелина, привидна плътност и специфичен обем (ISO 534:2011)“; ISO 2470-1:2009 Paper, board and pulps — Measurement of diffuse blue reflectance factor — Part 1: Indoor daylight conditions (ISO brightness) [Хартия и картон. Определяне на коефициента на дифузно синьо отражение. Част 1: Условия на вътрешно осветление (ISO-степен на белота)]; ISO 2470-2:2008 Paper, board and pulps — Measurement of diffuse blue reflectance factor — Part 2: Outdoor daylight conditions (D65 brightness) [Хартия и картон. Определяне на коефициента на дифузно синьо отражение. Част 2: Условия на външно осветление (D65-степен на белота)]; ISO 11476:2010 Paper and board — Determination of CIE whiteness, C/2° (indoor illumination conditions) [Хартия и картон. Определяне на CIE-белота, C/2° (при условия на вътрешно осветление)]; ISO 11475:2004 Paper and board — Determination of CIE whiteness, D65/10 degrees (outdoor daylight) [Хартия и картон. Определяне на CIE-белота, D65/10° (при условия на външно осветление)]; БДС ISO 2471:2012 „Хартия и картон. Определяне на непрозрачност (при подложка от хартия). Метод на дифузно отражение“; БДС 17367:1995 „Хартия и картон. Определяне грапавостта/гладкостта с пропускане на въздух. Метод на Бендсен“; БДС EN ISO 287:2009 „Хартия и картон. Определяне съдържанието на влага на партида. Метод чрез изсушаване в сушилна камера (ISO 287:2009)“.

(номер на стандартите или валидираните вътрешно лабораторни методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 15.05.14 г.

5. Количество на изпитваните образци: 500 листа формат А4 (210x297) mm и 500 листа формат А3 (297x420) mm в оригинални/фабрични опаковки са изпитани с № по вх.-изх. дневник на ЦАЛ 833.

(фабричен номер на образците,

количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)

6. Дата на извършване на изпитването: 16.05.2014 и 19.05.2014 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ИЗПИТВАТЕЛНАТА ЛАБОРАТОРИЯ:

Фамилия, подпис, печат

инж. Светла Цанова



## 7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | Наименование на показателя           | Единица на величината                         | Стандарти/ Валидирани вътрешнолабораторни и методи    | № на образеца по вх.-изх. дневник | Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)              | Стойност и допуск на показателя | Условия на изпитването  |
|----------|--------------------------------------|---|---|-----------------------------------|--|---------------------------------|---|
| 1        | 2                                    | 3   | 4   | 5                                 | 6  | 7                               | 8   |
| 1        | Маса на единица площ                 | g/m <sup>2</sup>                              | БДС EN ISO 536:2012                                   | 833                               | 80,2 ±0,1  | -                               | (23±1) °C; (50±2) % RH  |
| 2        | Дебелина, плътност и специфичен обем | µm<br>g/cm <sup>3</sup><br>cm <sup>3</sup> /g | БДС EN ISO 534:2012                                   | 833                               | 109 ±2   | -                               | (23±1) °C; (50±2) % RH  |
| 3        | ISO степен на белиота                | %   | ISO 2470-1:2009<br>ISO 2470-2:2008<br>ISO 2470-2:2008 | 833                               | -привидна плътност: 0,736<br>-специфичен обем: 1,359             | -                               |   |
| 4        | CIE белиота                          | %   | ISO 11476:2010<br>ISO 11475:2004                      | 833                               | 99,9 ±0,7<br>без UV филтър: 113,2 ±0,7<br>с UV филтър: 88,7 ±0,6 | -                               | Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (-UV) |
| 5        | Непрозрачност                        | %   | БДС ISO 2471:2012                                     | 833                               | 133 ±1<br>164 ±1   | -                               | Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)  |
| 6        | Грапаост по метода на Bendtsen       | ml/min<br>ml/min<br>ml/min                    | БДС 17367:1995  | 833                               | 93,8 ±0,7  | -                               | Източник на светлина "C"/2°   |
| 7        | Съдържание на влага                  | %   | БДС EN ISO 287:2009                                   | 833                               | - лице: 205 ±9<br>- гръб: 217 ±11<br>- средно от двете: 211      | -                               | (23±1) °C; (50±2) % RH  |
|          |                                      |   |   | 833                               | 4,43 ±0,03   | -                               | Сушилна камера 4,0 h (105±2)°C  |

**ЗАБЕЛЕЖКА I:** Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заключения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т.5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025.

