

ДОГОВОР

Днес, 16.08..... 2016 г., в град София, Република България, между страните:

(1) „**ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ**“ АД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район „Младост“, бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ЗДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF, сметка: BG43 UNCR 7630 1002 ERPВ UL, при банка: «Уникредит Булбанк» АД, представлявано от Петр Холаковски – Главен Директор политики и стратегически планове, наричано за краткост „**ВЪЗЛОЖИТЕЛ**“, от една страна

и

(2) „**БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ**“ ООД, със седалище и адрес на управление: Република България, гр. Свищов 5250, ул. «Отец Паисий» № 7, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 201783380, ИН по ЗДДС: BG201783380, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG 08UNCR7000 15203 79090; при банка: Уникредит Булбанк АД, представлявано от Илиян Николаев Тасев – Управител, наричано за краткост „**ИЗПЪЛНИТЕЛ**“ от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет „**Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове**“, реф. № PPD 16-013, Обособена позиция № 2 – „Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове СрН“ и на основание чл. 41 от Закона за обществените поръчки (обн. ДВ бр. 28/ 06.04.2004 г., отм. ДВ бр. 13/ 16.02.2016 г., в сила до 15.04.2016 г.) (наричан по-надолу само „ЗОП“) във връзка с § 18 от ПЗР на Закона за обществените поръчки (обн. ДВ бр. 13/ 16.02.2016 г., в сила от 15.04.2016 г.), се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и приложенията към него чрез последващите поръчки за доставка, **Изпълнителят** се задължава да доставя и продава, а **Възложителят** да приема и купува центрофугални стоманобетонни стълбове СрН, описани по вид в Приложение 1 и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2, представляващи неразделна част от настоящия договор. За целите на договора и за краткост центрофугалните стоманобетонни стълбове СрН ще бъдат наричани по-долу „**СТОКА**“.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки генерирани през SAP и писмено отправени от **Възложителят** до **Изпълнителя**. **Възложителят** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В съответната поръчка се включват данни за стоката: количество, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **Възложителя**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Дупница и гр. Левски или на конкретно посочен в поръчката адрес на обект на **Възложителя** в региона, обслужван от съответния склад. Точният адрес на съответната складова база се посочва в поръчката на **Възложителя**.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочената в поръчката складова база. Предаването на стоката се удостоверява с приемо-предавателен протокол, подписан от страните по този договор или техни надлежно упълномощени представители. Приемо-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра, като един остава за **Изпълнителя** и два се предават на **Възложителя**, заедно с документите посочени в т. 4.2 от настоящия договор.

1.4. (1) Протоколът по т. 1.3 се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка, за които **Изпълнителя** е сключил договор за подизпълнение съгласно Раздел 10 от настоящия договор.

(2) Алинея (1) не се прилага, ако **Изпълнителят** представи на **Възложителя** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стоката преминават върху **Възложителя** с подписването на приемо - предавателния протокол по т. 1.3. от настоящия договор.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичните цени на стоката, предмет на договора, са описани в Приложение 1, неразделна част от настоящия договор.

(2) При осъществяване предмета на договора **Възложителят** ще заплаща на **Изпълнителя** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единични цени от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичните цени, по които се плаща стоката са франко складове на **Възложителя**, находящи се в следните населени

места: гр. София, гр. Враца, гр. Дупница и гр. Левски или на конкретно посочен в поръчката адрес на обект на **Възложителя** в региона, обслужван от съответния склад, като включват всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. **Възложителят** се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. и т. 5.2. ал. (1) стока чрез банкови преводи, в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване и представяне от **Изпълнителя** на **Възложителя** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на приемо-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **Изпълнителят** е длъжен да представи на **Възложителя** издадената фактура и документите, които придружават стоката най-късно в срок до 5 /пет/ дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на **1 841 840.00 (с думи: един милион осемстотин четиридесет и една хиляди осемстотин и четиридесет) лева без ДДС**. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. **Възложителят** извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **Изпълнителя** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по т. 2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от **48 (четиредесет и осем) месеца**, считано от датата на подписването му от двете страни. С изтичането на така определения максимален срок на действие, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

3.2. Сроковете за доставка на стоката по всяка конкретна поръчка са посочени в Приложение 3 от настоящия договор и текат от датата на поръчката по т. 1.2.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. **Изпълнителят** е длъжен да предаде договорената и поръчана стока във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на изискванията от Приложение 2 и в съответствие с реда, посочен в т. 1.3 от договора.

4.2. **Изпълнителят** е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 6, неразделна част от настоящия договор.

4.3. **Изпълнителят** се задължава да уведоми писмено **Възложителя** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **Възложителя** от забава за приемането на стоката.

4.4. **Изпълнителят** отговаря пред **Възложителя**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **Възложителя**.

4.5. **Изпълнителят** е длъжен да върне на **Възложителя** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разноските по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **Възложителят** има право да развали договора по т. 9.1, ал. (1).

4.6. **Изпълнителят** се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1 с приемо-предавателния протокол по т. 1.3.

4.7. **Изпълнителят** е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирано в съответствие с т. 5.2 или т. 6.5 на договора, в сроковете, определени в т. 5.2, ал. (2) и ал. (3).

4.8. **Изпълнителят** има право да получи цената на поръчаната, доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящия договор **Изпълнителят** няма да използва подизпълнител/и.

4.10. В срок до --- дни от датата на подписване на договор с **Възложителя**, **Изпълнителят** сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, като в срок до три дни от датата на сключване на договора, **Изпълнителят** изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **Възложителя**.

4.11. **Изпълнителят** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **Възложителя** договор за подизпълнение.

4.12. **Изпълнителят** има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;

б) Подизпълнителя/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.13. Изпълнителят е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителя превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и т. 4.13 Изпълнителят сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на Възложителя в срок до три дни от датата на сключване заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава Изпълнителя от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използване на подизпълнител/и не изменя задълженията на Изпълнителя по договора. Изпълнителят отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. Възложителят се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемо-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) Възложителят провежда входящ контрол за качество на доставената стока при предаването на стоката по реда на т. 1.3 с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол Възложителят изготвя протокол.

(2) Възложителят не приема стока, за която е установено наличие на недостатъци по време на входящия контрол, надлежно констатирано от независима контролна организация.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора Възложителят има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на Изпълнителя като определи подходящ срок за това; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на Възложителя, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. и в случай, че Изпълнителят не отстрани недостатъците, респективно не замени дефектната стока с качествена в определения по реда на т. 5.3, ал. 1 от възложителя срок, то Възложителят има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на Изпълнителя. В този случай Възложителят има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., Възложителят може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.


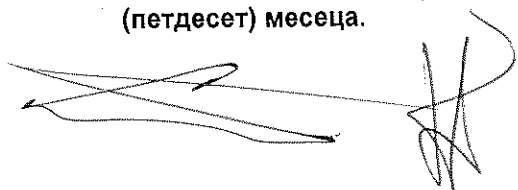
5.6. Възложителят е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на Изпълнителя договорената цена за поръчаната, доставена и приета стока.

5.7. Възложителят приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която Изпълнителят е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на Изпълнителя и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата Изпълнителят може да представи на Възложителя доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

6.1. При подписване на настоящия договор Изпълнителят представя гаранция за изпълнение на стойност от 36 836.80 (с думи: *тридесет и шест хиляди осемстотин тридесет и шест лева и осемдесет стотинки*) лева под формата на депозит или банкова гаранция със срок на валидност 50 (петдесет) месеца.



6.2. Гаранцията за изпълнение ще компенсира **Възложителя** за всякакви вреди и загуби причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **Изпълнителя**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **Възложителя** са в по-голям размер от размера на гаранцията, **Възложителят** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред.

6.2.1. При всяко усвояване на суми от гаранцията за изпълнение **Възложителят** е длъжен да уведоми **Изпълнителя**, а **Изпълнителят** – да допълни размера на гаранцията за изпълнение до посочения в договора размер. Допълването се извършва в срок до 14 календарни дни след датата на уведомяване за усвояването. В противен случай **Възложителят** има право да развали договора при условията и по реда на т. 9.1, ал. 4 по-долу.

6.2.2. При прекратяване или разваляне на договора по вина на **Изпълнителя**, **Възложителят** усвоява в своя полза гаранцията за изпълнение, като има право да претендира дължимите от **Изпълнителя** санкции и неустойки по съдебен ред.

6.2.3. Банковите разходи по откриването и поддържането на гаранцията са за сметка на **Изпълнителя**.

6.2.4. **Възложителят** не дължи лихва в периода, през който паричната сума, внесена като гаранция за изпълнение законно е престояла у него.

6.2.5. **Възложителят** има право да инкасира суми от тази гаранция при неизпълнение на договорените задължения от страна на **Изпълнителя**.

6.3. Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **Възложителя** и върната на **Изпълнителя** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, ако изпълнението е надлежно или освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

6.4. Гаранционният срок на закупената стока е **24 /двадесет и четири/ месеца**, считано от датата на подписването на приемо-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **Възложителя** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5.(1) По всяко време от действието на договора, **Възложителят** има право да проверява доставената по поръчка/и стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **Възложителя**, притежаващи съответната техническа компетентност и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **Изпълнителят** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1 се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **Възложителя** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **Възложителят** е длъжен да уведоми писмено **Изпълнителя** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **Възложителят** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **Изпълнителят** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **Възложителя** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **Изпълнителят** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **Възложителя** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **Изпълнителят** не уведоми **Възложителя** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **Възложителят** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилага съответно т. 5.2, ал. (2), (3), (4) и (5). При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **Изпълнителя**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **Изпълнителя** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **Изпълнителят** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **Изпълнителят** дължи на **Възложителя** неустойка в размер, равен на 0,2% на ден, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **Изпълнителят** дължи на **Възложителя** неустойка, равна на 10% от стойността на доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **Възложителят** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

- (1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (2);
- (2) при отказ на **Изпълнителя** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;
- (3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. (3).

7.4. При забава за плащане, **Възложителят** дължи на **Изпълнителя** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 календарни дни считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **Възложителят** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **Изпълнителят** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **Възложителя** вреди, той може да търси от **Изпълнителя** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **Изпълнителят** не изпълни задължението си да изпрати на **Възложителя** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до **три дни** от датата на сключване на договора съответно споразумението към него, то той дължи на **Възложителя** неустойка в размер на 2 000 лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на 50% от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която ѝ да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило и да бъде изпратено на другата страна до 14 дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14 дневен срок от издаждането или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **Изпълнителя** и/или **Възложителя** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 месец, всяка от страните има право да прекрати договора при условията и по реда на т. 9.3. по-долу.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **Възложителят** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие отправено до **Изпълнителя** при забава на **Изпълнителя** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **Възложителят** има право на неустойката по т. 7.3., ал. (1);

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие до **Изпълнителя**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **Възложителя**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **Изпълнителят** дължи неустойката по т. 7.3., ал. (3). Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **Възложителя**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **Възложителя**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) **Възложителят** има право да развали договора без предизвестие, чрез писмено уведомление, в хипотезата на т. 6.2.1. по-горе.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

(2) по т. 3.1.

9.5. Извън случаите по предходните точки, всяка от страните има право да развали договора, на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД).

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

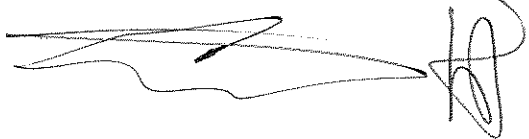
11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.3. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е



изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.4. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Технически изисквания;

Приложение 3: Срокове за доставка и опаковка;

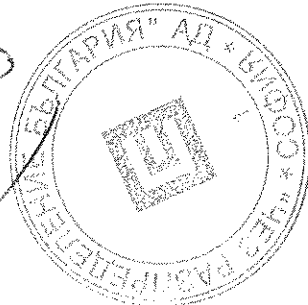
Приложение 4: Образец на приемо-предавателен протокол;

Приложение 5: Образец на опаковъчен лист;

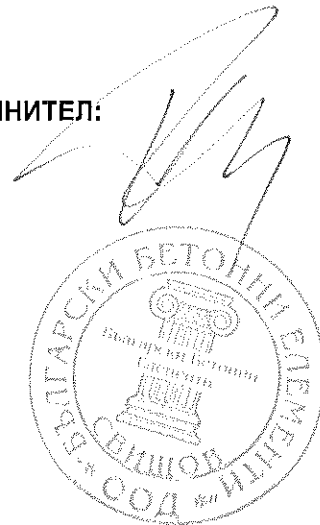
Приложение 6: Място на доставка и придружаващи доставката документи.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха, го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



ИЗПЪЛНИТЕЛ:



г-ре. Цв.

Димитрова

Стока и цени

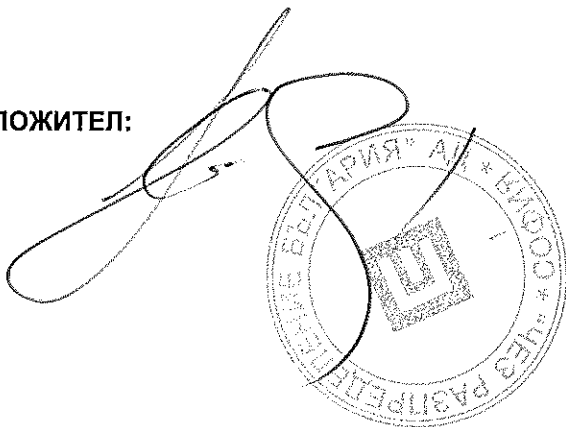
за

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2: „Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове СрН”

№	Наименование на материала	Ед. цена лева без ДДС
1	2	3
1	Центрофугален стоманобетонен стълб за ВЛ 20 kV – 13 m, 951/952	506.00

Забележка: Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи на Изпълнителя, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности, предмет на настоящата поръчка, при пълно съответствие с условията на обявлението и документацията за участие.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:



The client's signature is written in black ink over a circular stamp. The stamp contains the text "ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕНА ОТГОВОРНОСТ" and "РАЗРЕДЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" around the perimeter, with a central logo.

ИЗПЪЛНИТЕЛ:




The contractor's signature is written in black ink over a circular stamp. The stamp contains the text "ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕНА ОТГОВОРНОСТ" and "БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ" around the perimeter, with a central logo.



A handwritten signature in black ink, possibly a second signature or a correction, located at the bottom left of the page.

Приложение 2 към договор.....16-528/15.08.2016г.

Технически изисквания

A handwritten signature consisting of several overlapping horizontal and diagonal strokes.A handwritten signature consisting of a large, stylized initial 'A' followed by several loops and a long horizontal tail.

Срокове за доставка и опаковка

SAP №	Наименование на материал	Минимален размер на партида, бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, бр.
1	2	3	4	5
*****	Центрофугален стоманобетонен стълб за ВЛ 20 kV – 13 m, 951/952	12	24	84

Забележки:

- 1/ Срокът на доставка започва да тече от датата на изпращане на поръчката.
- 2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя. Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.
- 3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.
- 4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Участника и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.
- 5/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.
- 6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата, надвишаващи посочените в колони 4 и 5.
- 7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.
- 8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.
- 9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.

ОПАКОВКА

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Възложител*	Участник**	
		Минимален размер на партида, бр.*	Покриваща глава(шалка)	Маркировка
*****	НЦГ – 13 т, 951/952	12	с/ва	НЦГ 951/580/13 НЦГ 952/580/13

Всички изисквания, свързани с опаковка, маркировка, съхранение и транспортиране, които не са посочени в таблицата по-горе или в отделен текст под нея, следва да бъдат изпълнени съгласно техническите спецификации.




Приложение 4 към договор *16-528/15.08.2016г.*

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №
...../.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:
Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

Общ брой стълбове в транспортното средство	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкции за съхранение, транспортиране, монтиране и манипулиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:
.....
(име и фамилия)

Приел:
.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)
.....
(подпис)

.....
(длъжност)
.....
(подпис)

ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой стълбове в транспортното средство	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

SAP № на стоката	Наименование на материала	Брутно тегло на 1 бр. стълб, кг.	Общ брой стълбове	Общо брутно тегло, кг.

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)



МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складовете в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28,
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5,

и адреси посочени от Възложителя на територията обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Възложителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 4, в три еднообразни екземпляри.

2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:

2.1.2.1. Име и адрес на производителя.

2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.

2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.

2.1.2.4. Директива(и).

2.1.2.5. Стандарт(и).

2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.

2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.

2.1.2.9. Печат на производителя.

2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 5, който задължително съдържа следната информация:

2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.

2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.

2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.

2.1.3.5. Вид транспортно средство.

2.1.3.6. Регистрационен номер на транспортното средство.

2.1.3.7. Общ брой стълбове в транспортното средство

2.1.3.8. SAP номер на стоката.

2.1.3.9. Наименование на стоката.

2.1.3.10. Брутното тегло на 1 бр. стълб, кг.

2.1.3.11. Общ брой стълбове.

2.1.3.12. Общо брутно тегло, кг.

2.1.3.13. Място на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.14. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.

2.1.3.15. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.

2.1.4. **Инструкции за съхранение, транспортиране, монтиране и манипулиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно).**

2.2. Вторият комплект документи, с изключение на приемо-предавателния протокол, трябва да бъде опакован в хартиен или найлонов плик, на който да бъде поставен

етикет с опис на съдържанието му и следния надпис: за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“.

VII. 1. За обособена позиция 2

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
за участие в открита процедура за възлагане на обществена поръчка
с предмет „Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове“,
реф. № PPD 16-013

Участник: „БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ“ ООД
Адрес на управление: гр. Свищов, ул. «Отец Паисий», №7
тел.: +359 631 60 307/; факс: +359 631 60 315; E-mail: bbe.svishtov@gmail.com
Единен идентификационен код: 201783380,
Представяван от Николина Милчева Спасова – Управител (длъжност)
Адрес за кореспонденция: гр. Свищов, ул.»Отец Паисий» № 7
Лице за контакти: Николина Спасова , тел.: +359 631 60 307/; факс: +359 631 60 315; E-mail:
bbe.svishtov@gmail.com

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката за обособена позиция 2.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на каталозите и протоколите от типовите изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение ще отговарят на посочените от възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение“ на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие са точни и истински.
6. Предлагам гаранционен срок за предлаганите стоки - 24 месеца / не по-малко от 24 месеца/, от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Приемам количества със срокове за доставка на стоката и опаковка, съгласно Приложение 3 и Приложение 4 към настоящото Техническо предложение.
8. Приемем, че в срок до 10 дни (не повече от 10 дни) от датата на подписване на договор с възложителя, ще сключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и).

Приложения:

1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.
3. Срокове за доставка
4. Опаковка

Дата 08.04.2016г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Николина Спасова
(име и фамилия)

Управител
(длъжност на представляващия

участника)

Милена Ангелова
Светлана

0000001

ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

Наименование на материала: Центрофугален стоманобетонен стълб за ВЛ 20 kV - 13 m, 951/952

Съкратено название на материала: НЦГ - 13 m, 951/952

Област: В - Въздушни електропроводни линии СрН Категория: 02 - Стълбове, колони, фундаменти

Мерна единица: бр.

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Стоманобетонен стълб с височина 13 m, с форма на пресечен конус, с пръстеновидно напречно сечение, както е показан схематично на фиг. 1. Стоманобетонният стълб са изработва от центрофугален бетон съгласно БДС 4350 или еквивалент;
В двата края на стълба към един и същ прът от носещата арматура са заварени сигурно заземителни елементи от неръждаема стомана с резба М10, както е показано схематично на фиг. 2.
Стоманобетонните стълбове се доставят с устойчива на лъчения в ултравиолетовия диапазон пластмасова покриваща глава (шапка), предпазваща от проникване на вода във вътрешността на стълба.

