

Приложение 1 към рамково споразумение

СТОКА И БАЗОВА ЕДИНИЧНА ЦЕНА

Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 1-ПК-1Ф

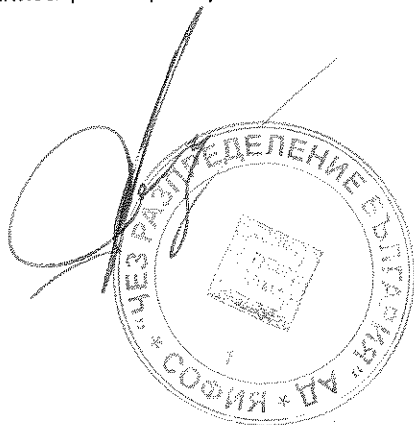
№	Наименование на материала	Ед. цена лева без ДДС
1	Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 1-ПК-1Ф	93.00

Запознати сме, че:

1/ Договорената единична цена от стоката при последваща процедура – процедура на договаряне без обявление за сключване на конкретен договор, не може да бъде по-висока от единичната цена за стоката от сключеното рамково споразумение.

2/ Посочените цени са в лева, без ДДС, включват всички преки и непреки разходи, включително транспортни и организационни, свързани с изпълнението на всички дейности.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

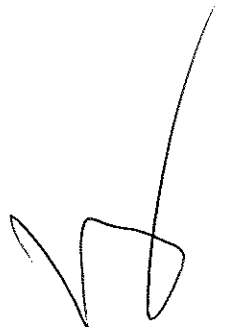



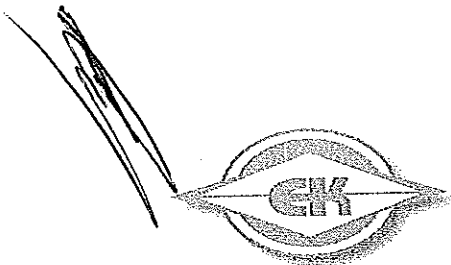
ИЗПЪЛНИТЕЛ:



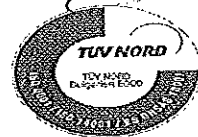
Приложение 2 към рамково споразумение

Технически изисквания





АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

„Предложение за изпълнение на поръчката”

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена”

Обособена позиция 2 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев”
Гр. Сандански



**За обособена позиция 2
ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ**

за открита процедура за сключване на рамково споразумение с наименование:
„Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за
монтиране на стълб/стена ” и реф. № PPD 15-068

**ДО: „ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ” АД, ГР. СОФИЯ, ОТ:
ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев” – гр. Сандански**
(участник)

Адрес на управление: гр. Сандански , м. Мацкова градина , № 1

Тел.: 0746 / 30665 ; факс: 0746 / 30667 ; e-mail: office@alex-ek.com
Единен идентификационен код: 811153788.,
Представяван от Евгени Стоянов Кременлиев – Управител (длъжност)

Упълномощен представител за тази процедура (ако е предвидено)

.....
с приложено пълномощно №, дата Тел.: /; факс:; e-mail:
.....

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

1. Запознат съм и приемам изискванията на Възложителя, като представям техническите спецификации от раздел IV на документацията с попълнени всички изисквани стойности за всички позиции от стоката по предмета на поръчката за обособена позиция 2.
2. Представям всички изисквани данни и документи, посочени в Приложение 2 от настоящото техническо предложение. Запознат съм с изискването, че представените документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език, придружени с оригиналните документи, с изключение на каталозите и протоколите от типовите изпитвания, които могат да се представят и само на английски език.
3. Запознат съм, че представените от нас технически документи (протоколи от изпитания, каталози и др) са доказателство за декларираните от мен технически данни и параметри в техническите спецификации на стоката.
4. Потвърждавам, че представяните от нас стоки, описани в Техническото ни предложение, ще отговарят на посочените от възложителя стандарти или на еквивалентни. В случай, че даден материал отговаря на стандарт, еквивалентен на посочения, се задължаваме да го отразим в отделен документ и да представим доказателства за еквивалентността на двата стандарта.
5. Всички стойности, попълнени в колона „Гарантирано предложение” на приложените таблици от Технически спецификации от раздел IV от документацията за участие, са точни и истински.
6. Предлагам гаранционен срок за предлаганите стоки - месеца / не по-малко от 24 месеца/, от датата на приемо – предавателен протокол за получаване на стоката от Възложителя.
7. Запознат съм, че видовете стоки и ориентировъчни количества за доставка ще бъдат посочени от Възложителя при провеждане на процедура на договаряне без обявление.
8. Приемам, че в срок до (не повече от 10 дни) от датата на подписване на договор с възложителя, ще сключа договор с посоченият/те в офертата подизпълнител/и (попълва се, ако участникът е декларирал, че ще използва подизпълнител/и).
9. Запознат съм, че в процедурата на договаряне без обявление, изборът на изпълнител ще бъде направен по критерий “най-ниска цена”.
10. Запознат съм, че максималният срок за изпълнение на конкретен договор ще бъде определен от Възложителя в поканата за договаряне.

Приложения:

1. Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места;
2. Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.
3. Срокове за доставка
4. Опаковка

Дата 23.09.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Евгени Кременлиев – Управител

Елена Константинова Ангелова

От: Владислав Николаев Чорбаджиев
Изпратено: 02.11.2015 13:58
До: Елена Константинова Ангелова
Як: Силвия Стефанова Стоянова
Относно: RE: CZS15-043 Поддръжка на SCADA MicroDispatching - съгласуване на документация за откриване на търг с възложител "ЧЕЗ ИКТ България" ЕАД

Здравейте г-жо Ангелова,
Нямам забележки към документацията.

Vladislav Chorbadjiev
Head of Local Information Systems

ICT, CEZ Bulgaria EAD,
ul. Doiran 73
5800 Pleven
Bulgarian Republic
✉ (mail) vladislav.chorbadjiev@cez.bg
☎ (phone) +359 888 968 766

From: Елена Константинова Ангелова [<mailto:elena.angelova@cez.bg>]
Sent: Monday, November 2, 2015 9:45 AM
To: Владислав Николаев Чорбаджиев <vladislav.chorbadjiev@cez.bg>
Сс: Силвия Стефанова Стоянова <silvia.stoyanova@cez.bg>
Subject: CZS15-043 Поддръжка на SCADA MicroDispatching - съгласуване на документация за откриване на търг с възложител "ЧЕЗ ИКТ България" ЕАД

Уважаеми г-н Чорбаджиев!

Приложено с молба за съгласуване документация за провеждане на търг с предмет: „Поддръжка на SCADA MicroDispatching решения, внедрени в дейността на електрически станции и диспечерски центрове по наблюдение, контрол и оценка в реално време за свръхвисоко, високо и ниско напрежение“, регистрационен № CZS15-043.

Приложено изпращам заявката, както и текущия договор, който се изпълнява към настоящия момент с възложител „ЧЕЗ България“ ЕАД.

Предварително благодаря за съдействието и отделеното време!


Поздрави и с пожелание за хубав ден,

Елена Ангелова
Старши експерт "Търговия / Услуги"
Отдел "Интегрирани доставки"
Дирекция „Тръжни процедури и регистриране“

ЧЕЗ България ЕАД
бул. "Цариградско шосе" №159
БенчМарк Бизнес Център, ет. 2
гр. София, п.к. 1784

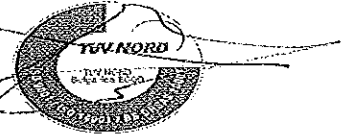
IP: 24 239, GSM 089 22 77 861
Тел.: +359 2 8958 939
Факс: +359 2 8272 171



A handwritten signature in black ink, appearing to be 'E. Angelova', located in the bottom right corner of the page.



АЛЕКС



ЕТ „АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ”, гр. Сандански, м. “Мацкова градина”
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Приложение №1

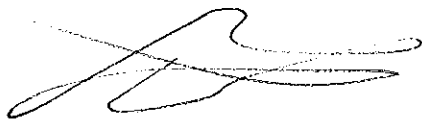
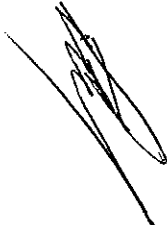
Технически изисквания и спецификации за изпълнение на поръчката – раздел IV от документацията за участие – попълнени на съответните места

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена”

Обособена позиция 2 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена,1 -ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев”





IV.2. ТЕХНИЧЕСКИ ИЗИСКВАНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИИ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

Наименование на материала: Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена

Съкратено наименование на материала: ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена

Област: G - Инсталации

Категория: 24 - Разпределителни уредби

Мерна единица: Брой

Аварийни запаси: Да

Характеристика на материала:

Електромерни разпределителни табла, представляващи затворени комплектни комутационни устройства за ниско напрежение съгласно т. 2.5.2 и т. 2.5.3 от БДС EN 60439-1 или еквивалент, с обвивка съставена от две отделни части, полимерна основа с монтажна плоча и горен капак формован от изцяло прозрачен поликарбонат, за неподвижно монтиране на открито на стоманобетонни/стоманотръбни стълбове, на стена, съоръжени с един еднофазен, два еднофазни или един трифазен четирипроводников електромер за директно измерване на консумираното количество електрическа енергия от потребителите; часовников тарифен превключвател; комутационни апарати за защита на входовете и на изходите със съответното опроводяване; и необходимите крепителни съоръжения.

Крепителните съоръжения, електромерите, часовниковият тарифен превключвател, комутационните апарати и комплектуващите изделия се монтират на монтажна плоча, изработена от подходящ материал за електротехнически приложения, позволяващ многократна употреба на самонарезни винтове.

За ограничаване на достъпа на неупълномощени лица до комплектуващите изделия и електрическите вериги във вътрешното пространство, обвивките са съоръжени с прозрачен капак, изработен от поликарбонат. Основните размери на обвивките на електромерните табла и разположението на съоръженията са показани схематично на фигури 2, 3 и 4.

Електромерните табла се изработват в три разновидности:

- за един еднофазен електромер 0-ПК-1Ф;
- за два еднофазни електромера с означение 1-ПК-1Ф; или
- за един трифазен електромер с означение 1-ПК-3Ф;

Електромерните табла се доставят напълно сглобени, съоръжени с монтажна плоча, щуцери, необходимите крепителни и комплектуващи съоръжения в съответствие с изискванията на тази техническа спецификация, като механичните връзки и конструктивни части са свързани на отговорност на производителя. Електромерите, часовниковият тарифен превключвател, миниатюрните автоматични и товари прекъсвачи, с обявен ток до 63 А или 100 А, с широчина на полюс 18 mm или 54 mm, се доставят, монтират и свързват на отговорност на възложителя.

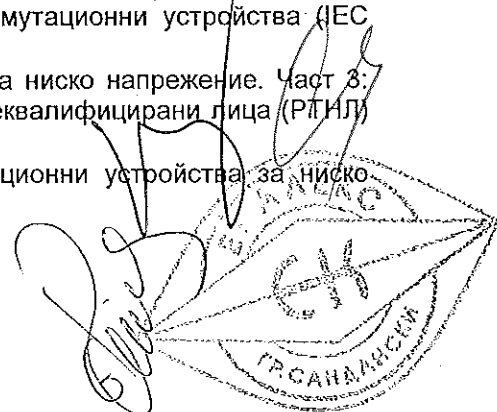
Използване:

Електромерните табла се използват за защита на електрическите съоръжения и директно измерване на количеството електрическа енергия на потребителите, които са присъединени към електроразпределителната мрежа НН.

Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи:

Електромерните табла за директно измерване на количеството електрическа енергия трябва да отговарят на приложимите български и международни стандарти, или еквиваленти и нормативно-техническите документи, включително на посочените по-долу и на техните валидни изменения и поправки:

- БДС EN 60439-1:2009 „Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 1: Типово изпитани и частично типово изпитани комплектни комутационни устройства (IEC 60439-1:1999+A1:2004)“;
- БДС EN 60439-3:2012 Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Част 3: Разпределителни табла, предназначени за експлоатация от неквалифицирани лица (РТИЛ) (IEC 61439-3:2012);
- БДС EN 62208:2011 „Празни шкафове за комплектни комутационни устройства за ниско напрежение. Общи изисквания (IEC 62208:2011)“;



- БДС EN 60529+A1:2004 „Степени на защита, осигурени от обвивката (IP код) (IEC 60529:1989 + A1:1999)“;
- БДС EN 50102:2006 „Степени на защита, осигурени от обвивките на електрически съоръжения, срещу външни механични удари (IK код) (Идентичен с БДС EN 62262:2004)“;
- БДС EN 10088-2:2015 „Корозионноустойчиви стомани. Част 2: Технически условия на доставка за тънък/дебел лист и лента от корозионноустойчиви стомани с общо предназначение“;
- БДС EN ISO 9445:2006 „Непрекъснато студено валцувани тесни и широки ленти, дебел/тънък листи отрязани дължини от корозионноустойчива стомана. Допустими отклонения от размерите и формата (ISO 9445:2002)“;
- БДС EN ISO 11963:2013 „Пластмаси. Листове от поликарбонат. Видове, размери и характеристики (ISO 11963:2012)“;
- Наредба № 3 от 9 юни 2004 г. за устройството на електрическите уредби и електропроводните линии, издадена от министъра на енергетиката и енергийните ресурси (Наредба № 3 УЕУЕЛ); и
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, от 6.07.2001 г...., (Наредба за СНН).

1. Изисквания към документацията и изпитванията

№ по ред	Документ	Приложение № (или текст)
1.1	Точно обозначение на типа на обвивките, производителя и страна на произход и последно издание на каталога на производителя	Приложение №1 Каталожни данни
1.2	Техническо описание на обвивките - конструктивни и механически характеристики, изисквания за манипулиране, монтиране, условия на експлоатация и др. документация съгласно т. 6.2 от БДС EN 62208 или еквивалент, чертежи с размери, тегла и др.	Приложение №1 Техническо описание на обвивките
1.3	Техническо описание на електромерните табла - гарантирани електрически параметри и характеристики, инструкции за съхранение, транспортиране, монтиране и експлоатация и др.	Приложение №1 Техническо описание на електромерните табла
1.4	Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на обвивката съгласно БДС EN 62208 или еквивалент на английски или български език, проведени от изпитвателна лаборатория, с приложени резултати от изпитванията – заверено копие	Приложение №1 Протоколи от типови изпитвания на обвивката
1.5	Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на електромерните табла съгласно БДС EN 60439 или еквиваленти на английски или български език, проведени от изпитвателна лаборатория, с приложени резултати от изпитванията – заверено копие	Приложение №1 Протоколи от типови изпитвания на електромерните табла
1.6	Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение с изискванията на техническата спецификация на този стандарт за материал, вкл. на параграфи „Характеристика на материала“ и „Съответствие на предложеното изпълнение с нормативно-техническите документи“ по-горе	Приложение №1 Декларация за съответствие

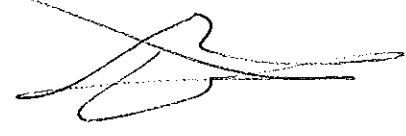
Забележка: Всички оригинални документи трябва да бъдат на български език или с превод на български език. Каталогите и протоколите от проверките и изпитванията могат да бъдат и само на английски език.





2. Технически данни

2.1 Работна среда



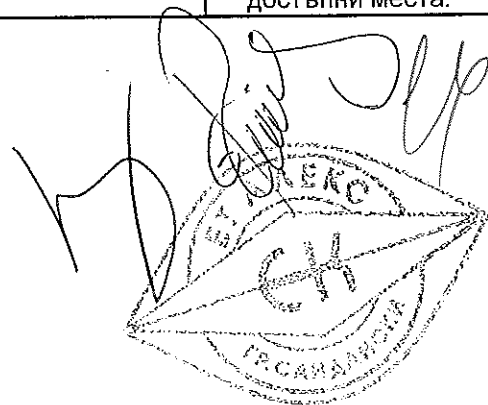
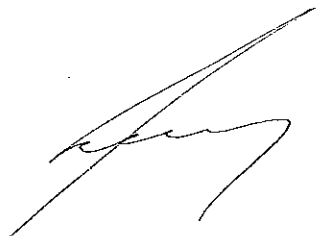
№ по ред	Характеристика	Стойност
2.1.1	Максимална температура на околната среда	+ 40°C
2.1.2	Минимална температура на околната среда	Минус 25°C
2.1.3	Относителна влажност	До 100 %
2.1.4	Надморска височина	До 1000 m
2.1.5	Степен на замърсяване на околната среда съгласно т. 6.1.2.3 от БДС EN 60439-1 или еквивалент	3
2.1.6	Условия на работа	На открито

2.2. Параметри на електрическата разпределителна мрежа

№ по ред	Параметър	Стойност
2.2.1	Номинално напрежение	400/230 V
2.2.2	Максимално работно напрежение	440/253 V
2.2.3	Номинална честота	50 Hz
2.2.4	Електроразпределителна мрежа	4 - проводникова (L1, L2, L3, PEN)
2.2.5	Схема на разпределителната мрежа	TN-C

3. Общи технически параметри и характеристики

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.1	Обявено работно напрежение на веригите, U_e	400 V	400 V
3.2	Обявена честота, f_n	50 Hz	50 Hz
3.3	Обявено напрежение на изолацията, U_i	min 500 V	500 V
3.4	Обявено издържано импулсно напрежение на веригите, U_{imp}	min 6 kV	6 kV
3.5	Предназначение за използване (монтиране)	Обвивките трябва да бъдат произведени и изпитани за използване (монтиране) на открито на обществено достъпни места.	Обвивките са произведени и изпитани за използване/монтиране на открито на обществено достъпни места.



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
3.6	Защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността и допир до части под напрежение	Механичната конструкция на обвивките трябва да осигурява защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP 44 (IP 44 D) съгласно БДС EN 60529 или еквивалент.	Механичната конструкция на обвивките осигурява защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността ѝ и допир до части под напрежение най-малко IP 44 (IP 44 D) съгласно БДС EN 60529
3.7	Защита срещу външни механични удари	Механичната конструкция на обвивките трябва да осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J, съответстваща на код IK 10 съгласно БДС EN 50102 или по-голяма, или еквивалент.	Механичната конструкция на обвивките осигурява защита срещу външни механични удари с енергия 20 J, съответстваща на код IK 10 съгласно БДС EN 62208 или по-голяма
3.8	Работен температурен диапазон	Обвивките трябва да запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите от най-малко минус 25°C в областта на отрицателните температури до + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават + 35°C.	Обвивките запазват своите качества при температури на въздуха в околната среда в границите от най-малко минус 25°C в областта на отрицателните температури до + 40°C в областта на положителните температури, като средните температури не надвишават +35°C.
3.9	Работа в условията на атмосферна влажност	Обвивките трябва да осигуряват работоспособността на апаратите и съоръжения при относителна влажност до 100 %.	Обвивките осигуряват работоспособността на апаратите и съоръжения при относителна влажност до 100%.

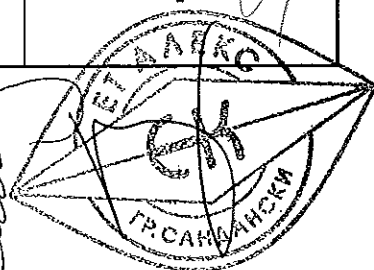
4. Характеристики на механичната конструкция на електромерните табла

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение



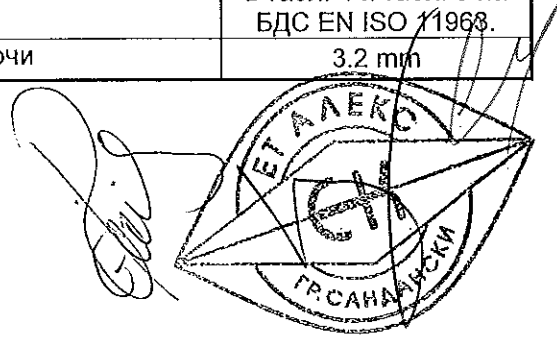
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.1	Механична конструкция	Обвивки от формован полимерен материал, съставени от основа с монтажна плоча и прозрачен поликарбонатен капак; най-малко две приспособления за надеждно пломбиране на капака; кабелни уплътнители (щучери) за уплътняване на входящите и изходящите кабели; лостов механизъм; комплект дюбели или монтажни приспособления (скоби) за закрепване към ел. стълбове (уточнява се преди доставка), както са показани принципно на фигурите в т. 7 по-долу.	Обвивки от формован полимерен материал, съставени от основа с монтажна плоча и прозрачен поликарбонатен капак; най-малко две приспособления за надеждно пломбиране на капака; кабелни уплътнители (щучери) за уплътняване на входящите и изходящите кабели; лостов механизъм; комплект дюбели или монтажни приспособления (скоби) за закрепване към ел. стълбове (уточнява се преди доставка), както са показани принципно на фигурите в т. 7 по-долу.
4.2	Обвивки	-	СР 1145
4.2.1	Производител	Да се посочи	СЕТINKAYA PANO
4.2.2	Страна на произход	Да се посочи	ISTANBUL-TURKEY
4.2.3	Съответствие със стандарти	БДС EN 62208 или еквивалент	БДС EN 62208
4.2.4	Конструкция	а) Конструкцията на обвивките представлява единична кутия с правоъгълна форма.	Конструкцията на обвивките представлява единична кутия с правоъгълна форма.
		б) Обвивките трябва да бъдат изработени от формован полимерен материал, с основа в светло сив цвят, препоръчително RAL 7035 и прозрачен поликарбонатен капак.	Обвивките са изработени от формован полимерен материал, с основа в светло сив цвят, RAL 7035 и прозрачен поликарбонатен капак.
		в) Дебелината на материала за изготвяне на основата и капака трябва да не позволява деформации компрометиращи класа на защита указан в т. 3.6.	Дебелината на материала за изготвяне не позволява деформации компрометиращи класа на защита.
		г) Размери съгласно таблиците в т. 7.	Размери съгласно таблиците в т. 7.

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.2.5	Свързване на частите на обвивката	<p>а) Свързването на двете части на обвивките трябва да се извършва посредством механични връзки, например винтови съединения, с изключение на самопробивни винтове, завити директно във формования полимерен материал.</p> <p>б) Пресованите в основата на обвивките втулки/гайки с вътрешна резба за фиксиране на отделните части или комплектуващи съоръжения трябва да бъдат изработени от месинг или друг подходящ метал защитен от корозия.</p> <p>в) Пресованите в основата на обвивките втулки/гайки трябва да бъдат сигурно защитени от превъртане.</p>	<p>Свързването на двете части на обвивките се извършва посредством винтови съединения, с изключение на самопробивни винтове, завити директно във формования полимерен материал.</p> <p>Пресованите в основата на обвивките втулки с вътрешна резба за фиксиране на отделните части или комплектуващи съоръжения са изработени от месинг-материал защитен от корозия.</p> <p>Пресованите в основата на обвивките втулки са сигурно защитени от превъртане.</p>
4.2.6	Повърхности	Повърхностите трябва да бъдат гладки без наличие на дефекти като шупли, петна, включвания, пукнатини и т.н. Ъглите на отделните части трябва да бъдат заоблени и по тях не трябва да има остри ръбове.	Повърхностите са гладки без наличие на дефекти като шупли, петна, включвания, пукнатини и т.н. Ъглите на отделните части са заоблени и по тях няма остри ръбове.
4.2.7	Закрепване	Механичната конструкция на обвивките трябва да позволява закрепване на улични електрически стълбове посредством 2 бр. скоби или на стена посредством най-малко 3 бр. дюбели при табла за един еднофазен или трифазен електромер и 4 бр. дюбели при табла за два еднофазни електромера.	Механичната конструкция на обвивките позволява закрепване на улични електрически стълбове посредством 2 бр. скоби или на стена посредством 4 бр. дюбели при табла за един еднофазен, един трифазен и два еднофазни електромера.
4.3	Монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове		

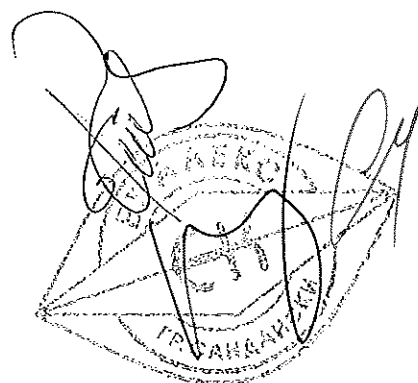


№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.1	Комплектация	Електромерните табла трябва да бъдат доставени с два комплекта монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове.	Електромерните табла трябва да бъдат доставени с два комплекта монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове.
4.3.2	Конструкция и размери на монтажните приспособления	а) Пластмасова скоба, както е показана схематично на фигура 1, комплектувана със стоманена лента, комплект болтови съединения за фиксиране на скобата към обвивките, комплект шпилки за стягане на стоманената лента и скоби, позволяващи регулиране на дължината и стягане на лентата към ел. стълбове (размерите на пластмасовата скоба са индикативни).	Пластмасова скоба комплектувана със стоманена лента, комплект болтови съединения за фиксиране на скобата към обвивките, комплект шпилки за стягане на стоманената лента и скоби, позволяващи регулиране на дължината стягане на лентата към ел. стълбовете.
		б) Неръждаемата стоманена лента трябва да бъде с дължина, подходяща за монтаж на стоманобетонен стълб с диаметър при основата 400 mm.	Неръждаемата стоманена лента е с дължина, подходяща за монтаж на стоманобетонен стълб с диаметър при 400 mm.
4.3.3	Материали	-	-
4.3.3.1	Пластмасова скоба	Високоякостна пластмаса за инженерни приложения, устойчива на атмосферни и температурни влияния и лъчения в ултравиолетовия диапазон, както е показано индикативно на фигура 1.	Високоякостна пластмаса за инженерни приложения, устойчива на атмосферни и температурни влияния и лъчения в ултравиолетовия диапазон.
4.3.3.2	Стоманена лента	-	-
4.3.3.2a	Производител	Да се посочи	MECKIND SRL
4.3.3.2b	Страна на произход	Да се посочи	ITALY
4.3.3.2c	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	T4
4.3.3.2d	Съответствие със стандарти	БДС EN 10088-2 или еквивалент БДС EN ISO 9445 или еквивалент	EN 10028-7
4.3.3.2e	Клас	1.4310 или еквивалентен	1.4310

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.3.3.2f	Широчина и дебелина	Широчината и дебелината на лентата, трябва да съответстват на теглото на съответната разновидност на електромерните табла, но не могат да бъдат по-малки от 19/0,7 mm.	Широчината и дебелината на лентата съответстват на теглото на съответната разновидност на електромерни табла, но не са по-малки от 19/0,7 mm.
4.3.3.2g	Минимална товароносимост	8,4 kN	8,4 kN
4.3.3.2h	Изпълнение	Със заоблени гладки ръбове	Със заоблени гладки ръбове
4.3.3.3	Болтови съединения за фиксиране на пластмасовата скоба към обвивката	Стоманени горещо поцинковани болтове М8 с клас на якост min 5.6 с необходимата дължина и гайки М8.	Стоманени горещо поцинковани болтове М8 с клас на якост min 5.6 с необходимата дължина и гайки М8..
4.3.3.4	Шпилки за стягане на стоманената лента	Стоманени горещо поцинковани \varnothing 8 или комплект пластмасови съединителни елементи с вътрешна месингова вложка с резба и еквивалентна товароносимост.	Стоманени горещо поцинковани \varnothing 8 или комплект пластмасови съединителни елементи с вътрешна месингова вложка с резба и еквивалентна товароносимост
4.3.3.5	Скоби за регулиране на дължината и стягане на лентата	Стоманени горещо поцинковани	Стоманени горещо поцинковани
4.4	Прозрачен капак	-	-
4.4.1	Материал	Поликарбонат устойчив на UV-лъчения	Поликарбонат устойчив на UV-лъчения
4.4.2	Производител	Да се посочи	СЕТINKAYA
4.4.3	Страна на произход	Да се посочи	Турция
4.4.4	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	MAKROLON 2407
4.4.5	Съответствие със стандарти	БДС EN ISO 11963 или еквивалент	БДС EN ISO 11963
4.4.6	Характеристики	Механичните, термичните, оптичните и др. характеристики на поликарбоната трябва да съответстват най-малко на посочените в табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963 или еквивалент.	Механичните, термичните, оптичните и др. характеристики на поликарбоната съответстват най-малко на посочените в табл. 4 и табл. 5 на БДС EN ISO 11963.
4.4.7	Дебелина	Да се посочи	3.2 mm




№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.8	Закрепване	а) Капакът трябва да бъде закрепен към основата с винтови или комбинирано винтово-шарнирни съединения.	Капакът е закрепен към основата с винтови или комбинирано винтово-шарнирни съединения
		б) Крепежните елементи трябва да бъдат защитени от корозия.	Крепежните елементи са защитени от корозия.
4.4.9	Достъп до лостовете за управление на комутационните апарати на изводите	а) В долната част на поликарбонатния капак трябва да бъде разположен лостов механизъм изработен от изолационен материал, с възвратно-постъпателно движение, за да се осигури достъп до лоста/овете за управление (палците) на миниатюрните автоматични прекъсвачи на изводите, без необходимост от отваряне на електромерното табло, с цел възстановяване на захранването на абонатите при аварийно задействане на защитните съоръжения.	В долната част на В долната част на В долната част на поликарбонатния капак е разположен лостов механизъм изработен от изолационен материал, с възвратно-постъпателно движение, за да се осигури достъп до лоста/овете за управление (палците) на миниатюрните автоматични прекъсвачи на изводите, без необходимост от отваряне на електромерното табло, с цел възстановяване на захранването на абонатите при аварийно задействане на защитните съоръжения.
		б) Механизмът за възстановяване на състояние „включено“ на миниатюрните автоматични прекъсвачи трябва да осигурява степен на защита най-малко IP 4X.	Механизмът за възстановяване на състояние „включено“ на миниатюрните автоматични прекъсвачи осигурява степен на защита най-малко IP 4X.