**ЗАБЕЛЕЖКА II:** Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателни протокол не могат да се разполагат без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛИ ИЗПИТВАНЕТО: Д. Дончева, П. Илиева, Д. Димитров

(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА ИЗПИТВАТЕЛНАТА  
ЛАБОРАТОРИЯ: Светла Цанова

(фамилия, подпис и печат)





# ИНСТИТУТ ПО ЦЕЛУЛОЗА И ХАРТИЯ - АД

София - 1528, ул. "Поручик Н. Бончев" № 8, тел.: 973 27 85, 973 28 07, 973 28 80;  
факс: 973 22 89, E-mail: laboratory@ppiibg.com, Web Address: www.ppiibg.com

## ЦЕНТРАЛНА АНАЛИТИЧНА ЛАБОРАТОРИЯ

Сертификат за акредитация, рег.№ 14-ЛИ/10.05.2013 валиден до 31.05.2017, издаден от ИА  
БСА, съгласно изискванията на стандарт БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Лист 1

Всичко листове 3

### ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 838/23.05.2014

1. Хартии и картони. Хартия химизирана, широк печат 240/11/3 и 380/11/3, първи лист (СВ) бял, втори лист (СFB) бял и трети лист (СF) бял, марка *reacto*. Произход на хартията – Хартиена фабрика Аугуст Кьолер СЕ (Papierfabrik August Koehler SE), Германия.  
(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)

2. Заявител на изпитването: Мениджмънт Бизнес Машин ООД с писмо Изх.№ SF1-116/ 14.05.2014. Пробата е взета от заявителя.

(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на проби)

3. Методи за изпитване: БДС EN ISO 536:2012 „Хартия и картон. Определяне масата на единица площ (ISO 536:2012)“; БДС EN ISO 534:2012 „Хартия и картон. Определяне на дебелина, привидна плътност и специфичен обем (ISO 534:2011)“; ISO 2470-1:2009 Paper, board and pulps — Measurement of diffuse blue reflectance factor — Part 1: Indoor daylight conditions (ISO brightness) [Хартия и картон. Определяне на коефициента на дифузно синьо отражение. Част 1: Условия на вътрешно осветление (ISO-степен на белота)]; ISO 2470-2:2008 Paper, board and pulps — Measurement of diffuse blue reflectance factor — Part 2: Outdoor daylight conditions (D65 brightness) [Хартия и картон. Определяне на коефициента на дифузно синьо отражение. Част 2: Условия на външно осветление (D65-степен на белота)]; ISO 11476:2010 Paper and board — Determination of CIE whiteness, C/2° (indoor illumination conditions) [Хартия и картон. Определяне на CIE-белота, C/2° (при условия на вътрешно осветление)]; ISO 11475:2004 Paper and board -- Determination of CIE whiteness, D65/10 degrees (outdoor daylight) [Хартия и картон. Определяне на CIE-белота, D65/10° (при условия на външно осветление)]; БДС ISO 2471:2012 „Хартия и картон. Определяне на непрозрачност (при подложка от хартия). Метод на дифузно отражение“; БДС ISO 5627: 1997 „Хартия и картон. Определяне на гладкостта (метод на Bekk)“; БДС EN ISO 1924-2:2009 „Хартия и картон. Определяне свойствата при натоварване на опън. Метод с постоянен градиент на удължение(20ml/min) (ISO 1924-2:2008)“; БДС ISO 2144:1999 „Хартия, картон и влакнести полуфабрикати. Определяне на остатък (лепел) след наляване при 900°C“.  
(номер на стандартите или валидираните вътрешно лабораторни методи)

4. Дата на получаване на образците/пробите за изпитване в лабораторията: 15.05.14 г.

5. Количество на изпитваните образци: по 200 съвки трипластова химизирана СВ бяла СFB бяла и СF бяла формат 240/11/3 и 380/11/3 са изпитани с № по вх.-изх. дневник на ЦАЛ 838.