Използване:

Центрофугалните стоманобетонни стълбове се използват за изграждане и ремонтване на въздушни електропроводни линии 20 kV.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:

Стоманобетонните стълбове трябва да отговарят на посочените стандарти или еквиваленти и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 12843:2005 „Готови бетонни продукти. Мачти и стълбове“;
- БДС 4350:1960 „Стоманобетонни стълбове за електрически мрежи НН и електропроводи 20 kV“;
- БДС EN 206:2014 „Бетон. Спецификация, свойства, производство и съответствие“;
- БДС EN 197-1:2011 „Цимент. Част 1: Състав, изисквания и критерии за съответствие за обикновени цименти“;
- БДС EN 10080:2005 „Стомани за армиране на бетон. Заваряема армировъчна стомана. Общи положения“;
- БДС 4758:2008 „Стомани за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана В235 и В420“;
- БДС 9252:2007 „Стомана за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана В500“;

и са оценени положително по реда и при условията на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителните продукти (НСИСОСП), приета с Постановление № 325 на Министерския съвет от 6 декември 2006 г., обн., ДВ, бр. 106 от 27 декември 2006 г.

1. Изисквания към документацията и изпитванията в предложението на кандидата

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.1	Точно обозначение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	1. Приложение 2.1 Страна производител: Р България. 2. Приложение 2.2. Номенклатура на произвежданите изделия

Момчил Ангелов
Симеон Димитров

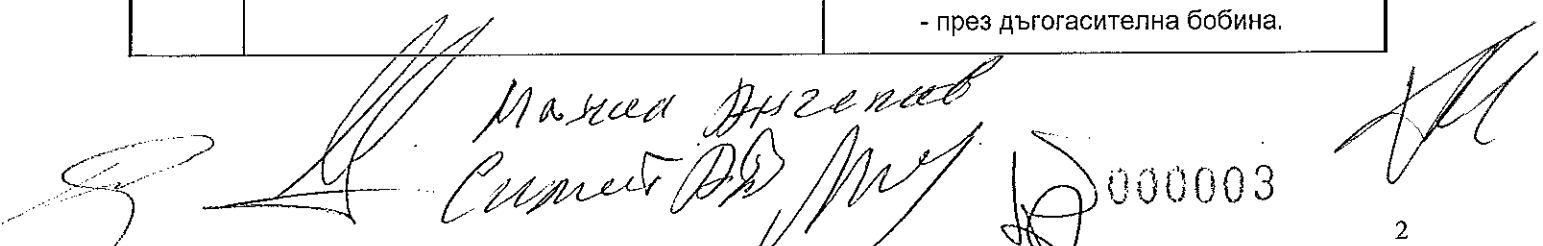
000002

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.2	Чертежи с размери на стоманобетонните стълбове с посочени тегла	Монтажни схеми – 1 бр.
1.3	Декларация за съответствие на предложеното изпълнение с посочените документи в раздел „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи“ по-горе	Приложение 2.3
1.4	ЕО декларация за съответствие	Декларация за експлоатационни показатели –Образец – 2 бр., Свидетелство за качество - Образец – 2 бр., Етикет – Образец – 2бр.
1.5	Протоколи от типови изпитвания съгласно БДС 4350, проведени от независима изпитвателна лаборатория - заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания	Протоколи от изпитвания – 1 бр. Протоколи за геометрични размери - 1 бр. Списък –Приложение 2.4
1.6	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 1.5	Сертификат на строителна лаборатория при „Български бетонни елементи“
1.7	Информация за проектния бетон според БДС EN 206-1, вкл. типа и класа по якост на цимента съгласно БДС EN 197-1, номинален максимален размер на добавъчния материал, нарастване на якостта и произхода на съставните материали	Протоколи от изпитвания. Статистичен контрол за кубови якост Списък протоколи от изпитвания на материали– Приложение 2.5
1.8	Експлоатационна дълготрайност, години	Приложение 2.6
1.9	Инструкция за съхранение, транспортиране, монтиране и манипулиране	Приложение 2.7

2. Технически данни

2.1. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
2.1.1	Номинално напрежение	20 kV
2.1.2	Максимално работно напрежение	24 kV
2.1.3	Номинална честота	50 Hz
2.1.4	Брой на фазите	3
2.1.5	Начин на заземяване на звездния център	- през активно съпротивление; - изолиран звезден център; - през дъгогасителна бобина.


 Мачеа Ангелов
 Смет № 0000003

2.2 Характеристики на работната среда

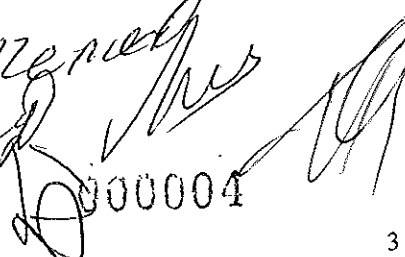
№ по ред	Характеристика	Стойност
2.2.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
2.2.2	Минимална температура на околната среда	Минус 20°C
2.2.3	Относителна влажност	До 100 %
2.2.4	Класове на въздействие на околната среда за корозия на стоманобетоновите конструкции, предизвикана от карбонизация, съгласно БДС EN 206-1	XC2; XC4
2.2.5	Надморска височина	До 2000 m

3. Технически характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Вид на стълба	Центрофугален	Центрофугален
3.2	Дължина	13 m	13 m
3.3	Външни диаметри:	-	-
3.3a	външен диаметър на върха, d	20,50 cm	20,50 cm
3.3b	външен диаметър на основата, D	40,00 cm	40,00 cm
3.4	Гранични отклонения от размерите:	-	-
3.4a	напречно сечение	± 5 mm	± 5 mm
3.4b	дължина	± 20 mm	± 20 mm
3.4c	външна диаметрална елиптичност	± 2 mm	± 2 mm
3.4d	осово изместване на отворите	± 2 mm	± 2 mm
3.5	Дълбочина на вкопаване	1800 mm	1800 mm
3.6	Обявена върхова сила	min 580 kg	580 kg Изчислителна върхова сила F=5.8 kN
3.7	Изпитвателна сила	min 754 kg	754 kg Експлоатационна върхова сила F _p =F*1.3 7.5 kN
3.8	Сила на разрушаване	Съгласно т. 20 от БДС 4350 (да се посочи)	15,0 kN
3.9	Бетон	а) Бетонът трябва да съответства на изискванията на БДС EN 206-1. б) Втвърденият бетон трябва да бъде с клас на якост на натиск min C30/37.	а) Бетонът съответства на изискванията на БДС EN 206-1. б) Втвърденият бетон е с клас на якост на натиск min min C30/37.



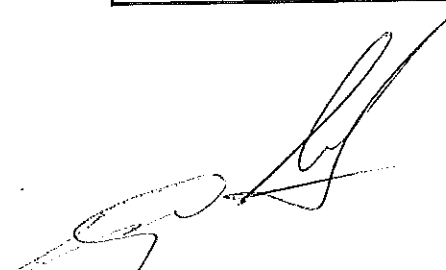
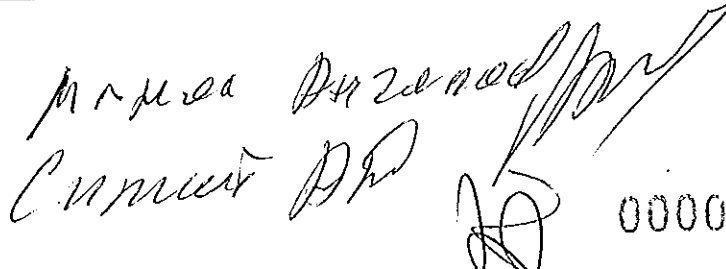

Мамео Ангелова
Стефан Рад
0000004



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		в) Съставните материали на бетона трябва да бъдат с доказана годност съгласно приложимите стандарти в съответствие с т. 5.1 от БДС EN 206-1.	в) Съставните материали на бетона са с доказана годност съгласно приложимите стандарти в съответствие с т. 5.1 от БДС EN 206-1.
		г) Втвърденият бетон трябва да бъде устойчив на проникване на вода, карбонизация, ниски температури, хлориди и др. химически агресивни вещества.	г) Втвърденият бетон е устойчив на проникване на вода, карбонизация, ниски температури, хлориди и др. химически агресивни вещества.
3.10	Арматурна стомана:	-	-
3.10a	надлъжна армировка	Заваряема армировъчна стомана с оребрена повърхност (периодичен профил) с граница на провлачане min 360 МПа съгласно БДС EN 10080 и БДС 4758 или еквивалентно	Заваряема армировъчна стомана, оребрена повърхност, граница на провлачане 500 МПа съгласно БДС EN 10080:2005 и БДС 4758:2008
3.10b	спираловидна армировка	Заваряем нисковъглероден тел за армиране с гладък или релефен профил с граница на провлачане min 315 МПа съгласно БДС EN 10080 и БДС 9252 или еквивалентно	Заваряем нисковъглероден тел за армиране с гладък профил, с граница на провлачане 315 МПа съгласно БДС EN 10080:2005 и БДС 9252:2007
3.10c	стабилизиращи монтажни кръгчета	Заваряема армировъчна стомана с гладък профил с граница на провлачане min 210 МПа съгласно БДС EN 10080 и БДС 4758 или еквивалентно	Заваряема армировъчна стомана с гладък профил с граница на провлачане 315 МПа съгласно БДС 4758:2008
3.11	Заземителни елементи	а) Заземителните елементи трябва да бъдат изработени от неръждаема стомана с дължина 30 mm с отвор с резба M10 и минимална дълбочина 20 mm.	Заземителните елементи са изработени от неръждаема стомана с дължина 30 mm с отвор с резба M10 и минимална дълбочина 20 mm.
		б) Заземителните елементи са ориентирани към повърхността на стълба и комплектовани с болт, шайба и пружинна шайба.	Заземителните елементи са ориентирани към повърхността на стълба и комплектовани с болт, шайба и пружинна шайба
		в) Крепежните елементи трябва да бъдат с нанесено подходящо антикорозионно покритие.	Крепежните елементи са с нанесено покритие от антикорозионен грунд
3.12	Отвори	а) Стълбовете трябва да бъдат доставени с 4 бр. отвори \varnothing 32 mm за закрепване на конзолите за изолаторите, както са показани на фиг. 1.	Стълбовете се доставят с 4 отвори \varnothing 32 mm за закрепване на конзоли

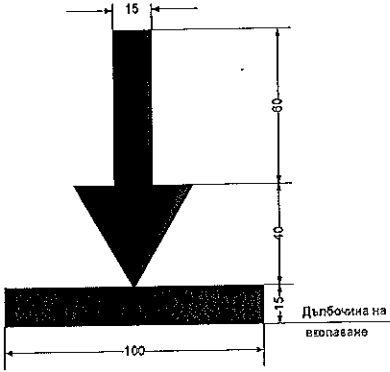
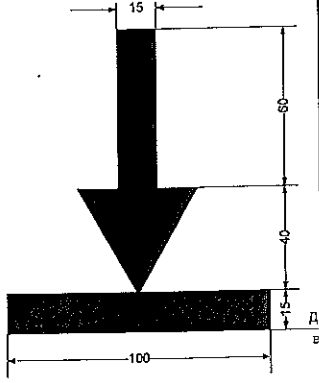
Мариан Ангелов
Снимка от ВВ ММ 0000005

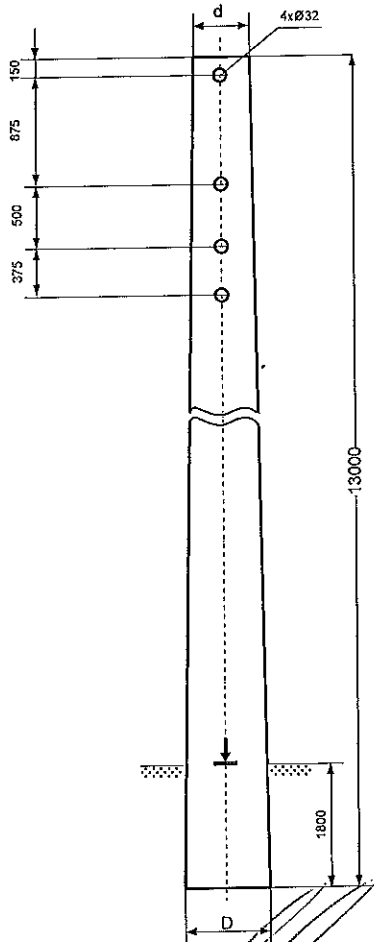
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Всички отвори трябва да бъдат подготвени за монтиране на конзолите за изолаторите без необходимост от извършване на допълнителни видове работи по тях.	Отворите са подготвени за монтаж на куки на изолатори
3.13	Минимално бетонно покритие:	-	-
3.13a	на носещата армировка	20 mm	20 mm
3.13b	на спираловидната армировка и стабилизиращите монтажни кръгчета	15 mm	15 mm
3.14	Технологични дефекти:	-	-
3.14a	надлъжни ивици	Височината и широчината на надлъжните ивици от съединяването на кофражните форми могат да бъдат max 5 mm.	Височината и широчината на надлъжните ивици от съединяването на кофражните форми са до 5 mm
3.14b	нащърбявания	Допускат се нащърбявания в двата края на стълбовете най-много на две места не по-дълги от 40 mm и не по-дълбоки от 10 mm.	Допускат се нащърбявания в двата края на стълбовете най-много на две места не по-дълги от 40 mm и не по-дълбоки от 10 mm.
3.14c	кривини	Не се допускат	Повърхността е без кривини
3.14d	откъртвания	Не се допускат откъртвания и допълнителни замазки	Не се допускат откъртвания и допълнителни замазки
3.15	Покриваща глава (шапка)	а) Шапката на стълба, предпазваща от проникване на вода във вътрешността, трябва да бъде изработена от оцветена в сиво пластмаса за технически приложения, осигуряваща устойчивост на лъчения в ултравиолетовия диапазон и на атмосферни влияния.	Шапката на стълба е изработена от пластмаса за технически предложения, осигуряваща устойчивост на лъчения в ултравиолетовия диапазон, в съответни цветове
		б) Формата и размерите на шапката трябва да бъдат съобразени с формата и размерите на стълба, така че да се постигне сигурно механично закрепване срещу изхлужване без използване на лепила.	Размерът и формата на шапката е съобразен с размера и формата на стълба, осигурено е сигурно механично закрепване
3.16	Маркировка	а) Стълбовете трябва да бъдат маркирани трайно (препоръчително релефно) с логото на производителя, датата на производство, типа на стълба и дълбочината на вкопаване.	Стълбовете са маркирани трайно-производител, тип, дълбочина на вкопаване

 Сигурно АД

000006

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		<p>б) Дълбочината на вкопаване на стълба трябва да бъде означена със стрелка, формата и размерите на която са показани на следващата фигура:</p> 	<p>Дълбочината на вкопаване на стълба е означена със стрелка, със следните форма и размери</p> 
3.17	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	<p>Стрелката, указваща дълбочината на вкопаване, е разположена от страната на заземителната планка. Не по-малко от 30 години</p>

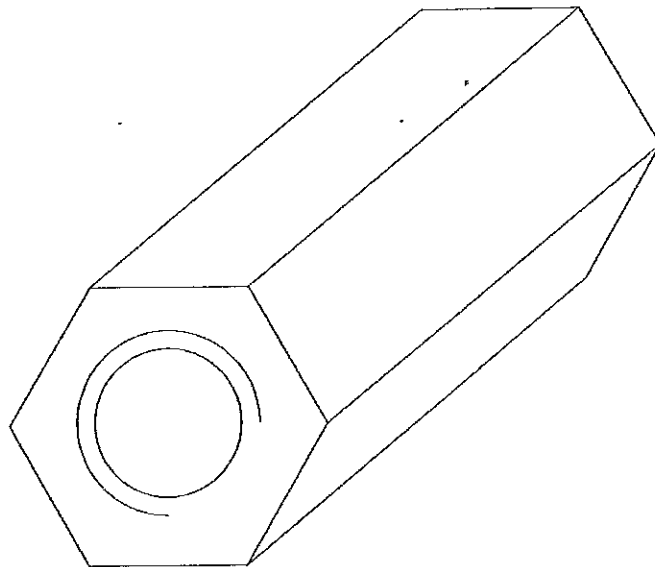


геометрични размери

Фиг. 1. Центрофугален стоманобетонен стълб за ВЛ 20 kV 951/952 -

Михаил Димитров
Силвия ДР

000007



Фиг. 2 – Заземителен елемент

Дата 08.04.2016 г.

Николина Спасова:

Управител «Български бетонни елементи» гр. Свищов



[Handwritten signature]

Михаил РИЗЕЛОВ

Симео РАД

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

000008

Изисквани документи

от Технически изисквания и спецификации

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.1	Точно обозначение на типа, производителя и страната на производство (произход) и последно издание на каталога на производителя	Приложение 2.1 Страна производител :EU –Р България 2.2.Номенклатура на произвежданите изделия
1.2	Чертежи с размери на стоманобетонните стълбове с посочени тегла	Монтажни схеми – 1 бр.
1.3	Декларация за съответствие на предложеното изпълнение с посочените документи в раздел „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи” по-горе	Приложение 2.3
1.4	ЕО декларация за съответствие	Декларация за експлоатационни показатели –Образец – 2 бр., Свидетелство за качество - Образец – 2 бр. Етикет –Образец – 2 бр.
1.5	Протоколи от типови изпитвания съгласно БДС 4350, проведени от независима изпитвателна лаборатория - заверени копия, с приложен списък на отделните изпитвания	Протоколи от изпитвания – 1 бр. Протоколи за геометрични размери - 1 бр. Списък – Приложение 2.4
1.6	Сертификат/акредитация на независимата изпитвателна лаборатория, провела типовите изпитвания по т. 1.5	Сертификат на строителна лаборатория при „Български бетонни елементи” ООД

Менеджер
Симео ППД

0000009

„Български бетонни елементи” ООД

Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове № PPD 15-054

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.7	Информация за проектния бетон според БДС EN 206-1, вкл. типа и класа по якост на цимента съгласно БДС EN 197-1, номинален максимален размер на добавъчния материал, нарастване на якостта и произхода на съставните материали	Протоколи от изпитвания. Статистичен контрол за кубови якости Списък протоколи от изпитвания на материали – Приложение 2.5
1.8	Експлоатационна дълготрайност, години	Приложение 2.6
1.9	Инструкция за транспортиране, съхранение, манипулиране и монтиране	Приложение 2.7

08.04.2016 г.
гр. Свищов

Николина Спасова
Управител „Български бетонни елементи“ ООД



[Handwritten signature]

[Handwritten signature] Милош Ангелов
Списък РД, РД

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

000010

"БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ" ООД

ПОЗИЦИЯ 2

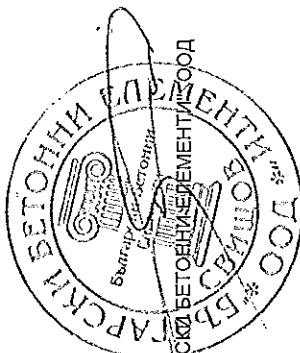
Технически данни и характеристики
на центрофугални стълбове СрН

№	Тип	Ед. Мярка	Тип	Описание на вида и характеристиките	Стандарт	Производител	Страна на произход	Позиция по приложен каталог	Забележка
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Стоманобетонен стълб НЦГ 951/13	бр.	Центрофугален	Носителен центрофугален, глухо окачване за 1 тройка проводници	БДС EN 12843 Готови бетонни продукти. Мачти и стълбове	"БЪЛГАРСКИ И БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ" ООД	РБългария.	II.1	не
2	Стоманобетонен стълб НЦГ 952/13	бр.	Центрофугален	Носителен центрофугален, глухо окачване за 2 тройки проводници	БДС EN 12843 Готови бетонни продукти. Мачти и стълбове	"БЪЛГАРСКИ И БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ" ООД	РБългария	II.1	не

8.4.2016 г.