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.4.10	Пломбиране	а) Електромерното табло трябва се пломбира с най-малко две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне и усукване на капака без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD.	Електромерното табло е пломбирано с най-малко две приспособления за пломбиране, непозволяващи отваряне и усукване на капака без нарушаване на целостта на пломбите, като се осигурява степен на защита най-малко IP 3xD.
4.5	Монтажна плоча	-	-
4.5.1	Материал	Подходящ материал за електротехнически приложения	Твърдо бяло PVC
4.5.2	Производител	Да се посочи	Сертификат Туплекс, OngroPack Приложение №2
4.5.3	Страна на произход	Да се посочи	Германия
4.5.4	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	ONGRODUR-1 910
4.5.5	Съответствие със стандарти	Да се посочи	DIN 54001
4.5.6	Физико-механични показатели	Материалът да позволява многократна употреба на самонарезни винтове и да бъде подходящ за работа в условия на повишена влажност	Материалът позволява многократна употреба на самонарезни винтове и да бъде подходящ за работа в условия на повишена влажност
4.5.7	Диелектрични свойства	Да се посочи	BS476 Part7,class1
4.5.8	Дебелина	min 4 mm	4 mm
4.5.9	Изпълнение	а) В горния и долния край на монтажната плоча трябва да бъдат направени по два отвора за преминаване на болтовете на скобите за закрепване на обвивката към ел. стълбове или за свободно завиване на винтовете на дюбелите, ако електромерното табло ще бъде закрепвано на стена.	В горния и долния край на монтажната плоча са направени по два отвора за преминаване на болтовете на скобите за закрепване на обвивката към ел. стълбове или за свободно завиване на винтовете на дюбелите, ако електромерното табло ще бъде закрепвано на стена.



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Отворите на монтажната плоча трябва да бъдат затворени със подходяща сменяема изолационна преграда така, че болтовете/винтовете на дюбелите да бъдат изолирани по сигурен начин от активните части във вътрешността на обвивката.	Отворите на монтажната плоча са затворени със подходяща сменяема изолационна преграда така, че болтовете/винтовете на дюбелите са изолирани по сигурен начин от активните части във вътрешността на обвивката.
4.6	Кабелни уплътнители (щущери)	-	-
4.6.1	Производител	Да се посочи	CHINT
4.6.2	Страна на произход	Да се посочи	Китай
4.6.3	Тип	PG или еквивалент, както е показано на следващата фигура: 	PG21, PG29 Декларация за съответствие СЕМО Приложение №2
4.6.4	Материал	Полиамид или друг подходящ пластмасов материал	Полиамид
4.6.5	Категория на горимост, определена съгласно БДС EN 60695-11-10	V-0 или по-добра	V-0
4.6.6	Защита срещу проникване на твърди тела и вода във вътрешността	min IP 44	IP 44
4.6.7	Съоръжаване	Щущерите трябва да бъдат съоръжени с мембрана от неопрен или друг подходящ пластичен материал, която да осигурява прахо- и водонепроницаемост на обвивката преди монтирането на кабелните линии.	Щущерите са съоръжени с мембрана от неопрен или друг подходящ пластичен материал, която да осигурява прахо- и водонепроницаемост на обвивката преди монтирането на кабелните линии и
4.6.8	Размер и брой	Както са посочени по-долу в таблиците за техническите параметри и характеристики на отделните разновидности на електромерните табла в т. 7 по-долу.	Както са посочени по-долу в таблиците за техническите параметри и характеристики на отделните разновидности на електромерните табла в т. 7 по-долу



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
4.7	Корозионна устойчивост на металните части	Всички вътрешни и външни метални части като резбови съединения и други части, изработени от метал, трябва да бъдат устойчиви на корозия.	Всички вътрешни и външни метални части като резбови съединения и други части, изработени от метал, са устойчиви на корозия
4.8	Безопасност	а) Всички метални части, които по конструктивни причини излизат извън стените на обвивката или вътрешната врата, през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на приложеното напрежение, трябва да бъдат изолирани сигурно от активните части за обявеното напрежение на изолацията.	Всички метални части, които по конструктивни причини излизат извън стените на обвивката или вътрешната врата, през които се създава възможност за изнасяне на опасни стойности на приложеното напрежение, са изолирани сигурно от активните части за обявеното напрежение на изолацията.
		б) Металните части по подточка „а“ по-горе трябва да бъдат решени конструктивно така, че да бъде изключена възможността да попаднат под напрежение.	Металните части по подточка „а“ по-горе са решени конструктивно така, че да бъде изключена възможността да попаднат под напрежение.
4.9	Маркировка	Обвивките трябва да бъдат маркирани с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208 или еквивалент, трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя, обозначението на типа или идентификационния ѝ номер и с маркировката за рециклиране.	Обвивките са маркирани с информацията съгласно т. 6.1 от БДС EN 62208, трайно с ясни четливи надписи за наименованието или лого на производителя, обозначението на типа или идентификационния ѝ номер и с маркировката за рециклиране

5. Технически характеристики на електрическото съоръжаване

№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение

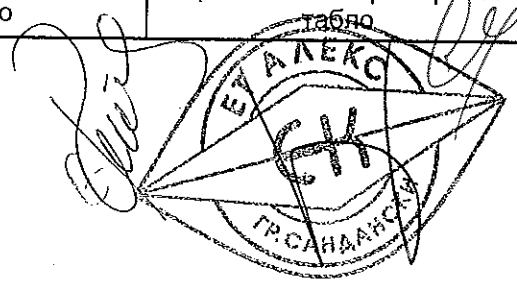



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.1	Закрепване на електрическото съоръжаване върху основата	-	-
5.1.1	Комутационни апарати на входовете и изходите на електромерите	а) На входовете на електромерите се монтират товарни прекъсвачи, а на изходите миниатюрни автоматични прекъсвачи (доставят се и се изпълняват от възложителя).	На входовете на електромерите са монтирани товарни прекъсвачи, а на изходите миниатюрни автоматични прекъсвачи (доставят се и се изпълняват от възложителя).
		а) За закрепването на комутационните апарати, трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил.	За закрепването на комутационните апарати, са монтирани шини с DIN – профил.
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат сигурно закрепени с подходящи болтови или винтови съединения към монтажната плоча.	Шините с DIN – профил трябва да бъдат сигурно закрепени с подходящи болтови или винтови съединения към монтажната плоча.
5.1.2	Електромери	За закрепването на електромерите в монтажната плоча трябва да бъдат завити самопробивни винтове съгласно присъединителните им размери (105/155 mm за еднофазни електромери и 150/230 mm за трифазни електромери), както е посочено по-долу във фигури 2, 3, и 4 за отделните разновидности на електромерните табла.	За закрепването на електромерите в монтажната плоча трябва да бъдат завити самопробивни винтове съгласно присъединителните им размери (105/155 mm за еднофазни електромери и 150/230 mm за трифазни електромери), както е посочено по-долу във фигури 2, 3, и 4 за отделните разновидности на електромерните табла. -
5.1.3	Часовников тарифен превключвател	а) За закрепването на часовниковите тарифни превключватели трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил	За закрепването на часовниковите тарифни превключватели трябва да бъдат монтирани шини с DIN – профил
		б) Шините с DIN – профил трябва да бъдат сигурно закрепени с подходящи болтови или винтови съединения към монтажната плоча.	Шините с DIN – профил са сигурно закрепени с подходящи болтови или винтови съединения към монтажната плоча.
5.2	PEN шина (клема)		

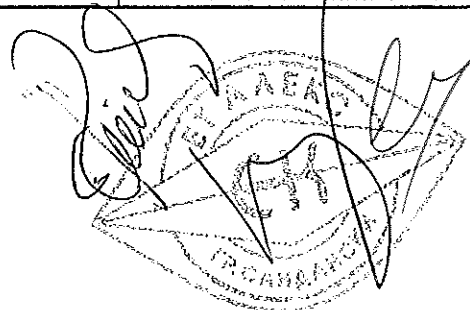
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
5.2.1	Конструкция	Конструкцията на PEN шината (клемата) трябва да бъде съобразена с броя на електромерите за монтаж и максималните токове – за еднофазни електромери - 63 А, за трифазни електромери -100 А	Конструкцията на PEN шината (клемата) е съобразена с броя на електромерите за монтаж и максималните токове – за еднофазни електромери - 63 А Приложение №2 Декларация за съответствие
5.2.2	Разположение	Разположението на PEN шината (клемата) трябва да бъде съобразено с наличното пространство в зависимост от предложените размери на електромерното табло	Разположението на PEN шината (клемата) е съобразено с наличното пространство в зависимост от предложените размери на електромерното табло
5.2.3	Болт за заземяване на електромерното табло	Странично разположен в долната част на електромерното табло, трябва да бъде изведен извън обвивката галванично свързан с PEN-шината (клемата) метален болт, с резба min M 10, окомплектован с 2 бр. шайби и гайка, за присъединяване към заземяващо устройство	Странично разположен в долната част на електромерното табло, е изведен извън обвивката галванично свързан с PEN-шината (клемата) метален болт, с резба min M 10, окомплектован с 2 бр. шайби и гайка, за присъединяване към заземяващо устройство
5.3	DIN - шина	-	-
5.3.1	Материал	Стомана, защитена от корозия чрез горещо поцинковане или друго еквивалентно антикорозионно покритие	Стомана е защитена от корозия чрез горещо поцинковане Приложение №2 Декларация за съответствие
5.3.2	Размери	35 x 7,5 mm	35 x 7,5 mm
5.3.3	Съответствие със стандарти	DIN 46277 P3 или еквивалент	DIN 46277 P3

6. Други технически характеристики и изисквания

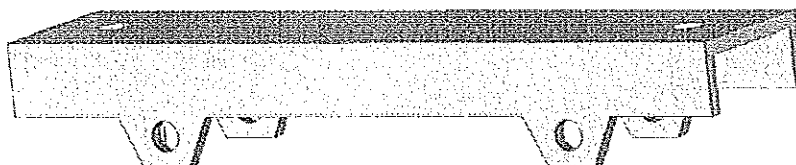
№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.1	Фирмена табелка	Съгласно т. 5.1 на БДС EN 60439-1 или еквивалент, поставена на видимо място от външната страна на електромерното табло	Съгласно т. 5.1 на БДС EN 60439-1, поставена на видимо място от външната страна на електромерното табло



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
6.2	Табела за безопасност	<p>а) От вътрешната челна страна на капака на електромерното табло трябва да бъде поставена табела за безопасност изработена от полимерен материал с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, или еквивалент и текст, както е показано на фигурата по-долу:</p> 	<p>От вътрешната челна страна на капака на електромерното табло е поставена табела за безопасност изработена от полимерен материал с графични символи и цветове съгласно ISO 3864-1, ISO 3864-2, ISO 3864-3, или еквивалент и текст, както е показано на фигурата по-долу:</p>
		<p>б) Табелата за безопасност трябва да бъде трайно залепена от вътрешната страна на капака</p>	<p>Табелата за безопасност е трайно залепена от вътрешната страна на капака</p>
6.2.1	Цветове:	-	-
6.2.1a	жълт	RAL 1003	RAL 1003
6.2.1b	черен	RAL 9004	RAL 9004
6.2.1c	бял	RAL 9003	RAL 9003
6.2.2	Основни размери:	-	-
6.2.2a	а	52 mm	52 mm
6.2.2b	б	74 mm	74 mm
6.3	Опаковка, съхранение и транспортиране	<p>а) За предпазване от вредни въздействия по време на съхранение и транспортиране електромерните табла трябва да бъдат опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио и добре закрепени върху евро палети с дължина 120 cm, широчина 80 cm и височина 15 cm.</p>	<p>За предпазване от вредни въздействия по време на съхранение и транспортиране електромерните табла са опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио и добре закрепени върху евро палети с дължина 120 cm, широчина 80 cm и височина 15 cm.</p>



№ по ред	Характеристика	Изискване	Гарантирано предложение
		б) Електромерните табла трябва да бъдат съхранявани в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона от минус 5°C до +40°C.	Електромерните табла са съхранявани в сухи помещения без агресивни пари и газове при температури в диапазона от минус 5°C до +40°C.
		в) Опакованите електромерни табла трябва да бъдат превозвани в закрити транспортни средства.	Опакованите електромерни табла са превозвани в закрити транспортни средства.
6.4	Еднолинейна схема на електромерното табло	От влагоустойчив материал, трайно фиксирана на една от страниците от вътрешната страна на капака.	От влагоустойчив материал, трайно фиксирана на една от страниците от вътрешната страна на капака.
6.5	Експлоатационна дълготрайност	min 30 години	min 30 години

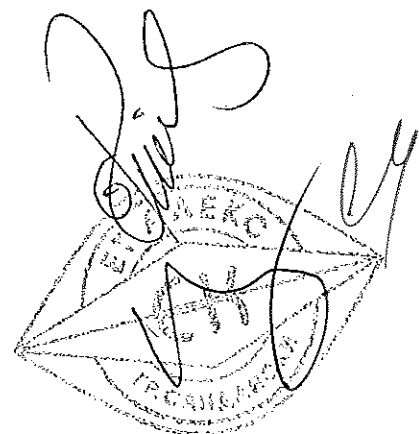


Фигура 1 - Пластмасова скоба за закрепване на електромерно табло на ел. стълб

7. Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф

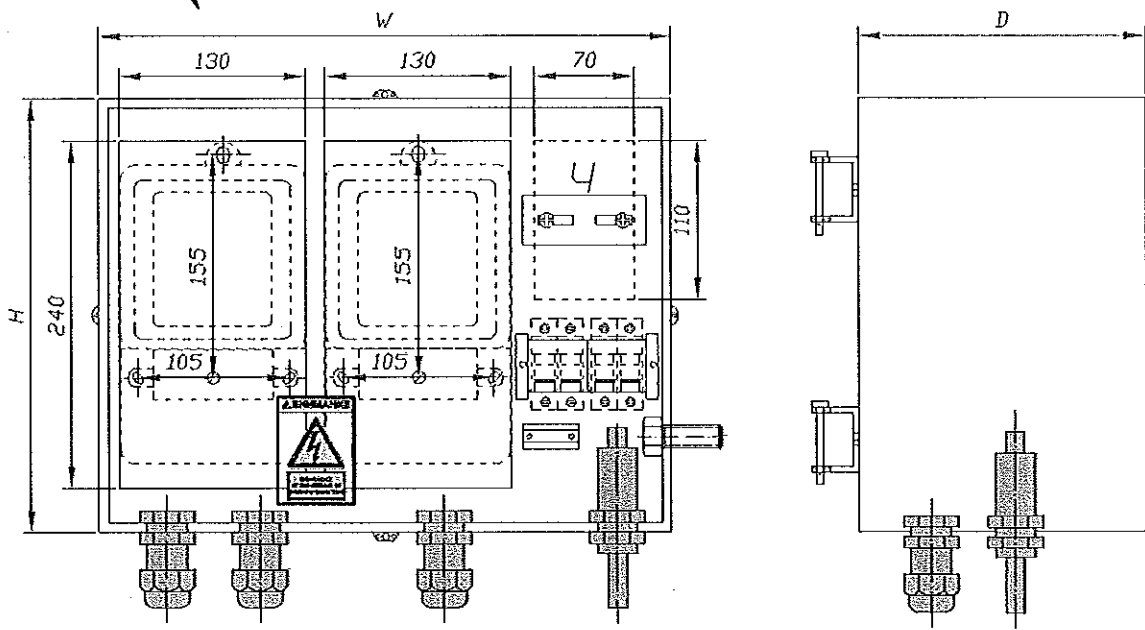
Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 24 4411		Да се посочи	
Наименование на материала		Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф	
Съкратено наименование на материала		ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 1-ПК-1Ф	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
7.2.1	Брой на фазите	1/3	1/3
7.2.2	Номинален ток на входа	63 А	63 А
7.2.3	Коефициент на едновременност	1	1
7.2.4	Обвивка	-	-
7.2.4.1	Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	Да се посочи	CP 1145
7.2.4.2	Габаритни размери съгласно фигура 3	-	-

Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 24 4411		Да се посочи	
Наименование на материала		Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф	
Съкратено наименование на материала		ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 1-ПК-1Ф	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
7.2.4.2a	W	max 400 mm Да се посочи	300 mm
7.2.4.2b	H	max 300 mm Да се посочи	400 mm
7.2.4.2c	D	max 200 mm Да се посочи	130 mm
7.2.5	Съоръжаване на механичната конструкция (обвивката)	-	-
7.2.5.1	Монтажни приспособления за закрепване към ел. стълбове	2 бр. съгласно т. 4.3 по-горе или 4 бр. дюбели	2 бр. съгласно т. 4.3 по-горе или 4 бр. дюбели
7.2.5.2	Кабелни уплътнители (щущери)	1 бр. PG29 и 2 бр. PG21 съгласно т. 4.6 по-горе	1 бр. PG29 и 2 бр. PG21 съгласно т. 4.6 по-горе
7.2.6	Лостов механизъм	1 бр. съгласно т.4.4.9 по-горе	1 бр. съгласно т.4.4.9 по-горе
7.2.7	PEN шина	1 бр. съгласно т. 5.2 по-горе	1 бр. съгласно т. 5.2 по-горе
7.2.8	DIN - шини	За монтаж на комутационната апаратура и часовниковия тарифен превключвател	За монтаж на комутационната апаратура и часовниковия тарифен превключвател
7.2.9	Крайни притискачи за DIN-шина	2 бр. крайни притискачи за позициониране на миниатюрните автоматични прекъсвачи	2 бр. крайни притискачи за позициониране на миниатюрните автоматични прекъсвачи



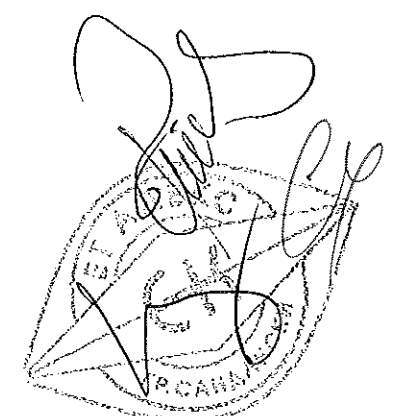
Номер на стандарта		Тип/референтен номер съгласно каталога на производителя	
20 24 4411		Да се посочи	
Наименование на материала		Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф	
Съкратено наименование на материала		ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 1-ПК-1Ф	
№ по ред	Технически параметри и характеристики	Изискване	Гарантирано предложение
7.2.10	Позициониране на електрическото съоръжаване върху монтажната плоча	Да се представи детайлен чертеж на основата, доказващ възможността за монтаж на два еднофазни електромера с габаритни и присъединителни размери, както са показани на фигура 3 по-долу, един часовников тарифен превключвател, два миниатюрни автоматични и два товарни прекъсвача, монтирани на DIN-шина/и и PEN – шина (клема) с галванично свързан болт, min 10 mm, изведен странично извън таблото, за присъединяване на заземително устройство	Приложение 1 Детайлен чертеж на основата
7.2.11	Общо тегло, kg	Да се посочи	4,7 кг

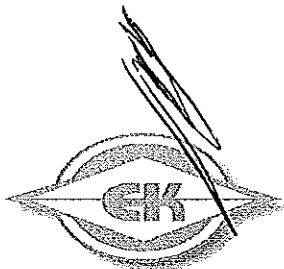




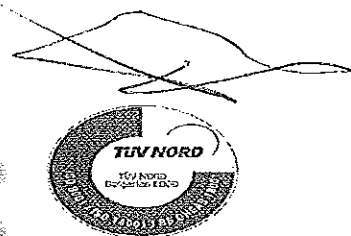
Фигура 3 – Електромерно табло 1-ПК-1Ф
Основни размери и позициониране

[Handwritten signature]





АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

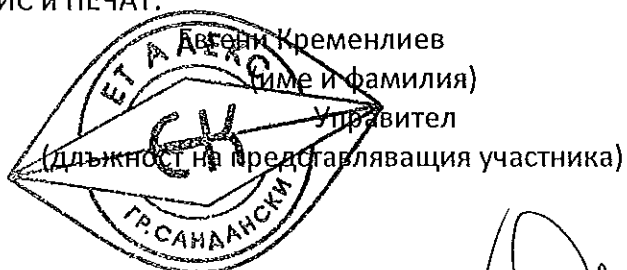
Приложени документи:

Обособена позиция 2 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф

1. Точно обозначение на типа на обвивките, производителя и страна на произход и последно издание на каталога на производителя – Каталожни данни
2. Техническо описание на обвивките- конструктивни и механически характеристики
3. Техническо описание на електромерните табла
4. Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на обвивката съгласно БДС EN 62208
5. Протоколи от типови или рутинни заводски изпитвания на електромерните табла съгласно БДС EN 60439
6. Декларация за съответствие на предлаганото изпълнение

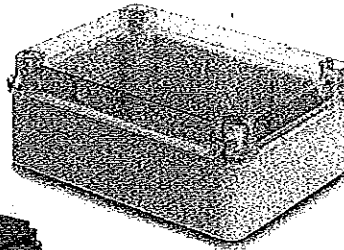
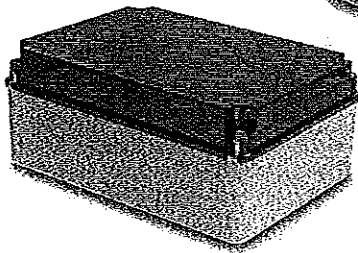
Дата 23.09.2015 г.

ПОДПИС И ПЕЧАТ:



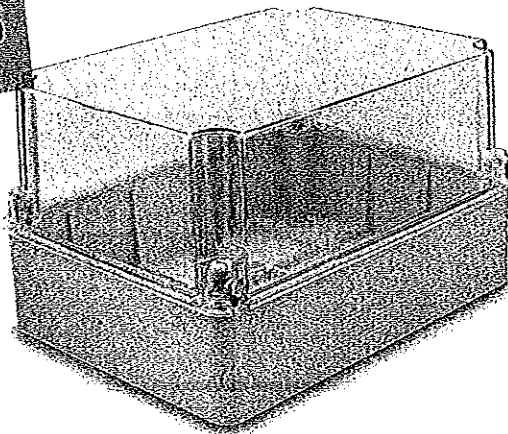

Technical Characteristic

- Ral 7035 Grey
- Impact Resistant
- With Press-fit cover
- Made of ABS; cover is made of polycarbonate
- Screwed Cover
- Operating Temperature: -25 °C to +60 °C
- Smooth Sides and blank cover

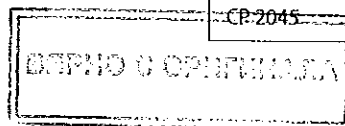
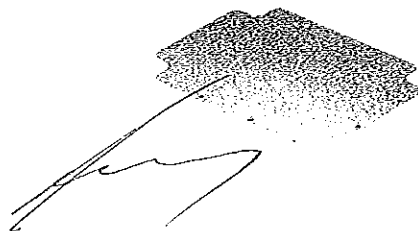
Junction Boxes
Blank Side


Transparent Door
choices for different color

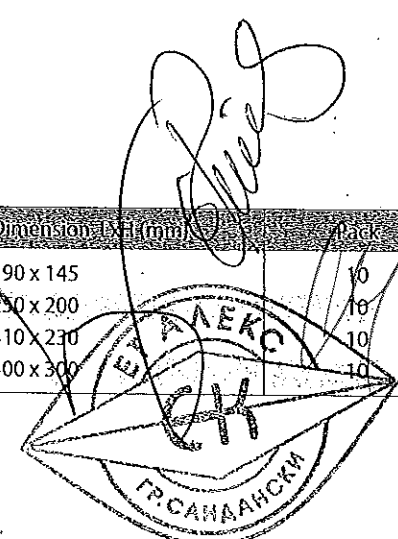
Code	Dimension LxHxD (mm)	Pack
CP 1131	150 x 110 x 70	9
CP 1142	190 x 145 x 80	10
CP 1153	250 x 200 x 90	12
CP 1144	310 x 230 x 130	6
CP 1145	400 x 300 x 130	6

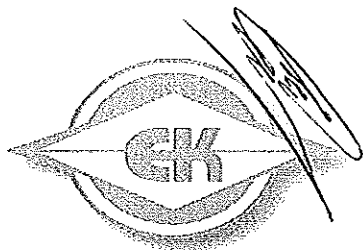
Junction Boxes - Deeper
Blank Side


Code	Dimension LxHxD (mm)	Pack
CP 1161	150 x 110 x 140	16
CP 1162	190 x 145 x 160	10
CP 1163	250 x 200 x 160	6
CP 1164	310 x 230 x 180	6

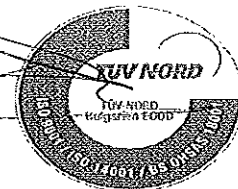
Mounting Plate


Code	Dimension LxH (mm)	Pack
CP 2042	190 x 145	10
CP 2043	250 x 200	10
CP 2044	310 x 230	10
CP 2045	400 x 300	10





АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Техническо описание на обвивки-конструктивни и механически характеристики, изисквания за манипулиране, монтиране, условия на експлоатация, чертежи с размери и други.

Обвивките за електромерните табла за директно измерване представляват затворена поликарбонатна кутия, съставена от две отделни части: полиестерна основа от твърд ABS материал, с монтажна плоча и горен капак, формован от изцяло прозрачен поликарбонат, с определен клас на изолация, предназначен за монтаж на открито върху стоманенобетонен или стоманенотръбен стълб, както и за монтаж на стена. Обвивките са изработени от резистентен, ултравиолетово стабилизиран материал, експлоатират се при температура на околната среда от -25°C до $+60^{\circ}\text{C}$.

Монтажната плоча е изработена от електротехническа пластмаса с необходимите негорими и изолационни свойства, позволяваща многократна употреба на самонарезни винтове. Върху нея са позиционирани местата за монтаж на електромерите, часовниковия превключвател, din-шините за миниатюрните автоматични и товари прекъсвачи, PEN шина. На монтажната плоча са разпробити широки проходни отвори със сменяема преграда за преминаване евентуално на закрепващите дюбели за монтаж на стена или болтове за скобата при монтаж на стълб.

Обвивките за електромерни табла за директно измерване представляват полиестерна основа, обхваната от прозрачен поликарбонатен капак, монтиран с две plombажни приспособления, изработени от негорим материал съгласно БДС EN 62208 и БДС EN 60439-1,5. За манипулация върху изключил автоматичен прекъсвач е разработен лостов механизъм за въздействие върху палчето му. Електромерният шкаф представлява затворена кутия с клас на защита IP44. Спрямо броя на електромерите е съответно разпробит и оборудван с кабелни уплътнители щуцери (PG 29 и PG21).

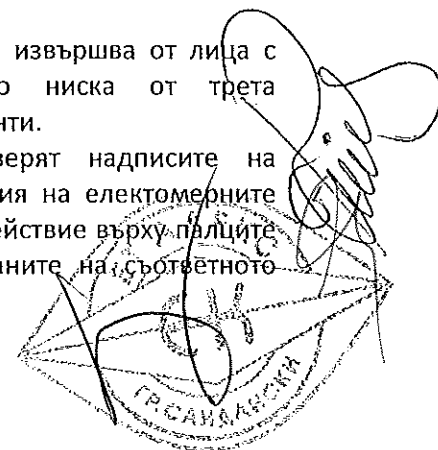
В нормални експлоатационни условия кутията е в затворен вид, като върху гърба и са монтирани полиестерни скоби за стълб. В комплекта с екипировката са предвидени 2 скоби, 4 стоманени държача, неръждаема лента $19 \times 0.7 \text{ mm}$ с необходимата дължина за пристягане към стълба, пристягащи шпилки M8, гайки, шайби, федер шайби. При необходимост от монтаж на стена, скобите за стълб се демонтират от общата конструкция на таблото. Премахват изолационните прегради на монтажната плоча, през която са закрепени за гърба, развиват се с гаечен ключ и се освобождават отворите за закрепване. През тях с пробивна машина и окомплектовката от винтове с дюбели 4 броя се закрепва за фасади и стени.

Монтажът на електромерните табла се извършва само от правоспособни лица. След като таблото се установи на предвиденото за него място, то се укрепва към стълб или стената чрез допълнителни крепежни елементи-винтове или дюбели M8. Конструкцията на обвивката е усилена в местата за монтаж с цел предотвратяване на усукването на изделието.

При монтажа да се спазват всички изисквания на Правилника за техническа безопасност и Охрана на труда, както и всички действащи към момента на монтажа нормативни документи за извършване на такъв род дейност.

Обслужването и поддържането на ел. уредби до 1000 V да се извършва от лица с необходимата техническа правоспособност, притежаващи не по ниска от трета квалификационна група, съгласно изискванията на нормативните документи.

При експлоатация на електромерните табла да се проверят надписите на предпазителите, посочващи съответните консуматори. При експлоатация на електромерните табла, достъп до поликарбонатния капак и лостовия механизъм за въздействие върху палците на автоматичните предпазители могат да имат само абонати и органите на съответното електроразпределително дружество без разпломбиране.



Ремонтни дейности по таблата да се извършват задължително в следната последователност:

- изключване на консуматорите
- Поставяне на табелки с надпис: „Не включвай! Работят хора!“
- Проверка за отсъствие на напрежение със стандартни уреди

Електромерните табла, производство на ЕТ „Алекс-Е.Кременлиев“, предвидени за монтаж на открито, трябва да се съхраняват в сухи помещения, опаковани при температура от $-25/$ градуса до $+40/$ градуса. Средата на помещенията за съхранение на таблата не трябва да е агресивна.