(фабричен номер на образците,

количество на пробите и тяхната маса, количество на партидите, номер на фактурата от внос, дата на производство)

6. Дата на извършване на изпитването: 16.05.2014 до 19.05.2014 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ИЗПИТВАТЕЛНАТА ЛАБОРАТОРИЯ:

Фамилия, подпис, печат

инж. Светла Цанова



## 7. РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО

| № по ред | Наименование на показателя           | Единица на величината   | Стандарти/Валидирани вътрешнолабораторни и методи   | № на образеца по вх.-изх. дневник  | Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)   | Стойност и допуск на показателя | Условия на изпитването  |
|----------|--------------------------------------|---|---|--|---|---------------------------------|---|
| 1        | Маса на единица площ                 | g/m <sup>2</sup><br>g/m <sup>2</sup><br>g/m <sup>2</sup>  | БДС EN ISO 536:2012   | 838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6   | 54,4 ±0,6<br>52,3 ±0,4<br>54,4 ±0,9   | -                               | (23±1) °C; (50±2) % RH  |
| 2        | Дебелина, плътност и специфичен обем | µm<br>µm<br>µm<br>g/cm <sup>3</sup><br>g/cm <sup>3</sup><br>g/cm <sup>3</sup><br>cm <sup>3</sup> /g<br>cm <sup>3</sup> /g<br>cm <sup>3</sup> /g | БДС EN ISO 534:2012   | 838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6   | 71,9 ±1,8<br>71,1 ±1,3<br>71,5 ±1,3<br>-привидна плътност:<br>0,757<br>0,736<br>0,761<br>-специфичен обем:<br>1,322<br>1,360<br>1,314   | -                               | (23±1) °C; (50±2) % RH  |
| 3        | ISO степен на белота                 | %<br>%<br>%<br>%<br>%<br>%<br>%<br>%<br>%<br>%  | ISO 2470-1:2009<br>ISO 2470-2:2008<br>ISO 2470-2:2008<br>ISO 2470-1:2009<br>ISO 2470-2:2008<br>ISO 2470-2:2008<br>ISO 2470-1:2009<br>ISO 2470-2:2008<br>ISO 2470-2:2008<br>ISO 11476:2010<br>ISO 11475:2004<br>ISO 11476:2010<br>ISO 11475:2004<br>ISO 11476:2010<br>ISO 11475:2004 | 838-CB6<br>838-CB6<br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CFB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br>838-CF6<br>838-CF6<br>838-CB6<br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br>838-CF6 | 90,4 ±1,1<br>без UV филтър: 98,6 ±0,7<br>с UV филтър: 83,8 ±1,5<br>87,3 ±0,8<br>без UV филтър: 90,8 ±0,8<br>с UV филтър: 84,9 ±0,8<br>89,1 ±0,8<br>без UV филтър: 93,7 ±0,7<br>с UV филтър: 85,9 ±1,0<br>107 ±1<br>130 ±1<br>93,7 ±1,3<br>104 ±1<br>94,6 ±1,1<br>107 ±2 | -                               | Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (-UV)<br>Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (-UV)<br>Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (-UV)<br>Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV) |
| 4        | CIE белота                           | Ед.белота<br>Ед.белота<br>Ед.белота<br>Ед.белота<br>Ед.белота<br>Ед.белота  | ISO 11476:2010<br>ISO 11475:2004<br>ISO 11476:2010<br>ISO 11475:2004<br>ISO 11476:2010<br>ISO 11475:2004  | 838-CB6<br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br>838-CF6   | 107 ±1<br>130 ±1<br>93,7 ±1,3<br>104 ±1<br>94,6 ±1,1<br>107 ±2  | -                               | Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)<br>Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)<br>Източник на светлина "C"/2° (+UV)<br>Източник на светлина "D <sub>65</sub> "/10° (+UV)  |

Испитана е в  
лаборатория  
№ 11, П.

| 1 | 2                          | 3   | 4                      | 5  | 6  | 7 | 8                           |
|---|----------------------------|---|------------------------|--|--|---|-----------------------------|
| 5 | Непрозрачност              | %<br>%<br>%   | БДС ISO 2471:2012      | 838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6   | 81,0 ±0,8<br>81,0 ±0,8<br>84,0 ±0,7  | - | източник на светлина "C"/2° |
| 6 | Гладкост по метода на Bekk | s<br>s<br>s<br>s<br>s<br>s  | БДС ISO 5627: 1997     | 838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6   | - лице:<br>24 ±5<br>32 ±5<br>56 ±5<br>- гръб:<br>14 ±5<br>13 ±5  | - | (23±1) °C; (50±2) % RH      |
| 7 | Свойства при огън          | kN/m<br>kN/m<br>kN/m<br><br>kN.m/kg<br>kN.m/kg<br>kN.m/kg<br><br>m<br>m<br>m<br><br>%<br>%<br>% | БДС EN ISO 1924-2:2009 | 838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br><br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br><br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6<br><br>838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6 | Сила на скъсване отнесена към широчината в машинно направление(MD):<br>3,90 ±0,17<br>4,00 ±0,06<br>3,61 ±0,08<br><br>Индекс на силата на скъсване в машинно направление(MD):<br>71,7<br>76,5<br>66,4<br><br>Дължина на скъсване в машинно направление(MD):<br>7300 ±325<br>7800 ±115<br>6760 ±145<br><br>9,81 ±0,05<br>9,39 ±0,02<br>11,88 ±0,09 | - | (23±1) °C; (50±2) % RH      |
| 8 | Съдържание на пепел        | %<br>%<br>%   | БДС ISO 2144:1999      | 838-CB6<br>838-CFB6<br>838-CF6   | 9,81 ±0,05<br>9,39 ±0,02<br>11,88 ±0,09  | - | Пещ (900±25) °C; 30 min     |