Николина Спасова

Управител "БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ" ООД



000011

Мариана Ангелова
Сурмет ДР

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

“БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ” ООД -СВИЩОВ

НОМЕНКЛАТУРА

на произведени стоманобетонни центрофугални стълбове

№ по ред	Вид на стълба	Размери/диаметър, височина			Върхова сила	Номинално напрежение	Номенклатура/стандарт	Изпитвания по БДС
		D1/sm	D2/sm	H/m				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I. Стълбове за НН/ниско напрежение								
1.	НЦ 250/9,50 Носителен центрофугален	16,75	31,00	9,50	250 daN	220 V	Чертежи на Енергопроект № 109-10 106А/92г. № 109-10 107А/92г. № 109-10 109А/92г. и БДС EN 12843:2005	БДС EN 12843:2005
2.	КЦ 590/9,50 Краен центрофугален	21,25	35,50	9,50	590 daN	220 V	Албум на Енергопроект 7-03-1/64г.и БДС EN 12843:2005	БДС EN 12843:2005
3.	ЪЦ 835/9,50 Ъглов центрофугален	25,75	40,00	9,50	835 daN	220 V	Албум на Енергопроект 7-03-1/64г.и БДС EN 12843:2005	БДС EN 12843:2005
II. Стълбове за СрН/средно напрежение								

000012

Мана Азгенов
Светлин Азгенов

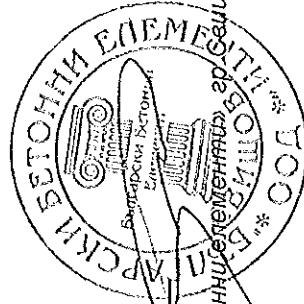
Български бетонни елементи ООД – гр. Свищов
Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове” Реф. № РРД 16-013

1.	НЦГ 951/580/13 НЦГ 952/580/13 Носителен центрофугален/ глухи клеми	20,50	40,00	13,00	580 daN	20 kV	Албум на Енергопроект 7-03-1/63г. и БДС EN 12843:2005	БДС EN 12843:2005
2.	НЦГ 701/380/13	20,50	40,00	13,00	380 daN	20 kV	Албум на Енергопроект 7-03-1/63г. и БДС EN 12843:2005	БДС EN 12843:2005
III. Стълбове за електрификация на жп линии								
	СБМК 37/11,15	22,9	39,7	11,15	4,6 kN		ФС 03:2012 "СТЪЛБОВЕ СТОМАНОБЕТОННИ ЦЕНТРОФУГАЛНИ за електрификация на ж.п. линии"	БДС EN 12843:2005
2	СБМК 57/11,15	22,9	39,7	11,15	6,4 kN		ФС 04:2014 "СТЪЛБОВЕ СТОМАНОБЕТОННИ ЦЕНТРОФУГАЛНИ за електрификация на ж.п. линии	БДС EN 12843:2005
3	СЦС 52/9,5	25,75	40,00	9,5	6,6 kN		ФС 03:2012 "СТЪЛБОВЕ СТОМАНОБЕТОННИ ЦЕНТРОФУГАЛНИ за електрификация на ж.п. линии	БДС EN 12843:2005
4	СЦС 84/9,5	25,75	40,00	9,5	10 kN		ФС 05:2014 "СТЪЛБОВЕ СТОМАНОБЕТОННИ ЦЕНТРОФУГАЛНИ за електрификация на ж.п. линии	БДС EN 12843:2005

Дата 08.04.2016 г.

Миколина Спасова:

Управител «Български бетонни елементи» гр. Свищов



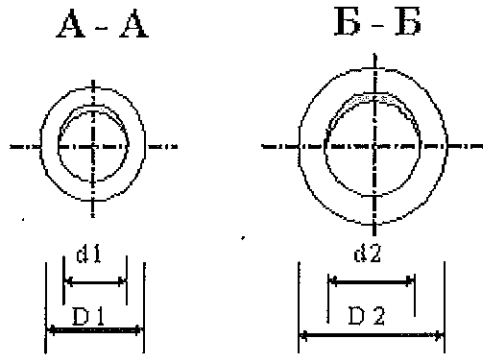
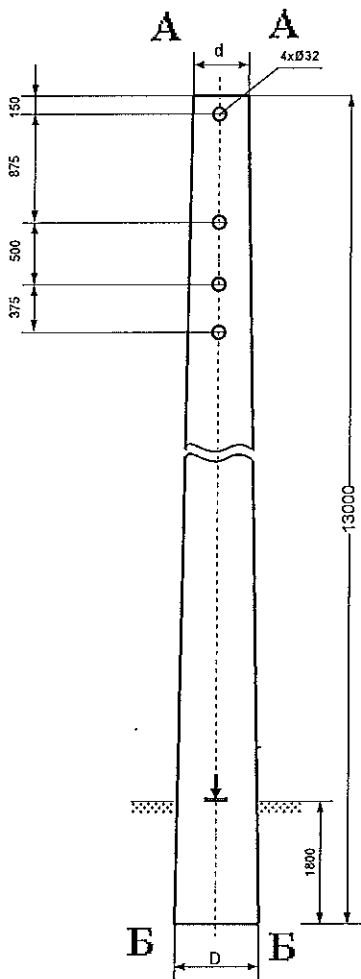
0000013

Български бетонни елементи ООД – гр. Свищов
„Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове“ Реф.№ PPD 16-013

МОНТАЖНА СХЕМА

СТОМАНОБЕТОННИ ЦЕНТРОФУГАЛНИ СТЬЛБОВЕ ЗА СРЕДНО НАПРЕЖЕНИЕ /СрН-20 кV/

ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ
ЗА ЕЛЕКТРОПРОВОДИ ЗА СРЕДНО НАПРЕЖЕНИЕ
20 кV И ТИПОВИ ПРОВОДНИЦИ-АС 70 И АС 95.
РАЗСТОЯНИЕ МЕЖДУ СТЬЛБОВЕТЕ- ОТ 57 ДО 160 м,
В ЗАВИСИМОСТ ОТ КЛИМАТИЧНИТЕ УСЛОВИЯ.



Handwritten signature

Малена Ангелова

Симона ДР

000014

ПОКАЗАТЕЛИ	МЯРКА	ВИД НА СТЪЛБА	
		НЦГ 952/580/13	НЦГ 951/580/13
ТЕГЛО НА СТЪЛБА	kg	1480	1480
ВИСОЧИНА НА СТЪЛБА	m	13,00	13,00
НАПРЕЧНИ РАЗМЕРИ			
D 1	cm	20,50	20,50
d 1	cm	11,50	11,50
D 2	cm	40,00	40,00
d 2	cm	25,80	25,80
ВЪРХОВА СИЛА	kN	5.8	5.8
МАКСИМ.МОМЕНТ МА	KNm	83,7	83,7
Размер на отвора на фундамента	мм	1000/800	1000/800
Дълбочина на вкопаване	мм	1800	1800
Марка бетон за заливане		C 8/10	C 8/10

Николина Спасова:

Управител «Български бетонни елементи» гр. Свищов



[Handwritten signature]

Момча Ангелов
Симеон

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

000015

ДЕКЛАРАЦИЯ

Относно съответствие на предложеното изпълнение с посочените документи в раздел „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи”

Долуподписаната НИКОЛИНА МИЛЧЕВА СПАСОВА, в качеството ми на Управител на „Български бетонни елементи” ООД - гр. Свищов, кандидат за участие в процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет:

„Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове”,

РЕФ.№ PPD 16 - 013

ДЕКЛАРИРАМ, че

Стоманобетонните центрофугални стълбове, предмет на офертата по този търг са в съответствие със следните нормативно –техническите документи:

- БДС EN 12843:2005 „Готови бетонни продукти. Мачти и стълбове”;
- БДС 4350:1960 „Стоманобетонни стълбове за електрически мрежи НН и електропроводи 20 kV”;
- БДС EN 206:2014 „Бетон. Спецификация, свойства, производство и съответствие”;
- БДС EN 197-1:2011 „Цимент. Част 1: Състав, изисквания и критерии за съответствие за обикновени цименти”;
- БДС EN 10080:2005 „Стомани за армиране на бетон: Заваряема армировъчна стомана. Общи положения”;
- БДС 4758:2008 „Стомани за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана В235 и В420”;
- БДС 9252:2007 „Стомана за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана В500”;

и
ще бъдат оценени положително по реда и при условията на Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване на съответствието на строителните продукти (НСИСОССП), приета с Постановление № 325 на Министерския съвет от 6 декември 2006 г., обн., ДВ, бр. 106 от 27 декември 2006 г.

гр.Свищов, 08.04.2016

Декларатор:

Николина Спасова:

Управител „Български бетонни елементи” ООД



Български бетонни елементи” ООД

„Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове” Реф.№ PPD 16 - 013

000016

"БЪЛГАРСКИ БЕТОНИ ЕЛЕМЕНТИ" ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ ...-НЦГ 951/580/13 - ...г.

- Уникален идентификационен код на типа продукт:
Стълб стоманобетонен центрофугален тип НЦГ 951/580/13
- Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:
Стълб стоманобетонен центрофугален тип НЦГ 951/580/13 от производствена партида № .../...г.
- Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:
Предназначен за опорни конструкции при изграждане, ремонт и поддържане на електрически мрежи средно напрежение 20 кV
- Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията член 11, параграф 5:
"Български бетонни елементи" ООД, адрес: гр. Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7, тел. 0631/60 307; 60 308
- Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:
Не е приложимо
- Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:
Система 2+
- В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:
Нотифицираният орган "Ен Джи Ен" ООД с идентификационен номер NB 1888 от регистъра на Европейската комисия извърши първоначален контрол (одит) на системата за производствен контрол в предприятието и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол по Система 2+ и издаде сертификат за съответствие на производствения контрол № 1888-CPR-3118/20.06.2014г.

8. Декларираните експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели		Хармонизирана техническа спецификация
	Тип Отговаря Отговаря Отговаря	Партида № ... Отговаря Отговаря Отговаря	
Резултат от изпитване на армировъчна стомана и тел нисковъглероден: - армировъчна стомана клас В 500В - d 10 mm и d 14mm по БДС 9252:2007 - тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен d 5 mm по БДС 10065-86 - тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен d 6 mm по БДС 10065-86			EN 12843:2004
Резултат от изпитване на бетона с проектен клас по якост на натиск C 32/40 по БДС EN 206: 2014 - на възраст 28 дни: $f_{cm} \geq 40,0$ MPa	49,4 MPa	... MPa	
Наличие на пукнатини и шупли	няма	няма	
Геометрични характеристики: - дължина: 13000 ± 20 mm - външен диаметър при върха: $205,0 \pm 5$ mm - външен диаметър при основата: $400,0 \pm 5$ mm	13000 ± 20 mm $205,0 \pm 5$ mm $400,0 \pm 5$ mm	13000 ± 20 mm $205,0 \pm 5$ mm $400,0 \pm 5$ mm	
Изпитване за тип и партида №...	НЦГ 951/580/13		
Изчислителна върхова сила F:	5,8 kN		
Експлоатационна върхова сила $F_r=1,3x F$, до която: - широчината на отворените пукнатини $\leq 0,2$ mm - остатъчна деформация $\leq 10\%$ еластичната такава	7,5 kN		
	0; 0,1 5,8; 8,3	
Върхова разрушителна сила при огъване $F_b \geq 15,0$ kN	15,6 kN	-	
Разрушителен усукващ момент $M_t \geq 9,0$ kN.m	9,5 kN.m	-	

- Експлоатационните показатели посочени в т.1 и т.2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т.8.

Настоящата декларация се издава изцяло на отговорността на производителя; посочена в т.4:

Подписано за и от името на производителя от:

Управител "Български бетонни елементи" ООД

гр. Свищов/дата

И. Спасов
/фамилия, подпис, печат/

Момел Анжелов
Свищов ООД 000017

"БЪЛГАРСКИ БЕТОНИ ЕЛЕМЕНТИ" ООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛ

№ ...-НЦГ 952/580/13 - ...г.

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
Стълб стоманобетонен центрофугален тип НЦГ 952/580/13
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:
Стълб стоманобетонен центрофугален тип НЦГ 952/580/13 от производствена партида № .../...г.
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:
Предназначен за опорни конструкции при изграждане, ремонт и поддържане на електрически мрежи средно напрежение 20 кV
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:
"Български бетонни елементи" ООД, адрес: гр. Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7, тел. 0631/60 307; 60 308
5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чийто пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:
Не е приложимо
6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:
Система 2+
7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:
Нотифицираният орган "Ен Джи Ен" ООД с идентификационен номер NB 1888 от регистъра на Европейската комисия извърши първоначален контрол (одит) на системата за производствен контрол в предприятието и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол по Система 2+ и издаде сертификата за съответствие на производствения контрол № 1888-СРР-3118/21.06.2012г.
8. Декларираните експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели		Хармонизирана техническа спецификация
	Тип Отговаря	Партида № ... Отговаря	
Резултат от изпитване на армировъчна стомана и тел нисковъглероден: - армировъчна стомана клас В 500В - d 10 mm и d 14mm по БДС 9252:2007 - тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен d 5 mm по БДС 10065-86 - тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен d 6 mm по БДС 10065-86	Тип Отговаря Отговаря Отговаря	Партида № ... Отговаря Отговаря Отговаря	ВН 12843:2004
Резултат от изпитване на бетона с проектен клас по якост на натиск С 32/40 по БДС-ЕН 206:2014 - на възраст 28 дни: $f_{cm} \geq 40,0$ MPa	49,4 MPa	... MPa	
Наличие на пукнатини и шупли	няма	няма	
Геометрични характеристики: - дължина: 13000 ± 20 mm - външен диаметър при върха: $205,0 \pm 5$ mm - външен диаметър при основата: $400,0 \pm 5$ mm	13000 ± 20 mm $205,0 \pm 5$ mm $400,0 \pm 5$ mm	13000 ± 20 mm $205,0 \pm 5$ mm $400,0 \pm 5$ mm	
Изпитване за тип и партида №...	НЦГ 952/580/13		
Изчислителна върхова сила F:	5,8 kN		
Експлоатационна върхова сила $F_p = 1,3kF$, до която: - широчината на отворените пукнатини $\leq 0,2$ mm - остатъчна деформация ≤ 10 % еластичната такава	7,5 kN		
Върхова разрушителна сила при огъване $F_u \geq 15,0$ kN	0; 0,1 5,8; 8,3	
Разрушителен усукващ момент $M_T \geq 9,0$ kN.m	15,6 kN	-	
	9,5 kN.m	-	

9. Експлоатационните показатели посочени в т.1 и т.2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т.8.

Настоящата декларация се издава изцяло на отговорността на производителя, посочена в т.4:
Подписано за и от името на производителя от:

Управител "Български бетонни елементи" ООД

гр. Свищов/дата

И. Славов
/фамилия, подпис, печат/

И. Славов
Момчи Игнатов
Симеон
060018

“БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ” ЕООД – СВИЦОВ

СВИДЕТЕЛСТВО ЗА КАЧЕСТВО

№.../.....г.

ПРОДУКТ	Носителен центрофугален стоманобетонен стълб с глухо окачване на проводника “НЦГ 951/580/13”
КЛИЕНТ ОБЕКТ
Брой от партида №:....
ДАТА НА ПРОИЗВОДСТВО

РЕЗУЛТАТИ ОТ ТЕКУЩИЯ КОНТРОЛ :

- от изпитване на стомана и тел нисковъглероден за армиране на стоманобетонни конструкции
 - от изпитване на вложения бетон с проектен клас по якост на натиск С 32/40
 - от приемане на готовите продукти за наличие на пукнатини е шуши и геометрични размери
 - от изпитване за носеща способност и коравина при натоварване със сила 7,5 kN
- са дадени в декларация за експлоатационни показатели № ... -НЦГ 951/580/13-201. г.

Контролът е проведен от сектор ТКК.

Нареждане за експедиция №.../.....г.

Р-Л СЕКТОР “ТКК”: _____
(фамилия, подпис)

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР: _____
(фамилия, подпис)

УПРАВИТЕЛ: *И. Сандолев*
(фамилия, подпис, печат)

Указания за приложение:

- Транспортиране:** Стоманобетонните стълбове се транспортират с автомобилен или ж.п.транспорт. Товарните средства трябва да отговарят по габарит и товарносимост на габаритните размери и масата на превозваните елементи, като разполагането на последните трябва да осигурява равномерно и симетрично предаване на товарите върху осите на транспортното средство. При транспортиране с автомобилен транспорт, стълбовете могат да се подреждат в два реда по височина, а при ж.п.транспорт - до четири реда. Елементите от всеки ред се подпират на дървени подложки, като допълнително се осигуряват срещу приплъзване. Товаренето и разтоварването се извършва механизирано, с краи с необходимата товароподемност и характеристики съобразени със съответните условия. Елементите трябва да се захващат на 2 м от основата и върха им с помощта на такелажна траверса. Повдигането на елементите трябва да се извършва плавно, без рязко дърпане, разклащане и въртене. При товаро-разтоварните операции трябва да се внимава за предпазване от механични повреди.
- Съхранение:** Върху подравнена и отводнена площадка. Не се допуска да се поставят върху замръзнала или нездрава основа. Могат да се нареждат един върху друг на височина до 2,5 м. Стълбовете от всеки ред се подпират върху две дървени подложки разположени на 2,20 м от основата и на 2,10 м от върха.
- Монтаж:** Монтажът се извършва съгласно предписанията на инвестиционния проект за конкретния строеж при спазване изискванията на Наредба № 3 на МРРБ за контрол и приемане на бетонни и стоманобетонни конструкции.
- Експлоатация:** Не се допуска прилагането на натоварвания и въздействия по-големи от предвидените в проекта, както и направата на отвори и/или локално намаляване на напречното сечение по какъвто и да е повод без писменото разрешение на проектната част “Конструкции” на строежа.
- Безопасност:** При изпълнение на СМР свързани с производство, транспорт, съхранение и монтаж, да се спазват стриктно изискванията на Наредба № 2 на МТСП и МРРБ за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи.

Масата на стълба, проектната му върхова сила и дълбочината на зарязване при която тя може да се постави са посочени в приложен етикет за СЕ маркиране.

Момис Анзена
Симеон РР М

“БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ” ЕООД – СВИЦОВ

СВИДЕТЕЛСТВО ЗА КАЧЕСТВО

№.../.....г.