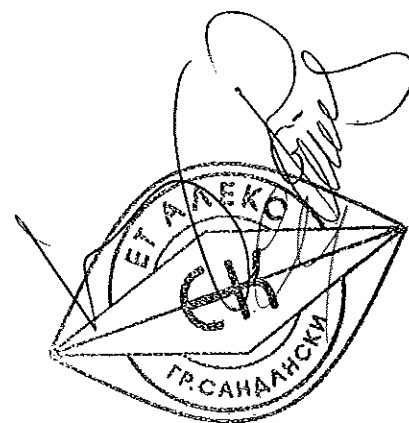
При транспорт и съхранение на таблата трябва да се спазват маркираните върху опаковката означения за положението на таблото. Самото транспортиране трябва да се извършва в закрити превозни средства. Електрическите табла са опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио, като по партиди са окомплектовани върху дървени палета с размери 1200x800x150мм.

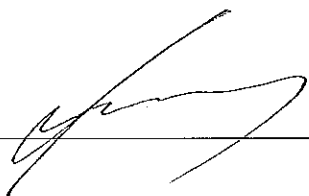
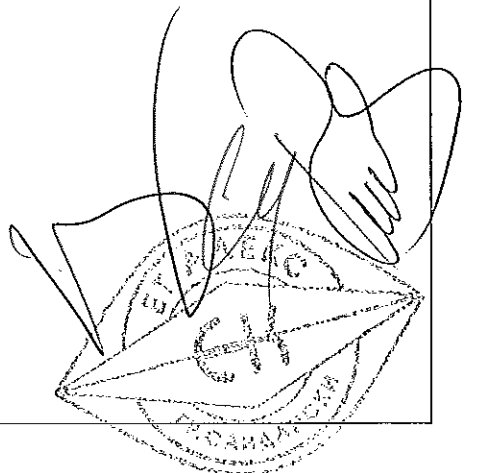
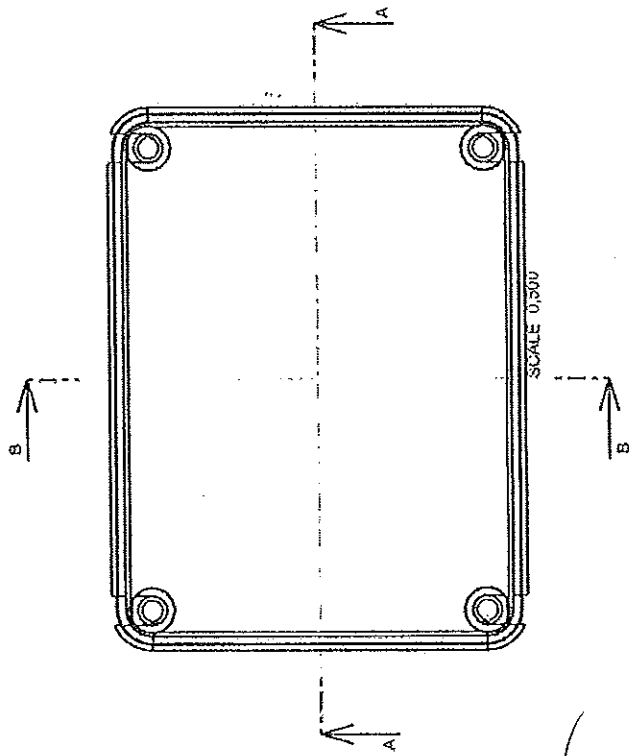
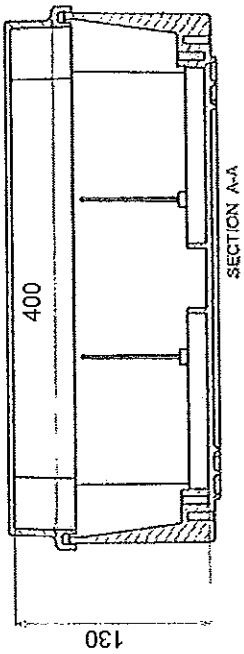
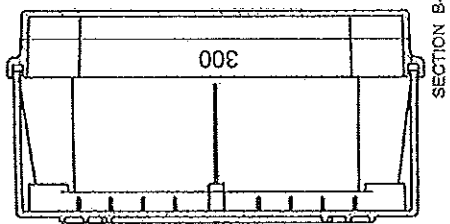
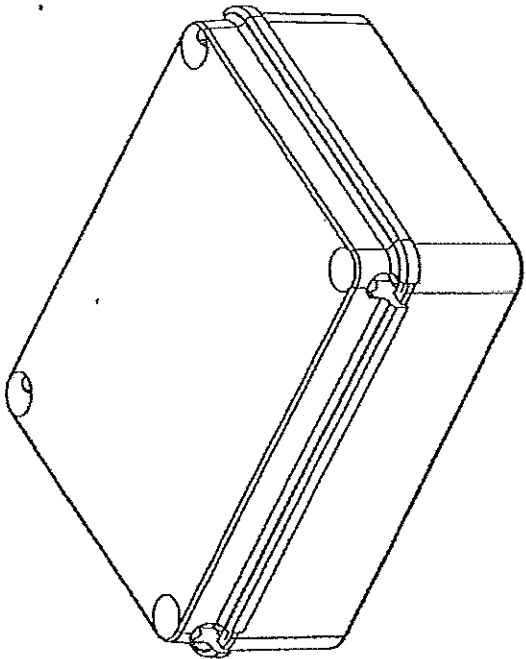
Електромерните шкафове се разделят на три вида според броя и вида на електромерите:

Параметри	Електрически шкаф търговско наименование производител	Монтажна плоча	Габаритни размери на шкафа, тегло
За един еднофазен електромер тип О-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТINKAYA PANO Турция,Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,5кг
За два еднофазни електромера тип 1-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТINKAYA PANO Турция,Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,7кг
За един трифазен електромер тип 1-ПК-3Ф	CP 5013D СЕТINKAYA PANO Турция,Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	300x400x195mm 5,1кг

Обвивките за електромерни табла са оцветени в бледожълт цвят с RAL7035, подходящо силиконово уплътнение, винтове или ключалки за пристягане на поликарбонатния капак към основата за запазване на класа на защита IP44.

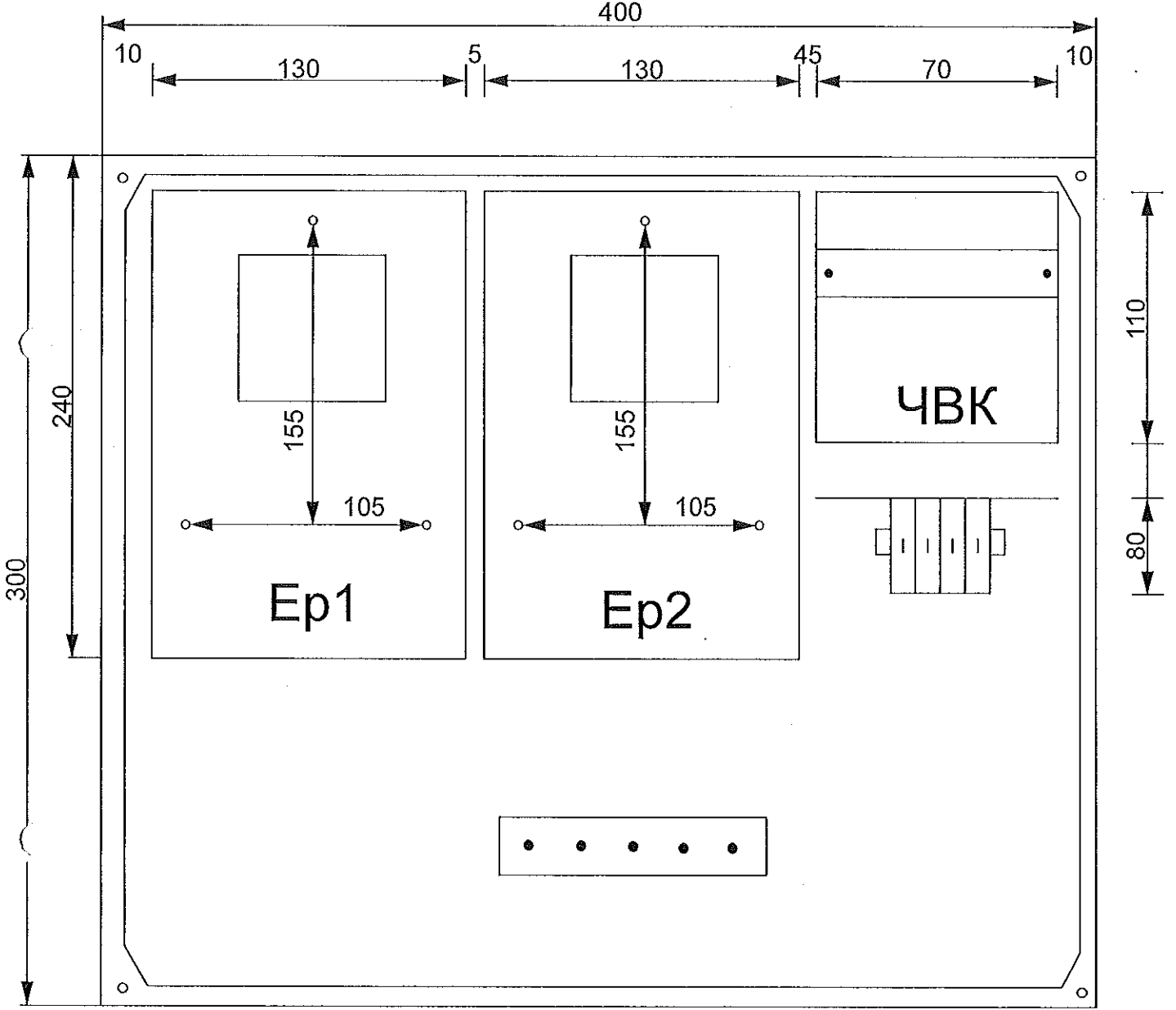
Електромерните шкафове имат следните технически размери:





[Handwritten signature]

[Handwritten signature]



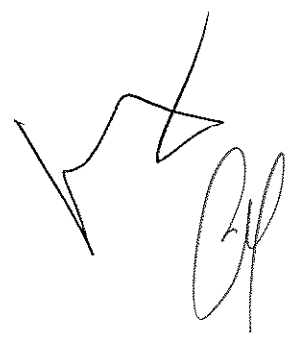
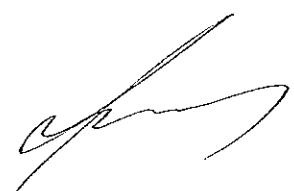
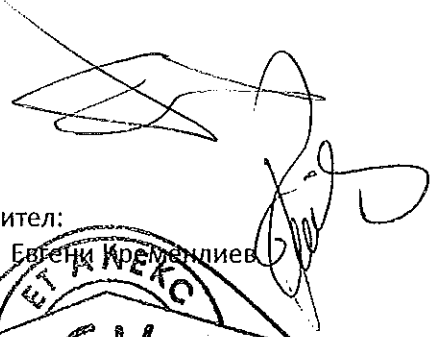
[Handwritten signature]

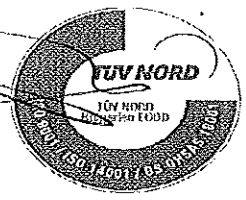
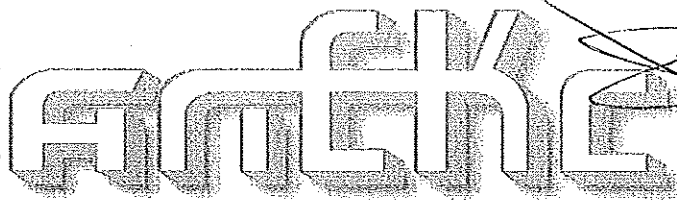
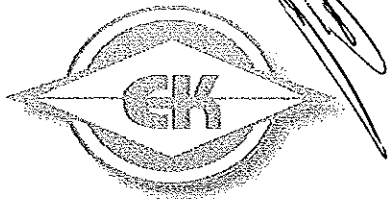
[Handwritten signature]



Дата 24.09.2015 г.
Гр. Сандански

Управител:
Евгени Арменциев





ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Техническо описание на електромерните табла-конструктивни и механически характеристики, изисквания за манипулиране, монтиране, условия на експлоатация, чертежи с размери и други.

Електромерните табла за директно измерване представляват затворено комплектно комутационно устройство за ниско напрежение с обвивка съставена от две отделни части: полиестерна основа с монтажна плоча и горен капак, формован от изцяло прозрачен поликарбонат, с определен клас на изолация, предназначен за монтаж на открито върху стоманенobetонен или стоманенотръбен стълб, както и за монтаж на стена. В електромерното табло са свързани в обща шинна система електромери за директно измерване на енергия /монофазен тип-един или два броя, или и трифазен тип/, часовников превключвател, комутационна апаратура за защита на входовете и изходите на електромерите, съответното опроводяване, крепителни съоръжения, заземителен болт M10, PEN-шина, кабелни входове (щущери).

Монтажната плоча е изработена от електротехническа пластмаса с необходимите негорими и изолационни свойства, позволяваща многократна употреба на самонарезни винтове. Върху нея са позиционирани местата за монтаж на електромерите, часовниковия превключвател, din-шините за миниатюрните автоматични и товарови прекъсвачи, PEN шината. Окабеляването за комутацията се извършва с гъвкави медни проводници H05V-K, H07V-K 10mm² за монофазни електромери и 16mm² за трифазни електромери. Опроводяването за часовниковия превключвател е с плътен меден проводник H07V-U 1,5mm². Нулевата шина е съобразена с броя и електрическото натоварване на електромерите, както и с необходимостта от защитно заземяване и зануляване на таблото. Върху монтажната плоча са разпробити широки проходни отвори със сменяема преграда за преминаване евентуално на закрепващите дюбели за монтаж на стена или болтове за скобата при монтаж на стълб.

Електромерните табла за директно измерване представляват полиестерна основа, обхваната от прозрачен поликарбонатен капак, монтиран с две пломбажни приспособления, изработени от негорим материал съгласно БДС EN 62208 и БДС EN 60439-1,5. За манипулация върху изключил автоматичен прекъсвач е разработен лостов механизъм за въздействие върху палчето му. Електромерният шкаф представлява затворена кутия с клас на защита IP44. Спрямо броя на електромерите е съответно разпробит и оборудван с кабелни уплътнители щущери (PG 29 и PG 21).

В нормални експлоатационни условия кутията е в затворен вид, като върху гърба и са монтирани полиестерни скоби за стълб. В комплекта с екипировката са предвидени 2 скоби, 4 стоманени държача, неръждаема лента 19x0.7mm с необходимата дължина за пристягане към стълба, пристягащи шпилки M8, гайки, шайби, федер шайби. При необходимост от монтаж на стена, скобите за стълб се демонтират от общата конструкция на таблото. Премахват изолационните прегради на монтажната плоча, през която са закрепени за гърба, развиват се с гаечен ключ и се освобождават отворите за закрепване. През тях с пробивна машина и окомплектовката от винтове с дюбели 4броя се закрепват за фасади и стени.

Монтажът на електромерните табла се извършва само от правоспособни лица. След като таблото се установи на предвиденото за него място, то се укрепва към стълб или стената чрез допълнителни крепежни елементи.

При монтажа да се спазват всички изисквания на Правилника за техническа безопасност и Охрана на труда, както и всички действащи към момента на монтажа нормативни документи за извършване на такъв род дейност.



Обслужването и поддържането на ел. уредби до 1000 V да се извършва от лица с необходимата техническа правоспособност, притежаващи не по ниска от трета квалификационна група, съгласно изискванията на нормативните документи.

При експлоатация на електромерните табла да се проверят надписите на предпазителите, посочващи съответните консуматори. При експлоатация на електромерните табла, достъп до поликарбонатния капак и лостовия механизъм за въздействие върху палците на автоматичните предпазители могат да имат само абонати и органите на съответното електроразпределително дружество без разпломбиране.

Ремонтни дейности по таблата да се извършват задължително в следната последователност:

- изключване на консуматорите
- Поставяне на табелки с надпис: „Не включвай! Работят хора!“
- Проверка за отсъствие на напрежение със стандартни уреди

Електромерните табла, производство на ЕТ „Алекс-Е.Кременлиев“, предвидени за монтаж на открито, трябва да се съхраняват в сухи помещения, опаковани при температура от /-25/ градуса до /+40/ градуса. Средата на помещенията за съхранение на таблата не трябва да е агресивна.

При транспорт и съхранение на таблата трябва да се спазват маркираните върху опаковката означения за положението на таблото. Самото транспортиране трябва да се извършва в закрити превозни средства. Електрическите табла са опаковани с вълнообразен картон и полиетиленово фолио, като по партиди са окомплектовани върху дървени палета с размери 1200x800x150мм.

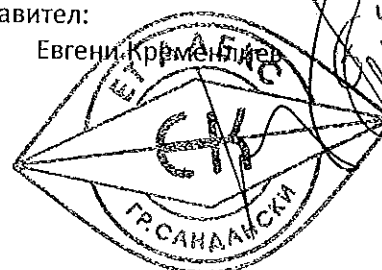
Електромерните шкафове се разделят на три вида според броя и вида на електромерите:

Параметри	Електрически шкаф търговско наименование производител	Монтажна плоча	Габаритни размери на шкафа, тегло
За един еднофазен електромер тип О-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТІNKAYА PANO Турция, Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,5кг
За два еднофазни електромера тип 1-ПК-1Ф	CP 1145 СЕТІNKAYА PANO Турция, Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	400x300x130mm 4,7кг
За един трифазен електромер тип 1-ПК-3Ф	CP 5013D СЕТІNKAYА PANO Турция, Истанбул	ONGRODUR-I 910 4mm	300x400x195mm 5,1кг

Дата 24.09.2015 г.
Гр. Сандански

Управител:

Евгени Кременлиев





Test Laboratuvarları

LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

www.lvt.com.tr

Saray Modern Keresteciler Sanayi Sitesi 4.Caddé No:9 Kazan / ANKARA

Tel: 0 312 815 11 72 Faks: 0 312 815 11 74



AB-0341-T

LVT.D.15-0158-R.01

02-15

DENEY RAPORU

Test Report

1/8

Müşteri Client	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Adres Address	:	İSTİKLAL MAH. PİRİ REİS CAD. NO: 6 KIRAÇ – ESENYURT / İSTANBUL
İmalatçı Manufacturer	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Deney Numunesi Test Sample	:	ABS PANEL WITH OPAQUE COVER (CP5003)
Marka Trade Mark	:	ÇETİNKAYA
Deney Metodu Test Method	:	EN 62208:2011
Deney Tarihi Date of Test	:	17.02.2015 – 18.02.2015
Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages	:	8

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma anlaşmasını imzalamıştır.

The Turkish Accreditation Agency (TÜRKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of calibration certificates.

Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (talep halinde) ve deney metodları, bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

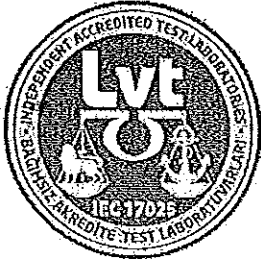
The test and / or measurements results, the uncertainties (if required) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Mühür
Seal

Tarih
Date

Deney Sorumlusu
Person in Charge of Test

Laboratuvar Müdürü
Head of Testing Laboratory



24/02/2015

Caht GÖKSEL

Ata Gürül ARSLANLI

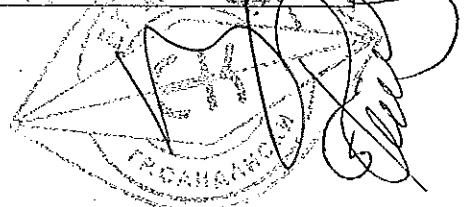
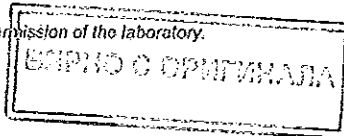
Bu rapor, Laboratuvarımızın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

İmzasız ve mührsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced either than in full except with the permission of the laboratory.

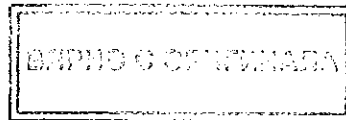
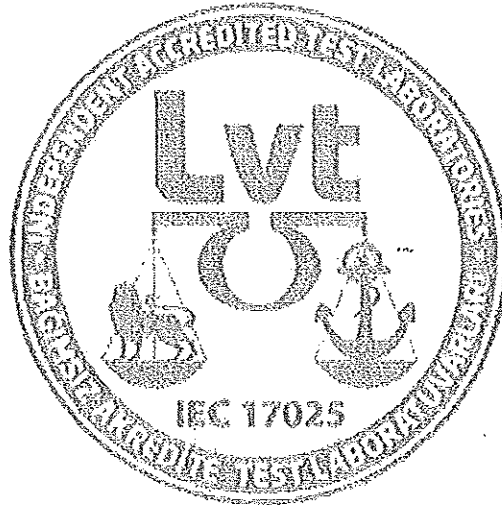
Testing reports without signature and seal are not valid.

FR.92 / REV04



İçindekiler
Contents

	Sayfa Page
1. Numunelerin Tanımı (Definition of the Samples).....	3
2. Deney Sonuçları (Test Results)	3
3. Çevre Şartları (Environmental Conditions)	3
4. Deney Metodundan Sapma, Ekleme ve Çıkarmalar (Deviations, Additions & Cutbacks from the Test Method).....	3
5. Şartnamelere Uygunluk (Conformity to Specifications).....	3
6. Ölçüm Belirsizliği (Uncertainty of Measurement).....	3
7. Açıklama (Explanations).....	3
8. Dağıtım Bilgileri (Distribution Information).....	3
9. Deney Uygulamaları (Test Applications)	4
9.1 Yalıtkan Malzemelerin Anormal Isıya ve Dahili Elektrik Etkilerinden Kaynaklanan Yangına Dayanıklılığının Doğrulanması (Verification of Resistance of Insulating Materials to Abnormal Heat and Fire Due to Internal Electric Effects)	4
10. Deney ve Ölçüm Bilgileri (Test & Measuring Arrangements).....	4
11. Deney Fotoğrafları (Test Photographs).....	5
12. Firma Dökümanları (Documentary of Client)	6



LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

AB-0341-T

LVT.D.15-
0158-R.01

02-15

3/8

1. Numunelerin Tanımı Definition of the Samples

1.1 ABS PANELE WITH OPAQUE COVER (CP5003)

(LVT.D.15-0158-R.01-01/01)

Numune Kabul Tarihi : 13.02.2015

Date of Receive

Numune Seri No : Test Sample

Serial No

Beyan Koruma Derecesi IP : 65

Rated Degree of Protection

Beyan Mekanik Darbe Kodu IK : 10

Rated Mechanical Impact Code

Numune Boyutları mm : 300 x 400 x 165

Dimensions of the Sample

Boya – Kaplama Özellikleri : See; Documentary of Client (Pg.6-8)

Paint – Coating Properties

İç Kısımlar : -
Internal Part

2. DeneY Sonuçları Test Results

: DeneY sonuçları, sadece deneY yapılan numunelere aittir.
Test results are just belong to the tested samples.

Numune Sample	Uygulanan DeneY Applied Test	Sonuç Result
ABS PANELE WITH OPAQUE COVER (CP5003)	Verification of Resistance of Insulating Materials to Abnormal Heat and Fire Due to Internal Electric Effects	PASSED

3. Çevre Şartları Environmental Conditions

3.1 Ortam Sıcaklığı : (16±3)°C
Ambient Temperature

3.2 Ortam Nemi : (56±3) %Rh
Ambient Moisture

4. DeneY Metodundan Sapma, Ekleme ve

4. Çıkmalar : DeneYler; standart deneY metoduna göre uygulanmıştır.
Deviations, Additions & Cutbacks from the Test Method
Tests were made according to the clauses of the relevant standards.

5. Şartnamelere Uygunluk (Gerekli Hallerde)

5. Conformity to Specifications : -
(If Necessary)

6. Ölçüm Belirsizliği (Talep Halinde)

6. Uncertainty of Measurement : Talep Edilmemiştir.
(If required) Not Requested

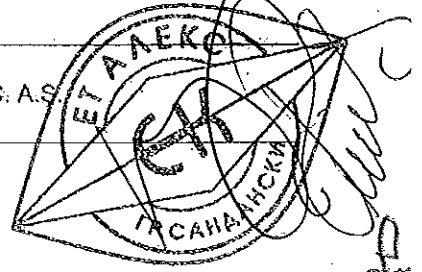
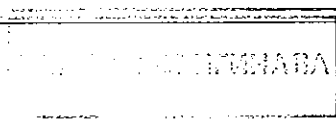
Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve % 95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır.
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.

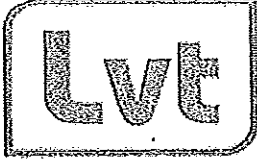
7. Açıklama

7. Explanation : -

8. Dağıtım Bilgileri

8. Distribution Information : ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.





Test Laboratuvarları

Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleri
Fire Hazard Testing

9. Deney Uygulamaları:
Test Applications

9.1 Yalıtılan Malzemelerin Anormal Isıya ve Dahilli Elektrik Etkilerinden Kaynaklanan Yangına Dayanıklılığının Doğrulanması
Verification of Resistance of Insulating Materials to Abnormal Heat and Fire Due to Internal Electric Effects

EN 62208:2011

Deney Tarihi Test Date	: 17.02.2015 – 18.02.2015
Numune No Sample No	: LVT.D.15-0158-R.01-01/01
Kullanılan Parça Tested Part	: See Explanation
Tel Sıcaklığı Glow-wire Temperature	: 650 °C
Kabin Şartları Cabinet Conditions	: Dark cabinet larger than 0,5 m ³ without air velocity.
Açıklama Explanation	:

The parts of the sample to be tested were conditioned for 24 hours.
Wooden plate and silk paper were placed under the samples before test application.
The glow-wire was heated at suitable current level and the temperature was calibrated by melting silver wire.
After the wire temperature became stable; the sample was connected to the glow-wire with a force of 1 N for 30 seconds (t_a).
The application was detailed at the table below.