**ЗАБЕЛЕЖКА I:** Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заклучения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т.5.10.5 от БДС EN ISO/IEC 17025.

**ЗАБЕЛЕЖКА II:** Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕДИ ИЗПИТВАНЕТО: Д. Дончева

..... П. Илиева

Д. Димитров

РЪКОВОДИТЕЛ НА ИЗПИТВАТЕЛНАТА  
ЛАБОРАТОРИЯ: Светла Цанова

(фамилия, подпис, печат)



Етични правила за служителите от дружества-подизпълнители

**ЕТИЧНИ ПРАВИЛА  
ЗА СЛУЖИТЕЛИТЕ  
ОТ ДРУЖЕСТВА-ПОДИЗПЪЛНИТЕЛИ  
ПО ДОГОВОРИ С „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ АД“**

**Глава първа  
Общи положения**

**Чл. 1. (1)** Настоящите правила определят етичните норми за поведение на служителите от търговските дружества-подизпълнители по договори за доставка на стоки и/или услуги/СМР на „ЧЕЗ Разпределение България АД“ / „ЧЕЗ Електро България АД“ / „ЧЕЗ България ЕАД“ наричано за краткост Дружество-възложител.

(2) Етичните правила имат за цел да повишат доверието на обществеността и клиентите към служителите от търговските дружества-подизпълнители, в техния професионализъм и морал.

**Чл. 2. (1)** Дейността на служителите на подизпълнителите на „ЧЕЗ Разпределение България АД“ / „ЧЕЗ Електро България АД“ / „ЧЕЗ България ЕАД“ се осъществява при спазване на принципите на законност, лоялност, честност, безпристрастност, отговорност и отчетност.

(2) Служителите на търговските дружества – подизпълнители изпълняват служебните си задължения при стриктно спазване на законодателството на Република България. Всеки служител извършва трудовата си дейност компетентно, обективно, добросъвестно и по подходящ начин, съобразен със закона и с настоящите правила, като се стреми непрекъснато да подобрява работата си в защита на законните интереси на Дружеството-възложител и клиентите му.

**Глава втора  
Взаимоотношения с клиентите и трети лица**

**Чл.3. (1)** Служителите изпълняват задълженията си безпристрастно и непредубедено, като създават условия за равнопоставеност на разглежданите случаи и правят всичко възможно, за да бъде обслужването качествено и компетентно за всеки клиент на „ЧЕЗ Разпределение България АД“ / „ЧЕЗ Електро България АД“ / „ЧЕЗ България ЕАД“ при спазване на сроковете и качествените норми, регламентирани от действащите правни норми и нормативни разпоредби, в т.ч. - Закона за енергетиката, подзаконовите актове по неговото прилагане, приложимите Общи условия и в съответствие с разпоредбите и предписанията на приложимите Лицензии, издадени на Дружеството-възложител, както и в съответствие със стандартите за поведение и комуникация с клиенти на дружествата на ЧЕЗ в България, приложими към тяхната дейност.

(2) Служителите са длъжни:

1. да обработват и съхраняват личните данни на клиентите на Дружеството-възложител, станали им известни по повод изпълнението на служебните задължения в съответствие със Закона за защита на личните данни;
2. да не предоставят на трети лица, личната и търговска информация, станала им известна при или по повод изпълнение на служебните им задължения.