ПРОДУКТ	Носителен центрофугален стоманобетонен стълб с глухо окачване на проводника “НЦГ 952/580/13”
КЛИЕНТ ОБЕКТ
Брой от партида №....
ДАТА НА ПРОИЗВОДСТВО

РЕЗУЛТАТИ ОТ ТЕКУЩИЯ КОНТРОЛ :

- от изпитване на стомана и теля нисковъглероден за армиране на стоманобетонни конструкции
 - от изпитване на вложения бетон с проектен клас по якост на натиск С 32/40
 - от приемане на готовите продукти за наличие на пукнатини е шупли и геометрични размери
 - от изпитване за носеща способност и коравина при натоварване със сила 7,5 kN
- са дадени в декларация за експлоатационни показатели № ... -НЦГ 952/580/13-201, г.

Контролът е проведен от сектор ТКК.

Нареждане за експедиция №.../.....г.

Р-Л СЕКТОР “ТКК”: _____
(фамилия,подпис)

ГЛАВЕН ИНЖЕНЕР: _____
(фамилия,подпис)

УПРАВИТЕЛ: И. Спасов
(фамилия,подпис,печат)

Указания за приложение:

Транспортиране: Стоманобетонните стълбове се транспортират с автомобилен или ж.п. транспорт. Товарните средства трябва да отговарят по габарит и товароспособност на габаритните размери и масата на превозваните елементи, като разполагането на последните трябва да осигурява равномерно и симетрично предаване на товарите върху осите на транспортното средство. При транспортиране с автомобилен транспорт, стълбовете могат да се подреждат в два реда по височина, а при ж.п. транспорт - до четири реда. Елементите от всеки ред се подпират на дървени подложки, като допълнително се осигуряват срещу приплъзване. Товаренето и разтоварването се извършва механизирано, с кран с необходимата товароподемност и характеристики съобразени със съответните условия. Елементите трябва да се захващат на 2 м от основата и върха им с помощта на такелажна траверса. Повдигането на елементите трябва да се извършва плавно, без рязко дърпане, разклащане и въртене. При товаро-разтоварните операции трябва да се внимава за предпазване от механични повреди.

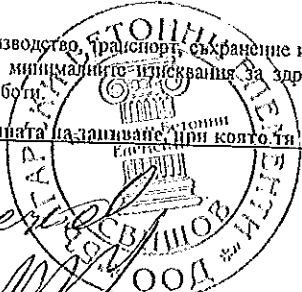
Съхранение: Върху подравнена и отводнена площадка. Не се допуска да се поставят върху замръзнала или нездрава основа. Могат да се нареждат един върху друг на височина до 2,5 м. Стълбовете от всеки ред се подпират върху две дървени подложки разположени на 2,20 м от основата и на 2,10 м от върха.

Монтаж: Монтажът се извършва съгласно предписанията на инвестиционния проект за конкретния строеж при спазване изискванията на Наредба № 3 на МРРБ за контрол и приемане на бетонни и стоманобетонни конструкции.

Експлоатация: Не се допуска прилагането на натоварвания и въздействия по-големи от предвидените в проекта, както и направата на отвори и/или локално намаляване на напречното сечение по какъвто и да е повод без писменото разрешение на проектанта по част “Конструкции” на строежа.

Безопасност: При изпълнение на СМР свързани с производство, транспорт, съхранение и монтаж, да се спазват стриктно изискванията на Наредба № 2 на МТСП и МРРБ за минималните изисквания за здравословни и безопасни условия на труд при извършване на строителни и монтажни работи.

Масата на стълба, проектната му върхова сила и дълбочината на зашиване или която тя може да се посеме са посочени в приложени стикер за СВ маркиране.



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the document, including a large stamp with the number '000020'.

CE
NB 1888

"Български бетонни елементи" ООД
Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7
12

ЕС – СЕРТИФИКАТ
ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ
№ 1888-CPR-3118

EN 12843:2004
"Готови бетонни продукти. Мачти и стълбове"

Стълб стоманобетонен центрофугален тип НЦГ 951 $\frac{580}{13}$
електропроводи 20kV

Бетон:

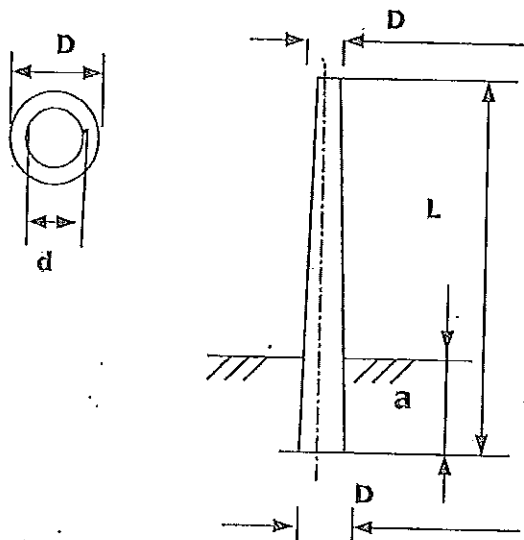
Проектен клас по якост на натиск на C32/40 по БДС EN 206-1:2002 и B40 по БДС EN 206-1/НА:2008 с минимална характеристична якост на натиск $f_{ck, cube} \geq 40 \text{ N/mm}^2$

Армировка:

Армировъчна стомана $d = 10 \text{ mm}$ и $d = 14 \text{ mm}$ клас В 500В по БДС 9252:2007- Граница на провлачане $f_{yk} \geq 500 \text{ N/mm}^2$ -
Якост на опън $f_{tk} \geq 550 \text{ N/mm}^2$

Тел стоманен нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 5 \text{ mm}$ по БДС 10065-86 – Якост на опън $f_{tk} \geq 480 \text{ N/mm}^2$

Тел стоманен нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 6 \text{ mm}$ по БДС 10065-86 – Якост на опън $f_{tk} \geq 440 \text{ N/mm}^2$



Размери в mm:

Дължина $L = 13000 \text{ mm}$

Диаметри: при върха $D = 205,5 \pm 5 \text{ mm}$; $d = 115,5 \pm 5 \text{ mm}$
при основата $D = 400,0 \pm 5 \text{ mm}$; $d = 257,5 \pm 5 \text{ mm}$

Дълбочина на запъване – $a \geq 1700 \text{ mm}$

Тегло на стълба – 1480 kg

Армировка в сечението на запъване: 4 броя пръти от армировъчна стомана $d = 10 \text{ mm}$ и 16 броя пръти от армировъчна стомана $d = 14 \text{ mm}$

Монтажни кръгчета – 14 броя от тел стоманен, нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 6 \text{ mm}$

Спирала – 2 броя от тел стоманен, нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 5 \text{ mm}$

Ход на спиралата от 0 до 3700 mm в основата през 230 mm; от 3700 до 7700 mm през 170 mm; от 7700 до 13000 mm през 120 mm

Бетоново покритие - до надлъжната армировка – 21 mm ; до спиралата – 15 mm

Контролни стойности при изпитване:

Сила F при огъване в сечението на запъване, до която широчината на отворените пукнатини не превишава 0,2 mm и остатъчната деформация при върха, след разтоварване не превишава 10% от еластичната, такава $\geq 7,5 \text{ kN}$

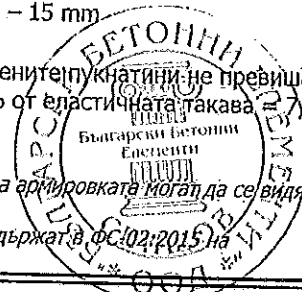
Разрушителна сила F_u при огъване в сечението на запъване $\geq 15,0 \text{ kN.m}$

Разрушителен усукващ момент $M_T \geq 9,0 \text{ kN.m}$

Данни за геометричните характеристики на продукта, количеството и положението на армировката могат да се видят в албум на "ЕНЕРГОПРОЕКТ" ЕАД, София 7-03-1/64, на чертеж 43-2576

Допълнителна информация относно съществените изисквания за дълготрайност се съдържат в ОС 02:2015 на "Български бетонни елементи" ООД Свищов.

000021



Handwritten signatures and notes on the right side of the page.

CE
NB 1888

"Български бетонни елементи" ООД
Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7
12

ЕС – СЕРТИФИКАТ
ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕНИЯ КОНТРОЛ
№ 1888-СРР-3118

EN 12843:2004
"Готови бетонни продукти. Мачти и стълбове"

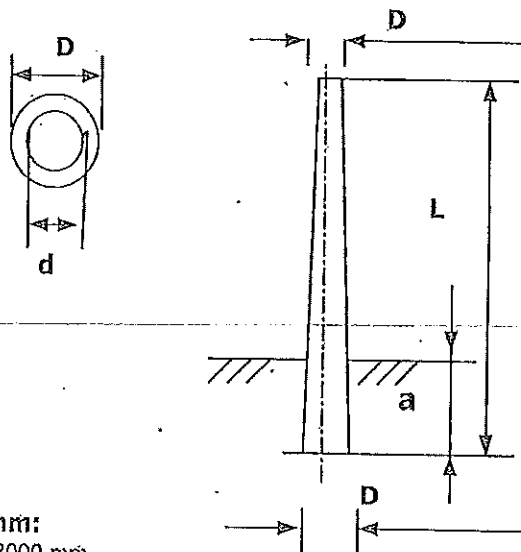
Стълб стоманобетонен центрофугален тип НЦГ 952 $\frac{580}{13}$
електропроводи 20kV

Бетон:

Проектен клас по якост на натиск на С32/40 по БДС EN 206-1:2002 и В40 по БДС EN 206-1/НА:2008 с минимална характеристична якост на натиск $f_{ck, cube} \geq 40 \text{ N/mm}^2$

Армировка:

Армировъчна стомана $d = 10 \text{ mm}$ и $d = 14 \text{ mm}$ клас В 500В по БДС 9252:2007- Граница на провлачане $f_{yk} \geq 500 \text{ N/mm}^2$
Якост на опън $f_{tk} \geq 550 \text{ N/mm}^2$
Тел стоманен нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 5 \text{ mm}$ по БДС 10065-86 – Якост на опън $f_{tk} \geq 480 \text{ N/mm}^2$
Тел стоманен нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 6 \text{ mm}$ по БДС 10065-86 – Якост на опън $f_{tk} \geq 440 \text{ N/mm}^2$



Размери в mm:

Дължина $L = 13000 \text{ mm}$

Диаметри: при върха $D = 205,5 \pm 5 \text{ mm}$; $d = 115,5 \pm 5 \text{ mm}$
при основата $D = 400,0 \pm 5 \text{ mm}$; $d = 257,5 \pm 5 \text{ mm}$

Дълбочина на запъване – $a \geq 1700 \text{ mm}$

Тегло на стълба – 1480 kg

Армировка в сечението на запъване: 4 броя пръти от армировъчна стомана $d = 10 \text{ mm}$ и 16 броя пръти от армировъчна стомана $d = 14 \text{ mm}$

Монтажни кръгчета – 14 броя от тел стоманен, нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 6 \text{ mm}$

Спирала – 2 броя от тел стоманен, нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен $d = 5 \text{ mm}$

Ход на спиралата от 0 до 3700 mm в основата през 230 mm; от 3700 до 7700 mm през 170mm; от 7700 до 13000 mm през 120 mm

Бетоново покритие – до надлъжната армировка – 21 mm ; до спиралата – 15 mm

Контролни стойности при изпитване:

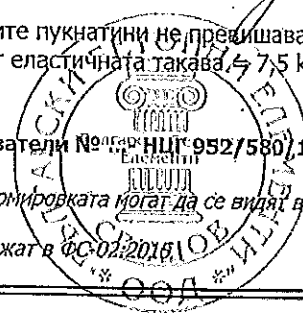
Сила F при огъване в сечението на запъване, до която широчината на отворените пукнатини не превишава 0,2 mm и остатъчната деформация при върха, след разтоварване не превишава 10% от еластичната такава $\leq 7,5 \text{ kN}$

Разрушителна сила F_u при огъване в сечението на запъване $\geq 15,0 \text{ kN.m}$

Разрушителен усукващ момент $M_T \geq 9,0 \text{ kN.m}$

Етикетът за CE маркиране се придружава от декларация за експлоатационни показатели № "НЦГ 952/580/13-20...г.

Данни за геометричните характеристики на продукта, количеството и положението на армировката могат да се видят в албум на "ЕНЕРГОПРОЕКТ" ЕАД София 7-03-1/64, на чертеж 43-2576
Допълнителна информация относно съществените изисквания за дълготрайност се съдържат в ОС-02/2016/ОБ на "Български бетонни елементи" ООД Свищов.



Марсел Вилков
Свищов

000022

СПИСЪК

На извършени изпитания на стълбове за тип

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

1. Изпитване № 5-ЦС/22.04.2014 г. на центрофугален стълб НЦГ 951/13;
2. Измерване на геометрични размери № 6/22.04.2014г. на центрофугален стълб НЦГ 951/13.

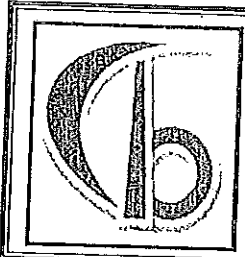
08.04.2016 г.

гр.Свищов

Николина Спасова
Управител „Български бетонни елементи“ ООД

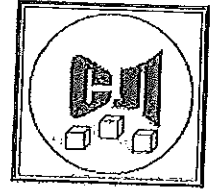


000023



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
 Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФК 5.10-1

Страница 1 от 3

ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№5-ЦС/22.04.2014 г.

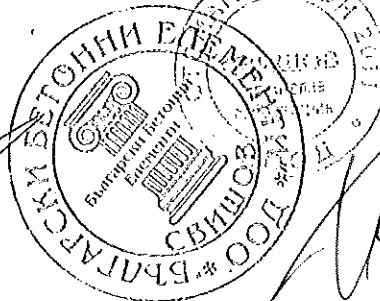
Сертификат за акредитация
 рег. №8 ЛИ/28.02.2014 г.
 валиден до 28.02.2018 г.
 Издаден от ИА БСА,
 съгласно изискванията на стандарт
 БДС EN ISO/IES 17025:2006

- 1 Наименование на продукта: Стоманобетонни стълбове центрофугални за за електропроводи 20 кV
 (НЦГ951 $\frac{580}{13}$) - първоначално изпитване за тип.
 (наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)
- 2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД Свищов, ул. "Отец Паисий" №7.
 (наименование на заявителя)
- 3 Метод за изпитване:
 БДС EN 12843:2005 Готови бетонни продукти, Мачти и стълбове.
 (наименование и номер на стандартите)
- 4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 21.04.2014 г.
- 5 Количество на изпитваните образци: Стълб - производствен №5/24.03.2014 г. смяна А - 1 брой.;
 стълб производствен №1/25.03.2014 г. смяна Б; бетонни кубчета 100/100/100mm лабораторен
 №254- 3 броя/24.03.2014 г., лабораторен № 257 - 3 броя/25.03.2014 г.
 (номер на образците, дата на производство, количество на пробите и партида)
- 6 Дата на извършване на изпитването: 22.04.2014 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА: _____

(Сашо Петров)

(Име, фамилия, подпис и печат)



Мажна Ризелова
 Свищов 0631/60307
 0631/60315

7 Резултати от изпитването

7.1 Изпитвания в обхвата на акредитация

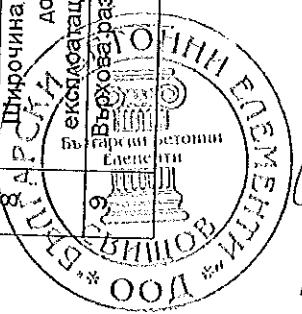
№ по реда	Наименование на характеристиката	Единица на величината	Стандарти валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник № на образеца	Резултати от изпитването (стойност)	Изисквания към характеристиката	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Измерено отклонение при върхова сила $F_0=1,0 \text{ kN}$	mm	БАС EN 12843:2005 т.5.5.2	5	42	$\leq 80^*$	БАС EN 12843:2005.	няма
2	Измерено отклонение при върхова сила $F_1=3,0 \text{ kN}$	mm		1	40	$\leq 220^*$		
3	Измерено отклонение при върхова сила $F_2=4,0 \text{ kN}$	mm		5	172	$\leq 320^*$		
4	Измерено отклонение при върхова сила $F_3=6,0 \text{ kN}$	mm		1	165	$\leq 480^*$		
5	Измерено отклонение при експлоатационна върхова сила $F_p=F_{X1,3}=7,5 \text{ kN}$	mm		5	253	$\leq 600^*$		
6	Измерено отклонение след разтоварване	mm		1	242			
7	Остатъчна деформация	%		5	418			
	Дълбочина на пукнатината при достигане на експлоатационна върхова сила	mm		1	400			
	Върхова разрушителна сила - F_u	kN		5	510			
				1	489			
				5	35			
				1	31			
				5	6,9	$\leq 10^*$		
				1	6,3	$\leq 0,2^*$		
				5	0	$\geq 15,0^*$		
				1	0,1			
				5	15,5			

000025

Момчи Ангелов

Сиринджар

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис и печат)



1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Сила на усукване предизвикваща разрушаване	KN	БАС EN 12843:2005 т.5.5.4	1	10,2	≥9,4*	БАС EN 12843:2005.	НЯМА
11	Средноаритметична якост на натиск на бетона $f_{cm}(28d_{ни})$	Мпа	БАС EN 12390-3:2003	254 257	44,6 47,0	$f_{cm}(28) \geq 40,0^{**}$		

Забележка I: Ако е необходимо, протоколът от изпитване може да включва мнения и интерпретации за определени изпитвания (заключения не се допускат) само в съответствие с изискванията на т.5.10.5 от БАС EN ISO/IEC 17025.

Забележка II: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

Забележка III: * Изискваните стойности са съгласно Таблица 2 от Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.

Забележка IV: ** Изискваните стойности са съгласно таблица 12 от БАС EN 206:2014.

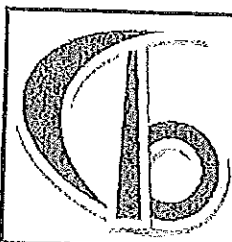
ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(Мария Божкова)
(Име, фамилия, подпис)

РЪКОВИДЕТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)



Мария Божкова
Сашо Петров

[Handwritten signature]



СТОМАНОБЕТОН 2011 ЕООД

Свищов 5250, ул. Отец Паисий № 7, * Тел.: 0631/60 307, 60 308
* Факс: 0631/ 60 315, * E mail : stomanobeton2011@gmail.com

"Стоманобетон 2011" ЕООД СВИЩОВ

ФКО 7.4.01/4
БДС EN ISO 9001:2008

Страница 1 / 3

ПРОТОКОЛ

от измерване на геометричните характеристики
на стълбове центрофугални стоманобетонни

тип НЦГ 951 $\frac{580}{13}$

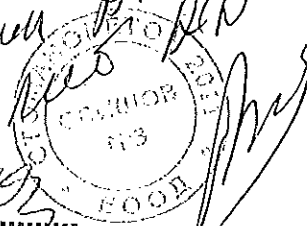
№ 6 / 22.04.2014 г.

1. Стоманобетонни центрофугални стълбове тип НЦГ 951 $\frac{580}{13}$ за електрически проводници 20 кV – първоначално изпитване за тип
(наименование на продукта-тип, марка, вид и др.)
2. Заявител на изпитването: "Стоманобетон 2011" ЕООД гр. Свищов ул. "Отец Паисий" № 7
(наименование и адрес на заявителя)
3. Метод за изпитването: Калибрирани средства за измерване – ролетка и шублер
(наименование и номер на стандартите или валидираните методи)
4. Дата на получаване на образците / пробите за изпитване в лабораторията:
22.04.2014 г.
5. Количество на изпитваните образци: произв. № 5-1 бр. – 24.03.2014 г. см. А;
произв. № 1-1 бр. – 25.03.2014 г. см. Б
(фабричен номер на образците, количество на пробите, дата на производство)
6. Дата на извършване на изпитването: 22.04.2014 г.