Sample 1

Date	Material	Degree	Performance	Result
18.02.2015	Body Part	650 °C	No flame – No drop	Passed (GWEPT 650 °C)
18.02.2015	Cover Part	650 °C	No flame – No drop	Passed (GWEPT 650 °C)

10. Deney ve Ölçüm Bilgileri:
Test and Measuring Arrangement

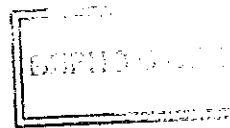
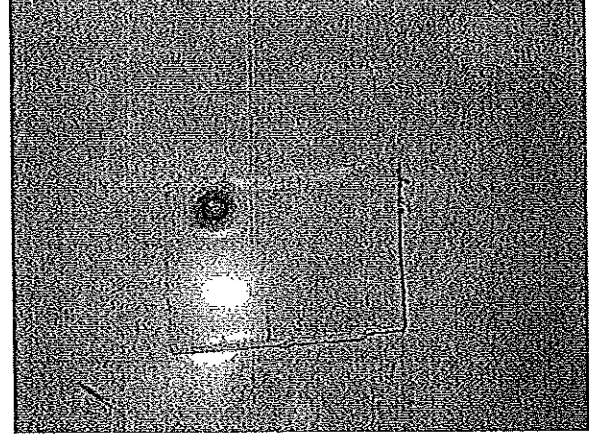
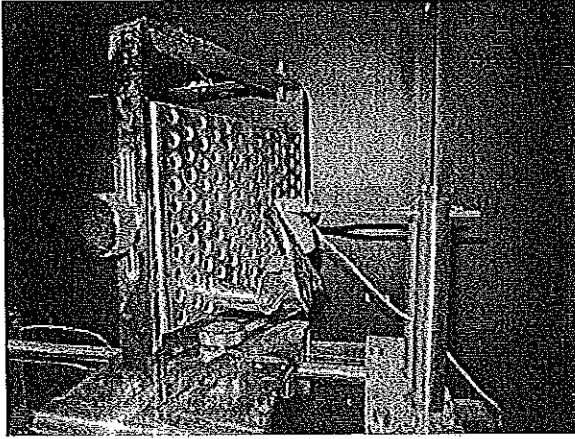
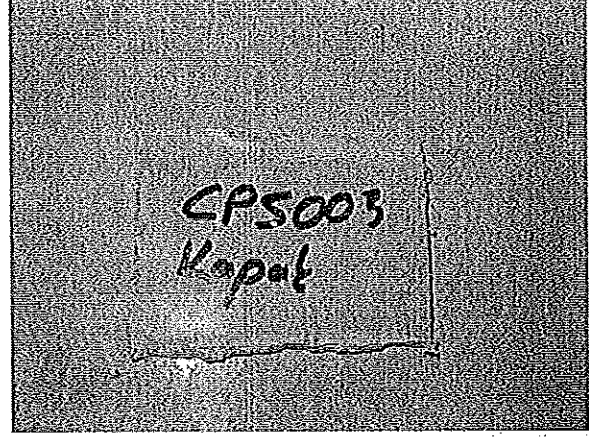
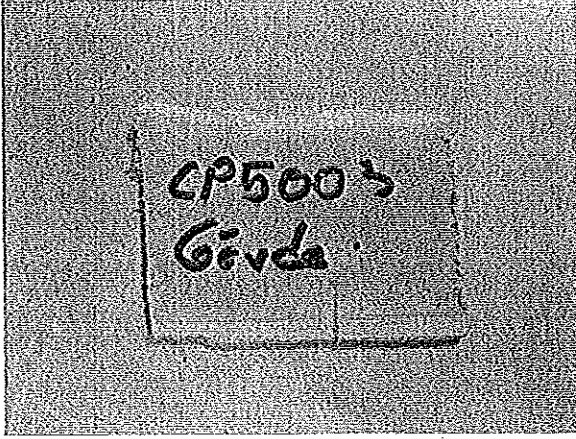
Cihaz Device	İmalatçı Manufacturer	Seri No. / Kod Serial No / Code	Sertifika No Certificate No	Kalibrasyon Tarihi Calibration Date
T&H device	LUTRON	LVC 04	2274	25.11.2014
Glow-wire tester	MULTITECH	LVC 79	14081694	14.08.2014
Humidity chamber	İŞİK	LVC 131	S14080585	02.08.2014
Calliper	TM	LVM 40	18487	28.11.2013
Timer	CATIGA	LVC 164	13-49080	26.11.2013
Steel rule	-	LVM 43	18488	28.11.2013



Test Laboratuvarları

Yangın Tehlikesine Karşı Koruma DeneYleri
Fire Hazard Testing

11. DeneY Fotoğrafları:
Test Photographs



[Handwritten signature]

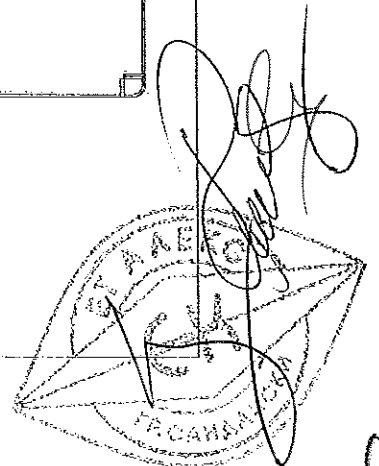
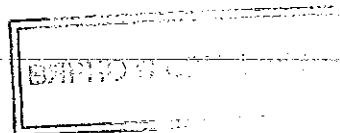
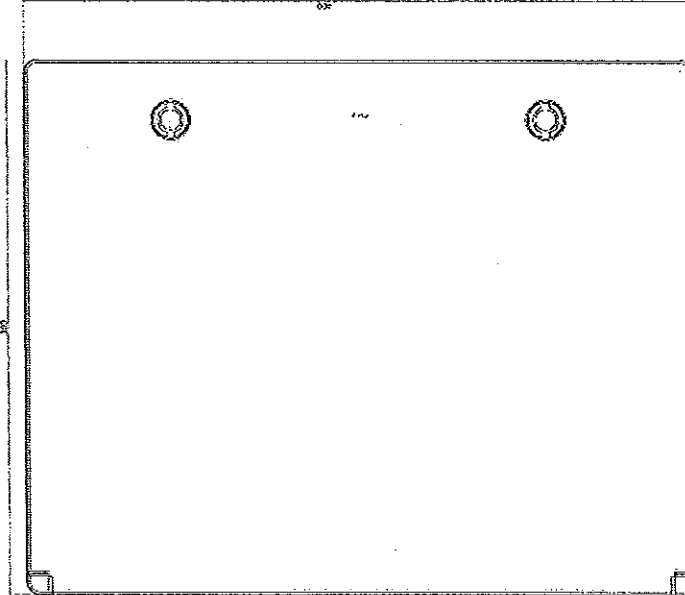
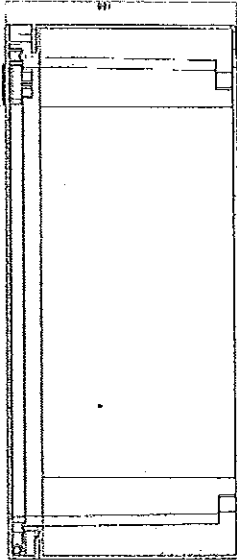
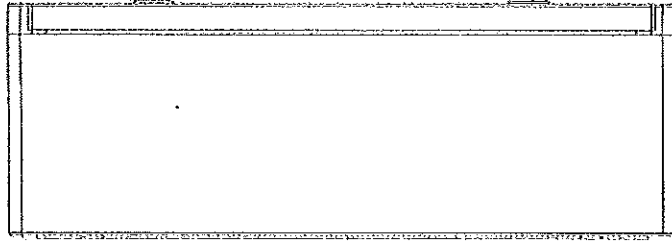
[Handwritten signature]
AD



Test Laboratuvarları

Yangın Tehlikesine Karşı Koruma DeneYleri
Fire Hazard Testing

12. Firma Dökümanları:
Documentary of Client





Test Laboratuvarları

Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleri

Fire Hazard Testing

SolutionPartner



ABS HI121H

Injection Molding

Description
High Stiffness

Application
Electric&Electronic Products, Miscellaneous Goods

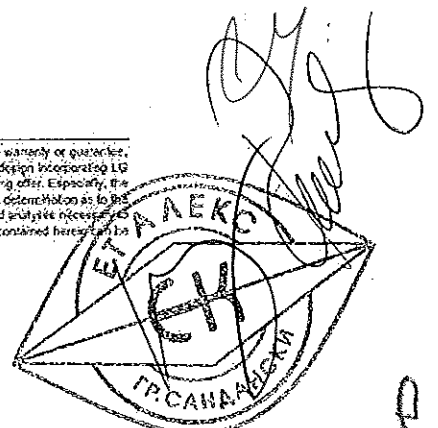
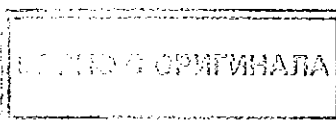
Properties	Test Condition	Test Method	Unit	Typical Value
Physical				
Specific Gravity		ASTM D792	-	1.04
Molding Shrinkage (Flow), 3.2mm		ASTM D955	%	0.4-0.7
Melt Flow Rate	220°C/10kg	ASTM D1238	g/10min	23
Mechanical				
Tensile Strength, 3.2mm		ASTM D638		
@ Yield	50mm/min		kg/cm ²	520
Tensile Elongation, 3.2mm		ASTM D638		
@ Break	50mm/min		%	30
Tensile Modulus, 3.2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	22,600
Flexural Strength, 3.2mm	16mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	800
Flexural Modulus, 3.2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	28,000
IZOD Impact Strength, 6.4mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	20
	-30°C		kg-cm/cm	8
IZOD Impact Strength, 3.2mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	23
	-30°C		kg-cm/cm	8
Rockwell Hardness	R-Scale	ASTM D785		110
Thermal				
Heat Deflection Temperature, 6.4mm (Unannealed)	18.6kg	ASTM D648	°C	86
	4.6kg		°C	90
Vicat Softening Temperature	5kg, 50°C/h	ASTM D1525	°C	94
Flammability		UL94		HB
Relative Temperature Index		UL 746B		
Electrical			°C	60
Mechanical with Impact			°C	60
Mechanical without Impact			°C	60

Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors. Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23°C, 50% relative humidity.

Updated : 7-Jun-10

The information contained herein, including, but not limited to, data, statements and typical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, (i) that the results described herein will be obtained under end-use conditions, or (ii) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of legally binding offer. Especially, the typical values should be regarded as reference values only and not as binding minimum values. Each user bear full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem's materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyze the necessary results to ensure that its finished parts incorporating LG Chem materials or products will be safe and suitable for use under end-use conditions. The data contained herein may be changed without notice as a result of the quality improvement of the products.





Test Laboratuvarları

Yangın Tehlikesine Karşı Koruma Deneyleeri

Fire Hazard Testing

SolutionPartner



ABS HI121H

Injection Molding

Description
High Stiffness

Application
Electric&Electronic Products, Miscellaneous Goods

Electrical

Comparative Tracking Index(CTI)	Solution A	IEC 60112	Volts	0
Surface Resistivity		IEC 60093	Ohm	
Volume Resistivity	23°C	ASTM D257	Ohm·m	
Arc Resistance	23°C	ASTM D495	Ohm·cm	6

Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.

Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23±1, 50% relative humidity.

Processing Guide (Injection Molding)

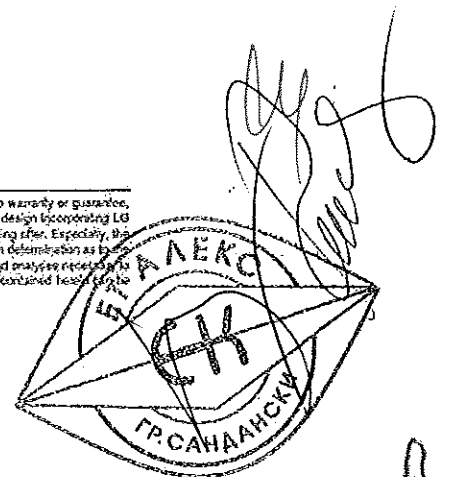
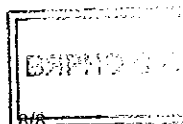
Processing Parameters		Unit	Value
Drying Temperature		°C	80
Drying Time		hrs	2 ~ 4
Minimum Moisture Content		%	0.01
Melt Temperature		°C	210 ~ 240
Cylinder Temperature	Rear	°C	180 ~ 200
	Middle	°C	190 ~ 210
	Front	°C	200 ~ 220
Nozzle Temperature		°C	200 ~ 230
Mold Temperature		°C	40 ~ 70
Back Pressure		kg/cm ²	300 ~ 600
Screw Speed		rpm	30 ~ 60

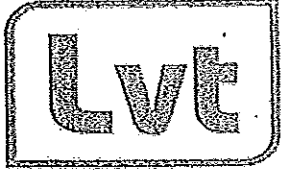
Note) Back Pressure & Screw Speed are only mentioned as general guidelines.

These may not apply or need adjustment in specific situations such as low shot sizes, thin wall molding and gas-assist molding.

Updated: 7-Jun-10

The information contained herein, including, but not limited to, data, statements and typical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, (i) that the actual described herein will be obtained under end-use conditions, or (ii) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of (legal) binding offer. Especially, the typical values should be regarded as relative values only and not as binding minimum values. Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem's materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating LG Chem material or products will be safe and suitable for use under end-use conditions. The data contained herein may be changed without notice as a result of the quality improvement of the products.





Test Laboratuvarları

LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

www.lvt.com.tr
Saray Modern Keresteciler Sanayi Sitesi 4.Cadde No:9 Kazan / ANKARA
Tel: 0 312 815 11 72 Faks: 0 312 815 11 74

DENEY RAPORU

Test Report



AB-0341-T

LVT.D.15-0158-R.01

02-15

1/12

Müşteri Client	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Adres Address	:	İSTİKLAL MAH. PİRİ REİS CAD. NO: 6 KIRAÇ – ESENYURT / İSTANBUL
İmalatçı Manufacturer	:	ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.
Deney Numunesi Test Sample	:	SURFACE MOUNTED – TRANSPARENT JUNCTION BOX (CP1142)
Marka Trade Mark	:	ÇETİNKAYA
Deney Metodu Test Method	:	EN 62208:2011
Deney Tarihi Date of Test	:	17.02.2015
Toplam Sayfa Sayısı Total Number of Pages	:	12

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşmasını imzalamıştır.
The Turkish Accreditation Agency (TÜRKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of calibration certificates.

Deney ve / veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (talep halinde) ve deney metodları, bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.
The test and / or measurements results, the uncertainties (if required) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Mühür
Seal

Tarih
Date

Deney Sorumlusu
Person in Charge of Test

Laboratuvar Müdürü
Head of Testing Laboratory



24/02/2015

Caht GÖKSEL

Ata Gürül ARSLANLI

Bu rapor, Laboratuvarımızın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.

İmzasız ve mühürsüz raporlar geçersizdir.

This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.

Testing reports without signature and seal are not valid.

FR.92 / REV04

LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

AB-0341-T

LVT.D.15-
0158-R.01

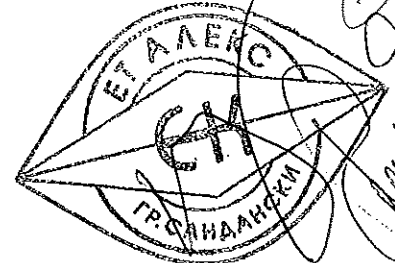
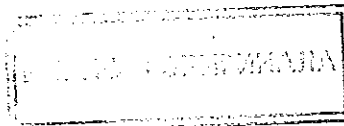
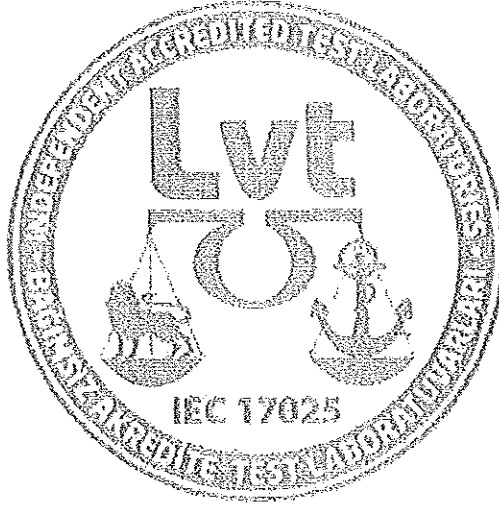
02-15

2/12

İçindekiler
Contents

Sayfa
Page

1.	Numunelerin Tanımı (Definition of the Samples).....	3
2.	Deney Sonuçları (Test Results).....	3
3.	Çevre Şartları (Environmental Conditions).....	3
4.	Deney Metodundan Sapma, Ekleme ve Çıkarmalar (Deviations, Additions & Cutbacks from the Test Method).....	3
5.	Şartnamelere Uygunluk (Conformity to Specifications).....	3
6.	Ölçüm Belirsizliği (Uncertainty of Measurement).....	3
7.	Açıklama (Explanations).....	3
8.	Dağıtım Bilgileri (Distribution Information).....	3
9.	Deney Uygulamaları (Test Applications).....	4
9.1	Dış Mekanik Darbelere Karşı Koruma Derecesinin Doğrulanması (IK10) (Degree of Protection Against External Mechanical Impacts (IK Code)).....	4
10.	Deney ve Ölçüm Bilgileri (Test & Measuring Arrangements).....	4
11.	Deney Fotoğrafları (Test Photographs).....	5
12.	Firma Dökümanları (Documentary of Client).....	6



LVT Test Laboratuvarları Ltd. Şti.

AB-0341-T

LVT.D.15-
0158-R.01

02-15

3/12

1. Numunelerin Tanımı Definition of the Samples

- 1.1 SURFACE MOUNTED – TRANSPARENT JUNCTION BOX (CP1142) (LVT.D.14-0158-R.01-04/08)
- Numune Kabul Tarihi : 13.02.2015
Date of Receive
- Numune Seri No : Test Sample
Serial No
- Beyan Koruma Derecesi IP : 67 İç Kısımlar : -
Rated Degree of Protection Internal Part
- Beyan Mekanik Darbe Kodu IK : 10
Rated Mechanical Impact Code
- Numune Boyutları mm : 190 x 145 x 80
Dimensions of the Sample
- Boya – Kaplama Özellikleri : See; Documentray of Client (Pg. 6-12)
Paint – Coating Properties

2. Deneysel Sonuçları Test Results

: Deneysel sonuçları, sadece deneyi yapılan numunelere aittir.
Test results are just belong to the tested samples.

Numune Sample	Uygulanan Deneysel Applied Test	Sonuç Result
SURFACE MOUNTED – TRANSPARENT JUNCTION BOX (CP1142)	Degree of Protection Against External Mechanical Impacts (IK10)	PASSED

3. Çevre Şartları Environmental Conditions

- 3.1 Ortam Sıcaklığı : (16±3) °C
Ambient Temperature
- 3.2 Ortam Nemi : (56±3) %Rh
Ambient Moisture

4. Deneysel Metotundan Sapma, Ekleme ve

4. Çıkmalar : Deneysel; standart deneysel methoduna göre uygulanmıştır.
Deviations, Additions & Tests were made according to the clauses of the relevant standards.
Cutbacks from the Test Method.

5. Şartnamelere Uygunluk (Gerekli Hallerde) Conformity to Specifications (If Necessary)

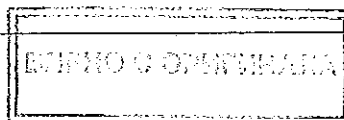
6. Ölçüm Belirsizliği (Talep Halinde) : Talep Edilmemiştir.
Uncertainty of Measurement (If required) Not Requested

Beyan edilen genişletilmiş ölçüm belirsizliği, standart belirsizliğin k=2 olarak alınan genişletme katsayısı ile çarpımı sonucunda bulunan değerdir ve % 95 oranında güvenilirlik sağlamaktadır.
The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor k=2 which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.

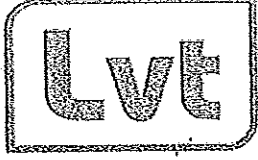
7. Açıklama Explanation

8. Dağıtım Bilgileri Distribution Information

ÇETİNKAYA PANO SAC TABLO VE PLS. SAN. TİC. A.Ş.



AP



Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

9. DeneY Uygulamaları: Test Applications

9.1 Dış Mekanik Darbelere Karşı Koruma Derecesinin Doğrulanması Degree of Protection Against External Mechanical Impacts (IK Code)

Standard Madde No : 6
Standard Sub-clause

DeneY Tarihi : 17.02.2015

Test Date

Numune No : LVT.D.14-0158-R.01-04/08

Sample No

Beyan IK Kodu : IK10

Rated IK Code

Darbe Enerjisi : 20 J

Impact Energy

Açıklama :

Explanation

Rated IK Code	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10
Impact energy (J)	-	0,14	0,2	0,35	0,5	0,7	1	2	5	10	20

The test was performed according to IEC 62208 for IK Code 10;

The impact energy was applied;

-three times to each exposed surface in normal use whose largest dimension is not above 1 m.

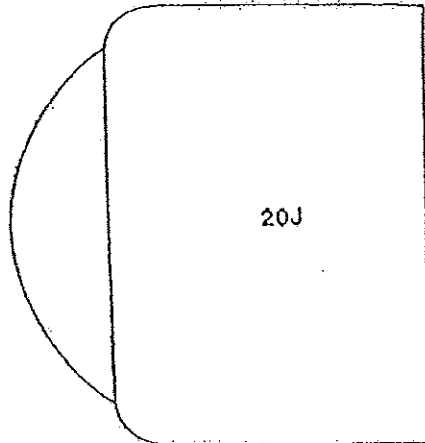
-five times to each exposed surface in normal use largest dimension is greater than 1 m.

After the test; it was recorded that the sample kept IP properties, mechanical functions and dielectrical properties.

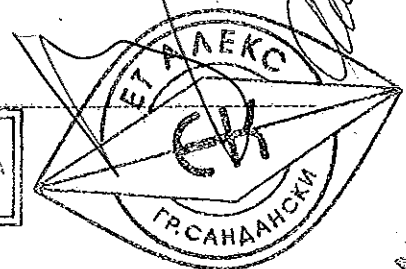
10. DeneY ve Ölçüm Bilgileri:

Test And Measuring Arrangement

Cihaz Device	İmalatçı Manufacturer	Seri No. / Kod Serial No / Code	Sertifika No Certificate No	Kalibrasyon Tarihi Calibration Date
Impact test stand	LVT	LVM 28	-	No need to calibrate
IK test hammer	SYSTEMAK	LVM 63	14071579	24.07.2014
T&H device	LUTRON	LVC 04	2274	25.11.2014
Calliper	TM	LVM 40	18487	28.11.2013
Steel rule	-	LVM 43	18488	28.11.2013



R = 60 mm
f = 20 mm
D = 100 mm
M = 5,0 kg
l = 69 to 67 mm
sh = 400 mm
r = 10 mm

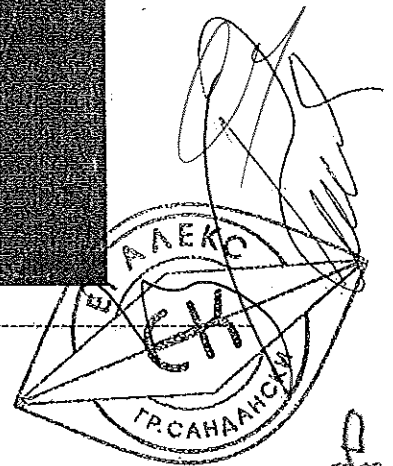
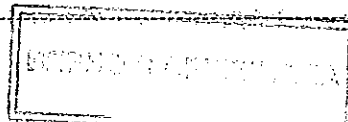
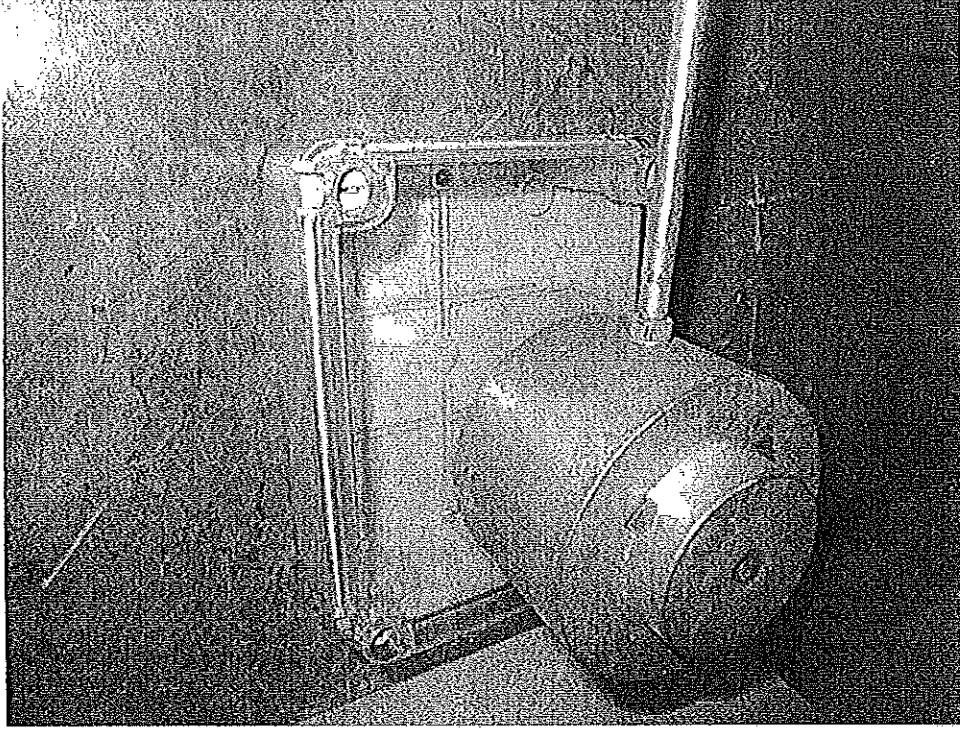


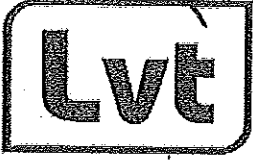


**Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mâhafazası
İle Sağlanan Koruma Dereceleri**
Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External
Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

11. Deney Fotoğrafları:
Test Photographs

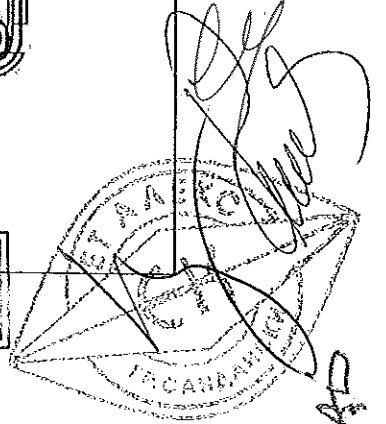
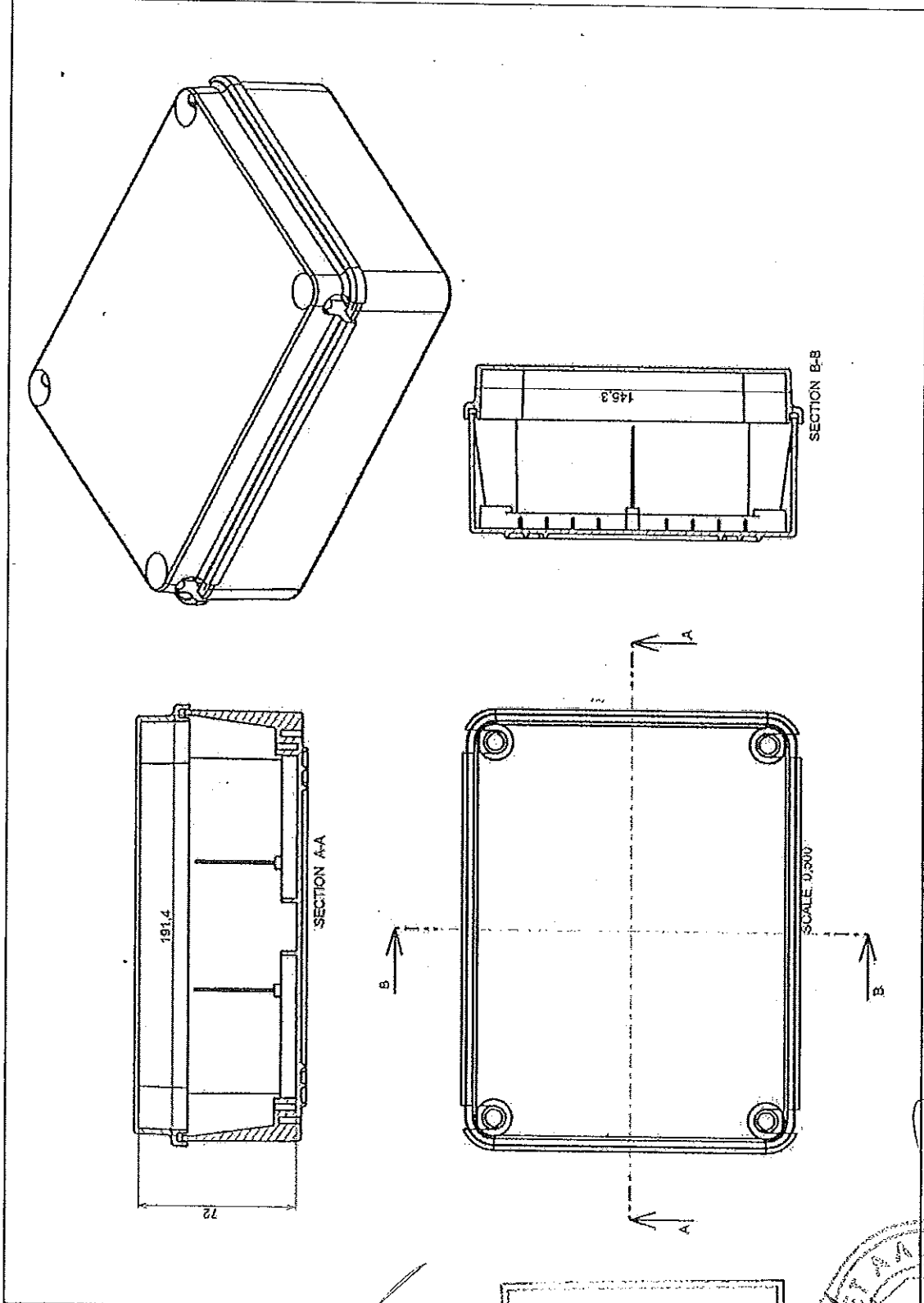




Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Maafazası
İle Sağlanan Koruma Dereceleri
Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External
Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

12. Firma Dökümanları:
Documentary of Client



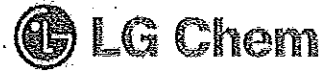


Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

SolutionPartner



ABS HI121H

Injection Molding

Description
High Stiffness

Application
Electric&Electronic Products, Miscellaneous Goods

Properties	Test Condition	Test Method	Unit	Typical Value
Physical				
Specific Gravity		ASTM D792	-	1.04
Molding Shrinkage (Flow), 3.2mm		ASTM D955	%	0.4-0.7
Melt Flow Rate	220°C/10kg	ASTM D1238	g/10min	23
Mechanical				
Tensile Strength, 3.2mm @ Yield	50mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	520
Tensile Elongation, 3.2mm @ Break	50mm/min	ASTM D638	%	30
Tensile Modulus, 3.2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	22,600
Flexural Strength, 3.2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	800
Flexural Modulus, 3.2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	28,000
IZOD Impact Strength, 6.4mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	20
	-30°C		kg-cm/cm	8
IZOD Impact Strength, 3.2mm (Notched)	23°C	ASTM D256	kg-cm/cm	23
	-30°C		kg-cm/cm	8
Rockwell Hardness	R-Scale	ASTM D785	-	110
Thermal				
Heat Deflection Temperature, 6.4mm (Unannealed)	18.6kg	ASTM D648	°C	86
	4.6kg		°C	90
Vicat Softening Temperature	5kg, 50°C/h	ASTM D1525	°C	94
Flammability		UL94		HB
Relative Temperature Index		UL 746B		
	Electrical		°C	60
	Mechanical with Impact		°C	60
Mechanical without Impact			°C	60

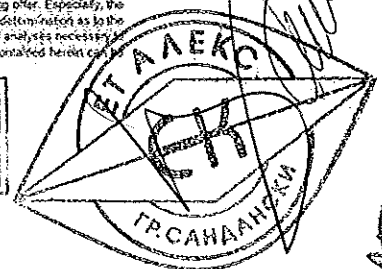
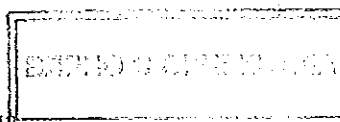
(Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.

Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23°C, 50% relative humidity.

Updated : 7-Jun-10

The information contained herein, including, but not limited to, data, statements and typical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, (i) that the results described herein will be obtained under end-use conditions, or (ii) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of legally binding offer. Especially, the typical values should be regarded as reference values only and not as binding minimum values. Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem's materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analyses necessary to assure that its finished parts incorporating LG Chem material or products will be safe and suitable for use under end-use conditions. The user is notified herein that the information is provided without liability as a result of the quality of the product.





Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri
Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları

SolutionPartner



ABS HI121H

Injection Molding

Description
High Stiffness

Application
Electric&Electronic Products, Miscellaneous Goods

Electrical

Comparative Tracking Index(CTI)	Solution A	IEC 60112	Volls	0
Surface Resistivity		IEC 60093	Ohm	
Volume Resistivity	23°C	ASTM D257	Ohm·m	
Arc Resistance	23°C	ASTM D495	Ohm·cm	6

Note) Typical values are only for material selection purpose, and variation within normal tolerances are for various colors.

Values given should not be interpreted as specification and not be used for part or tool design.

All properties, except melt flow rate are measured on injection molded specimens and after 48 hours storage at 23°C, 50% relative humidity.

Processing Guide (Injection Molding)

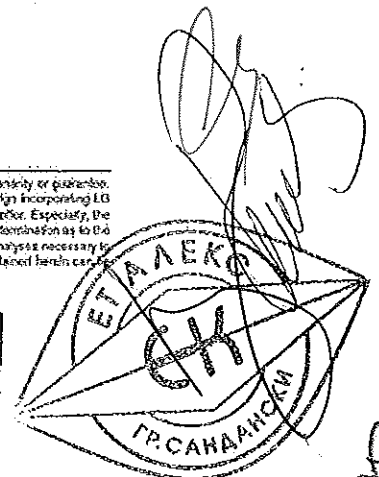
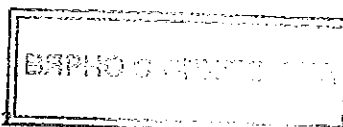
Processing Parameters		Unit	Value
Drying Temperature		°C	80
Drying Time		hrs	2 ~ 4
Minimum Moisture Content		%	0.01
Melt Temperature		°C	210 ~ 240
Cylinder Temperature	Rear	°C	180 ~ 200
	Middle	°C	190 ~ 210
	Front	°C	200 ~ 220
Nozzle Temperature		°C	200 ~ 230
Mold Temperature		°C	40 ~ 70
Back Pressure		kg/cm ²	300 ~ 600
Screw Speed		rpm	30 ~ 60

Note) Back Pressure & Screw Speed are only mentioned as general guidelines.

These may not apply or need adjustment in specific situations such as low shot sizes, thin wall molding and gas-assist molding.

Updated : 7-Jun-10

The information contained herein, including, but not limited to, data, statements and technical values, are given in good faith. LG Chem makes no warranty or guarantee, expressed or implied, (i) that the result described herein will be obtained under end-use conditions or (ii) as to the effectiveness or safety of any design incorporating LG Chem materials, products, recommendations or advice. Further, any information contained herein shall not be construed as a part of legally binding offer. Especially, the typical values given shall be regarded as reference values only and not as binding or contract values. Each user bears full responsibility for making its own determination as to the suitability of LG Chem's materials, products, recommendations, or advice for its own particular use. Each user must identify and perform all tests and analysis necessary to assure that its finished parts, incorporating LG Chem material or products will be safe and suitable for use under end-use conditions. The data contained herein can be changed without notice as a result of the quality improvement of the products.



AD



Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

Test Laboratuvarları



Bayer Material Science

Makrolon 2407

General purpose grades / Low viscosity

MV1 (300 °C/1.2 kg) 10 cm/10 min; general purpose; low viscosity; UV stabilized; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 °C; available in transparent, translucent and opaque colors

ISO Shortname

ISO 7391-PO.MLR.(,)-18-9

Property	Test Condition	Unit	Standard	Value
Rheological properties				
Melt volume-flow rate	300 °C; 1.2 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	15
Molding shrinkage, parallel	205/202 mm; 500 bar	%	ISO 294-4	0.65
Molding shrinkage, normal	205/202 mm; 500 bar	%	ISO 294-4	0.7
Molding shrinkage, parallel/normal	Value range based on general practical experience	II	b.o. ISO 2977	0.5 - 0.7
Melt mass-flow rate	300 °C; 1.2 kg	g/10 min	ISO 1133	20

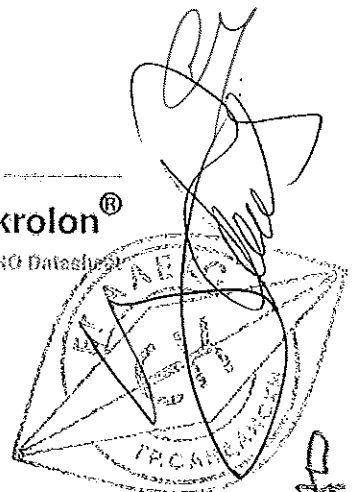
Mechanical properties (23 °C/50 % r. h.)

Tensile modulus	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2403
Yield stress	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	66
Yield strain	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	6.0
Modulus at break	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	1.50
Strain at break	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	85
Strain at break	50 mm/min	%	b.o. ISO 527-1,-2	120
Tensile creep modulus	1 h	MPa	ISO 699-1	2203
Tensile creep modulus	1000 h	MPa	ISO 699-1	1900
Flexural modulus	2 mm/min	MPa	ISO 178	2350
Flexural strength	2 mm/min	MPa	ISO 178	68
Flexural strain at flexural strength	2 mm/min	%	ISO 178	7.0
Flexural stress at 3.5 % strain	2 mm/min	MPa	ISO 178	74
Charpy impact strength	23 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	N
Charpy impact strength	-30 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	N
Charpy impact strength	50 °C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	N
Charpy notched impact strength	23 °C; 0 mm	kJ/m ²	ISO 7391 b.o. ISO 179-1eA	65(J)
Charpy notched impact strength	-30 °C; 0 mm	kJ/m ²	ISO 7391 b.o. ISO 179-1eA	140
Udnotched impact strength	23 °C; 3.2 mm	kJ/m ²	b.o. ISO 180-A	75(J)
Udnotched impact strength	-30 °C; 3.2 mm	kJ/m ²	b.o. ISO 180-A	120
Puncture resistance knee	63 °C	N	ISO 6503-2	6109
Puncture resistance knee	-30 °C	N	ISO 6503-2	6002
Puncture energy	23 °C	J	ISO 6503-2	85
Puncture energy	50 °C	J	ISO 6503-2	66
Ball indentation hardness		HN	ISO 2653-1	110

Page 1 of 4 pages

Edition 11.08.2011

Makrolon®
ISO DataSheet





Diş Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts

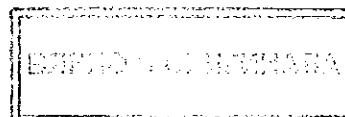
Test Laboratuvarları



Bayer Material Science

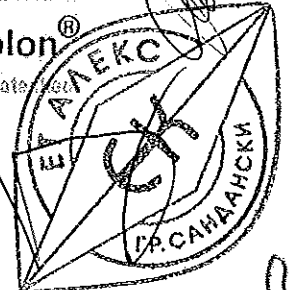
Makrolon 2407

Property	Test Condition	Unit	Standard	Value
Thermal properties				
G Glass transition temperature	10 °C/min	°C	ISO 11357-1,2	143
C Temperature of deflection under load	1.66 MPa	°C	ISO 75-1,2	184
C Temperature of deflection under load	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,2	186
C Vicat softening temperature	50 N; 50 °C/h	°C	ISO 305	143
C Vicat softening temperature	50 N; 120 °C/h	°C	ISO 300	145
C Coefficient of linear thermal expansion, parallel	23 to 65 °C	10 ⁻⁶ /K	ISO 11359-1,2	0.65
C Coefficient of linear thermal expansion, transverse	23 to 65 °C	10 ⁻⁶ /K	ISO 11359-1,2	0.65
C Burning behavior UL 94 [UL recognition]	0.76 mm	Class	UL 94	V-2
C Burning behavior UL 94 [UL recognition]	2.7 mm	Class	UL 94	V-0
C Oxygen index	Method A	%	ISO 4589-2	27
C Thermal conductivity	23 °C	W/(m.K)	ISO 6502	0.20
C Resistance to heat (psi) (pressure test)		°C	IEC 60695-10-2	185
C Relative temperature index (Tensile strength) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	123
C Relative temperature index (Tensile impact strength) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	115
C Relative temperature index (Electric strength) [UL recognition]	1.5 mm	°C	UL 746B	126
C Glow wire test (GWFI)	0.75 mm	°C	IEC 60695-2-12	650
C Glow wire test (GWFI)	1.5 mm	°C	IEC 60695-2-12	675
C Glow wire test (GWFI)	3.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	650
C Glow wire test (GWFI)	0.75 mm	°C	IEC 60695-2-13	675
C Glow wire test (GWFI)	1.5 mm	°C	IEC 60695-2-13	675
C Glow wire test (GWFI)	3.0 mm	°C	IEC 60695-2-13	675
C Application of flame from a small burner	Method K and F; 8.0 mm	Class	DN 63438-1,3	K1, F1
C Needle flame test	Method K; 1.5 mm	s	IEC 60695-11-5	5
C Needle flame test	Method K; 2.0 mm	s	IEC 60695-11-5	5
C Needle flame test	Method K; 3.0 mm	s	IEC 60695-11-5	10
C Needle flame test	Method F; 1.5 mm	s	IEC 60695-11-5	50
C Needle flame test	Method F; 2.0 mm	s	IEC 60695-11-5	120
C Needle flame test	Method F; 3.0 mm	s	IEC 60695-11-5	180
C Burning rate (US-FMVSS)	>-1.0 mm	mm/min	ISO 3795	passed
C Flash point temperature		°C	ASTM D1929	460
C Self ignition temperature		°C	ASTM D1929	550
Electrical properties (23 °C±0.5 °C r. h.)				
C Relative permittivity	100 Hz		IEC 60250	3.1
C Relative permittivity	1 MHz		IEC 60250	3.0
C Dissipation factor	100 Hz		IEC 60250	5
C Dissipation factor	1 MHz		IEC 60250	90
C Volume resistivity		Ohm.m	IEC 60093	1E14
C Surface resistivity		Ohm	IEC 60093	1E16
C Electrical strength	1 mm	kV/mm	IEC 60243-1	24
C Comparative tracking index CTI	Solution A	Rating	IEC 60112	250
C Comparative tracking index CTIM	Solution B	Rating	IEC 60112	1250
C Electrolytic corrosion		Rating	IEC 60420	A1



Makrolon®

ISO Date





Test Laboratuvarları

Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri

Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts



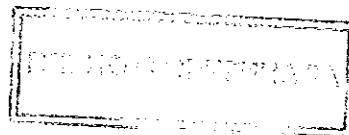
Bayer Material Science

Makrolon 2407

Property	Test Condition	Unit	Standard	Value
Other properties (23 °C)				
Water absorption (saturation eq. 4)	Water at 23 °C	%	ISO 62	0.30
Water absorption (equilibrium value)	23 °C; 60% r. h.	%	ISO 62	0.12
Density		g/cm ³	ISO 1183-1	1.202
Water vapor permeability	23 °C; 65% RH; 100 µm film	g/(m ² ·24 h)	ISO 15106-1	15
Gas permeation	Oxygen; 100 µm film	cm ³ /(m ² ·24 h·bar)	b.o. ISO 2556	600
Gas permeation	Oxygen; 25.4 µm (1 mil) film	cm ³ /(m ² ·24 h·bar)	b.o. ISO 2556	2156
Gas permeation	Nitrogen; 100 µm film	cm ³ /(m ² ·24 h·bar)	b.o. ISO 2556	160
Gas permeation	Nitrogen; 25.4 µm (1 mil) film	cm ³ /(m ² ·24 h·bar)	b.o. ISO 2556	630
Gas permeation	Carbon dioxide; 100 µm film	cm ³ /(m ² ·24 h·bar)	b.o. ISO 2556	4500
Gas permeation	Carbon dioxide; 25.4 µm (1 mil) film	cm ³ /(m ² ·24 h·bar)	b.o. ISO 2556	16600
Disk density	Pellets	g/cm ³	ISO 63	660
Material specific properties				
Deflection index	Procedure A		ISO 489	1.594
Haze for transparent materials	3 mm	%	ISO 14782	< 0.8
Luminous transmittance (clear transparent materials)	1 mm	%	ISO 13468-2	89
Luminous transmittance (clear transparent materials)	2 mm	%	ISO 13468-2	81
Luminous transmittance (clear transparent materials)	3 mm	%	ISO 13468-2	68
Luminous transmittance (clear transparent materials)	4 mm	%	ISO 13468-2	67
Processing conditions for test specimens				
Ejection molding Melt temperature		°C	ISO 284	260
Ejection molding Melt temperature		°C	ISO 284	50
Ejection molding Ejection velocity		m/s	ISO 234	200

These property characteristics are taken from the CAMPUS plastics data bank and are based on the international catalogue of basic data for plastics according to ISO 10350.

Impact properties: N = non-break, P = partial break, O = complete break





Test Laboratuvarları

Dış Mekanik Darbelere Karşı Elektrikli Donanımın Mahfazası İle Sağlanan Koruma Dereceleri
Degrees of Protection Provided by Enclosures for Electrical Equipment Against External Mechanical Impacts



Bayer Material Science

Makrolon 2407

Disclaimer

General

The general in which you use and the purpose to which you put and utilize our products, technical assistance and information (whether verbal, written or by way of production evaluations), including any suggested formulations and recommendations, are beyond our control. Therefore, it is imperative that you test our products, technical assistance and information to determine to your own satisfaction whether they are suitable for your intended uses and applications. This application specific analysis must at least include testing to determine whether there is a technical need as well as health, safety and environmental support. Such testing has not necessarily been done by us. Unless we otherwise agree in writing, all proceeds are sold entirely "as is" in the form of our standard conditions of sale which are available upon request. All information and technical assistance is given without warranty or guarantee, and is subject to change without notice. It is expressly understood and agreed that you assume and hereby expressly release us from all liability, in tort, contract or otherwise, incurred in connection with the use of our products, technical assistance and information. Any statement or recommendation not contained herein is unauthorised and shall not bind us. Nothing herein shall be construed as a recommendation to use any product in conflict with patents covering any material or its use. No license is granted or in fact granted under the claims of any patent. Unless specified to the contrary, the property values given have been established on standardized test specimens at room temperature. The figures should be regarded as typical values only and not as limiting values. Please note that the properties can be affected by the design of the moulds, the processing conditions and coloring. With respect to health, safety and environmental precautions, the relevant Material Safety Data Sheets (MSDS) and product labels must be observed prior to working with our products.

Purchased Global Innovations - Polycarbonate
Bayer Material Science AG
D-51369 Leverkusen
www.bayermaterialscience.com
psc_lvt@bayermaterialscience.com

Page 4 of 4 pages

Edition 11.08.2011

Makrolon®



Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten mark



CERTIFICATE OF REGISTRATION

ÇETINKAYA PANO SAÇ TABLO VE PLASTİK SAN. TİC. A.Ş.

ŞAİR ZİYAPASA CAD. HİDAYET HAN 57 1 BEYOĞLU İSTANBUL
İSTİKLAL MAH. PİRİ REİS CAD. NO.6 ESENYURT / İSTANBUL

Sertifika No: AQ/TR/3217

Yukarıda adı geçen kuruluş, aşağıda belirtilen kapsamda bir yönetim sistemi yürürlüğe koymuş ve uygulamakta olup ilgili standarda uygunluğu ALBERK QA TEKNİK tarafından onaylanmıştır.

TS EN ISO 9001:2008

**METAL, POLYESTER VE PLASTİKTEN ELEKTRİK PANOSU
KUTULARI İMALATI, ELEKTRİK PANOSU MONTAJI**

KAPSAM DIŞI MADDELER :-

EA KODU : EA 14,17,19

Bu belge, firma ISO 9001:2008 standardının gerekliliklerini yerine getirdiği ve ALBERK QA TEKNİK'e karşı sorumluluğunu taşıdığı sürece geçerlidir.

Sertifika Düzenleme Tarihi : 06 Nisan 2015

Sertifika Geçerlilik Tarihi : 09 Nisan 2016

Sertifikasyon Bitiş Tarihi : 09 Nisan 2016

Belgelendirme Periyodu : 3 Yıl

Sertifika Revizyon Numarası ve Tarihi : 00/06.04.2015

**Genel Müdür
Latif Murat YILMAZ**

ALBERK QA ULUSLARARASI TEKNİK KONTROL
VE BELGELENDİRME A.Ş.
BARBAROS M. AK ZAMBAK S. A BLOK K:19 No:2
Ataşchir/İSTANBUL
Tel : 0216 572 49 10-11-12
Fax : 0216 572 49 14
www.qatechnic.com
FR-200, Rev.00, 22.10.2013





**ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ,
СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ**

6000 гр. Стара Загора П.К. 131 ул. „Индустиална“ 2 www.ctec-sz.com
тел: +359 42 630476; +359 42 620368; факс +359 42 602377;
e-mail:ctec_limsu@abv.bg



СЕРТИФИКАТ ЗА
АКРЕДИТАЦИЯ
№ 101 ЛИ / 24.11.2014
валиден до: 24.11.2018
от IA BSA, съгласно
БДС EN ISO/IEC 17025

ПРОТОКОЛ

ОТ ИЗПИТВАНЕ

№ 2а-15-013/07.08.2015 г.

ОБЕКТ НА ИЗПИТВАНЕ: Електромерно табло, Типоразмер 1-ПК-3Ф
(наименование на продукта - тип, марка, вид и др.)

ЗАЯВИТЕЛ НА ИЗПИТВАНЕТО: „ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев“, гр. Сандански, тел./факс 0746 30665
Заявка № 013 / 21.07.2015 г.
(наименование на фирмата-заявител, адрес, телефон, номер и дата на заявката за изпитване)

МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ: БДС EN 61439-1:2011 Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение.
Част 1: Общи правила
БДС EN 61439-5:2011 Комплектни комутационни устройства за ниско напрежение.
Част 5: Комплектни комутационни устройства, предназначени за разпределяне на енергия в електрическите мрежи за обществени места
(номер и наименование на стандартите или валидираните методи)

ДАТА НА ПОЛУЧАВАНЕ НА ОБЕКТА ЗА ИЗПИТВАНЕ В ЛАБОРАТОРИЯТА: 21.07.2015 г.

КОЛИЧЕСТВО ИЗПИТВАНИ ОБРАЗЦИ: 1 брой, Парт № 13/2015 г.
(фабричен номер на образците, количество на пробите, дата на производство)

ПРОИЗВОДИТЕЛ: „ЕТ Алекс-Евгени Кременлиев“, гр. Сандански, тел./факс 0746 30665
(фирма, търговска марка, адрес)

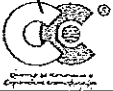
ОБЯВЕНИ ДАННИ:
Обявено напрежение U_e – 230 V / 400 V
Обявено напрежение на изолацията U_i – 500 V
Обявено импулсно издържано напрежение U_{imp} – 6 kV
Обявена честота f – 50 Hz
Обявен номинален ток I_n – 100 A
Габаритни размери – 300 / 400 / 195 mm
Защита срещу поражение от ел. ток – II клас
Степен на защита – IP 44

ДАТА НА ИЗВЪРШВАНЕ НА ИЗПИТВАНЕТО: 22.07.2015 - 03.08.2015 г.

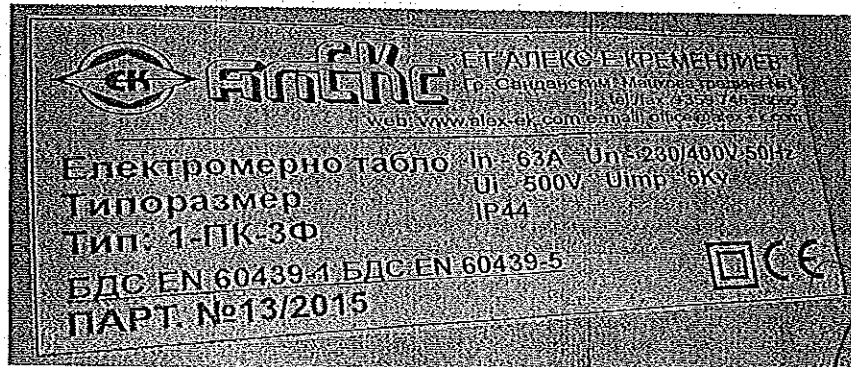
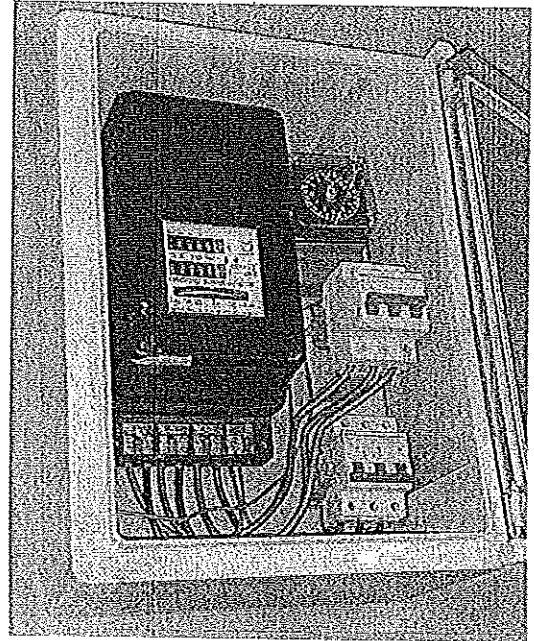
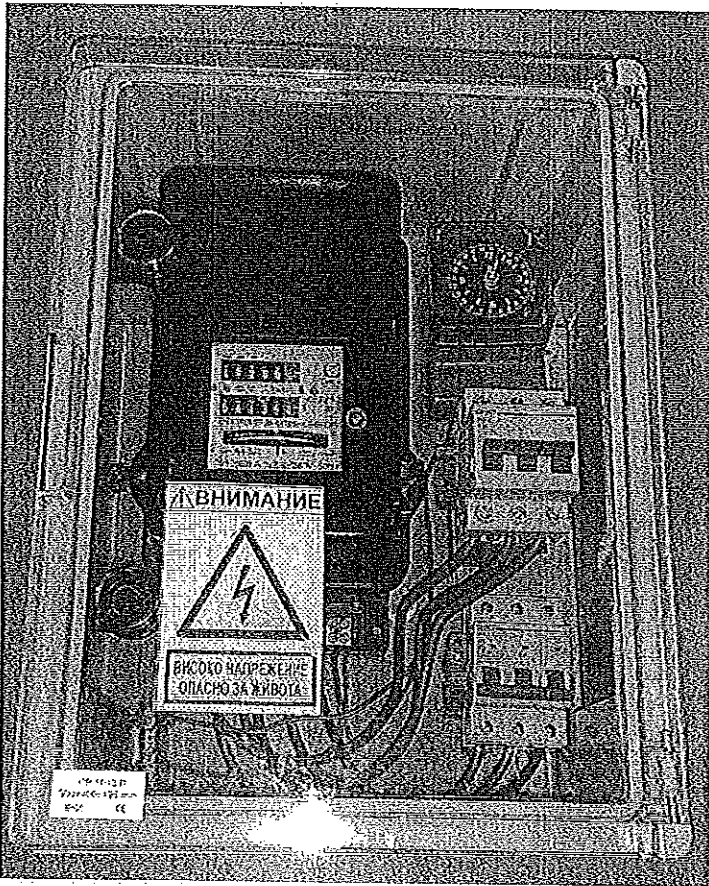
РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА:
/инж. Т. Христов /

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото
разрешение на лабораторията





Копие от идентификационната табела и/или снимка от обекта на изпитването



Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.

Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
КЪМ ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ - БООД гр. Ст. Загора

РЕЗУЛТАТИ ОТ ИЗПИТВАНЕТО :

Стр. 3 от 7

БДС EN 61439-1:2011

Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизирани	№ на образеца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
----------	----------------------------	-----------------------	------------------------	------------------------------------	---	---	------------------------

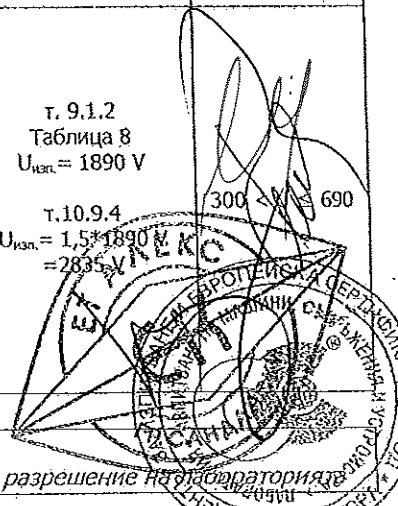
1.	Защита срещу поражение от електрически ток и цялост на защитните вериги	-	-	015	-	т. 8.4	-
1.1	Съпротивление между заземителната клема и достъпни части	Ω	т. 10.5.2	015	-	т. 8.4.3.2.2 $\leq 0,1$	-

2	Изоляционни разстояния :		т. 10.4	015		т. 8.3	
2.1	през въздух	mm	т. 10.4	015	> 7	Таблица 1 > 5,5	
2.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	015	> 16	Таблица 2 > 8	

3.	Електрическа якост на изолацията:	-	т. 10.9	015		т. 9.1	
3.1	Прилагане на изпитвателно напрежение с промишлена честота	-	т. 10.9.2	015		т. 9.1.2 т.10.9.4	
3.1.1	между всички части под напрежение на главната верига, свързани заедно (включително и помощните и управляващите вериги, свързани към главната верига) и откритите токопроводими части / метално фолио поставено от външната страна на обвивката върху отвори и механични връзки /	V	т. 10.9.2	015	издържа 2835 V за 5 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т.10.9.4 $U_{изп.} = 1,5 * 1890 V = 2835 V$	300 < U ≤ 690
3.1.1	между всяка част под напрежение с различен потенциал на главната верига и другите части под напрежение с различен потенциал и откритите токопроводими части свързани заедно / метално фолио поставено от външната страна на обвивката върху отвори и механични връзки /	V	т. 10.9.2	015	издържа 2835 V за 5 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изп.} = 1890 V$ т.10.9.4 $U_{изп.} = 1,5 * 1890 V = 2835 V$	300 < U ≤ 690

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.

Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 4 от 7

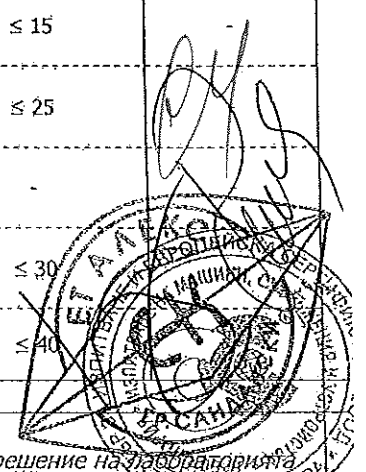
БДС EN 61439-1:2011

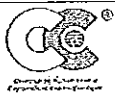
Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизирани	№ на образеца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
3.1.3	между всяка управляваща и помощна вериги и – главната верига; – другите вериги; – откритите токопроводими части / метално фолио поставено от външната страна на обвивката върху отвори и механични връзки /	V	т. 10.9.2	013	издържа 2835 V за 5 s	т. 9.1.2 Таблица 8 $U_{изт} = 1890 V$ т.10.9.4 $U_{кал} = 1,5 \cdot 1890 V = 2835 V$	$300 < U \leq 690$
4.	СТЕПЕН НА ЗАЩИТА	-	т. 10.3	013		т. 8.2	-
4.1	Степен на защита на ККУ	-	т. 10.3 БДС EN 60529+A1:2004	013	IP 44	т. 8.2.2 $\geq IP 2X$	-
4.2	Степен на защита на ККУ за работа на открито	-	т. 10.3 БДС EN 60529+A1:2004	013	IP 44	т. 8.2.2 $\geq IP 23$	-
5.	ПРЕГРЯВАНИЯ:	-	т. 10.10	013		т.9,2 Таблица 6	$t_{ок} = 23 \text{ } ^\circ\text{C}$; $I = 63 \text{ A}$
5.1	Вградени комплектуващи изделия	-	т. 10.10.2	013			
5.1.1	Стопяем предпазител $I_n=100 \text{ A}$ Клема	K	т. 8.2.1	013	49	IEC 60269-1 ≤ 70	
5.1.2	Стопяем предпазител $I_n=100 \text{ A}$ Основа	K	т. 8.2.1	013	57	IEC 60269-1 ≤ 85	
5.1.3	Електромер	K	т. 8.2.1	013	12	≤ 44	
5.1.4	Автоматичен предпазител	K	т. 8.2.1	013	35	≤ 40	
5.4	Органи за ръчно задействане:	-	т. 10.10.2	013			
5.4.1	От метал	K	т. 10.10.2	013		≤ 15	
5.4.2	От изолационен материал	K	т. 10.10.2	013	14	≤ 25	
5.5	Достъпни външни обвивки и капази:	-	т. 10.10.2	013			
5.5.1	От метални повърхности	K	т. 10.10.2	013		≤ 30	
5.5.2	От изолационни повърхности	K	т. 10.10.2	013	11	≤ 40	

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.

Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД, гр. Ст. Загора

Стр. 5 от 7

БДС EN 60439-1:2011

Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизи- рани	№ на образеца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределе- ност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
----------	----------------------------	-----------------------	--------------------------	------------------------------------	---	---	------------------------

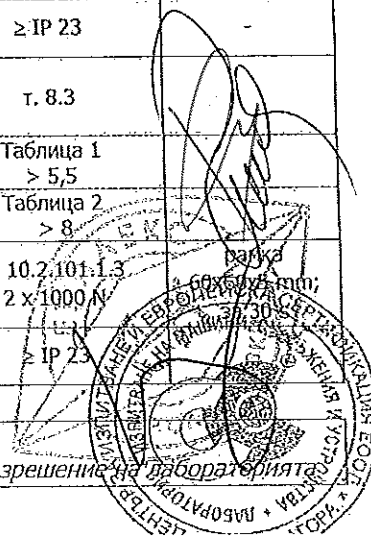
6.	Топлинна устойчивост Изпитване В – суха топлина	N	т. 10.2.3.1; БДС EN 60068-2-2	013	издържа 5 N	т. 8.1.3.1; т. 10.2.3.1 5 N	суха топлина 70 °C 168 h
----	---	---	-------------------------------	-----	-------------	-----------------------------	--------------------------

7.	Устойчивост на ненормално нагряване и на огън /Устойчивост на възпламенимост и горене. Изпитване с нажежена жица/	-	БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	013	-	т. 8.1.3.2 БДС EN 60695-2-11	-
7.1	Части от изолационен материал, поддържащи тоководещи части в определено положение	-	т. 10.2.3.2; БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	013	t _i = 2 s; t _e = 0 s няма запалване на хартията	пламъкът или тлеенето на образеца да изгасват сами в рамките на 30 s	нажежена жица (960 ± 15) °C
7.2	Други части от изолационен материал	-	т. 10.2.3.2; БДС EN 60695-2-10 БДС EN 60695-2-11	013	t _i = 0 s; t _e = 0 s няма запалване на хартията	пламъкът или тлеенето на образеца да изгасват сами в рамките на 30 s	нажежена жица (650 ± 10) °C

8.	Устойчивост на механични натоварвания Механична якост	-	т. 10.2.101	013	-	-	-
8.1	Статично натоварване - сила	-	т. 10.2.101	013	-	т. 10.2.101	-
8.1.1	Равномерно разпределен товар приложен на покрива	N	т. 10.2.101.1.1 Фиг. 104	013	издържа 1403	т. 10.2.101.1.1 1403 N	5 min 8500 N/m
8.1.2	Сила последователно приложена на предния и заден горен ръб на покрива	J	т. 10.2.101.1.1 Фиг. 104	013	издържа 20J	т. 10.2.101.1.1 20J	5 min
8.1.3	Товар към всяка странична стена на обвивката последователно	N	т. 10.2.101.1.1	013	издържа 60 N	т. 10.2.101.1.1 60 N	5 min
8.1.4	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	-
8.1.5	Изолационни разстояния по време на изпитването:	-	т. 10.4	013	-	т. 8.3	-
8.1.5.1	през въздух	mm	т. 10.4	013	> 7	Таблица 1 > 5,5	-
8.1.5.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	013	> 16	Таблица 2 > 8	-
8.1.6	Устойчивост на усукване	N	т. 10.2.101.1.3, Фиг. 106	013	издържа 2 x 1000 N	т. 10.2.101.1.3 2 x 1000 N	-
8.1.6.1	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	-

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.

Протоколът от изпитване може да бъде възпроизвеждан само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията.





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 6 от 7

БДС EN 60439-5:2011

Протокол: № 2а-15-013/07.08.2015 г.

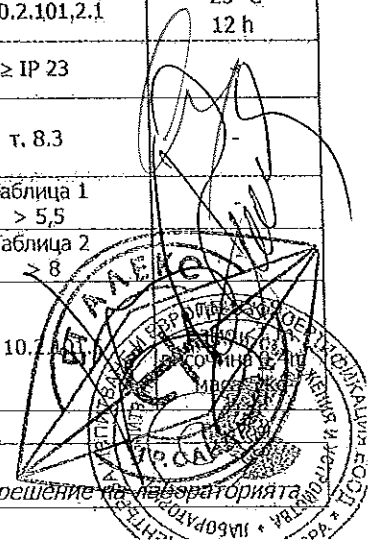
№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизирани	№ на образеца по вх.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
----------	----------------------------	-----------------------	------------------------	------------------------------------	---	---	------------------------

8.1.7	Механична якост на вратите:	N	т. 10.2.101.3, фиг.107	013	издържа 50 N	т. 10.2.101.3 50 N за 3s	отв. врати, горен ръб, перпендикулярно
8.1.7.1	Врати които се снемат без инструмент	-	т. 10.2.101.3	013	-	450 N	
8.1.7.2	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	
8.1.8	Аксиално натоварване на метални втулки в синтетични материали		т. 10.2.101.4	013		т. 10.2.101.4 Таблица 102	за 10 s
8.1.9	Механична якост на основа, предназначена да бъде вкопана в земята						
8.1.9.1	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	

8.2	Динамично натоварване - удар	-	т. 10.2.101	013	-	т. 10.2.101	
8.2.1	Натоварване с удар		т. 10.2.101.1.2 Фиг. 105	013	издържа 15 kg	т. 10.2.101.1.2	1 m 15 kg
8.2.1.1	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	
8.2.1.2	Изолационни разстояния по време на изпитването:		т. 10.4	013		т. 8.3	
8.2.1.2.1	през въздух	mm	т. 10.4	013	> 7	Таблица 1 > 5,5	
8.2.1.2.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	013	> 16	Таблица 2 > 8	
8.2.2	Издържа сила на удар за табла предназначени за работа при температури -25+40°C		т. 10.2.101.2.1, фиг.103	013		т. 10.2.101.2.1	тръба φ9, рамо <1 m, височина 1 m, маса 2 kg
8.2.2.1	Изпитване при температура +10+40°C	J	т. 10.2.101.2.1	013	издържа 20 J	т. 10.2.101.2.1	30 °C 12 h
8.2.2.2	Изпитване при температура -25+0°C	J	т. 10.2.101.2.1	013	издържа 20 J	т. 10.2.101.2.1	-25 °C 12 h
8.2.2.3	Степен на защита след изпитването	-	т. 10.3	013	издържа IP44	≥ IP 23	
8.2.2.4	Изолационни разстояния по време на изпитването:		т. 10.4	013		т. 8.3	
8.2.2.4.1	през въздух	mm	т. 10.4	013	> 7	Таблица 1 > 5,5	
8.2.2.4.2	по повърхността на изолацията	mm	т. 10.4	013	> 16	Таблица 2 > 8	
8.2.3	устойчивост на механични натоварвания с удари, предизвикани от остри предмети	J	т. 10.2.101.5, фиг. 108	013	издържа 20 J	т. 10.2.101.5	

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец

Протоколът от изпитване може да бъде възпроизведен само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията





ЛАБОРАТОРИЯ "ИЗПИТВАНЕ НА МАШИНИ, СЪОРЪЖЕНИЯ И УСТРОЙСТВА"
към ЦЕНТЪР ЗА ИЗПИТВАНЕ И ЕВРОПЕЙСКА СЕРТИФИКАЦИЯ – ЕООД гр. Ст. Загора

Стр. 7 от 7

БДС EN 60439-5:2011

Протокол № 2а-18-015 / 09.07.2015 г.

№ по ред	Наименование на показателя	Единица на величината	Методи стандартизиранни	№ на образеца по их.-изх. регистър	Резултати от изпитването (неопределеност)	Стойност и допуск на показателя по метода	Условия на изпитването
8.2.3.1	Изпитване след престой при температура 10+40°C	J	т. 10.2.101.5	015	издържа 20 J	т. 10.2.101.5	30 °C 12 h
8.2.3.2	Изпитване е при 10+40°C след като табло е престояло 12h при -25 ± 0°C	J	т. 10.2.101.5	015	издържа 20 J	т. 10.2.101.5	-25 °C 12 h
8.2.3.3	Проверка с калибър 4mm	-	т. 10.2.101.5	015	не прониква в отвора	т. 10.2.101.5	-

Използвани технически средства:

№	Наименование	Тип	Производител	Идентиф.№	Дата на последно калибриране
1.	Комбиниран уред	CA6160	CHAUVIN ARNOUX Франция	№ 109096DBH/ 16010173	21.03.2015 г.
2.	Цифров мултиметър	UNIGOR 390	LEM-Австрия	PI 3288	19.03.2015 г.
3.	Цифров шублер	-	Китай	090	30.10.2014 г.
4.	Клещов мултимер	FLUKE 345	САЩ	98060044	22.10.2014 г.
5.	Многоканален термометър	MT100TD-16	България	0420	09.06.2015 г.
6.	Цифров термохигрометър	177-H1	TESTO Германия	01170190/902	19.04.2014 г.
7.	Ролетка	-	China	372	11.02.2015 г.
8.	Датчик за сила на опън/натиск	U1/500	HBM - Германия	B 47 690	23.07.2014 г.

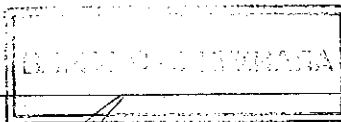
ПРОВЕЛИ ИЗПИТВАНЕТО



/ инж. Ст. Сребранов /

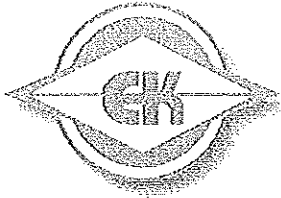
/ инж. Илия Манджуков /

РЪКОВОДИТЕЛ НА ЛАБОРАТОРИЯТА

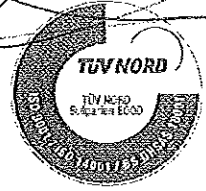


инж. Т. Христов

Резултатите посочени в настоящия протокол се отнасят само за изпитвания образец.
Протоколът от изпитване може да бъде възпроизведен само цялостно и с писменото разрешение на лабораторията



АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев, в качеството си на представляващ ЕТ „Алекс – Евгени Кременлиев“, гр. Сандански, участник в открита процедура с реф.№PPD 15-068 за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет: „Доставка на електромерни табла ниско напрежение, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“ за нуждите на ЧЕЗ "Разпределение" АД:

ДЕКЛАРИРАМ, че:

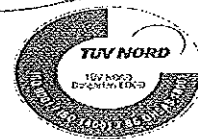
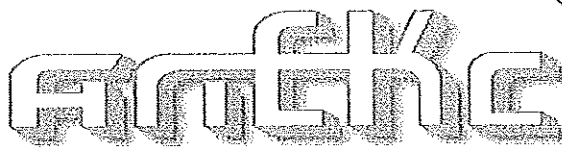
Електромерните табла НН за директно измерване с поликарбонатен капак, съответства на изискванията на техническата спецификация на документацията в процедура с реф.№PPD 15-068 за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет: „Доставка на електромерни табла ниско напрежение, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“ за нуждите на ЧЕЗ "Разпределение" АД, съответства на БДС EN 60439-1,5:2009 и БДС EN 62208:2011 и други приложими международни стандарти, както и на нормативно-техническите документи с техните валидни изменения и поправки, посочени в тръжната документация.

Известна ми е отговорността, която нося по чл.313 от НК за деклариране на неверни данни.

Дата: 24.09.2015г.
Гр. Сандански

Декларатор:
/Евгени Кременлиев - Управител/





ET "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

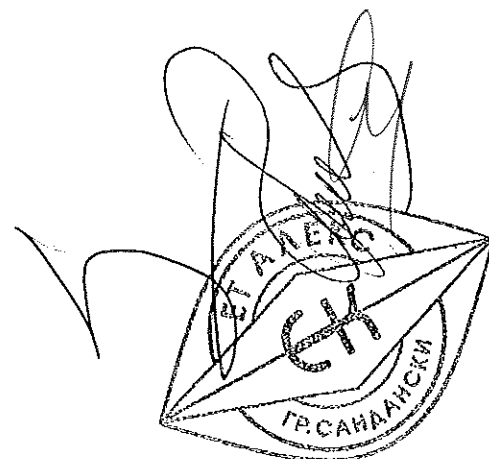
Приложение №2

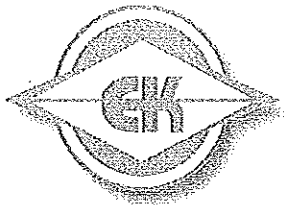
Изисквани документи от Технически изисквания и спецификации.

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена“

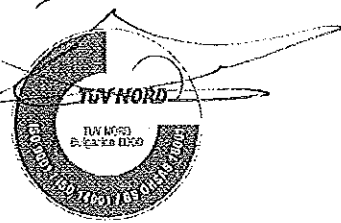
Обособена позиция 2 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“
Гр. Сандански





АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев в качеството си на Управител на фирма ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“ на собствена отговорност

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ

Шина с DIN профил и каталожен номер № 0305 055 се произвежда в производствената база на ЕТ "Алекс - Евгени Кременлиев", отговаря на изискванията на DIN 46277 P3 и е в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на ел. съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, приета с ПМС №182 от 06.07.2001г., обн. ДВ, бр 62 от 13.07.2001г.

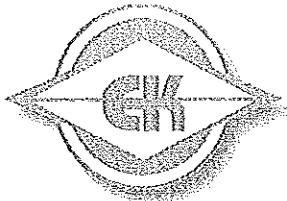
- Наредба за съществените изисквания за безопасност и оценяване на съответствието

Дата: 23.09.2015 г.

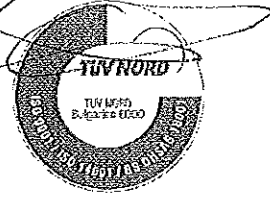
Гр. Сандански

ДЕКЛАРАТОР:

/Евгени Кременлиев - Управител/



АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Евгени Стоянов Кременлиев в качеството си на Управител на фирма ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев“ на собствена отговорност

ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ

Шина PEN с каталожен номер №0305 021 се произвежда в производствената база на ЕТ "Алекс-Евгени Кременлиев", отговаря на изискванията на БДС 5063-73 и е в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на ел. съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението, приета с ПМС №182 от 06.07.2001г., обн. ДВ, бр 62 от 13.07.2001г.

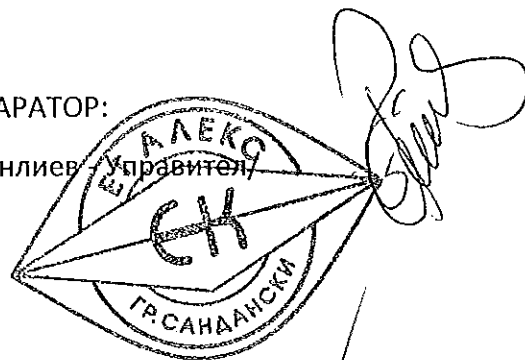
- Наредба за съществените изисквания за безопасност и оценяване на съответствието

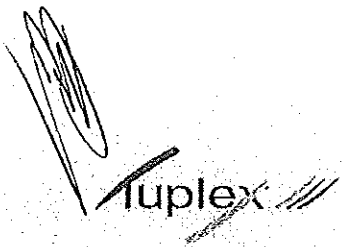
Дата: 23.09.2015 г.

Гр. Сандански

ДЕКЛАРАТОР:

/Евгени Кременлиев - Управител/





Туплекс ЕООД, п.к. 1528 гр. София, кв. Казичене, ул. Фармапарк 1
тел/факс: 973 21 91; 979 82 21, www.tuplex.pl; office@tuplex.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ

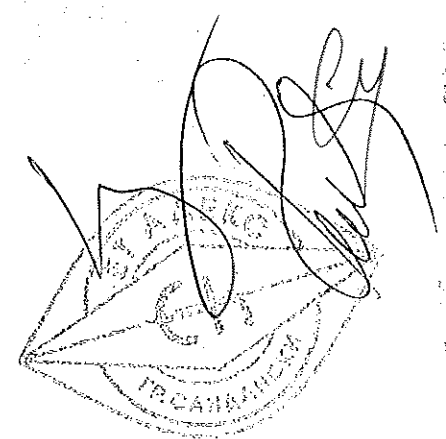
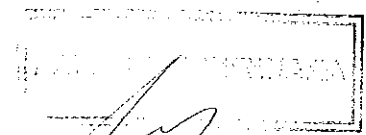
Ние, фирма Туплекс ЕООД, декларираме, че закупеният материал от фирма ЕТ Алекс – Евгени Кременлиев по фактура 28055 от 16.05.2013, е с европейски произход и е произведен както следва:

- Твърдо ПВЦ бяло 4mm 1000x2000 – произведени от фирма SIMONA AG, Германия

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

Управител:.....

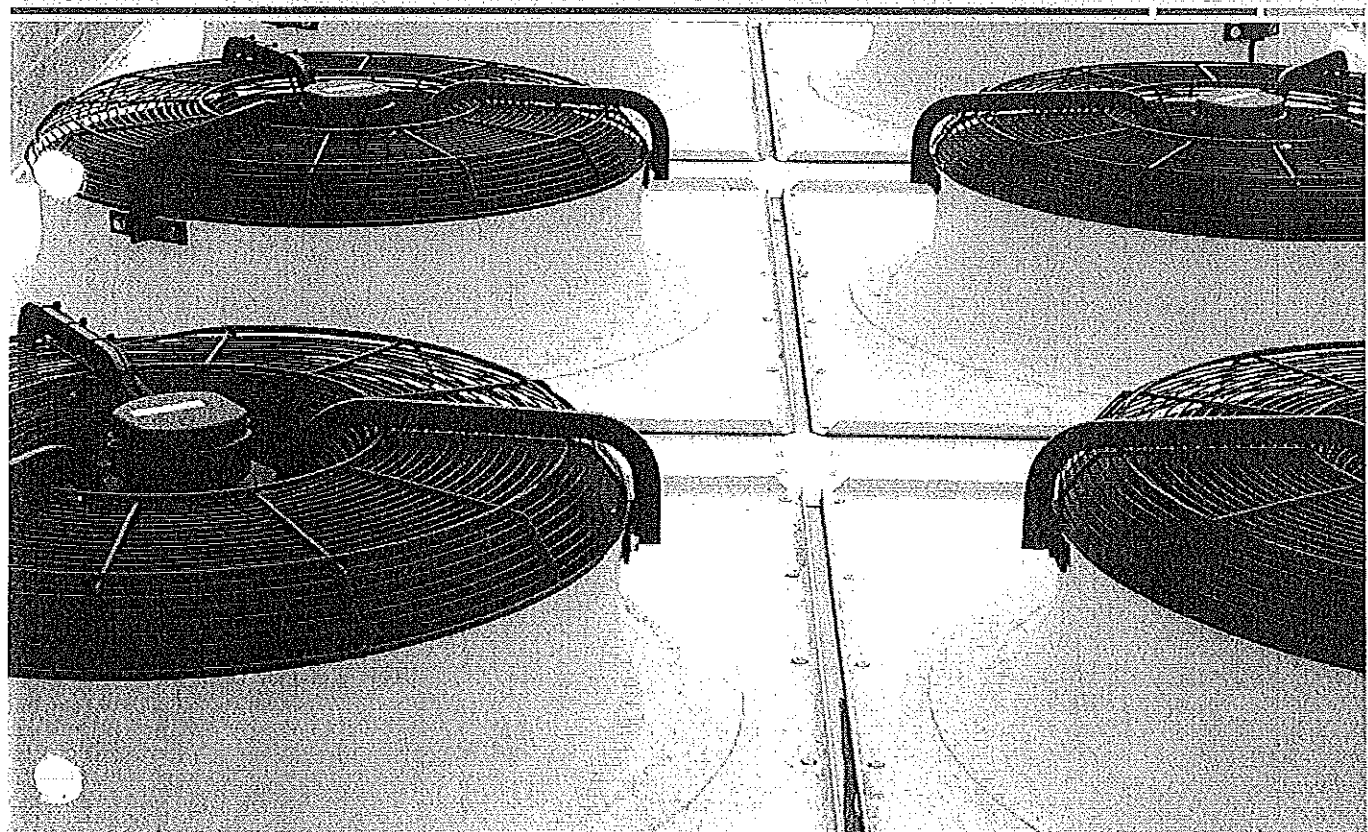
Стефан Илиев





Ongropack

ONGRODUR-I



Ongropack Ltd. offers its manufactured PVC compact solid sheets under the trade-name ONGRODUR.

ONGRODUR-I solid industrial sheets have a wide variety of applications. The material can be thermoformed and fabricated, laminated or printed. All types are resistant to chemical and corrosive environments. ONGRODUR-I is available for internal and external applications. Our prod-

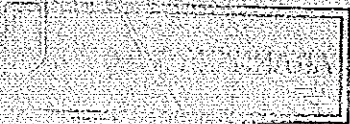
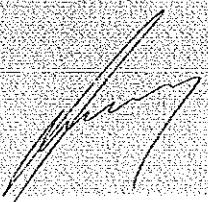
ucts are self-extinguishing and comply with most of the national fire resistance standards defined for plastics. ONGRODUR-I is available in the most popular industrial colours. However, other colours can be matched upon request.

In order to protect the surface of the sheets, upon request, they are delivered with protective film layer bonded on one side.



Advantages

- very well vacuum formable
- impact resistant
- good mechanical properties
- chemical resistant



ONGRODUR-I

Delivery program:

ONGRODUR-I	
Dimensions:	Thickness:
1000x2000	1 mm-5 mm 18 mm-20 mm
1220x2440/3050	1 mm-15 mm
1500x3000	1 mm-12 mm
2000x3000	1 mm-4,5 mm

Other sizes on request.

Typical applications

of ONGRODUR-I:



Industry: ventilation shafts, refrigerators, galvanization, chemical processing



Construction: canalization, cladding

Processing advices:

Fabricating

shearing or cutting (up to 6mm); sawing (1-20 mm); drilling

Thermal processing

bending, welding, thermoforming

Others

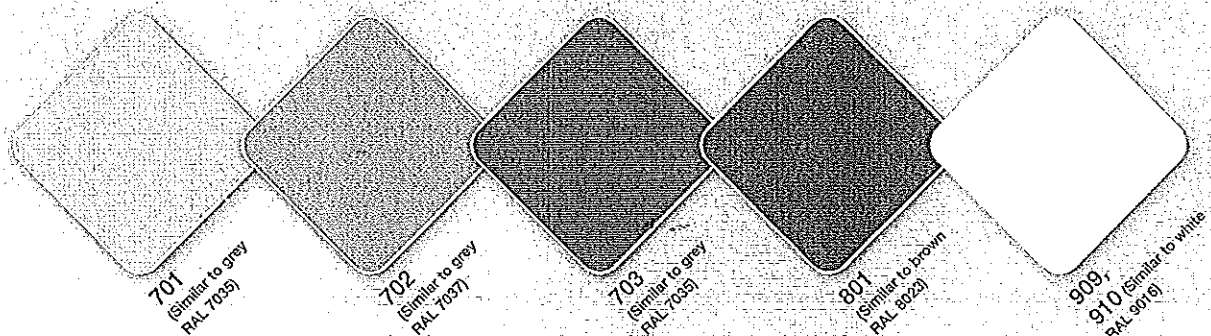
screen printing, digital printing, vinyl labeling, laminating, painting

Technical parameters :

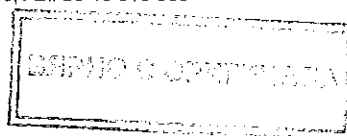
Parameters	S	Types	
		Normal	High
Characteristics	mm	Normal impact	High impact
Tolerance on width	mm	1000-1219 mm	+2,0; -1,0
		1220-1499 mm	+2,5; -1,0
		1500-2000 mm	+3,0; -1,0
Length	mm	1000-3000	
Tolerance on length	mm	1000-2999 mm	+5,0; -1,0
		1500-2000 mm	+6,0; -1,0
Thickness (S)	mm	1,0-20,0	
Tolerance on thickness	mm	S ≤ 4mm	S±(0,1+0,05S)
		S > 4mm	S±(0,08+0,03S)
Deviation from the right angle	mm	max.3mm/1000mm	
Colour consistency*		5 years according to the third grade of grey-scale of DIN 54001	

* This colour consistency is valid to the North from the 45 degrees of latitude on a max. altitude of 800 m in Europe, only in case of white coloured sheets.

Standard Colours:



 **Ongropack**
 Ongropack Kft.
 H-3704 Kazincbarcika, Pf.: 441 Phone: 36 48 510 130, Fax: 36 48 310 005
 E-mail: ongropack@borsodchem.hu





FIRE
TECHNOLOGY
SERVICES

Wira House
West Park Ring Road
Leeds, LS16 6QL
England

Tel: +44 (0)113 259 1999
Fax: +44 (0)113 278 0306
Web: <http://www.bttg.co.uk>
Email: CSLeeds@bttg.co.uk

Our Ref: 27/01669/04/09
Your Ref:
Order No:

8 May 2009
Page 1 of 3

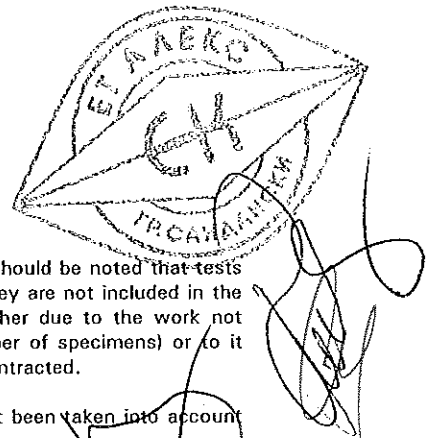
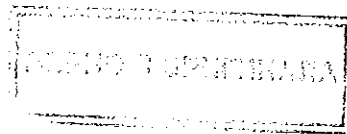
Client: BC-ONGROPACK
Muanyag Foliagyarto
Feldolgozo es Kereskedelmi kft
Cegjegyzekszam: Cg. 05-09-002943
Kozossegi adoszam: HU-11069674

Job Title: Fire Tes

Material Received: 22 April 2009

Description of Sample: One sample of PVC sheet, referenced: **ONGRODUR I**,
thickness 4mm, this sheet application: **cladding sheet**.

Brief: Fire Technology Services were requested to carry out a
fire test on the sample supplied to BS476 Part 7 Class 1.



UKAS Accreditation:

Our Laboratories are UKAS accredited. However, it should be noted that tests marked * are not UKAS accredited in this report. They are not included in the UKAS Accreditation Schedule for our laboratory, either due to the work not conforming fully to the standard (e.g. reduced number of specimens) or to it being outside the scope of our accreditation, or subcontracted.

Uncertainty:

An estimation of uncertainty of measurement has not been taken into account when making a judgement to any pass/fail criteria.





**FIRE
TECHNOLOGY
SERVICES**

Date: 8 May 2009
 Our Ref: 27/01669/04/09
 Your Ref:
 Order No:
 Page 2 of 3

BC-ONGROUPACK

**FIRE TESTS ACCORDING TO BS 476:PART 7:1987 (AS AMENDED)
 (Method for classification of the surface spread of flame of products)**

Date of Test: 08/05/09

Conditioning

The sample was conditioned to constant mass at a temperature of $23 \pm 2^\circ\text{C}$ and a relative humidity of $50 \pm 10\%$ and maintained in this condition until required for testing

Procedure

The test was carried out in accordance with BS 476: Part 7: 1987. The sponsor sampled the material and the panels were cut from the sample to the dimensions set out in the standard by FTS. The specimens were tested stuck down onto 12mm calcium silicate board using PVA adhesive.

The following were recorded:-

- a) the time at which the flame front crosses each vertical reference line;
- b) the maximum extent of flame spread during the first 1.5 min from the start of the test;
- c) the maximum extent of flame spread during the whole test i.e. 10 min or less (if applicable)
- d) the time (and distance) at which maximum flame spread is reached.

The flame spread at 1.5min and the final flame spread results were compared with the standard class limits and a classification was assigned.

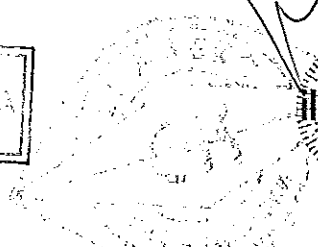
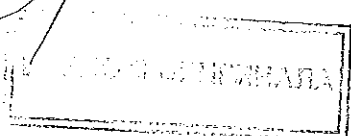
Requirements

The class limits for flamespread, detailed in BS 476:Part 7: are set out below.

	Flame spread at 1.5 min (mm)	Final flame spread (mm)
Class 1	165 (+25)	165 (+25)
Class 2	215 (+25)	455 (+45)
Class 3	265 (+25)	710 (+75)
Class 4	Exceeding Class 3 limits.	

A definitive classification is based on a sample of six specimens and the figure in brackets gives the tolerance by which only one specimen in six may exceed the class limit assigned.

[Handwritten signature]





**FIRE
TECHNOLOGY
SERVICES**

Date: 8 May 2009
 Our Ref: 27/01669/04/09
 Your Ref:
 Order No:
 Page 3 of 3

BC-ONGROUPACK

Results

The test results relate only to the behaviour of the test specimens of the product under the particular conditions of test; they are not intended to be the sole criterion for assessing the potential fire hazard of the product in use.

Time for flame spread to reach (s) (mm)					Flame spread at 1.5 min (mm)	Maximum flame spread (mm)	Time to reach maximum flame spread (s)
165	215	265	455	710			
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60
--	--	--	--	--	60	60	60

The results indicate that the sample met the performance requirements of Class 1.