**Чл. 4. (1)** Служителите извършват обслужването на клиентите и/или третите лица законосъобразно, своевременно, точно, добросъвестно и безпристрастно. Те са длъжни да се произнасят по исканията на клиентите / или третите лица в рамките на своята компетентност и да им предоставят информация, при стриктно спазване на договора за доставка на стоки /услуги /СМР, сключен между Дружеството-възложител и Дружеството-подизпълнител,



изискванията на действащото законодателство и най-вече на Закона за защита на класифицираната информация и Закона за защита на личните данни.

(2) Служителите отговарят на поставените въпроси съобразно функциите, които изпълняват, като при необходимост насочват клиентите и/или третите лица към друг служител и/или център за обслужване на клиенти/ контактен център, притежаващи съответната компетентност,

(3) Служителите признават и зачитат правата на потребителя и уважават неговото човешко достойнство.

(4) Служителите информират клиентите относно възможностите и реда за обжалване в случаи на допуснати нарушения или отказ за извършване на услуга.

### **Глава трета Професионално поведение и квалификация**

**Чл. 5.** При изпълнение на служебните си задължения служителите следват поведение, което създава доверие в неговите ръководители и колеги, както и в клиентите, че могат да разчитат на техния професионализъм.

**Чл. 6.** Служителите са длъжни да спазват йерархията на вътрешноорганизационните отношения, установени от техния работодател - Дружеството-подизпълнител, като стриктно съблюдават вътрешните актове, нарежданията на прекия си ръководител и на ръководството на Дружеството – подизпълнител и не пречат на другите служители да изпълняват своите задължения.

**Чл. 7. (1)** Служителите не допускат да бъдат поставени във финансова зависимост или в друга обвързаност от външни лица или организации, както и да искат и приемат подаръци, услуги, пари, облаги или други ползи, които могат да повлияят на изпълнението на служебните им задължения.

(2) Служителите не могат да приемат подаръци или облаги, които могат да бъдат възприети като награда за извършване на работа, която влиза в служебните им задължения.

**Чл. 8.** Служителите не могат да изразяват личното си мнение по начин, който може да бъде тълкуван като официална позиция на Дружеството – възложител.

**Чл. 9.** При изпълнение на служебните си задължения служителите нямат право да разгласяват информация, която може да причини вреда и/или да облагодетелства други лица.

**Чл. 10. (1)** При изпълнение на служебните си задължения служителите опазват повереното им имущество, собственост на Дружеството-възложител с грижата на добрия стопанин и не допускат използването му за лични цели. Служителите са длъжни своевременно да информират прекия си ръководител за загубата или повреждането на повереното им имущество.

(2) Документите и данните на Дружеството-възложител могат да се използват от служителите само за изпълнение на служебните им задължения, при спазване на правилата за защита на поверителната информация и защита на личните данни.

**Чл. 11.** Служителите не трябва да предприемат действия или да дават предписания при случаи, които надхвърлят тяхната компетентност.

### **Глава четвърта Конфликт на интереси**

**Чл. 12. (1)** Служителите не могат да използват служебното си положение за осъществяване на свои лични или на семейството им интереси.

2

(2) Служителите не могат да участват в каквито и да е сделки, които са несъвместими с техните длъжности, функции и задължения.

(3) Служителите са длъжни да защитават законните интереси на Дружеството-възложител.

(4) Служителите, напуснали Дружеството-подизпълнител нямат право и не могат да разгласяват и злоупотребяват с информацията, която им е станала известна във връзка с длъжността, която са заемали или с функциите, които са изпълнявали.

#### **Глава пета Лично поведение**

**Чл. 13. (1)** При изпълнение на служебните си задължения служителите се отнасят любезно, възпитано и с уважение към всеки, като зачитат правата и достойнството на личността и не допускат каквито и да е прояви на пряка или непряка дискриминация, основана на пол, раса, народност, етническа принадлежност, човешки геном, гражданство, произход, религия или вяра, образование, убеждения, политическа принадлежност, лично или обществено положение, увреждане, възраст, сексуална ориентация, семейно положение, имуществено състояние или на всякакви други признаци, установени в закон или в международен договор, по който Република България е страна.

(2) Служителите избягват поведение, което може да накърни техния личен и/или професионален престиж, както и този на Дружеството-възложител.

**Чл.14.** Служителите са длъжни да познават и спазват своите професионални права и задължения, произтичащи от закона, от договора за доставка на стоки и/или /услуги /СМР, сключен между Дружеството-възложител и Дружеството-подизпълнител или от настоящите правила.

**Чл.15.** Служителите трябва да се явяват навреме на работа и в състояние, което им позволява да изпълняват служебните си задължения и отговорности, като не употребяват през работно време алкохол и други упойващи средства.