ДИРЕКТОР СЕКТОР "ТКК".....

/Петрова/
(фамилия, подпис, печат)



000027

7. Резултати от измерването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти валидирани методи	№ на образца	Резултати от измерването (стойност)	45 БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	Отклонения от метода на изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Дължина на стълба	mm	ролетка	5	13000 13000	13000±20mm БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012г.	няма
2.	Дебелина на стената във върха	mm	ролетка	5 1	45 45	45 БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма
3.	Дебелина на стената в основата	mm	ролетка	5 1	71 71	71 БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма
4.	Размери на отворите за поставяне на изолаторите	mm	шублер	5 1	24 24	24±2mm БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма
5.	Бетоново покритие на носещата армировка	mm	шублер	5 1	20 20	20±3mm БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма



.....
/Гаврилова/
(фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ СЕКТОР "ТКК":

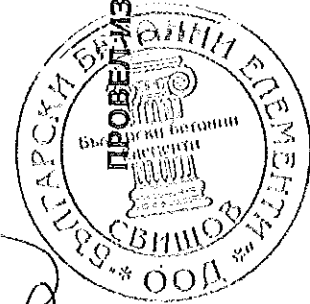
.....
/Детрова /
(фамилия, подпис/печат)



.....
Симеова
.....

7. Резултати от измерването

1	2	3	4	5	6	7	8
6.	Нащърбявания в двата края на стълба	mm	ролетка	5 1	0 0	не по-дълги от 40 mm. не по-дълбоки от 10 mm БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма
7.	Неравности по повърхността на стълба	mm	шублер	5 1	0 0	с диаметър ≤ 25 mm и дълбочина ≤ 5 mm БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма
8.	Надлъжни ивици в местата на съединяване на долната и горната част на кофражните форми по повърхността на стълба	mm	шублер	5 1	2 2	не по-широки от 5 mm не по-високи от 5 mm БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма
9.	Пукнатини по повърхността на стълба	mm	шрихова мярка към лупа	5 1	0 0	≤ 0,2 mm от съсъхване БДС EN 12843:2005 Фирмена спецификация 02/03.04.2012 г.	няма

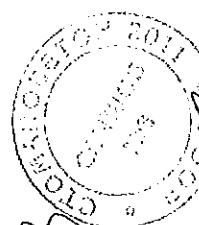


ПРОВЕД. ИЗМЕРВАНЕТО:

/ Гаврилова /
(фамилия, предиме)

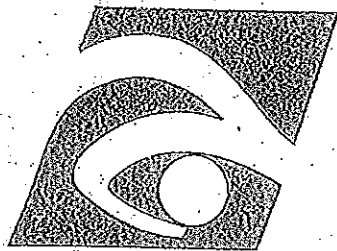
РЪКОВОДИТЕЛ СЕКТОР "ТКК":

/ Петрова /
(фамилия, подпис, печат)



000029

Михаил Ангелов
Светлана



БЪЛГАРСКА СЛУЖБА
ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

СЕРТИФИКАТ ЗА АКРЕДИТАЦИЯ

"СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр. Свищов

Строителна лаборатория към "СТОМАНОБЕТОН 2011"
ЕООД - Свищов

Адрес на управление:

5250 Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7, П.К 41

Адрес на лаборатория:

5250 Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7, П.К 41

ЕМК: 201 783 380

ОБХВАТ НА АКРЕДИТАЦИЯ:

Да извършва изпитване:

Цимент, Пясък за обикновен бетон, Добавъчни материали едри за обикновен бетон (чакъл, трошен камък), Бетонни смеси, Бетон, Траверси стоманобетонни предварително напрегнати моноблокови за нормални ж.п. линии, Стоманобетонни стълбове (за електрически мрежи ниско напрежение електропроводи 20kV; предварително напрегнати центрофугални за електрификация на ж. п. линии), Двублокови траверси и стоманобетонни блокове за двублокови траверси за ж.п. линии.

Да извършва вземане на проби (извадки) от: Цимент, Пясък, Добавъчни материали едри, Бетонна смес, Бетон.

АКРЕДИТИРАН СЪГЛАСНО БДС EN ISO/IEC 17025:2006

Заповед № А 100/28.02.2014 е неделима част от сертификата за акредитация,
общо 4 страници.

Валиден до: 28.02.2018

БСА рег. № 8 ЛИ



Изпълнителен директор:

инж. Елиза Янева

София 28.02.2014





РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



ЗАПОВЕД
№ А 100
София, 28.02.2014 г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2 и чл. 20, ал. 6 от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 4.3.7. от Процедура за акредитация BAS QR 2; процедура за акредитация рег.№ 355-ЛИ/02.10.2012, доклад от оценка на място вх. № 355-ЛИ/5В/22.07.2013г. и анекс вх. № 355-ЛИ/8В/15.11.2013г., декларация вх. № 355-ЛИ-6/П/19.09.2013г., вх. № 355-ЛИ10/е/30.01.2014 и становище на Комисия по акредитация вх. № 355ЛИ/12/В/28.02.2014 г.

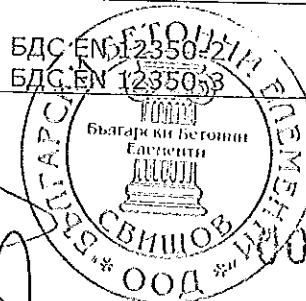
АКРЕДИТИРАМ

Строителна лаборатория към "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД - Свищов

Адрес на управление и на офис : 5250 Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7, П.К 41
Да извършва изпитване:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване/ характеристика	Методи за изпитване (стандарт/валидиран метод)
1	2	3	4
1.	Цимент	1.1 стандартна консистенция 1.2 време на начало на свързване 1.3 обемопостоянство	БДС EN 196-3:2005+A1, т.5 БДС EN 196-3:2005+A1, т.6 БДС EN 196-3:2005+A1, т.7
2.	Пясък за обикновен бетон	2.1 зърнометричен състав 2.2 модул на едрината 2.3 обемна насипна плътност и празнини 2.4 плътност на зърната и абсорбция на вода 2.5 съдържание на отмиваеми (глинести и праховидни) частици 2.6 съдържание на вода	БДС EN 933-1 БДС EN 12620+A1/NA, I.10 БДС EN 1097-3 БДС EN 1097-6 БДС EN 12620+A1/NA, I.3
3.	Добавъчни материали едри за обикновен бетон (чакъл, трошен камък)	3.1 зърнометричен състав 3.2 обемна насипна плътност и празнини 3.3 плътност на зърната и абсорбция на вода 3.4 съдържание на отмиваеми (глинести и праховидни) частици 3.5 съдържание на вода 3.6 устойчивост на дробимост при статично натоварване 3.7 съдържание на продълговати и плоски зърна	БДС EN 933-1 БДС EN 1097-3 БДС EN 1097-6 БДС EN 12620+A1/NA, I.3 БДС EN 1097-5 БДС EN 12620+A1/NA, I.4 БДС EN 12620+A1/NA, I.2
4.	Бетонни смеси	4.1 консистенция 4.1.1 определяне на слягането 4.1.2 изпитване по "Vebe"	БДС EN 12350-2 БДС EN 12350-3

гр. София 1797, бул. "Г.М.Димитров" №52 А, ет.7
Тел: +3592 873 53 02; Факс: +3592 873 53 03
e-mail: ea_bas@bv.bg
БСА Заповед № А 100, 28.02.2014г.



0000031

1	2	3	4
5.	Бетон	5.1 якост на натиск 5.2 водонепропускливост 5.3 мразоустойчивост 5.4 якост на опън при огъване	БДС EN 12390-3 БДС EN 206-1/NA, NA 5.5.3 БДС EN 206-1/NA, NA 5.5.5 БДС EN 12390-5
6.	Траверси стоманобетонни предварително напрегнати моноблокови за нормални ж.п. линии	6.1 а) статично изпитване до поява на първа пукнатина в подрелсово сечение 6.1 б) статично изпитване до поява на първа пукнатина в средно сечение	БДС EN 13230-2, т.4.3.2.1. БДС EN 13230-2, т.4.3.2.2
		6.2 а) статично изпитване, при което след разтоварване остава незатворена пукнатина с широчина $\geq 0,05\text{mm}$ в подрелсово сечение 6.2 б) статично изпитване, при което след разтоварване остава незатворена пукнатина с широчина $\geq 0,05\text{mm}$ в средно сечение	БДС EN 13230-2, т.4.3.2.1. БДС EN 13230-2, т.4.3.2.2
		6.3 а) Статично изпитване, при което след разтоварване остава незатворена пукнатина с широчина $\geq 0,5\text{ mm}$ в подрелсово сечение 6.3 б) Статично изпитване, при което след разтоварване остава незатворена пукнатина с широчина $\geq 0,5\text{ mm}$ или до разрушение в средно сечение	БДС EN 13230-2, т.4.3.2.1. БДС EN 13230-2, т.4.3.2.2
		7.1 измерено отклонение при върхови сили 7.2 измерено отклонение при експлоатационна върхова сила 7.3 измерено отклонение след разтоварване 7.4. върхова сила, при която се появява пукнатина 7.5 остатъчна деформация 7.6 широчина на пукнатината при достигане на върхова сила 7.7. върхова сила до разрушение 7.8 сила на усукване, предизвикваща разрушение	БДС EN 12843 т.5.5.2. (1,2) БДС EN 12843 т.5.5.2. (1,2) БДС EN 12843 т.5.5.2. (1,2) БДС EN 12843 т.5.5.2. (2) БДС EN 12843 т.5.5.2. (1,2) БДС EN 12843 т.5.5.2. (2) БДС EN 12843 т.5.5.3. (1,2) БДС EN 12843 т.5.5.4. (1,2)
8.	Двублокови траверси и стоманобетонни блокове за двублокови траверси за ж.п. линии	8.1 Статично изпитване до поява на първа пукнатина 8.2 Статично изпитване при което след разтоварване остава незатворена пукнатина с широчина $\geq 0,05\text{ mm}$ 8.3 Статично изпитване при което след разтоварване остава незатворена пукнатина с широчина $\geq 0,5\text{ mm}$ или до разрушение	БДС EN 13230-3, т.4.2.2.

в т.ч. вземане на проби (извадки) от:

№ по ред	Наименование на продукта	Метод за вземане на проби (извадки)
1	2	3
1	Цимент	БДС EN 196-7
2	Пясък, Добавъчни материали едри	БДС EN 932-1; БДС EN 932-2
3	Бетонна смес	БДС EN 12350-1
4	Бетон	БДС EN 12390-2

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация с рег. № 8 ЛИ от 28.02.2014 г., валиден до 28.02.2018 г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението да се получат от изпълнителния директор на "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД - Свищов, ръководителя на на Строителна лаборатория към "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД - Свищов или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

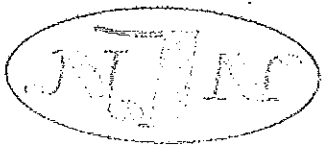
Настоящата заповед да се съобщи на "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД - Свищов в 3 (три) дневен срок от издаването ѝ.

инж. ЕЛЗА ЯНЕВА
Изпълнителен Директор на ИА БСА

ИА БСА Заповед № А 100/ 28.02.2014г.



000033



„Ен Джи Ен“ ООД
 6300 Хасково, пл. „Градска Болница“ №1
 Комплекс 21 век, етаж 4, офис 5

Сертификат за съответствие на производствения контрол

№ 1888 – CPR - 3118

Издава се в съответствие с Регламент 305/2011/ЕС на Европейския парламент и на Съвета на ЕС от 9 март 2011 г. (Регламент за строителни продукти - CPR) за строителния продукт

СТОМАНОБЕТОННИ СТЬЛБОВЕ

параметрите и описанието на продукта са съгласно Приложение № 1, което е неразделна част от настоящия сертификат;

произведен от

„БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ“ ООД

гр. Свищов, ул. „Отец Паисий“ № 7

и произведен в завод

„БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ“ ООД

гр. Свищов ул. „Отец Паисий“ № 7

Този сертификат удостоверява, че всички предписания по отношение на постоянството на оценяваните експлоатационни показатели, описани в Приложение ZA на стандарт

EN 12843:2004

по система 2+ са изпълнени и производственият контрол съответства на всички предписани по-горе изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 21.06.2012г. (съгласно Директива 89/106/ЕЕС) и остава валиден, при условие, че методите за изпитване и/или изискванията към производствения контрол, определени в хармонизирания европейски стандарт и използвани за оценяване на постоянството на експлоатационните показатели на декларираните характеристики, остават непроменени, а продуктът и производствените условия в завода не се изменят съществено.



NB 1888

(Handwritten signature)
 инж. Николай Атанасов, Управител



Хасково, 13.07.2015
 Издание №4

*Приложение №1 на Издание №4 на настоящия сертификат съдържа 5 (пет) страници

(Handwritten signatures and notes at the bottom of the page)

000034



„Ен Джи Ен“ ООД
6300 Хасково, пл. „Градска Болница“ №1
Комплекс 21 век, етаж 4, офис 5

Приложение №1

На Издание №3

Сертификат за съответствие на производствения контрол

№ 1888 – CPR – 3118

1. Стоманобетонни стълбове, предназначени за опорни конструкции при изграждане, ремонт и поддържане на електрически мрежи ниско напрежение тип: КЦ590/9,5

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас C32/40 по БДС EN 206-1:2002 и B40 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-Ø12 mm, клас B 500B по БДС 9252:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø3 mm и Ø6 mm по БДС 10065-86 ≥440 MPa	
Механична якост	Изчислена върхова сила F 5,9 kN Експлоатационна върхова сила Fp 7,7 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu ≥13 kN Разрушителен усукващ момент Mt ≥7,8 kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 9500±20mm Външен диаметър при върха: 212,5±5mm Външен диаметър при основата: 355,0±5mm	

ЪЦ835/9,5

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас C32/40 по БДС EN 206-1:2002 и B40 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-Ø12 mm клас B 500B по БДС 9252:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø3 mm и Ø6 mm по БДС 10065-86 ≥440 MPa	
Механична якост	Изчислена върхова сила F 8,35 kN Експлоатационна върхова сила Fp 10,8 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu ≥15 kN Разрушителен усукващ момент Mt ≥9,0 kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 9500±20mm Външен диаметър при върха: 257,5±5mm Външен диаметър при основата: 400,0±5mm	

NB 1888



000035

Стр. 1

Магдалена
Светлана
Борислав

НЦ250/9,5

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас С32/40 по БДС EN 206-1:2002 и В40 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-Ø10 mm клас В 500В по БДС 9252:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø3 mm и Ø6mm по БДС 10065-86	
Механична якост	Изчислена върхова сила F 2,5kN Експлоатационна върхова сила Fp 3,3 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu ≥7,4 kN Разрушителен усукващ момент Mt≥5,0 kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 9500±20mm Външен диаметър при върха: 167,5±5mm Външен диаметър при основата: 310,0±5mm	

2. Стоманобетонни стълбове предназначени за опорни конструкции при изграждане, ремонт и поддържане на електрически мрежи средно напрежение 20 kV тип:

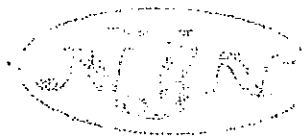
НЦГ 951/580/13

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас С32/40 по БДС EN 206-1:2002 и В40 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-Ø10 mm и Ø14 mm клас В 500В по БДС 9252:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø5 mm и Ø6mm по БДС 10065-86 ≥440 MPa	
Механична якост	Изчислена върхова сила F 5,8kN Експлоатационна върхова сила Fp 7,5 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu ≥15,0 kN Разрушителен усукващ момент Mt≥9,0 kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 13000±20mm Външен диаметър при върха: 205,0±5mm Външен диаметър при основата: 400,0±5mm	

№В 1888



000036



НЦГ 701/380/13

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас С32/40 по БДС EN 206-1:2002 и В40 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-Ø8 mm и Ø10 mm клас Bd-I по БДС 5267-74 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен: Ø5 mm и Ø6mm по БДС 10065-86 ≥ 440 MPa	
Механична якост	Изчиолена върхова сила F 3,8kN Експлоатационна върхова сила Fp 4,9 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu $\geq 9,0$ kN Разрушителен усукващ момент Mt $\geq 6,5$ kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 13000 \pm 20mm Външен диаметър при върха: 205,0 \pm 5mm Външен диаметър при основата: 400,0 \pm 5mm	

3. Стоманобетонни стълбове центрофугални предварително напрегнати за електрификация на железопътни линии тип:

СБМК 37/11,15

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас С35/45 по БДС EN 206-1:2002 и В45 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-тел стоманен за армиране на предварително напрегнати стоманобетонни конструкции Ø4 mm клас клас Y 1700 MPa Rf: EN 10138-2 - Ø10 mm клас B 235 по БДС 4758:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø3 mm и Ø6mm по БДС 10065-86	
Механична якост	Експлоатационна върхова сила Fm 4,6 kN Върхова сила при която се получава първа лукнатина Fp $\geq 5,0$ kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu $\geq 10,2$ kN Разрушителен усукващ момент Mt $\geq 6,5$ kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 11150 \pm 20mm Външен диаметър при върха: 229,0 \pm 5mm Външен диаметър при: 397,0 \pm 5mm	

№ 1888



СБМК 57/11,15

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас C40/50 по БДС EN 206-1:2002 и B 50 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-тел стоманен за армиране на предварително напрегнати стоманобетонни конструкции Ø5 mm клас Y 1770 MPa Fg EN 10138-2 - Ø10 mm клас B 235 по БДС 4758:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø3 mm и Ø6mm по БДС 10065-86 ≥440 MPa	
Механична якост	Експлоатационна върхова сила Fm 6,4 kN Върхова сила при която се получава първа пукнатина Fp ≥7,0 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu ≥11,4kN Разрушителен усукващ момент Mt≥9,1 kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 11150±20mm Външен диаметър при върха: 229,0±5mm Външен диаметър при основата: 397,0±5mm	

4. Стоманобетонни центрофугални стълбове за електрификация на жп линии тип:

СЦС 84/9,50

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас C32/40 по БДС EN 206-1:2002 и B40 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-Ø10 mm и Ø14 mm клас B 500B по БДС 9262:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø5 mm и Ø6mm по БДС 10065-86 ≥440 MPa	
Механична якост	Изчислена върхова сила F 7,7kN Експлоатационна върхова сила Fp 10,0 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu ≥15,0 kN Разрушителен усукващ момент Mt≥9,0 kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 9500±20mm Външен диаметър при върха: 258,0±5mm Външен диаметър при основата: 400,0±5mm	