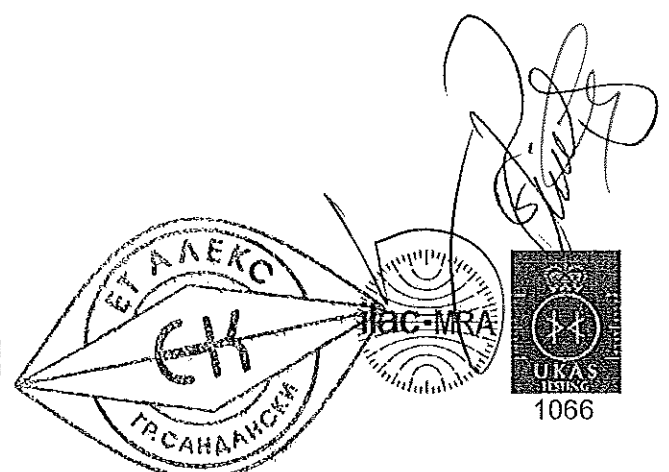
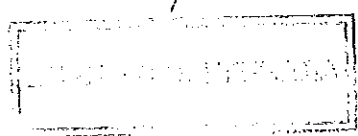
Observations

--

The information contained on page no's 1/3 of this certificate is hereby certified to be a correct statement of the tests and investigations carried out by FTS on the materials referred to.

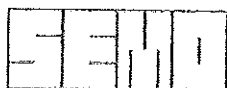
Signed..... *B Chambers* Date..... 08 May 2009
 B Chambers
 Fire Technician

Reported By..... *P Doherty* Date..... 08 May 2009
 P Doherty
 Operational Head

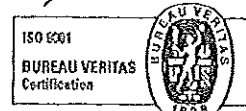


СЕМО ООД
София 1000, бул. Ботевградско шосе 247
офис 2506, склад 8

trade@semo.bg; тел: 02/ 9424754,
engineering@semo.bg; тел: 02/ 9424767
факс: 02/ 9424762



www.semo.bg
office@semo.bg



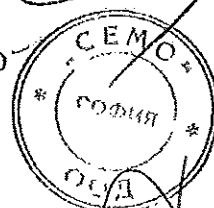
ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният, Марко Леон Семо, в качеството си на Управител на фирма СЕМО ООД –представител за България на фирма Changhong Plastic Co. Ltd

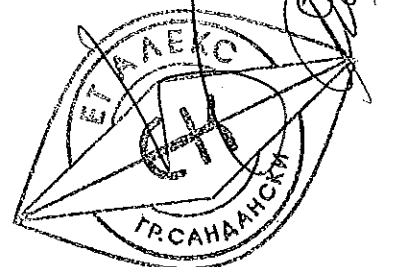
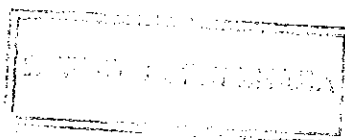
Декларирам, че материалът nylon 66, от който са изработени щуцерите PG, производство на Changhong Plastic Co. Ltd са на 94V-2 ниво на запалимост.

Декларирам че ми е известна отговорността която нося съгласно чл.313 от НК.

Управител:
Марко Семо



гр.София
2012г.



Verification No.: CLAH110329226



VERIFICATION OF LVD COMPLIANCE

Applicant: ANHUI IMPERIAL PLASTICS CO. LTD.
ZHAOQIAO PIONEER PARK, WUHU MACHINERY INDUSTRY
DEVELOPMENT ZONE, ANHUI, CHINA.

Manufacturer: Same as applicant

Product Description: NILON CABLE GLANDS

Model No.: PG-07-PG-63, M12X1.5-M63X1.5

Rating: IP68

Sufficient samples of the product have been tested and found to be in conformity with

Test Standard: EN 60529:1991/A1:2000

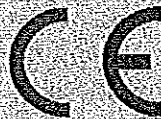
Date of Issue: April 13 2011

Conclusion

This Verification of LVD Compliance has been granted to the applicant based on the results of tests, performed by laboratory of GTS Prüf- und Zertifizierungs GmbH on sample of the above mentioned product in accordance with the provisions of the relevant specific standards and the Low Voltage Directive 2006/95/EC. The CE marking as shown below can be affixed, under the responsibility of the manufacturer, after completion of an EC Declaration of Conformity and compliance with all relevant EC Directives. The affixing of the CE marking presumes in addition that conditions the conditions in annexes III and IV of the Directive are fulfilled.

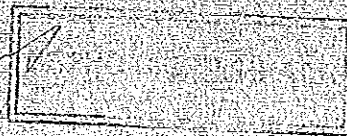
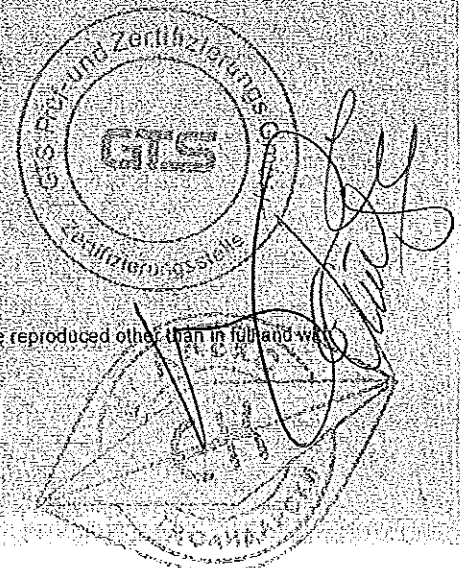
Approved by: Hermann Weiher

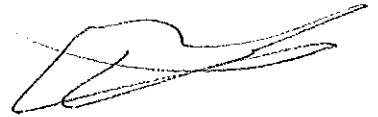
For and on behalf of
GTS Prüf- und Zertifizierungs GmbH



GTS Prüf- und Zertifizierungs GmbH
Burgstädter Strasse 21 D-09233 Herfmannsdorf
E-mail: info@gts-cert.de http://www.gts-cert.de

Copyright of this certificate is owned by GTS Prüf- und Zertifizierungs GmbH and may not be reproduced other than in full and with the prior approval of the General Manager.





Test Report

No. NGBEC1300063211

Date: 16 Jan 2013

Page 1 of 5

CHANGHONG PLASTICS GROUP IMPERIAL PLASTICS CO.,LTD

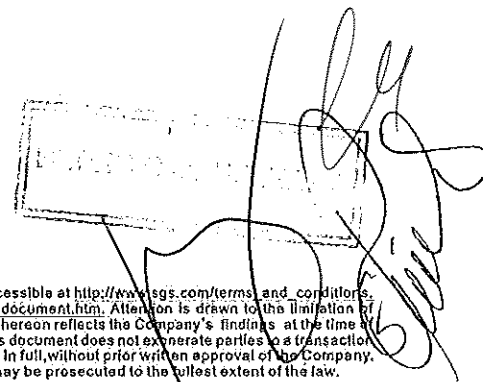
ZHAOQIAO PIONEER PARK,WUHU MACHINERY INDUSTRY DEVELOPMENT ZONE (4999 EXPRESS WAY,XINWU ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE)

The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the clients as : Cable Glands

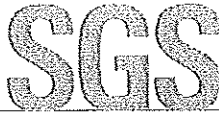
SGS Job No. : NP13-000061 - NB
 Material No. : PA66
 Date of Sample Received : 11 Jan 2013
 Testing Period : 11 Jan 2013 - 16 Jan 2013
 Test Requested : Selected test(s) as requested by client.
 Test Method : Please refer to next page(s).
 Test Results : Please refer to next page(s).
 Conclusion : Based on the performed tests on selected part of the submitted sample, the results of Lead, Mercury, Cadmium, Hexavalent chromium, Polybrominated biphenyls (PBB), Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) comply with the limits in RoHS Directive 2011/65/EU Annex II; recasting 2002/95/EC.

Signed for and on behalf of
SGS-CSTC Ltd.

Iris Xiao
Approved Signatory



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's Instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.



Test Report

No. NGBEC1300063211

Date: 16 Jan 2013

Page 2 of 5

Test Results :

Test Part Description :

Specimen No.	SGS Sample ID	Description
1	NGB13-000632.006	Gray plastic part

Remarks :

- (1) 1 mg/kg = 1 ppm = 0.0001%
- (2) MDL = Method Detection Limit
- (3) ND = Not Detected (< MDL)
- (4) "-" = Not Regulated

RoHS Directive 2011/65/EU

Test Method : With reference to IEC 62321:2008

- (1) Determination of Cadmium by ICP-OES.
- (2) Determination of Lead by ICP-OES.
- (3) Determination of Mercury by ICP-OES.
- (4) Determination of Hexavalent Chromium by Colorimetric Method using UV-Vis.
- (5) Determination of PBBs / PBDEs content by GC-MS.

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	006
Cadmium (Cd)	100	mg/kg	2	ND
Lead (Pb)	1000	mg/kg	2	ND
Mercury (Hg)	1000	mg/kg	2	ND
Hexavalent Chromium (Cr(VI))	1000	mg/kg	2	ND
Sum of PBBs	1000	mg/kg	-	ND
Monobromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Dibromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tribromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Pentabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Hexabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Heptabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Octabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Nonabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Decabromobiphenyl	-	mg/kg	5	ND
Sum of PBDEs	1000	mg/kg	-	ND
Monobromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com/terms> and <http://www.sgs.com/terms-a-document.html> and/or electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms-a-document.html. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon relates to the Company's involvement in the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

For further information on the Company's services, please contact us at telephone: (86-755)33071443, or email: CH.Dat@cn.sgs.com



Test Report

No. NGBEC1300063211

Date: 16 Jan 2013

Page 3 of 5

Test Item(s)	Limit	Unit	MDL	006
Dibromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tribromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Tetrabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Pentabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Hexabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Heptabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Octabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Nonabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND
Decabromodiphenyl ether	-	mg/kg	5	ND

Notes :

(1) The maximum permissible limit is quoted from the directive 2011/65/EU, Annex II

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at <http://www.sgs.com> or <http://www.cn.sgs.com> and for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms-e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and, in the limits of Client's Instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

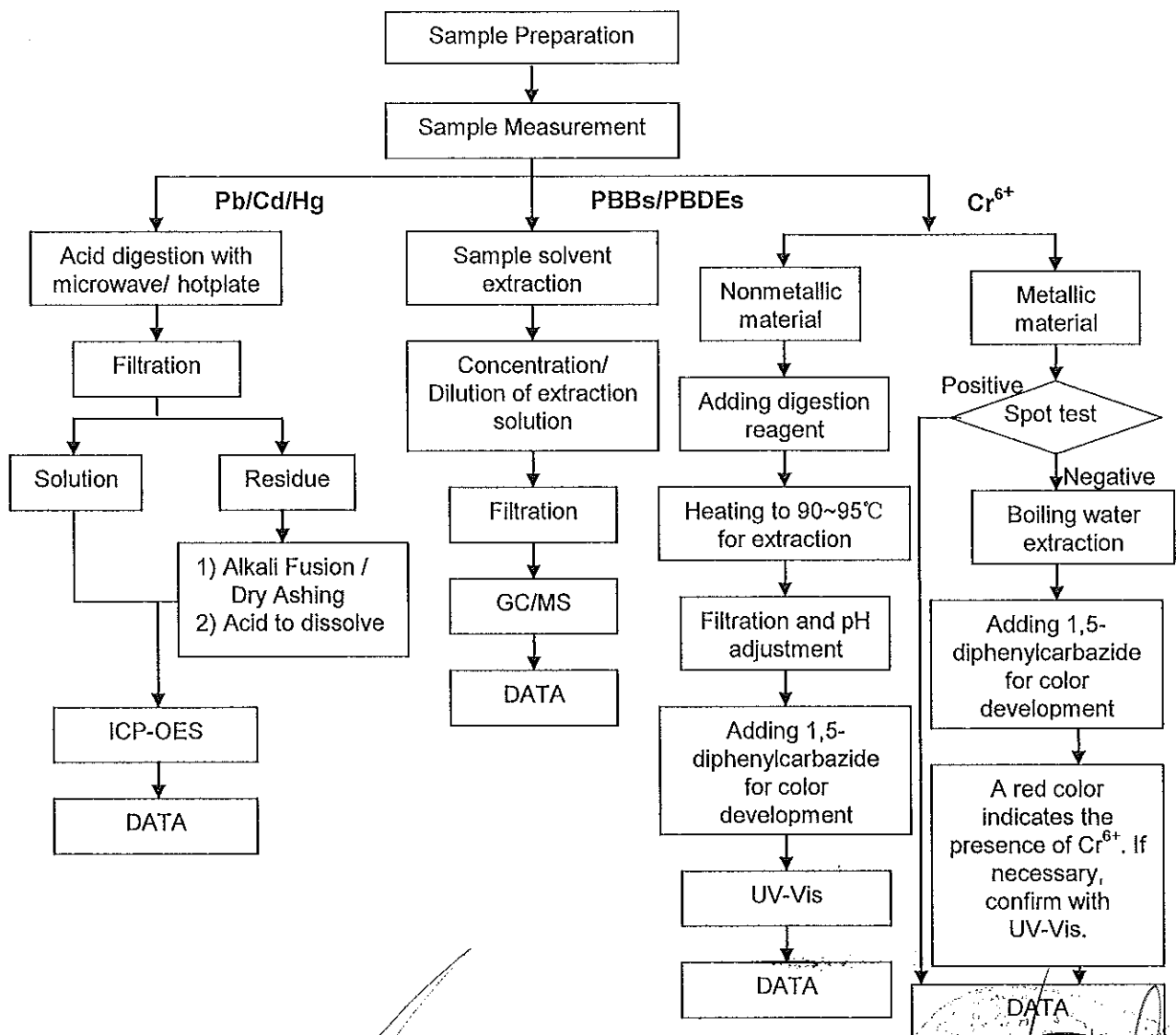
Attention: For any of testing inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83011443, or e-mail: CN.Doccheck@sgs.com



ATTACHMENTS

RoHS Testing Flow Chart

- 1) Name of the person who made testing: John Zhu/Crys Zhu/Pearson Zhou
- 2) Name of the person in charge of testing: Iris Xiao
- 3) These samples were dissolved totally by pre-conditioning method according to below flow chart. (Cr⁶⁺ and PBBs/PBDEs test method excluded)



This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not generate parties to a transaction from expressing all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested.

SGS

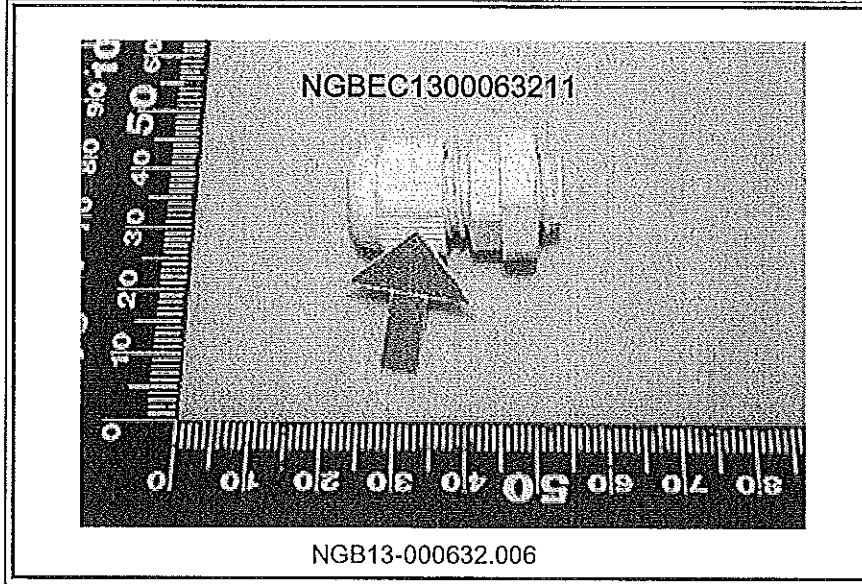
Test Report

No. NGBEC1300063211

Date: 16 Jan 2013

Page 5 of 5

Sample photo:



SGS authenticate the photo on original report only

*** End of Report ***

This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Service printed overleaf, available on request or accessible at http://www.sgs.com/terms_and_conditions.htm and for electronic format documents, subject to Terms and Conditions for Electronic Documents at www.sgs.com/terms_e-document.htm. Attention is drawn to the limitation of liability, indemnification and jurisdiction issues defined therein. Any holder of this document is advised that information contained hereon reflects the Company's findings at the time of its intervention only and within the limits of Client's instructions, if any. The Company's sole responsibility is to its Client and this document does not exonerate parties to a transaction from exercising all their rights and obligations under the transaction documents. This document cannot be reproduced except in full, without prior written approval of the Company. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law. Unless otherwise stated the results shown in this test report refer only to the sample(s) tested. Attention: In the eventuality of testing/inspection report & certificate, please contact us at telephone: (86-755)83071443, or email: CN.Doc.check@sgs.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№:0000015716, от дата:11-04-2013

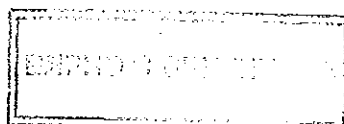
КУПУВАЧ: АЛЕКС-ЕВГЕНИ
КРЕМЕНЛИЕВ“ ЕТ
адрес: М.МАЦКОВА ГРАДИНА “ 1
БУЛСТАТ: 811153788
Данъчен №:
М.О.Л.: ЕВГЕНИ СТОЯНОВ
КРЕМЕНЛИЕВ
Банка:
Банков клон:
Банков код:
Сметка:

ПРОДАВАЧ: ТОШКЕР-Г ЕООД
адрес: УЛ“ПЕРЛА “ 77 ,БАЗА НОВА
СКЛАД 5 И 11
БУЛСТАТ: 200443179
Данъчен №:
М.О.Л.: ГЕОРГИ ГЕОРГИЕВ
КАРАМАРКОВ
Банка: БАНКА ДСК
Банков клон: ВАРНА
Банков код: STSABGSF
Сметка: BG10STSA93000019981522

Сертифицира размерите, толерансите, условията и качеството на винтовете, и други стоки, доставени с посочените по-долу документи:

Фактура № : 0000015716 от дата :11-04-2013
заделено+да се дозадели

№	наименование на стоките и услугите	мярка	колич.	баркод	код
1	БОЛТ 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU/	БР.	3000		965 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU
2	ВИНТ 4X14 MM ЗА МЕТАЛ МЕТР.РЕЗБА DIN965 PH2 EU/	бр.	700		965 4X14 MM DIN965 EU
3	ВИНТ 4.2X13 САМОПРОБИВНО КОПЧЕ 7504 Q Б.ВНОС/	БР.	9700		КОПЧЕ 4.2X13 7504Q Б.ВНОС
4	ВИНТ 4X10 ЦИЛИНДРИЧНА ГЛАВА 4.8 DIN84 ZN EU/	бр.	1000		965 ВИНТ 4X10 4.8 DIN84 ZN EU
5	ГАЙКА M4 ЗА ШПИЛКА DIN934 - КОНТ./	бр.	5000		ГАЙКА M4-КОНТ.
6	ГАЙКА M10 DIN 934 ZN ЯКОСТ 8.8 EU/	бр.	800		965 M10 DIN 934 ZN , ЯКОСТ 8.8 EU
7	БОЛТ 6X20 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	2500		965 6X20 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU
8	БОЛТ 6X25 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	1000		965 6X25 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU
9	БОЛТ 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU/	БР.	3200		965 5X20 ZN ИМБУС 8.8 DIN 912 EU
10	6X20 БОЛТ КОЛАРСКИ ПОЦИНКОВАН DIN 603 EU/	бр.	1100		DIN 603 EU 6X20
11	ВИНТ 6X12 ЦИЛИНДРИЧНА ГЛАВА 4.8 DIN84 ZN EU/	бр.	5120		965 ВИНТ 6X12 4/8 DIN84 ZN EU
12	ВИНТ 6X30 MM ЗА МЕТАЛ МЕТР.РЕЗБА DIN965 PH2 EU/	бр.	500		965 6X30 MM DIN965 EU
13	ПОДЛОЖНА ШАЙБА Ф4 DIN125 А-Б.ВНОС/	бр.	2000		ШАЙБА Ф4 DIN125А-Б.ВНОС
14	ФЕДЕР ШАЙБА Zn DIN 7980 M5 - Б.ВНОС/	бр.	6000		ФЕДЕР M5 DIN 7980
15	ВИНТ 8X16 MM ЗА МЕТАЛ МЕТР.РЕЗБА	бр.	2000		965 ВИНТ 8X16 MM



	DIN965 PH4 EU				DIN965 PH4 EU
16	НИТ ГАЙКА М6 БЕЗ ПЕРИФЕРНА Б.ВНОС	бр.	1000		НИТ ГАЙКА М6 БЕЗ
17	ГАЙКА М6 DIN 934 ZN , ЯКОСТ-6 МАРК- 8 EU/	БР.	13300		965 М6 DIN 934 ZN EU
18	БОЛТ 10X20 МАШИНЕН 4.8/5.6/6.8 DIN 558-Б.ВНОС	бр.	1500		БОЛТ 10X20 DIN 558-Б.ВНОС
19	БОЛТ 8X60 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	1000		965 8X60 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU
20	ПОДЛОЖНА ШАЙБА Ф6 DIN125А-Б.ВНОС	бр.	20500		ШАЙБА Ф6 DIN125А-Б.ВНОС
21	БОЛТ 6X35 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU/	бр.	1000		965 6X35 МАШИНЕН 4.8 DIN 558 ZN EU

Ние удостоверяваме, на база на предоставени сертификати за качество и съответствие от производителите и нашите доставчици, че стоките, предмет на доставка по посочените по-горе документи са произведени в съответствие с посочените в документите международни стандарти DIN -EN ISO 9001:2008

Нашият входящ контрол удостоверява, че продадените стоки съответстват на "Техническите изисквания за съответните винтове, дюбели, анкери, шпилки и други крепежни елементи".

Стоката се транспортира с транспорт със взети мерки против овлажняване. Съхранява се в сухи помещения.

Съставил: TOPKER-G FOOD МАРИЯНА ВЕЛЧЕВА

Стоката получена от:
ЕГП:

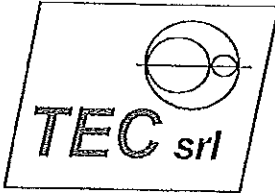
Подпис:

подпис и печат /
МАРИЯНА ВЕЛЧЕВА

(Handwritten signature)

МАРИЯНА ВЕЛЧЕВА

(Handwritten signature)
МАРИЯНА ВЕЛЧЕВА



**ISTITUTO DI RICERCHE
TECNOLOGICHE E COLLAUDI**

20056 REZZO S/A (MI) -
Tel. (02) 0961541-2-3 - Fax (02) 0963292

Certificato n° 4343
certificate

Data 10.12.2014
date

Rif. 1 Foglio 1 di -
Our Ref. Sheet of

CLIENTE MECKIND Srl (Busnago) Ente di collaudo
Customer Inspection Agency

COMMESSA _____
Job

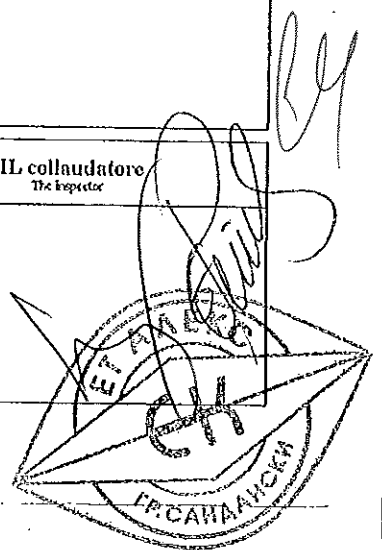
MATERIALE Nastro in acciaio inox AISI 301
Material

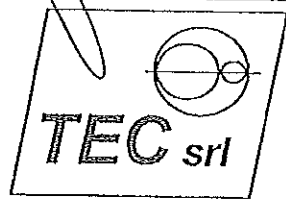
SPECIFICA di PROVA Prova di trazione secondo Tab. UE 8476 A
Test specification

N°	Contrassegno Mark	Colata Cast number	Descrizione Description
1	1	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0.70mm)
2	2	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0.70mm)
3	3	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0.70mm)

N°	Dimensioni Larg x spessore o diametro Dimensions width x thick or diameter	Sezione Area	Tratto utile Gage length	Pos. Position	Temp. prova Test temp.	Snerva mento Yield strength	Rottura Tensile strength	Allunga mento Elongation	Piega Bend test		
											0,2 %
											≥ 294 N / mm²
1	20,00 x 0.70mm	14	50	L	+20	300	770	50.6	Favorevole	*****	
2	20,00 x 0.70mm	14	50	L	+20	301	771	51.1	Favorevole	*****	
3	20,00 x 0.70mm	14	50	L	+20	306	740	51.4	Favorevole	*****	

Prove eseguite da Test conducted by	Per il laboratorio For the laboratory	L'ispettore del cliente Customer Inspector	Il collaudatore The Inspector
	dot. Ing. G. GROSSI <i>G. Grossi</i>	MECKIND S.r.l. Via delle Industrie, 9, 20074 BUSNAGO (MB) P.I. 069990966 - C.F. 07481070157 Tel. 02 - 9995245	





**ISTITUTO DI RICERCHE
TECNOLOGICHE E COLLAUDI**

20056 REZZO S/A (MI) -
Tel. (02) 0961541-2-3 - Fax (02) 0963292

Certificato n° 4343
certificate

Data 10.12.2014
date

Rif. 1 Foglio 1 di -
Our Ref. Sheet of

CLIENTE MECKIND Srl (Busnago) Ente di collaudo _____
Customer Inspection Agency

COMMESSA _____
Job

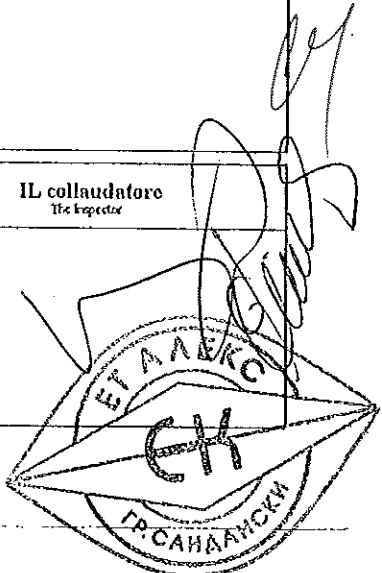
MATERIALE Nastro in acciaio inox AISI 301
Material

SPECIFICA di PROVA Prova di trazione secondo Tab. UE 8476 A
Test specification

N°	Contrassegno Mark	Cofata Heat number	Descrizione Description
1	1	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0,70mm)
2	2	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0,70mm)
3	3	***	Nastro da 3/4" (20,00 x 0,70mm)

N°	Dimensioni Larg x spessore o diametro Dimensions width x thick or diameter	Sezione Area	Tratto utile Gage length	Pos. Position	Temp. prova Test temp.	Snerva mento Yield strength	Rottura Tensile strength	Allunga mento Elongation	Piego Bend test	
						N / mm²	N / mm²	%	a blocco	
1	20,00 x 0,70mm	14	50	L	+20	300	770	50,6	Favorevole	*****
2	20,00 x 0,70mm	14	50	L	+20	301	771	51,1	Favorevole	*****
3	20,00 x 0,70mm	14	50	L	+20	306	740	51,4	Favorevole	*****

Prove eseguite da Test conducted by	Per il laboratorio For the laboratory	L'ispettore del cliente Customer Inspector	IL collaudatore The Inspector
	dot. Ing. G. GROSSI <i>G. Grossi</i>	MECKIND S.r.l. Via delle Industrie, 9, 20074 BUSNAGO (MB) P.I. 06949490966 - C.F. 07481070157 Tel. 02 - 8095245	



ThyssenKrupp Acciai Speciali Terni S.p.A.
con Unico Scalo
Società divisa e coordinata con ThyssenKrupp Stahl AG
Viale B. Era, 210 - 05100 Terni, Italia

11264000

CERTIFICATO DI COLLAUDO
INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICATE DE RECEPTION
ABNAHMEPRÜFZEUGNIS B

0585303

PAG. 1 / 1

SPECIFICA
PRODOTTORE:
AUTOCALIBRANTE:
DIN 17440/S6 AD2000-W2
EN 10028-7
ASTM A 240/01A
ASME SA 240/01

ORDINE CLIENTE N°:
CUSTOMER ORDER N°:
COMMANDE DU CLIENT N°:
BESTELLUNG N°:
08/0885set

CLIENTE:
CUSTOMER:
CLIENT:
BESTELLER:
MECKIND SRL
VIA DELLE INDUSTRIE 9
20040 BUSNAGO MI



ORDINE INTERNO N°:
INTERNAL ORDER N°:
COMMANDE INT N°:
WERKS N°:
8X212158

PRODOTTO:
PRODUCE:
PRODUKT:
PRÜFGEGENSTAND:
STAINLESS STEEL COILS

AVV. DI SPEDIZ. N°:
SHIPPING NOTICE N°:
AVIS D'EXPÉDITION N°:
VERSANDANWEISUNG N°:
BP015868

COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION - CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG										
N° ROTOLO PACKAGING N° COLES BAND N°	N° COLATA COIL N° N° COILES SCHWELZEN N°	% C	% Mn	% P	% S	% Cr	% Ni	% Cu	% N	% Ti
350801	0108408	0.022	1.69	0.029	0.001	18.03	8.050	0.280	0.055	0.320

TPO PAGAMENTO:
STEE TYPE:
TYPE D'ACIER:
ABFORDERUNG:
AST 304DL
1.4301
1.4307
304
304L

TIMBRO DEL PRODUTTORE:
PROJESER TRADE MARK
MARQUE DU PRODUCTEUR
ZEICHEN DES LIEFERWERKS:
ThyssenKrupp Acciai Speciali Terni S.p.A.