**Чл.16.** Служителите трябва да използват работното време за изпълнение на възложената им работа, която се извършва с необходимото качество и в рамките на работното им време.

**Чл.17.** Служителите не допускат на работното си място поведение, несъвместимо с добрите нрави и общоприетите норми.

**Чл.18. (1)** Служителите не трябва да предизвикват, като се стремят да избягват конфликтни ситуации с потребители, колеги или трети лица, а при възникването им целят да ги преустановят, като запазват спокойствие и контролират поведението си.

(2) Недопустимо е възникване на конфликт между служители в присъствието на външни лица.

**Чл.19.** Служителите спазват благоприличието и деловия вид на облеклото, съответстващи на служебното им положение и на работата, която извършват.

**Чл.20.** Служителите не могат да участва в скандални лични или обществени прояви, с които биха могли да накърнят престижа и/или доброто име на Дружеството -възложител. Служителите нямат право на територията (административни сгради, работни площадки, работни места) на Дружеството-възложител да осъществяват дейност, която представлява разпространение на фашистки или расистки идеи, дейност, която цели да предизвика религиозни или политически конфликти, насажда полова, расова нетърпимост и вражда. Служителите нямат право на територията (административни сгради, работни площадки, работни места) на Дружеството-възложител да осъществяват политическа пропаганда, агитация или каквато и да е друга дейност в подкрепа или против дадена политическа сила.

**Чл. 21.** Служителите са длъжни да не разпространяват вътрешна информация, която са узнали или получили, по какъвто и да е повод и по какъвто и да е било начин. Вътрешна информация е

всяка информация, която не е публично огласена, отнасяща се пряко или непряко до Дружеството-възложител, организационната му структура, търговската му дейност, личен състав или до негови служители.

**Чл.22.** Служителите не могат да упражняват на работното си място и в работно време дейности, които са несъвместими с техните служебни задължения и отговорности.

#### **Глава шеста** **Допълнителни разпоредби**

**Чл. 23.** При неспазване на нормите на поведение, описани в тези правила, служителите носят дисциплинарна и имуществена отговорност, съгласно Кодекса на труда и действащото законодателство пред своя работодател Дружеството-подизпълнител. Дружеството-подизпълнител носи пълна имуществена отговорност пред Дружеството-възложител, за всички констатирани случаи на нарушения на настоящите правила от негови служители.

**Чл. 24. (1)** При първоначално встъпване в длъжност непосредственият ръководител в Дружеството-подизпълнител е длъжен да запознае служителя с разпоредбите на настоящите правила.

**(2)** Всеки служител в Дружеството-подизпълнител подписва декларация, че е запознат с разпоредбите на настоящите правила, че се задължава да ги спазва, като за нарушаването им носи дисциплинарна и имуществена отговорност, съгласно разпоредбите на Кодекса на труда и действащото законодателство.

**Чл. 25.** Контрол по спазване на настоящите Етични правила се осъществява от ръководството на Дружеството-подизпълнител и от Дружеството-възложител.

**Чл. 26.** Навсякъде в текста на тези правила „Дружеството-подизпълнител“ се използва вместо търговско дружество, което има сключен договор с „ЧЕЗ Разпределение България АД“ / „ЧЕЗ Електро България АД“ / „ЧЕЗ България ЕАД“ за доставка на различни стоки и/или /услуги /СМР.

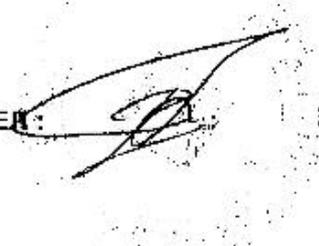
**Чл. 28.** Навсякъде в текста на тези правила Дружеството-възложител се използва вместо „ЧЕЗ Разпределение България АД“ / „ЧЕЗ Електро България АД“ / „ЧЕЗ България ЕАД“.

**Чл. 29.** Навсякъде в текста на тези правила „Служител/и“ се използва вместо служител/работник или служители/ работници от търговски дружества подизпълнители на „ЧЕЗ Разпределение България АД“ / „ЧЕЗ Електро България АД“ / „ЧЕЗ България ЕАД“.

**Дружество възложител:**

(„ЧЕЗ Разпределение България“ АД)

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



**Дружество подизпълнител:**

(„МЕНИДЖМЪНТ БИЗНЕС МАШИН“ ООД)

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