№ 1888



Мариан Ангелов
Свишево
000038
Стр. 4



СДС 52/9,50

Съществена характеристика	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Якост на натиск на бетона	Проектен клас С35/45 по БДС EN 206-1:2002 и В 45 по БДС EN 206-1/НА:2008	EN 12843:2004
Якост на опън на стоманата	-Ø14 mm клас В 500В по БДС 9252:2007 -Тел нисковъглероден, кръгъл, студеноизтеглен Ø5 mm и Ø6mm по БДС 10065-86 ≥440 MPa	
Механична якост	Експлоатационна върхова сила Fm 6,6 kN Върхова разрушителна сила при огъване Fu ≥14,5 kN Сила на усукване, предизвикваща разрушение Fu ≥10,0 kN	
	Огъващ момент в сечението на запъване Mt≥52 kN.m Разрушителен момент в крайно гранично разстояние Mt≥114 kN.m Разрушителен усукващ момент Mt≥9,5 kN.m	
Детайлизиране	-дължина: 9500±20mm Външен диаметър при върха: 258,0±5mm Външен диаметър при основата: 400,0±5mm	

CE

NB 1888

*Момка Ангелова
Синица Радичева*



инж. Николай Атанасов, Управител

000039

СПИСЪК ПРОТОКОЛИ
ВХОДЯЩ КОНТРОЛ НА МАТЕРИАЛИ

- Протокол от изпитване цимент СЕМ III/A-L 42.5 R) 227/26.02.2014 год. – Копие
- Декларация за експлоатационни показатели на производител
- Протокол из изпитване на пясък за обикновен бетон фракция 0/4 - № 218/25.02.2014 - Копие
- Протокол из изпитване на добавъчни материали едри за обикновен бетон – чакъл фракция 4/16 мм - № 328/18.03.2014 - Копие
- Протокол из изпитване на бетон - № 392/01.04.2014 - Копие
- Протокол из изпитване на тел нисковъглероден 3 мм - № 331/18.03.2014 – Копие
- Протокол из изпитване на тел нисковъглероден 5 мм - № 332/18.03.2014 – Копие
- Протокол из изпитване на тел нисковъглероден 6 мм - № 35/09.01.2014 - Копие
- Протокол из изпитване на стомана за армиране d 10мм- № 211/24.02.2014 - Копие
- Протокол из изпитване на стомана за армиране d 12мм- № 212/24.02.2014 - Копие
- Протокол из изпитване на стомана за армиране d 14мм- № 213/23.02.2014 - Копие

08.04.2016 г.
Гр.Свищов

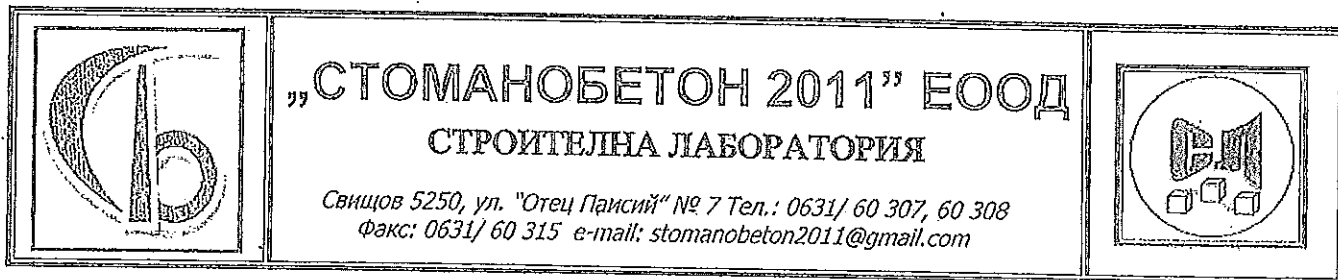
Николина Спасова
Управител „Български бетонни елементи“ ООД



[Handwritten signature]

Михал Ангелов
Сирин РР

000040



„СТОМАНОБЕТОН 2011“ ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
 Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com

СЛ ФК 5.10-1

Страница 1
 Всичко страници 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№227/26.02.2014 г.

Сертификат за акредитация
 рег. №...../.....Г.
 валиден доГ.
 Издаден от ИА БСА",
 съгласно изискванията на стандарт
 БДС EN ISO/IEC 17025:2006
 Открита процедура по акредитация
 рег. №355-ЛИ/02.10.2012 г.

- 1 **Цимент варовиков портландцимент СЕМ II/A-L 42,5 R Златна Панега**
 (наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)

- 2 **Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7**
протокол за вземане на извадки №223/25.02.2014 г.;Предложение за входящ контрол №5/25.02.2014 г.
 (наименование на заявителя, номер и дата на протокола за вземане на извадки)

- 3 **Метод за изпитване:**
БДС EN 196-3:2005+A1:2009 Методи за изпитване на цимент. Част 3: Определяне на време на свързване
и обемопостоянство.
 (наименование и номер на стандартите)

- 4 **Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 26.02.2014 г.**

- 5 **Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №5 – 1 извадка - 10kg.**
 (номер на образците, количество на образците)

- 6 **Дата на извършване на изпитването: 26.02.2014 г.**



ПЪРВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:.....

(Сашо Петров)
 (Име, фамилия, подпис и печат)



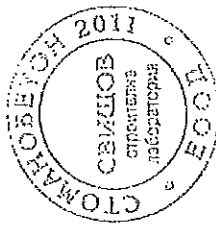
Можете да видите 000041
Сигурно


7. Резултати от изпитването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник	№ на образеца	Резултати от изпитването (стойност)	Стойност и допуск на показателя:	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Стандартна кохсистенция	%	БДС EN 196-3: 2005+A1:2009 точка 5	83/26.02.2014 г.	5	31,0	-	Температура 19,8 °C	няма
2	Начало на свързване	минута	БДС EN 196-3: 2005+A1:2009 точка 6			160	≥60 БДС EN 197-1:2011 Табл.3	Относителна влажност 68,9 %	
3	Обемопостоянство	mm	БДС EN 196-3: 2005+A1:2009 точка 7			0	≤10 БДС EN 197-1:2011 Табл.3		

Забележка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитван.

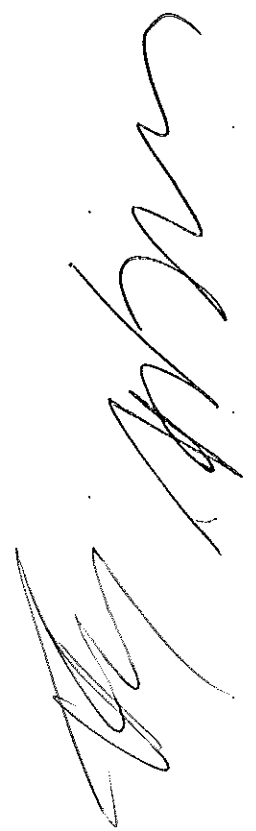
ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:  (Данела Мирчева)
(Име, фамилия, подпис)

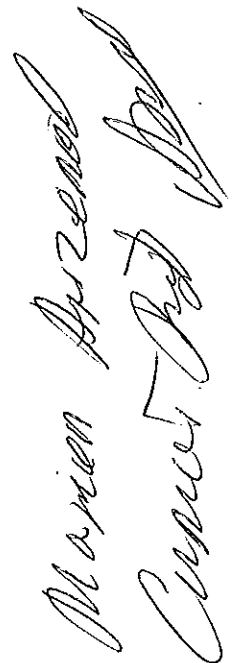


РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ: 
(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)



000042




Мариан Ангелов
Сашо Петров



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ 023-10-CPD

[Handwritten signature]

- Уникален идентификационен код на типа продукт:
Варовиков Портландцимент СЕМ III A-L 42,5 R
- Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:
Варовиков Портланд цимент СЕМ III A-L 42,5 R-CPD-023-10/01.07.2009
- Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:
Приготвяне на бетон, варов разтвор, хоросан и други.
- Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 4:
„Златна Панега Цимент“ – АД, Адрес: с. Златна Панега, обл. Ловешка, ул. „Шипка“ №2, тел.02/8820 152
- Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:
Не е приложимо
- Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в РСР приложение V:
Система 1+
- В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:
Нотифицираният орган по сертификация на продукти № CPD05-NB1950 от 17.09.2007 г., извършва определянето на типа продукт въз основа на изпитването на типа (включително вземано на проби), първоначалната проверка на производствената площадка и на производствения контрол в предприятието, на непрекъснато наблюдение, преценка и оценка на производствения контрол в предприятието и на контролно изпитване на проби, взети преди пускането на продукта на пазара по система 1 + и издаде сертификата за постоянството на експлоатационните показатели.

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Обикновени цименти (под класове), състав и композиция	СЕМ II	EN 197-1:2011
Якост на натиск - ранна, Мра	≥ 20	
Якост на натиск - крайна, Мра	≥ 42,5	
Начало на свързване, мин.	≥ 60	
Обемопостоянство - разширение	≤ 10	
Съдържание на сулфати, %	≤ 3,5	
Съдържание на хлориди, %	≤ 0,10	

9. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 8. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:
с. Златна Панега

25.07.2009
Константин Нос Николау,
Директор Завод



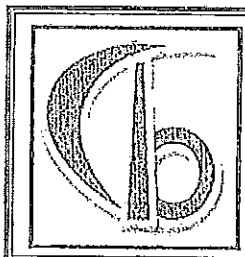
Маркировката "CE" е поставена за първи път на продукта през 2009г.
Продуктът съдържа добавка, редуцираща съдържанието на водоразтворим хром шест(Сr6+) съгласно Регламент ЕО 1907/2006

[Handwritten signatures]
Мариана Ангелова
Стефан Рибаров



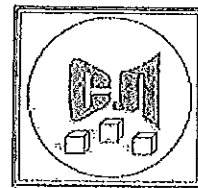
000043

[Handwritten signature]



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
 Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФК 5.10-1

Страница 1
 Всичко страници 4

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№218/25.02.2014 г.

Сертификат за акредитация
 рег. №...../.....Г.
 валиден доГ.
 Издаден от ИА БСА,
 съгласно изискванията на стандарт
 БДС EN ISO/IES 17025:2006
 Открита процедура по акредитация
 рег. №355-ЛИ/02.10.2012 г.

- 1 Пясък за обикновен бетон-фракция 0/4 mm.
 (наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)
- 2 Заявител на изпитването: "СТАНОВАБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул. "Отец Паисий" №7 - протокол за вземане на извадки №202/24.02.2014 г.
 (наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на извадки)
- 3 Метод за изпитване:
 БДС EN 933-1:2012 Изпитвания за определяне на геометричните характеристики на скалните материали. Част 1: Определяне на зърнометричния състав. Метод чрез пресяване;
 БДС EN 12620:2002+A1:2008/НА:2008 Добавъчни материали за бетон. Национално приложение (НА) към БДС EN 12620:2002+A1:2008;
 БДС EN 1097-5:2008 Изпитване за определяне на механични и физични характеристики на скалните материали. Част 5: Определяне на съдържанието на вода чрез изсушаване в сушилен шкаф с вентилатор.
 (наименование и номер на стандартите)
- 4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 24.02.2014 г.
- 5 Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №19 - 1 извадка пясък фр. 0/4 mm - 15 kg.
 (номер на образците и количество на пробите).
- 6 Дата на извършване на изпитването: 25.02.2014 г.



РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
 ЛАБОРАТОРИЯ:.....
 (Сашо Петров)
 (Име, фамилия, подпис и печат)

Марина Иванова 000044
 Сашо Петров

7. Резултати от изпитването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образца по вх.-изх. дневник	№ на образца	Резултати от изпитването (стойност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Зърнометричен състав пясък фракция 0/4 mm								
1.1	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 8 mm	%	БДС EN 933-1:2012	74/24.02.2014 г.	21	99,4	100 БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA таблица NA.2b	Температура 15,9 °C Относителна влажност 69,8 %	няма
1.2	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 5,6 mm	%				98,2	98-100 БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA таблица NA.2b		
1.3	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 4 mm	%				97,6	90-99 БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA таблица NA.2b		
2	Модул на едрината - Процент в масови части на преминали количество през сито със светли отвори 4 mm	-	БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA NA.I.10			M=2,4	ситен - 2,0-2,6 Табл. NA.2c БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA		
	2,0					98,2	95-100		
	4,0					90,2	75-90		
	6,5					51,7	50-65		
	0,25					11,5	20-30		
	0,125					5,5	5-10		
	Съдържание на отмиваеми (глинести и праховидни) частици фракция 0/4 mm.	%	БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA NA.I.3			1,3	≤3 БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA таблица NA.11a		
	Съдържание на вода	%	БДС EN 1097-5:2008			4,2			

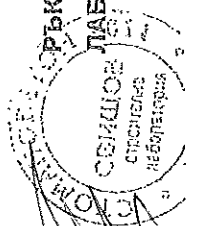
Забележка I: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на изпитвателната лаборатория

Забележка II: Графика на зърнометричния състав е посочен в приложение №1 на основание на данните от показател №1 от таблицата за резултатите от изпитванията на пясък фракция 0/4 mm.

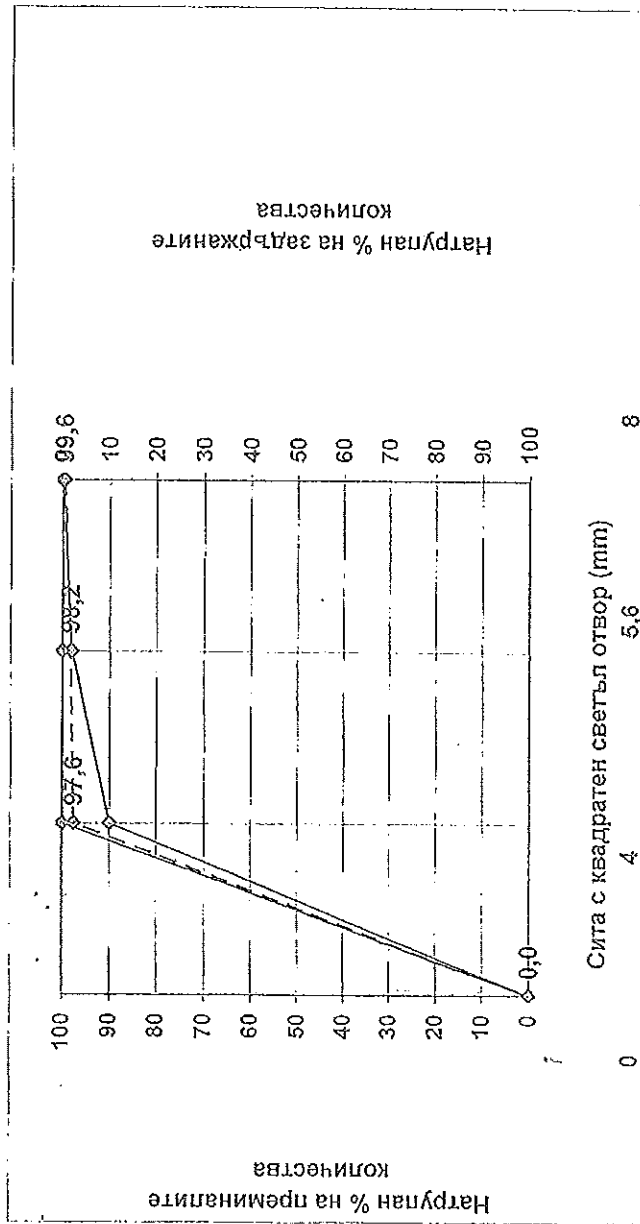
Забележка III: Графика на модулта на едрината е посочен в приложение №2, изчислен съгласно метод за изпитване NA.I.10, а вида на пясъка е определен съгласно данните в Таблица NA.2c от БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA:2008.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(Даниела Мирчева)
(Име, фамилия, подпис)

ДИРЕКТОР НА СЕКЦИОННАТА ЛАБОРАТОРИЯ:
(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)



Графика
на зърнометричен състав на пясък фракция 0/4 mm



Менен Ангелов
 Сашо Петров
 000046

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
 ЛАБОРАТОРИЯ: Сашо Петров
 (Име, фамилия, подпис и печат)

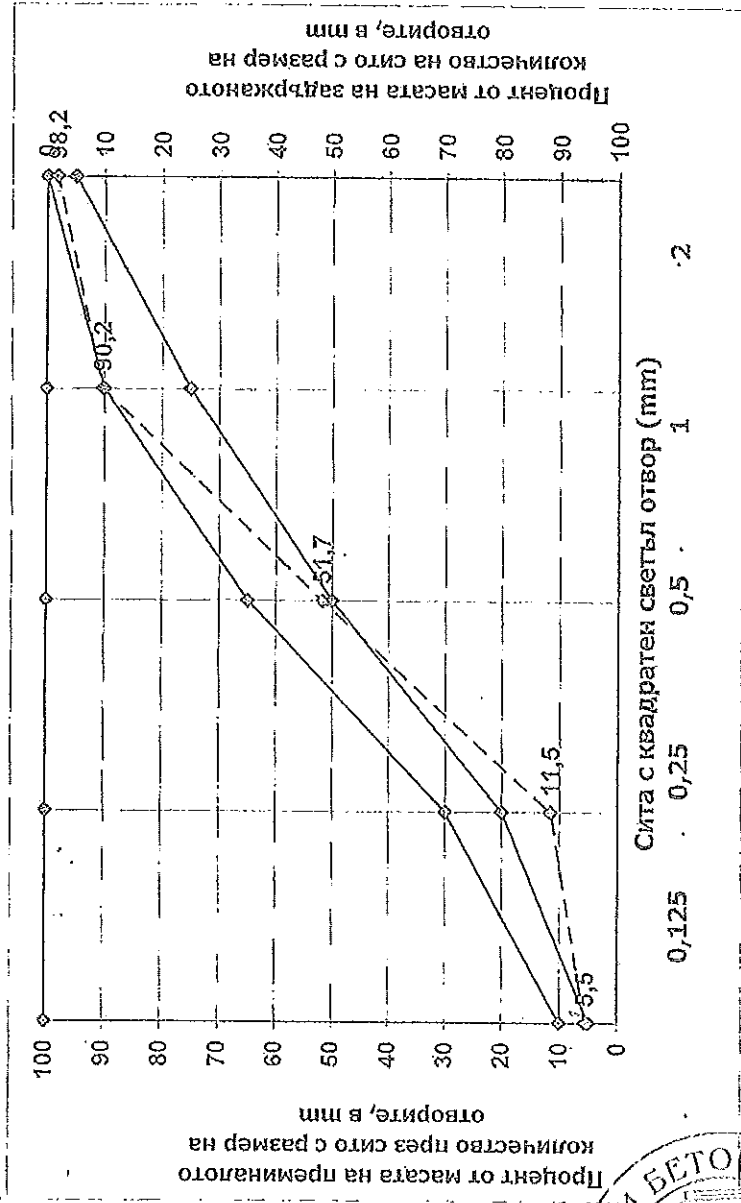
(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

(Handwritten signature)

Модул
на едрината на пясък фракция 0/4 mm



470000

МАКЕДОНСКИ ИНЖЕНЕРСКИ КОЛЕГИУМ
СТРОИТЕЛНА ИНЖЕНЕРСКА ПАЛАТА
ЛАБОРАТОРИЯ:
СТРОИТЕЛНА ИНЖЕНЕРСКА ПАЛАТА

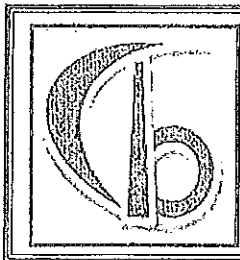
Сашо Петров
(Име, фамилия, подпис и печат)

Handwritten signature of Sasho Petrov

Handwritten signature

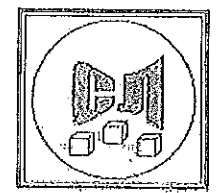
Handwritten signature

Handwritten signature



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
 Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФК 5.10-1

Страница 1
 Всичко страници 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№328/18.03.2014 г.

Сертификат за акредитация
 рег. №8 ЛИ/28.02.2014 г.
 валиден до 28.02.2018 г.
 Издаден от ИА БСА,
 съгласно изискванията на стандарт
 БДС EN ISO/IES 17025:2006

- 1 **Добавъчни материали едри за обикновен бетон - чакъл фракция 4/16 mm**
 (наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)
- 2 **Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7**
протокол за вземане на извадки №315/17.03.2014 г.
 (наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на извадки)
- 3 **Метод за изпитване:**
БДС EN 12620:2002+A1:2008/NA:2008 Добавъчни материали за бетон. Национално приложение (НА) към БДС EN 12620:2002+A1:2008;
БДС EN 933-1:2012 Изпитвания за определяне на геометричните характеристики на скалните материали. Част 1: Определяне на зърнометричния състав. Метод чрез пресяване;
БДС EN 1097-5:2008 Изпитване за определяне на механични и физични характеристики на скалните материали. Част 5: Определяне на съдържанието на вода чрез изсушаване в сушилен шкаф с вентилатор.
 (наименование и номер на стандартите)
- 4 **Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 17.03.2014 г.**
- 5 **Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №36 - 1 извадка чакъл фракция 4/16 mm - 30 kg.**
 (номер на образците и количество на пробите)
- 6 **Дата на извършване на изпитването: 18.03.2014 г.**



ПЪРВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:.....
(Сашо Петров)
 (Име, фамилия, подпис и печат)

000048

7 Резултати от изпитването

7.1 Изпитвания в обхвата на акредитация

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	№ на образеца	№ на обра-зца	Резултати от изпитването (стойност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитва-нето	Отклонения от метода на изпит-ването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1.1	Зърнометричен състав чакъл фракция 4/16 mm	%	БДС EN 933-1:2012	119/17.03.2014 г.	36	100	100	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.2a	Температура 15,5 °C	нямa
1.2	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 31,5 mm	%				99,4	98 до 100	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.2a	Относителна влажност 55,6 %	
1.3	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 22,4 mm	%				98,4	90 до 99	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.2a		
1.4	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 16 mm	%				62,2	25 до 70	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.2a		
1.5	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 8 mm	%				9,1	0 до 15	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.2a		
1.6	% от масата на преминало количество през сито с размер на отворите 4 mm	%				2,8	0 до 5	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.2a		
2	Съдържание на отмиваеми (глинести и праховидни) частици	%	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA NA.1.3			0,2	≤1,0	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.2a		
3	Съдържание на вода	%	БДС EN 1097-5:2008			1,3	-	БДС EN 12620: 2002+A1:2008/NA таблица NA.11a		

Забележка I: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на изпитвателната лаборатория.

Забележка II: Фракция на зърнометричния състав е посочен в приложение №1 на основание на данните от показател №1 от таблицата за резултатите от изпитванията на чакъл фракция 4/16 mm.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(Борислав Кръстев)
(Име, фамилия, подпис)

ДИРЕКТОР НА СЕРВИСНАТА
ЛАБОРАТОРИЯ:
(Сащо Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)

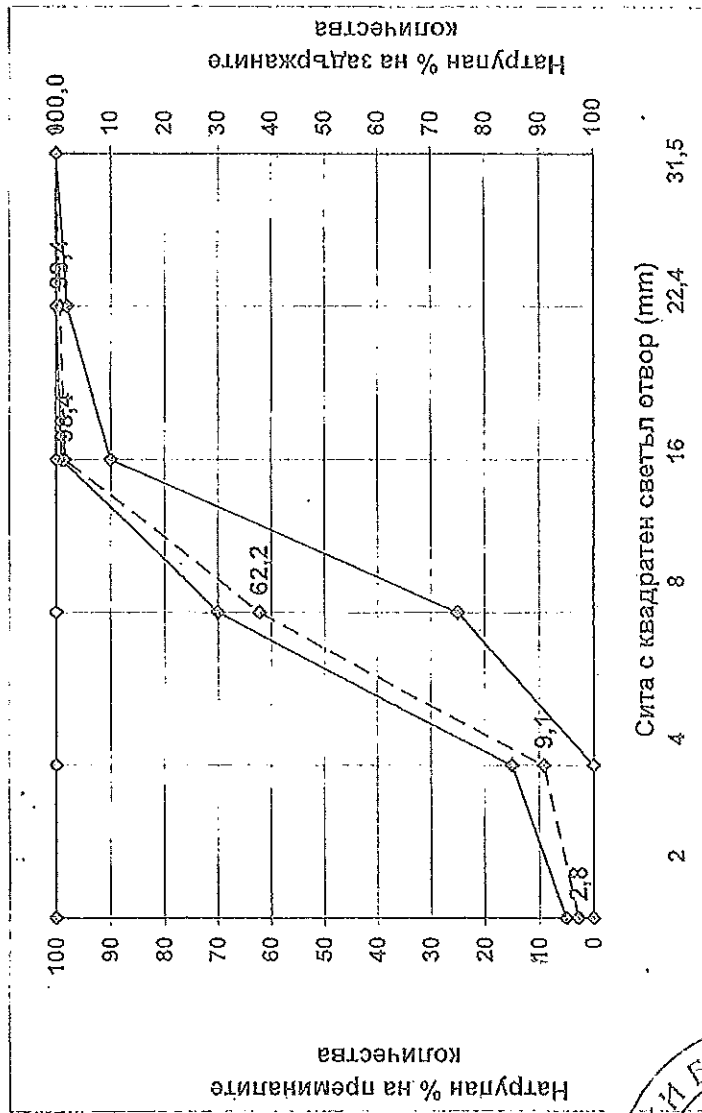
МАШИНОСТРОИТЕЛНА
СЕРВИСНА
ЛАБОРАТОРИЯ
ОУ "МАШИНОСТРОИТЕЛНА
СЕРВИСНА
ЛАБОРАТОРИЯ"
БЛ. "МАШИНОСТРОИТЕЛНА
СЕРВИСНА
ЛАБОРАТОРИЯ"
П.О. БЛ. "МАШИНОСТРОИТЕЛНА
СЕРВИСНА
ЛАБОРАТОРИЯ"
1113 СОФИЯ

000049

Приложение №1 към Протокол №328/18.03.2014 г.

Страница 3
Всичко страници 3

Графика
на зърнометричния състав на чакъл фракция 4/16 mm



РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА

ЛАБОРАТОРИЯ:

(Сашо Петров)

(Име, фамилия, подпис и печат)

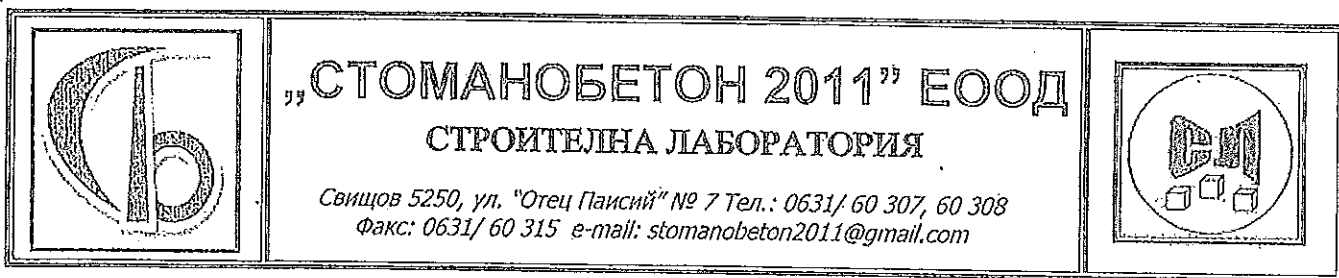
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com

СЛ ФК 5.10-1

Страница 1
Всичко страници 3

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№392/01.04.2014 г.

Сертификат за акредитация
рег. №8 ЛИ/28.02.2014 г.
валиден до 28.02.2018 г.
Издаден от ИА БСА,
съгласно изискванията на стандарт
БДС EN ISO/IEC 17025:2006

1 Бетон В 25, В 30, В 40, В 45, В 50, В 55

(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)

2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД гр. Свищов, ул. "Отец Паисий" № 7 – протоколи за вземане на извадки №387, 388/31.03.2014 г.; №359, 365, 366/25.03.2014 г.; №247, 254, 255/04.03.2014 г.

(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за вземане на извадки)

3 Метод за изпитване:

БДС EN 12390-3:2009 - Изпитване на втвърден бетон. Част 3: Якост на натиск на пробни тела.

(наименование и номер на стандартите)

4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 01.04.2014 г., 26.03.2014 г.; 05.03.2014 г.

5 Количество на изпитваните образци: Лаб. №273 - цех Траверси – 1 извадка (3 броя образци) 100/100/100mm от 31.03.2014 г.; Лаб. №276 - цех Конструкции – 1 извадки (по 3 броя образци) 100/100/100 mm от 31.03.2014 г.; Лаб. №257, 259, 261 - цех Конструкции – 3 извадки (по 3 броя образци) 100/100/100 mm от 25.03.2014 г.; Лаб. №170, 171, 172, 173, 174, 175 - цех Конструкции – 6 извадки (по 3 броя образци) 100/100/100 mm от 04.03.2014 г.

(номер на образците, количество на пробите и дата на производство)

6 Дата на извършване на изпитването: 01.04.2014 г.

Михаел Ангелов
Светла РР

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ: 000051

(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис и печат)



7 Резултати от изпитването

7.1 Изпитвания в обхвата на акредитация

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх.-изх. дневник	Вид на пробата: бетон клас, цех	№ на образеца	Възраст в дни	Резултати от изпитването (стойност, неопределеност)	Стойност и допуск на показателя	Условия на изпитването	Отклонения от метода на изпитването
1	Якост на натиск $f_{ck,cube}$	MPa (N/mm ²)	БДС EN 12390-3:2009 K=0,95	5 141/31.03.2014 г.	6 В 55 цех Траверси см. Б	7 273-I 273-II 273-III Средно	8 1 1 1	9 29,3 35,2 34,5	10 $f_d \geq f_{d,cube} = 38,5$ Техническа спецификация 01:2012 г. Т.4.4.4	11 Температура 17,0 °C Относителна влажност 62,1 %	12 Няма
					В 50 цех Конструкции см. Б	Средно 276-I 276-II 276-III Средно	1 1 1	33,0 39,4 38,1 39,1 38,8±0,9	$f_d \geq f_{d,cube} = 35,0$ Фирмена спецификация 03:2012 г. Т.4.4.4		
				134/25.03.2014 г.	В 40 цех Конструкции см. Б	257-I 257-II 257-III Средно	7 7 7	37,7 38,0 38,6 38,1±0,8	$f_d \geq f_{d,cube} = 28,0$ Фирмена спецификация 03:2012 г. Т.4.4.4		
					В 30 цех Конструкции см. Б	259-I 259-II 259-III Средно	7 7 7	28,7 28,8 29,1 28,9±0,7	$f_d \geq f_{d,cube} = 21,0$ БДС EN 206-1/ NA:2008 Т.4.3.1табл. NA.3		
					В 40 цех Конструкции см. А	261-I 261-II 261-III Средно	7 7 7	39,0 38,8 36,7 38,2±0,7	$f_d \geq f_{d,cube} = 28,0$ Фирмена спецификация 03:2012 г. Т.4.4.4		






РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
 ЛАБОРАТОРИЯ:
 (Сашо Петров)
 (Име, фамилия, подпис, печат)

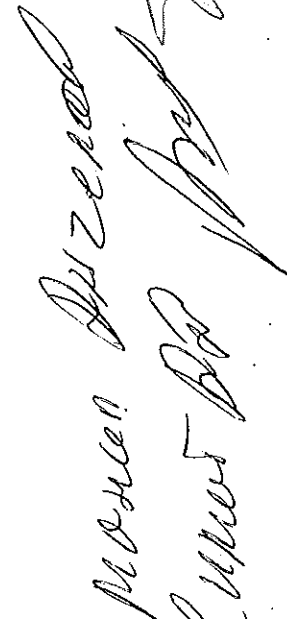

Сашо Петров

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	Якост на натиск $f_{c,cube}$	MPa (N/mm ²)	БДС EN 12390-3:2009 K = 0,95	93/04.03.2014 г.	В 40 цех Конструкции	170-I 170-II 170-III средно	28	48,8 47,9 48,3 48,3±0,8	$f_{c,cube} = 40,0$ БДС EN 206-1/ NA:2008 Т.4.3.1табл. NA.3	Температура 17,0 °C Относителна влажност 62,1 %	няма
					см. А В 45 цех Конструкции	171-I 171-II 171-III средно	28	50,8 49,8 52,2 50,9±1,6	$f_{c,cube} = 45,0$ БДС EN 206-1/ NA:2008 Т.4.3.1табл. NA.3		
					В 30 цех Конструкции	172-I 172-II 172-III средно	28	39,4 38,4 38,8 38,9±0,7	$f_{c,cube} = 30,0$ БДС EN 206-1/ NA:2008 Т.4.3.1табл. NA.3		
					В 25 цех Конструкции Р-та №3	173-I 173-II 173-III средно	28	36,9 37,5 38,2 37,5±0,7	$f_{c,cube} = 25,0$ БДС EN 206-1/ NA:2008 Т.4.3.1табл. NA.3		
					В 40 цех Конструкции	174-I 174-II 174-III средно	28	48,1 48,3 49,0 48,5±0,8	$f_{c,cube} = 40,0$ БДС EN 206-1/ NA:2008 Т.4.3.1табл. NA.3		
					см. Б В 45 цех Конструкции	175-I 175-II 175-III средно	28	48,6 48,6 48,5 48,6±0,6	$f_{c,cube} = 45,0$ БДС EN 206-1/ NA:2008 Т.4.3.1табл. NA.3		

Забележка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

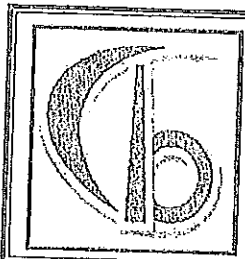
ПРОВЕДЪЛ ИЗПИТВАНЕТО: 
(Борислав Кръстев)
(Име, фамилия, подпис)


РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ: 
(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)

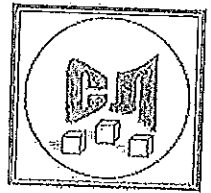


000053



„СТОМАНОБЕТОН 2011“ ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307; 60 308
Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФКО 7.4.01/4

Страница 1
Всичко страници 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№331/18.03.2014 г.

- 1 Тел стоманен нисковъглероден кръгъл студеноизтеглен с общо предназначение $d \geq 3 \text{ mm}$ – твърд.
(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)
- 2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7
протокол за вземане на извадки №329/18.03.2014 г.; Предложение за входящ контрол №10/18.03.2014г.
(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на извадки)
- 3 Метод за изпитване:
БДС EN ISO 6892-1:2009 Метални материали. Изпитване на опън. Част 1: Метод за изпитване при стайна температура.
БДС 5021-83 Тел. Метод за изпитване на прегъване.
(наименование и номер на стандартите)
- 4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 18.03.2014 г.
- 5 Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №11 – 1 извадка – 5 броя образци (площ на напречното сечение $7,07 \text{ mm}^2$) – 2164 kg.
(номер на образците, количество, маса и сертификат)
- 6 Дата на извършване на изпитването: 18.03.2014 г.

[Handwritten signature]

Маяна Ризева
Симеон Рад



РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:.....

(С. Петров)

(Име, фамилия, подпис и печат)



000054

[Handwritten signature]

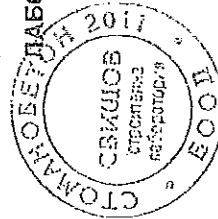
7. Резултати от изпитването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник	№ на образеца	Резултати от изпитването: (стойност)	Стойност и допуск на показателя:	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Якост на опън R_m	МПа	БДС EN ISO 6892-1:2009	123/18.03.2014 г.	11-I 11-II 11-III 11-IV 11-V	888 916 819 805 888	R_m от 580 до 1070 БДС 10065-86 Таблица 2	БДС EN ISO 6892-1:2009	НЯМА
2	Прегъвания	брой	БДС 5021-83		11-I 11-II 11-III 11-IV 11-V	11 13 13 12 12	≥ 4 БДС 10065-86 Таблица 3	БДС 5021-83	

Забележка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(Борислав Кръстев)
(Име, фамилия, подпис)

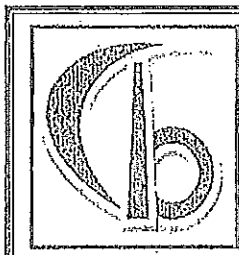
РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:
(С. Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)



000055

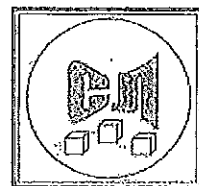
Маян Ангелов
Снежана Раданова

[Handwritten signature]



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФКО 7.4.01/4

Страница 1
Всичко страници 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№332/18.03.2014 г.

1 Тел стоманен нисковъглероден кръгъл студеноизтеглен с общо предназначение $d = 5 \text{ mm}$ – твърд.

(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)

2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7
протокол за вземане на извадки №330/18.03.2014 г.; Предложение за входящ контрол №9/18.03.2014г.
(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на извадки)

3 Метод за изпитване:

БДС EN ISO 6892-1:2009 Метални материали. Изпитване на опън. Част 1: Метод за изпитване при стайна температура.

БДС 5021-83 Тел. Метод за изпитване на прегъване.

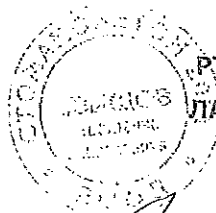
(наименование и номер на стандартите)

4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 18.03.2014 г.

5 Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №12 – 1 извадка – 5 броя образци (площ на напречното сечение $19,63 \text{ mm}^2$) – 2116 кг.

(номер на образците, количество, маса и сертификат)

6 Дата на извършване на изпитването: 18.03.2014 г.



РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:.....

(Сашо Петров)

(Име, фамилия, подпис и печат)

Модом Ангелина
Сашо Петров



000056

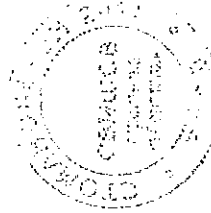
7. Резултати от изпитването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник	№ на образеца	Резултати от изпитването: (стойност)	Стойност и допуск на показателя:	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
					6	7	8	9	10
1	Якост на опън R_m	MPa	БДС EN ISO 6892-1:2009	124/18.03.2014 г.	12-I 12-II 12-III 12-IV 12-V	700 700 720 720 710	R_m от 480 до 920 БДС 10065-86 Таблица 2	БДС EN ISO 6892-1:2009	НЯМА
2	Прегъвания	брой	БДС 5021-83 точка 5		12-I 12-II 12-III 12-IV 12-V	11 13 10 11 10	≥ 4 БДС 10065-86 Таблица 3	БДС 5021-83	

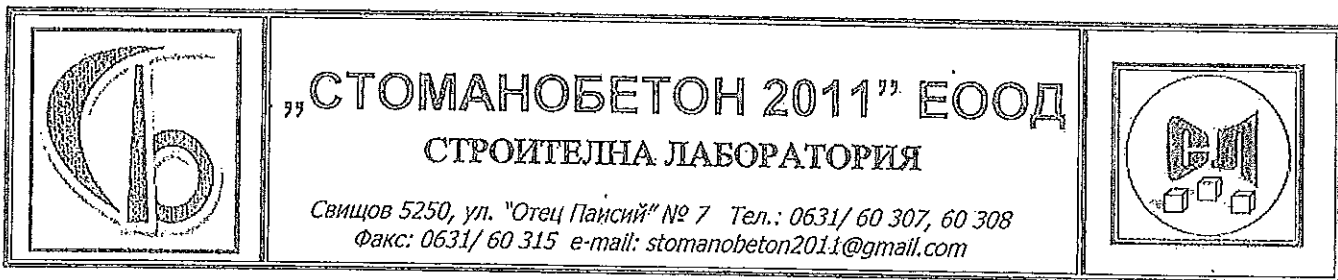
Забележка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
 (Борислав Кръстев)
 (Име, фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
 ЛАБОРАТОРИЯ:
 (Сашо Петров)
 (Име, фамилия, подпис, печат)



Ирина Ангелина
Сашо Петров



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com

СЛ ФКО 7.4.01/4

Страница 1
Всичко страници 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№35/09.01.2014 г.

- 1 Тел стоманен нисковъглероден кръгъл студеноизтеглен с общо предназначение d 6 mm – твърд.
(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)
- 2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7 - протокол за вземане на извадки №33/09.01.2014 г.; Предложение за входящ контрол №2/09.01.2014г.
(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на извадки)
- 3 Метод за изпитване:
БДС EN ISO 6892-1:2009 Метални материали. Изпитване на опън. Част 1: Метод за изпитване при стайна температура.
БДС 5021-83 Тел. Метод за изпитване на прегъване.
(наименование и номер на стандартите)
- 4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 09.01.2014 г.
- 5 Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №2 – 1 извадка – 5 броя образци (площ на напречното сечение 28,26 mm²) – 2025 кг.
(номер на образците, количество, маса и сертификат)
- 6 Дата на извършване на изпитването: 09.01.2014 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:.....
(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис и печат)

000058



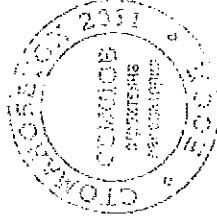
7. Резултати от изпитването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник	№ на образеца	Резултати от изпитването: (стойност)	Стойност и допуск на показателя:	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Якост на опън R_m	MPa	БДС EN ISO 6892:1 2009	13/09.01.2014 г.	2-I 2-II 2-III 2-IV 2-V	506 499 492 513 506	R_m от 440 до 800 БДС 10065-86 Таблица 2	БДС EN ISO 6892-1: 2009	няма

Забелѝжка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

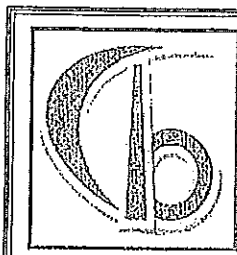
ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
(Борислав Кръстев)
(Име, фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:
(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)



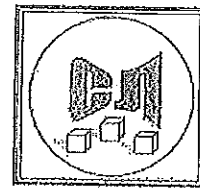
000059

Мадина Ангелова
Сашо Петров



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФКО 7.4.01/4

Страница 1
Всичко страници 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№211/24.02.2014 г.

1 Стомана за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана с 10 mm клас B500B

(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)

2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7 - протокол за вземане на извадки №207/24.02.2014 г.; Предложение за входящ контрол №5/24.02.2014г. (наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на извадки)

3 Метод за изпитване:

БДС EN ISO 15630-1:2010 Стомана за армиране и предварително налягане на бетон. Методи за изпитване. Част 1: Пръти, горещовалцуван тел и изтеглен тел за армиране.

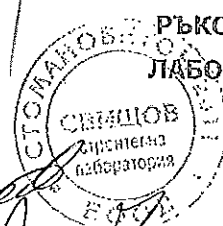
(наименование и номер на стандартите)

4 Дата на получаване на извадките за изпитване в лабораторията: 24.02.2014 г.

5 Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №7 – 1 извадка – 3 броя образци (номинална площ на напречното сечение 78,5 mm²) – 8790 kg.

(номер на образците, количество, маса и сертификат)

6 Дата на извършване на изпитването: 24.02.2014 г.



РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:.....

(Сашо Петров)

(Име, фамилия, подпис и печат)

000060




7. Резултати от изпитването

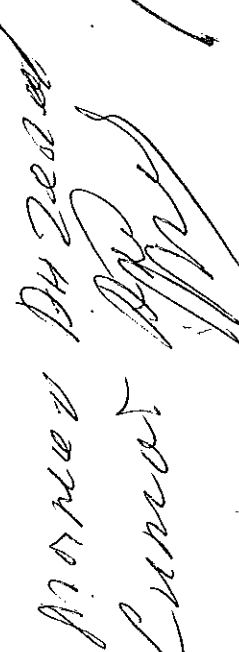
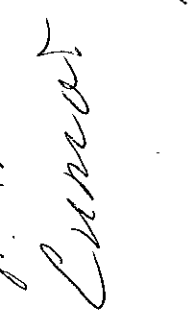
№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник	№ на образеца	Резултати от изпитването: (стойност)	Стойност и допуск на показателя:	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Граница на провлачане Re	MPa	БДС EN ISO 15630-1:2010 точка 5	79/24.02.2014 г.	7-I 7-II 7-III	537 510 562	Re ≥ 500 БДС 9252:2007 Таблица 4	БДС EN ISO 15630-1:2010	няма
2	Якост на опън Rm	MPa			7-I 7-II 7-III	637 632 672	Rm ≥ 550 БДС 9252:2007 Таблица 4		
3	Относително общо удължение при максимална сила Agt	%			7-I 7-II 7-III	14,9 14,8 13,5	Agt ≥ 5 БДС 9252:2007 Таблица 4		
4	Отношение якост на опън/граница на провлачане, Rm/Re	-			7-I 7-II 7-III	1,19 1,24 1,20	≥ 1,08 БДС 9252:2007 Таблица 4		
5	Отношение действителна граница на провлачане/ номинална граница на провлачане Re,act/Re,nom	-			7-I 7-II 7-III	1,07 1,02 1,12	≤ 1,25 БДС 9252:2007 Таблица 4		

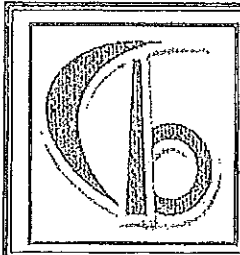
Забележка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.

ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО: 
(Мария Божкова)
(Име, фамилия, подпис)

СТАНКО ВЕЛЧЕВ, РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ:

(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис, печат)

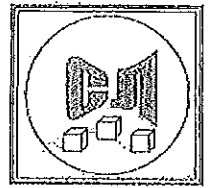




„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФКО 7.4.01/4

Страница 1
Всичко страници 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№212/24.02.2014 г.

1 Стомана за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана d 12 mm клас B500B

(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)

2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7 - протокол за вземане на извадки №208/24.02.2014 г.; Предложение за входящ контрол №6/24.02.2014г.
(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за взимане на извадки)

3 Метод за изпитване:

БДС EN ISO 15630-1:2010 Стомана за армиране и предварително налягане на бетон. Методи за изпитване. Част 1: Пръти, горещовалцуван тел и изтеглен тел за армиране.
(наименование и номер на стандартите)

4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 24.02.2014 г.

5 Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №8 – 1 извадка – 3 броя образци (номинална площ на напречното сечение 113,1 mm²) – 9990 кг.

(номер на образците, количество, маса и сертификата)

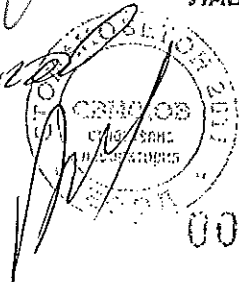
6 Дата на извършване на изпитването: 24.02.2014 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:.....

(Сашо Петров)

(Име, фамилия, подпис и печат)

Михаил Ангелов
Симеон Ангелов



000062



7. Резултати от изпитването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник	№ на образеца	Резултати от изпитването: (стойност)	Стойност и допуск на показателя:	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Граница на провлачане R_e	MPa	БДС EN ISO 15630-1:2010 точка 5	80/24.02.2014г.	8-I 8-II 8-III	542 546 564	$R_e \geq 500$ БДС 9252:2007 Таблица 4	БДС EN ISO 15630-1:2010	няма
2.	Якост на опън R_m	MPa			8-I 8-II 8-III	616 620 629	$R_m \geq 550$ БДС 9252:2007 Таблица 4		
3.	Относително общо удължение при максимална сила Agt	%			8-I 8-II 8-III	9,8 10,9 10,7	$Agt \geq 5$ БДС 9252:2007 Таблица 4		
4.	Отношение якост на опън/граница на провлачане, R_m/R_e	-			8-I 8-II 8-III	1,14 1,14 1,12	$\geq 1,08$ БДС 9252:2007 Таблица 4		
5.	Отношение действителна граница на провлачане/ номинална граница на провлачане $R_{e,act}/R_{e,nom}$	-			8-I 8-II 8-III	1,08 1,09 1,13	$\leq 1,25$ БДС 9252:2007 Таблица 4		

Забележка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.



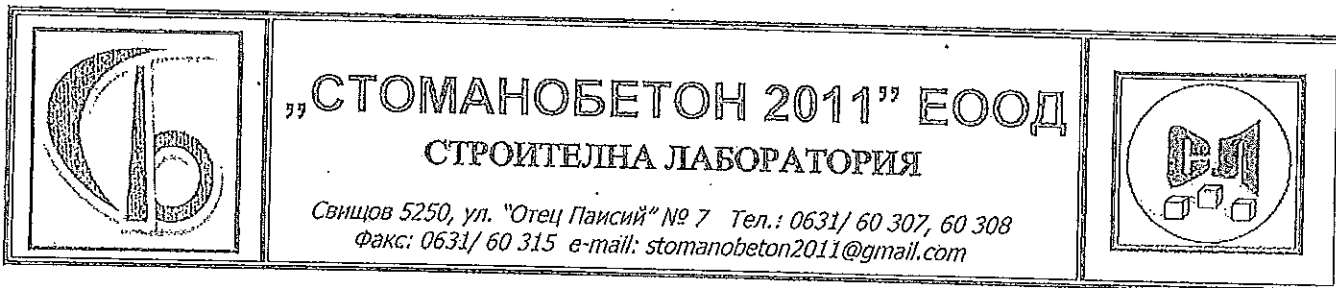
000063

ПРОБЕЛ-ИЗПИТВАНЕТО:
 (Мария Божкова)
 (Име, фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
 ЛАБОРАТОРИЯ:

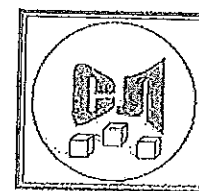
(Сашо Петров)
 (Име, фамилия, подпис, печат)

Момчо Ангелов
 Силван Ангелов



„СТОМАНОБЕТОН 2011” ЕООД
СТРОИТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Свищов 5250, ул. "Отец Паисий" № 7 Тел.: 0631/ 60 307, 60 308
Факс: 0631/ 60 315 e-mail: stomanobeton2011@gmail.com



СЛ ФКО 7.4.01/4

Страница 1
Всичко страници 2

ПРОТОКОЛ
ОТ ИЗПИТВАНЕ

№213/24.02.2014 г.

- 1 Стомана за армиране на стоманобетонни конструкции. Заваряема армировъчна стомана d 14 mm клас B500B
(наименование на продукта – тип, марка, вид и др.)
- 2 Заявител на изпитването: "СТОМАНОБЕТОН 2011" ЕООД, гр.Свищов, ул."Отец Паисий"№7 - протокол за вземане на извадки №209/24.02.2014 г.; Предложение за входящ контрол №7/24.02.2014г.
(наименование на заявителя, номер и дата на протокола за вземане на извадки)
- 3 Метод за изпитване:
БДС EN ISO 15630-1:2010 Стомана за армиране и предварително налягане на бетон. Методи за изпитване. Част 1: Пръти, горещовалцуван тел и изтеглен тел за армиране.
(наименование и номер на стандартите)
- 4 Дата на получаване на образците/извадките за изпитване в лабораторията: 24.02.2014 г.
- 5 Количество на изпитваните извадки: Лабораторен №9 – 1 извадка – 3 броя образци (номинална площ на напречното сечение $153,9 \text{ mm}^2$) – 2230 kg.
(номер на образците, количество, маса и сертификат)
- 6 Дата на извършване на изпитването: 24.02.2014 г.

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
ЛАБОРАТОРИЯ:



(Сашо Петров)
(Име, фамилия, подпис и печат)



Момчето
Стефан
[Handwritten signatures]

000064

7. Резултати от изпитването

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Стандарти/валидирани методи	№ на образеца по вх. - изх. дневник	№ на образеца	Резултати от изпитването: (стойност)	Стойност и допуск на показателя:	Условия на изпитване	Отклонения от метода на изпитването
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Граница на провлачане R_e	MPa	БДС EN ISO 15630-1:2010 точка 5	81/24.02.2014 г.	9-I 9-II 9-III	558 558 526	$R_e \geq 500$ БДС 9252:2007 Таблица 4	БДС EN ISO 15630-1:2010	няма
2.	Якост на опън R_{m1}	MPa			9-I 9-II 9-III	669 676 676	$R_{m1} \geq 550$ БДС 9252:2007 Таблица 4		
3.	Относително общо удължение при максимална сила A_{gt}	%			9-I 9-II 9-III	11,7 10,3 11,7	$A_{gt} \geq 5$ БДС 9252:2007 Таблица 4		
4.	Отношение якост на опън/граница на провлачане, R_{m1}/R_e	-			9-I 9-II 9-III	1,20 1,21 1,29	$\geq 1,08$ БДС 9252:2007 Таблица 4		
5.	Отношение действителна граница на провлачане/ номинална граница на провлачане $R_{e,act}/R_{e,nom}$	-			9-I 9-II 9-III	1,12 1,12 1,05	$\leq 1,25$ БДС 9252:2007 Таблица 4		

Забележка: Резултатите от изпитванията се отнасят само за изпитваните образци. Извлечения от изпитвателния протокол не могат да се размножават без писмено съгласие на лабораторията за изпитване.



ПРОВЕЛ ИЗПИТВАНЕТО:
 (Мария Божкова)
 (Име, фамилия, подпис)

РЪКОВОДИТЕЛ НА СТРОИТЕЛНА
 ЛАБОРАТОРИЯ:
 (Сашо Петров)
 (Име, фамилия, подпис, печат)

Мариан Ангелов
 Сашо Петров

0000001

ЕКСПЛОАТАЦИОННА ДЪЛГОТРАЙНОСТ

В съответствие с БДС EN 12843 - 2005 „Готови бетонови продукти.
Мачти и стълбове”

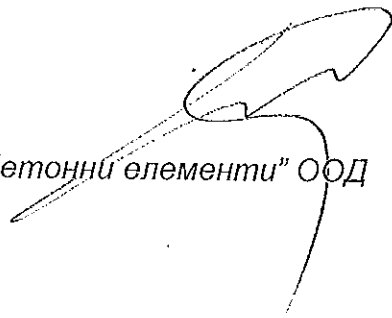
„БЪЛГАРСКИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ” ООД – гр. Свищов определя
експлоатационна дълготрайност за произвежданите стоманобетонни
стълбове за ВЛ НН и ВЛ 20 kV

30 ГОДИНИ
Тридесет години

08.04.2016 г.

Гр. Свищов

Николина Спасова
Управител „Български бетонни елементи” ООД



Моника Ружелова
Снежана Ружелова



ИНСТРУКЦИЯ

ЗА СЪХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТ И МОНТАЖ НА ЦЕНТРОФУГАЛНИ СТОМАНОБЕТОННИ СТЬЛБОВЕ ЗА ВЛ НН И СрН

Стоманобетонните стълбове са предназначени за закрепване на въздушните ел.проводници при строеж, ремонт и поддържане на електрически мрежи ниско напрежение НН 220 V и електропроводи средно напрежение СрН – 20 kV.

При транспортирането на стълбовете и съхранението им на обекта до момента на техния монтаж стриктно да се спазват изискванията на раздел IV "Товарене,разтоварване,транспорт и съхранение" от БДС 4350-60 а именно:

1.Натоварването на стълбовете на превозното средство да става с електро или автокран.

2.Транспортирането на стълбовете да се извършва със специално оборудвани автомобили с недеформируема платформа, което дава възможност за полагане на стълбовете по цялата им дължина.Подпирането на стълбовете да става на дървени подложки 10/10 см както при складиране - на 2m от краищата им при дължина 9,50m и на 2,10m от върха и на 2,20m от основата при дължина 13,00m.

Натоварването на стълбове да става най-много на два реда при превоз с камион. Да има добре укрепени странични капаци на каросерията.За предпазване от разместване и събаряне на стълбовете е необходимо да се поставят странични подпорки.

На вагон се допуска нареждането на стълбовете по височина до 4 реда. Между редовете се поставят по две дървени подложки с размери 10/10см със специално заковани на тях клинове по диаметъра на стълбовете.

3.Товаренето и разтоварването на стълбовете да става с такелажни траверси, които не се деформират при вдигането на стълбовете и осигуряват закачването на местата на подпирането им.

4.Натоварването и разтоварването на стълбовете да става внимателно, без удари и сътресения.

5.Абсолютно се забранява натоварването и разтоварването на стълбовете да става с въже в една точка и без необходимата такелажна траверса

6.Абсолютно се забранява влаченето на стълбовете по земята с трактор или друга тяга.

7.Съхранението на стълбовете се извършва на открито на фигури /стифове/,правилно наредени един до друг, като всеки ред стълбове лежи подпрян в две точки на разстояние,посочено в чертежите на номенклатурата.Подложките се поставят в едни и същи вертикални плоскости.Крайните стълбове се заклинват.

8.Монтажът на стоманобетонните стълбове се извършва в съответствие с предписанията на инвестиционния проект за конкретния строеж при спазване на изискванията на Наредба №3 на МРРБ за контрол и приемане на бетонни и стоманобетонни конструкции.

08.04.2016 г.
гр.Свищов



Николина Спасова
Управител „Български бетонни елементи“ ООД

Мано Ангелов
Смет
000067

Срокове за доставка

За Обособена позиция №2

SAP №	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида, бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни, бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец, бр.
1	2	3	4	5	6
*****	Центрофугален стоманобетонен стълб за ВЛ 20 kV – 13 м, 951/952	НЦГ – 13 м, 951/952	12	24	84

Дата 08.04.2016 г.

Николина Сласова:

Управител «Български бетонни елементи» зр.Сейшов



Николина Сласова
Управител

ОПАКОВКА

За Обособена позиция №2

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Възложител*		Участник "Български бетонни елементи" ООД**	
		Минимален размер на партида, бр.*	12	Покриваща глава(шапка)	Маркировка
*****	Центрофугален стоманобетонен стълб за ВЛ 20KV -13 м, 951/952		12	Сива	НЦГ 951/580/13 НЦГ 952/580/13

Дата 08.04.2016 г.

Николина Сласова:

Управител «Български бетонни елементи» гр.Свищов



Мариан Василев
Снежана ДР
Антон

[Handwritten signature]
[Handwritten signature]

Български бетонни елементи ООД – гр.Свищов
„Доставка на центрофугални стоманобетонни стълбове“ Реф.№ PPD 16-013

0000069