TIMBRO DEL RESPONSABILE INCARICATO:
INSPICIT RESPONSABLE CHARGE:
MARQUE DU RESPONSABLE CHARGE:
STAMPSEL DES VERBESSERUNGSSTÄNDIGEN:
R.G.C.

COMPLIES WITH P.E.D. 97/23/EC

TRATT. TERMICO - RICOTTURA DI SOLIDIFICAZIONE 1050°C
HEAT TREATING - ANNEALING: AIR - WATER SPRAY - WATER COOLING
TRÉFILLÉ - TRÉMOLÉ - TRÉPHTHÉNÉ: AIR - EAU ATOMISÉE - EAU
WÄRMEBEHANDLUNG - ABSCHÜCKER - ÖL-LUFT - SPRÜHWASSER - WASSER

PROCESSO DI LAMINAZIONE E *AOD* + CC
STEELMAKING PROCESS
PROCÉDE DE L'ABRICATION
ERSSCHMELZUNGSWEG

IL MATERIALE È RESISTENTE ALLA CORROSIONE INTERGRANULARE SECONDO: EN ISO 3651-2
DE MATERIEAU EST RESISTANT À LA CORROSION INTERGRIANULAIRE CONFORMÉMENT À L'EN ISO 3651-2
LE MATERIAL IS RESISTANT TO A CORROSION INTERGRANULAR SECONDO
DE CORROSION INTERGRIANULÄRE RESISTENZ NACH EN ISO 3651-2

N° COLO PACKAGING N° COLES KISTEN N°	N° ROTOLO COIL N° N° COILES BAND N°	DIMENSIONI DIMENSIONS ADMESSUNGEN III III	FINITURA FINISH FINITION AUFBEREITUNG	PESO WEIGHT POIDS GEWICHT	TRAZIONE / TENSILE / TRACTION / ZUGVERSUCH				RIGIDITÀ RIGIDITY RIGIDITÉ STEIFHEIT	PUNTA POINT SPITZ SPITZE	GRADO DEGRÉ GRAD WINKEL		
					Rip. 1%		Rip. 0.2%					Rip. 0.01%	Rip. 0.005%
					R _m	R _{p1%}	R _{p0.2%}	R _{p0.01%}					
C03601	350801	1.60 X1270.0	1 BA	19250	254	291	607	60.4	77.0	77.0			
C03601	350801	1.60 X1270.0	1 BA	19250	258	294	613	59.8	77.0	77.0			

CONDIZIONE DI CONSEGNA: A
DELIVERY CONDITION: A
Z) Spazio-Direction-Richtung
T = Transverso-Transverse-Quer
L = Longitudinal - Longitudinal - Long - Längs

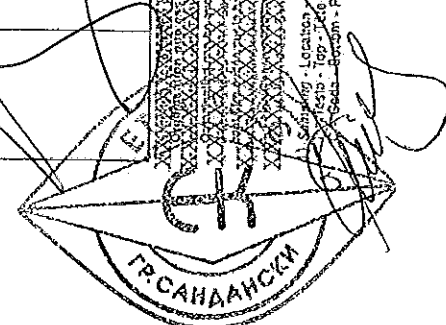
COMPLIES WITH PED 2000/53/EC

ThyssenKrupp Acciai Speciali Terni S.p.A.
FRANCE DEL RESPONSABILE INCARICATO
INSPICIT RESPONSABLE CHARGE
SIGNATURE DU RESPONSABLE CHARGE

Certificato di Approvazione
Certification of Approval
L. ROTINI
22-09-2014

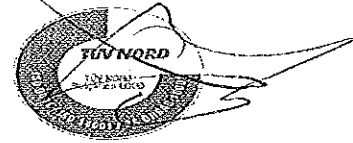
Werk-Typ
Marken-Code N°
Thyssen-Prüf

Werk-Typ
Marken-Code N°
Thyssen-Prüf





АЛЕКС



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

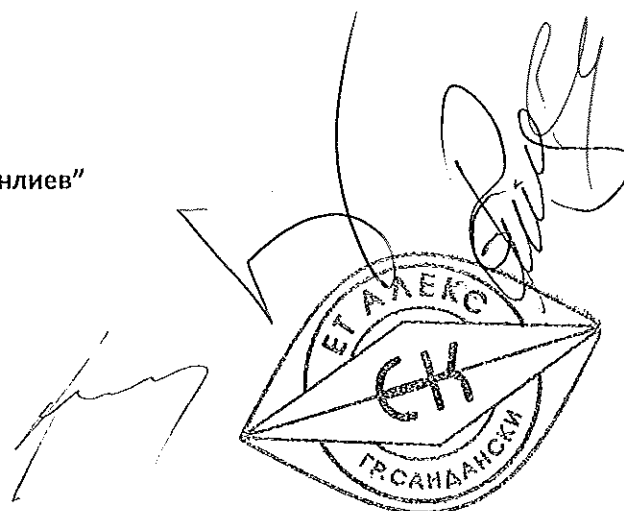
Приложение №3

Срокове за доставка

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена”

Обособена позиция2 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев”
Гр. Сандански



СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА

Приложение 3 към Техническо предложение

(За Обособена позиция №2)

SAP №	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарт	Минимален размер на партида бр.	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни; бр.	Количества със срок на доставка в рамките на 1 (един) календарен месец; бр.
1	2	3	4	5	6
*****	Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 1-ПК-1Ф	ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 1-ПК-1Ф	35	105	245

Дата 23.09.2015 г.

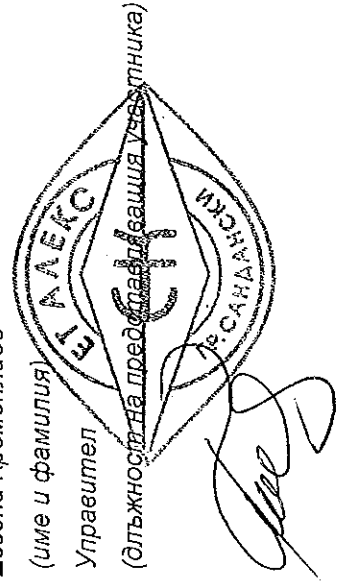
ПОДПИС и ПЕЧАТ:

Евгени Кременлиев

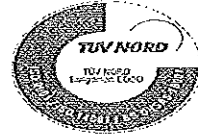
(име и фамилия)

Управител

(длъжност на представящия участника)



Handwritten signature and initials.



ЕТ "АЛЕКС-ЕВГЕНИ КРЕМЕНЛИЕВ", гр. Сандански, м. "Мацкова градина"
tel.+359 746 30665, tel./fax +359 746 30667, e-mail: office@alex-ek.com, www.alex-ek.com

Приложение №4

ОПАКОВКА

по открита процедура за сключване на рамково споразумение за възлагане на обществени поръчки с предмет „Доставка на електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена”

Обособена позиция 2 Електромерни табла НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак за монтиране на стълб/стена, 1-ПК-1Ф

ЕТ „Алекс-Евгени Кременлиев”
Гр. Сандански

Приложение 4 към Техническо предложение

(За Обособена позиция №2)

ОПАКОВКА

SAP № на стоката	Съкратено наименование на материала съгласно Технически стандарт	Минимален размер на партида, бр.	Участник			
			Вид опаковка	Брой на стоката в опаковка	Размери на опаковката в см. /Д x В x Ш/	Общо бруто тегло, кг.
*****	ЕТ, поликарбонат, за дир измерване, за стълб/стена, 1-ПК-1Ф	35	в палета/кашон	1	400x340x180	4,7 кг

Дата 23.09.2015 г.

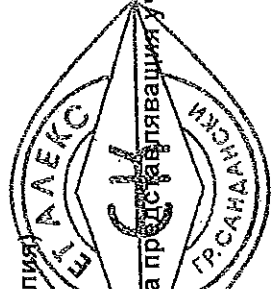
ПОДПИС И ПЕЧАТ:

Евгени Кременлиев

(име и фамилия)

Управител

(длъжност на представляващия участника)



Приложение 3 към рамково споразумение

ПРОЕКТ НА КОНКРЕТЕН ДОГОВОР

Днес,201... г. (дата на сключване), в град София, България, между страните:

(1) **"ЧЕЗ РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ БЪЛГАРИЯ" АД** със седалище и адрес на управление: Република България, гр. София 1784, Столична община, район "Младост", бул. „Цариградско шосе“ № 159, БенчМарк Бизнес Център, вписано в Търговски регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК: 130277958, ИН по ДДС: BG 130277958, Банкова сметка: код: UNCRBGSF; сметка: BG43UNCR76301002ERPUL; при банка: Уникредит Булбанк, представлявано от – Изпълнителен Директор и, наричано за краткост **"ВЪЗЛОЖИТЕЛ"**, от една страна,

и

(2), със седалище и адрес на управление: гр....., ул....., тел..... факс:, е-mail:, вписано в Търговския регистър при Агенцията по вписванията с ЕИК, представлявано от..... –, наричано за краткост **"ИЗПЪЛНИТЕЛ"**, от друга страна,

в резултат на проведена открита процедура за възлагане на обществена поръчка с реф. № PPD и предмет:, сключено Рамково споразумение № .../... г. и на основание чл. 41 от ЗОП, се сключи настоящият договор за следното:

1. ПРЕДМЕТ НА ДОГОВОРА

1.1. Съгласно условията на настоящия договор и последващите поръчки за доставка, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да достави и продаде, а **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** да приеме и купи стоки, представляващи:....., описани по вид и количество в Приложение 1 от настоящия договор и отговарящи на техническите изисквания (характеристики) от Приложение 2 на рамковото споразумение. За целите на договора и за краткост описаните стоки от Приложение 1, ще бъдат наричани по-долу **"СТОКА"**.

1.2. Стоката, предмет на настоящия договор, се доставя и купува по поръчки, генерирани през SAP и отправени от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не е длъжен да поръчва стока по предмета на договора всеки месец, нито да поръчва, приеме и закупи цялото прогнозно количество от стоката през срока на действие на договора. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще поръчва само толкова стока, колкото му е необходима според неговата готовност. В поръчката се включват данни за вида на стоката, конкретните количества, единична и обща цена, срок и място за доставка. Местата за доставка на стоката по предмета на договора са складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, находящи се на територията на страната в следните населени места: гр. София, гр. Враца, гр. Левски и гр. Дупница, или на конкретно посочен в поръчката адрес на обект на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в региона, обслужван от съответния склад. Точният адрес на съответната складова база или обект се посочва в поръчката на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

1.3. Предаването на стоката се извършва в посочения в поръчката склад или обект с приемно - предавателен протокол, двустранно подписан от страните по този договор или от техни надлежно упълномощени представители. Приемно-предавателният протокол се изготвя в 3 (три) еднообразни екземпляра в съответствие с образеца от Приложение 3 към договора, като един остава за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и два се предават на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, заедно с документите, описани в Приложение 5 към т. 4.2 от настоящия договор.

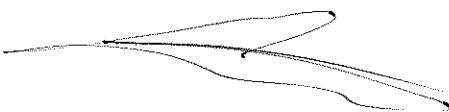
1.4. (1) Протоколът по т. 1.3. се подписва и от подизпълнителя, ако в поръчката по т. 1.2 са включени стоки, за доставка на които **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, съгласно 4.10. от договора.

(2) Точка 1.4, ал.1 не се прилага, ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или доставката на стока или част от нея не е възложена на подизпълнителя.

1.5. Собствеността и рискът от погиването и повреждането на стока преминават върху **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** с подписването на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 по-горе.

2. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

2.1. (1) Единичната цена на стоката, предмет на договора, е описана в **Приложение 1**, неразделна част от него.



Единичната цена за стоката, посочена в Приложение 1 към настоящия договор, не може да бъде по-висока от базовата единична цена за стоката по сключеното рамково споразумение.

(2) При надлежно и своевременно осъществяване предмета на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** ще заплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** поръчаната по реда на т. 1.2 и приета по реда на т. 1.3 стока по единична цена от Приложение 1. При фактурирането се начислява дължимият в момента ДДС според законодателството на Република България. Единичната цена, по която се плаща стоката, е определена до франко складове на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в т. 1.2 по-горе, или до посочен в поръчката обект на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** съгласно т. 1.2. по-горе, като включва всички разходи: транспорт, такси, застраховки, опаковка, документация и всички други съпътстващи доставката на стоката разходи.

2.2. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ се задължава да заплаща поръчаната по реда на т. 1.2. и приета по реда на т. 1.3. стока чрез банкови преводи по банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, извършени в срок до 60 (шестдесет) календарни дни, считано от датата на издаване от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и предоставяне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** на оригинална фактура за стойността на конкретната доставка и документите, посочени в т. 4.2 от договора, които придружават стоката. Във фактурата трябва да са посочени: № и дата на договора, № и дата на рамковото споразумение, № и дата на приемно-предавателния протокол по т. 1.3 и № на поръчката за доставка. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** издадената фактура и документите, които придружават стоката, най-късно в срок до 5 (пет) дни, считано от датата на издаването на фактурата, като при забава за представяне на фактура и придружаващите стоката документи, срокът за плащане се удължава съответно със срока на забавата.

2.3. Максималната стойност на договора е в размер на (.....) лева без ДДС. Независимо от това дали срокът на договора по т. 3.1 е изтекъл, при достигане на максималната стойност по тази точка, договорът се прекратява автоматично, без която и да е от страните да дължи уведомление или предизвестие на другата страна.

2.4. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ извършва окончателното плащане по договор за обществена поръчка, за който има сключени договори за подизпълнение, след като получи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** доказателства, че е заплатил на подизпълнителите всички работи, приети по реда на т. 5.7.

2.5. Условието по т.2.4. не се прилага в случаите по т. 5.8.

3. СРОКОВЕ

3.1. Договорът се сключва за срок от (.....) месеца, считано от датата на влизането му в сила.

3.2. Съответните срокове за доставка на съответните количества от стоката са посочени в Приложение 2.

3.3. Срокът за доставка по предходната т. 3.2 тече от датата на поръчката по т. 1.2.

3.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави поръчаната му стока в уговорения срок от датата на поръчката, съгласно количеството, посочено в т. 3.2. от настоящия договор.

3.5. В случай, че в поръчката са включени количества, по-големи от договорените по т. 3.2., за количеството над максималното, това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. С потвърждението на поръчката, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** вписва в същата очаквана дата за доставка, която се отнася само за количествата над максималните, посочени в т. 3.2, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да достави уговореното максимално количество по т. 3.2 в 30-дневен срок от датата на поръчката.

4. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ИЗПЪЛНИТЕЛЯ

4.1. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката във вид, качество и с технически показатели, отговарящи на техническите изисквания, определени в Приложение 2 от Рамково споразумение №/....., сключено между същите страни, и в съответствие с регламентите, определени в настоящия договор.

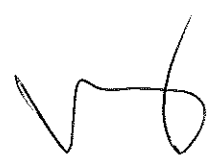
4.2. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да достави стоката, комплектована с документите, описани в Приложение 5, неразделна част от настоящия договор.

4.3. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да уведоми писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** най-малко два дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоизпълнението /местоназначението/, посочено в съответната поръчка, чрез факс съобщение или съобщение на електронна поща. Неизпълнението на това задължение освобождава **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** от забава за приемането на стоката.

4.4. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ отговаря пред **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, ако трети лица предявят правото си на собственост или други права по отношение на стоката, които могат да бъдат противопоставени на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.5. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен да върне на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** платената цена заедно с лихвите, както и да заплати разноските по договора в случаите, когато се докаже, че продадената стока принадлежи изцяло или отчасти на трето лице, като в тези случаи **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да развали договора по т. 9.1., ал. 1.

4.6. ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ се задължава да определи свой представител за предаване на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.



4.7. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната или неотговаряща на изискванията стока, констатирана в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5. на договора, в сроковете, определени в договора.

4.8. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да получи цената на поръчаната, реално доставена и приета стока, съгласно условията на настоящия договор.

4.9. При изпълнението на настоящият договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма да използва/ще използва следният/те подизпълнител/и (попълва се при сключване на договора, ако участникът, определен за изпълнител, е декларирал в заявлението си, че при изпълнение на договора ще използва подизпълнители) за изпълнение на (посочват се видовете работи, които ще се изпълняват от подизпълнителя/ите), представляващи(.....)% от общата стойност на поръчката (попълва се съобразно декларацията от заявлението на участника).

4.10. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва договор за подизпълнение с подизпълнителите, посочени в офертата, и в срок до три дни от датата на сключване изпраща оригинален екземпляр от договора за подизпълнение на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

4.11. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** няма право да възлага изпълнението на една или повече от работите, включени в предмета на договора, на лица, които не са посочени като негови подизпълнители в т. 4.9 по-горе, и с които не е сключен и представен на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** договор за подизпълнение.

4.12. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** има право да замени подизпълнителя/ите по т. 4.9, когато:

а) За подизпълнителя/ите е налице или възникне обстоятелство чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП;

б) Подизпълнителят/ите не отговарят на нормативно изискване за изпълнение на работите, включени в предмета на договора за подизпълнение;

в) Договорът за подизпълнение е прекратен по вина на подизпълнителя/ите, включително ако подизпълнителя/ите превъзлагат една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.13. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прекрати договор за подизпълнение, ако по време на изпълнението му възникне обстоятелство по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП, както и ако подизпълнителят превъзлага една или повече работи, включени в предмета на договора за подизпълнение.

4.14. В случаите по т. 4.12 и 4.13 **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** сключва нов договор за подизпълнение или допълнително споразумение към договор за подизпълнение и изпраща оригинален екземпляр на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** в срок до три дни от датата на сключване, заедно с доказателства за липса на обстоятелствата по чл. 47, ал. 1 и ал. 5 от ЗОП за подизпълнителя.

4.15. Сключване на договор за подизпълнение или на допълнително споразумение към договор за подизпълнение не освобождава **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** от отговорността му за изпълнение на настоящия договор. Използването на подизпълнител/и не изменя задълженията на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по договора. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** отговаря за действията на подизпълнителя/ите като за свои действия.

4.16. Приложимите клаузи на договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителя/ите.

4.17. Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора, за подизпълнение.

4.18. Доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, не се счита за наемане на подизпълнител, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от настоящия договор за обществена поръчка, съответно - от договора за подизпълнение.

5. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ

5.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** се задължава да определи свой представител за приемане на стоката по т. 1.1. с приемно-предавателния протокол по т. 1.3.

5.2. (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** провежда входящ контрол за качество на доставената стока с цел установяване на съответствието ѝ с изискванията, посочени в настоящия договор и приложенията към него. За проведения входящ контрол **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** изготвя протокол.

(2) При установяване на недостатъци по време на входящия контрол, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен писмено да уведоми **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 10 /десет/ дни от датата на протокола по ал. 1. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на доставената стока и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложения начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 1 /един/ работен ден от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за резултатите от входящия контрол. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си относно констатациите от входящия контрол в срока по предходното изречение, се счита, че не ги приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол по ал. 3. В случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констативен протокол по ал. 3 не се съставя, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да отстрани констатираните недостатъци (дефекти) в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни, считано от датата на писменото им приемане. В случай, че

ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ не приеме констатациите и предложенията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният го уведомява писмено за дата, час и място за съставяне на констативен протокол по ал. 3. Писменото уведомление за съставянето на констативен протокол по ал. 3 се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** не по-късно от три дни преди посочената в уведомлението дата за съставяне на протокола.

(3) При отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да приеме констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** относно недостатъците (дефектите) на стоката и начина на тяхното отстраняване по предходната алинея, страните по договора съставят и подписват констативен протокол, в който се описват установените недостатъци, начинът и срокът за тяхното отстраняване. Срокът за отстраняване на недостатъците (дефектите) на стоката не може да бъде по-дълъг от 15 /петнадесет/ календарни дни.

(4) Неявявяването на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за съставяне и подписване на констативния протокол по предходната алинея не го освобождава от отговорност. В този случай констативният протокол се съставя само от представители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и се изпраща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по факс или електронна поща за изпълнение. В този случай срокът за отстраняване на недостатъците, посочен в констативния протокол, започва да тече от датата на изпращането на протокола на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) При съставянето на констативния протокол по ал. 3, респективно по ал. 4, страните отчитат уговореното в т. 5.3. от договора.

5.3. При установяване на недостатъци (дефекти) на стоката по реда на т. 5.2. или т. 6.5. от договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има следните алтернативни права:

(1) да иска замяна на дефектната или неотговаряща на изискванията стока с нова за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**; или

(2) да задържи стоката и да иска отбив от цената; или

(3) да откаже да приеме стоката или да върне приетата, но дефектна или неотговаряща на изискванията стока, съответно да не я заплати или ако вече е заплатена, да иска връщането на платената за нея цена.

5.4. При доставка на дефектна стока или стока, която не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, констатирано в съответствие с т. 5.2. или т. 6.5., и в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не отстрани недостатъците, съответно не замени дефектната стока с качествена в уговорените срокове, то **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да предприеме действия за отстраняване на недостатъците от трета страна или да ги отстрани сам, за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.2.

5.5. В случаите на т. 5.3., **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да приеме неотговарящата на изискванията или дефектна стока на отговорно пазене, като вземе всички възможни мерки за безопасното ѝ съхранение за максимален срок от един месец.

5.6. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен, съгласно условията на този договор, да изплати на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена за поръчаната, реално доставена и приета стока.

5.7. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** приема изпълнението на дейност по договора за обществена поръчка, за която **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е сключил договор за подизпълнение, в присъствието на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и на подизпълнителя.

5.8. При приемането на работата **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** може да представи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** доказателства, че договорът за подизпълнение е прекратен, или работата или част от нея не е извършена от подизпълнителя.

6. ГАРАНЦИИ И РЕКЛАМАЦИИ

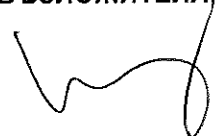
6.1. При подписване на настоящия договор **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** представя гаранция за изпълнение на стойност от (.....) лева под формата на паричен депозит по сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, както следва: SWIFT (BIC): UNCRBGSF; Банкова сметка (IBAN) в лева: BG43 UNCR 7630 1002 ERPB UL; при банка: Уникредит Булбанк или под формата на безусловна и неотменяема банкова гаранция, издадена в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** със срок на валидност/...../ месеца.

6.2.(1) Гаранцията за изпълнение ще компенсира **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всякакви вреди и загуби, причинени вследствие виновно неизпълнение/забава на договора (задължения по договора) от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, както и за произтичащите от тях неустойки. В случай, че претърпените вреди на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** са в по-голям размер от размера на гаранцията за изпълнение по предходната точка, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да потърси обезщетение по общия съдебен ред пред компетентния български съд.

(2) За неуредените условия по отношение на гаранцията за изпълнение и в частност за попълването и при усвояване на суми от нея се прилага съответно Раздел 6 (в частност т. 6.5) от рамковото споразумение.

6.3. (1) Гаранцията за изпълнение или неинкасираната част от нея ще бъде освободена от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и върната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 30 /тридесет/ календарни дни след изтичане на срока на договора, съответно след прекратяването му на друго основание, ако изпълнението е надлежно, освен ако не е усвоена поради неизпълнение.

(2) За срока, през който гаранцията за изпълнение е престояла законосъобразно при **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, последният не дължи лихва.



6.4. Гаранционният срок на закупената стока е месеца, считано от датата на подписването на приемно-предавателния протокол за приемането ѝ в склада на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** при спазване на указанията за съхранение, монтаж и експлоатация на производителя.

6.5. (1) По всяко време от действието на договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да проверява доставената стока, която не е в режим на експлоатация, за наличие на скрити недостатъци. Проверката по предходното изречение се извършва от служители на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, притежаващи съответната техническа компетентност, и се удостоверява със съставянето на констативен протокол. При откриване на скрити недостатъци на доставената стока по реда на настоящата точка, същите се считат за гаранционни дефекти и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да ги отстрани в съответствие с гаранционните условия, при условие, че са спазени условията за съхранение на стоката.

(2) За гаранционни дефекти на стоката, освен скритите недостатъци по т. 6.5, ал. 1, се считат и всички дефекти на стоката, които са се проявили по време на експлоатацията ѝ и не са резултат от неправилни действия на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и/или негови служители и са в рамките на гаранционния срок по т. 6.4.

(3) При констатиране на дефекти (неизправности) на стоката в рамките на гаранционния срок, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен да уведоми писмено **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в 10 /десет/ дневен срок от откриването им. В писменото уведомление по предходното изречение **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** описва недостатъците (дефектите) на стоката и начинът за отстраняването им. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да прегледа уведомлението с констатациите на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за недостатъци (дефекти) на стоката и да го уведоми писмено (по факс или на електронна поща) за това дали приема констатациите - съответно предложеният начин за отстраняване на недостатъците (дефектите) или не ги приема. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да изпълни задължението си за уведомяване по предходното изречение в срок до 5 /пет/ работни дни от датата на получаване на уведомлението на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за констатирания дефект на стоката в рамките на гаранционния срок. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за решението си по отношение на предявената рекламация в срока по предходното изречение, се счита, че не я приема, вследствие на което **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** пристъпва към съставянето на констативен протокол. За съставянето и съдържанието на констативния протокол се прилагат съответно т. 5.2, ал. 2-5. При съставянето на констативния протокол страните отчитат уговореното в т. 6.6.

6.6. В рамките на гаранционния срок по т. 6.4, всички разходи по отстраняване на дефекти и/или замяна на стоката с нова, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

6.7. Ако в рамките на гаранционния срок се констатират фабрични дефекти, които не могат да бъдат отстранени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** в срок до 15 /петнадесет/ календарни дни от датата, на която неизправната стока му е предадена за ремонт, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да замени дефектната стока с нова в срок до 1 (един) месец, считано от изтичането на 15-дневния срок за ремонт на стоката.

7. ОТГОВОРНОСТИ

7.1. При забава за изпълнение на задължения по този договор, с изключение на случаите по т. 8.1 на договора, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0,2% за всеки пълен ден забава, но не повече от 10% общо върху стойността на неизпълненото задължение.

7.2. За всеки отделен случай на неизпълнение на задълженията в рамките на гаранционния срок (с изключение на случаите по т. 8.1), **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка, равна на 10% от стойността на реално доставената, но дефектна (неизправна) стока, по отношение на която е възникнало неизпълненото гаранционно задължение.

7.3. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право да претендира неустойка в размер на 50% от стойността на гаранцията за изпълнение на договора, посочена в т. 6.1, в следните случаи:

- (1) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 2;
- (2) при отказ на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** да изпълни поръчка за доставка при условията на този договор;
- (3) при прекратяване на договора по т. 9.1., ал. 3 и ал. 4.

7.4. При забава за плащане, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** обезщетение в размер на законната лихва за забава (равна на основния лихвен процент (ОЛП), обявен от БНБ, плюс 10%), начислена върху стойността на закъснялото плащане за периода на забавата, като стойността на обезщетението не може да бъде повече от 10% общо от стойността на забавеното плащане.

7.5. Неустойките по настоящия договор се заплащат в срок до 10 (десет) календарни дни, считано от датата на писмената претенция за тях от изправната до неизправната страна. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право, ако в определения срок за плащане на дължимата неустойка **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си, да се удовлетвори за сумата на неустойката от гаранцията за изпълнение на договора в съответствие с т. 6.2 по-горе или да я прихване от следващо дължимо плащане по договора.

7.6. В случай, че не е уговорено друго, неустойките се начисляват върху стойността на закъснялото/неизпълнено задължение без ДДС.

7.7. В случаите, когато посочените по-горе неустойки не покриват действителния размер на претърпените от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** вреди, той може да търси от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** по съдебен ред разликата до пълния размер на претърпените вреди и пропуснатите ползи.

7.8. В случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни задължението си да изпрати на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** оригинален екземпляр от договор за подизпълнение/допълнително споразумение към договор за

подизпълнение по т. 4.10 и/или 4.14 от настоящия договор в срок до **три дни** от датата на сключване на договора, съответно споразумението към него, то той дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 2 000.00 (две хиляди) лева.

7.9. При нарушаване на задължение по раздел 11 по-долу, виновната страна дължи на изправната страна неустойка за всеки конкретен случай на нарушение в размер на **50%** от гаранцията за изпълнение, заедно с обезщетяване на всички вреди над сумата на неустойката, настъпили вследствие нарушаване на задълженията по раздел 11 от договора.

8. НЕПРЕОДОЛИМА СИЛА ИЛИ НЕПРЕДВИДИМИ СЪБИТИЯ

8.1 В случаи на непреодолима сила по смисъла на чл. 306 от Търговския закон или на непредвидими събития и доколкото тези събития се отразяват върху изпълнението на задълженията на двете страни по договора, сроковете за изпълнение трябва да бъдат удължени за времето, през което е траела непреодолимата сила или непредвидимите събития. Страните се споразумяват за непредвидими събития да се считат издадени или изменени нормативни или ненормативни актове на държавни или общински органи, настъпили по време на изпълнение на договора, които се отразяват на изпълнението на задълженията, на която и да е от страните.

8.2 Двете страни трябва взаимно да се уведомяват писмено за началото и края на тези събития, както следва:

8.2.1. за непреодолимата сила известието трябва да бъде потвърдено от Търговската камара на страната, в която е настъпило, и да бъде изпратено на другата страна до 14 (четирнадесет) дни след започването му.

8.2.2. за непредвидимите събития – в 14-дневен срок от издаждането или изменението на нормативен или ненормативен акт на държавен или общински орган.

8.3 В случай на непреодолима сила или непредвидимо събитие в страната на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и/или **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и ако то доведе до закъснение в изпълнението на задълженията на някоя от страните за повече от 1 (един) месец, всяка от страните има право да прекрати договора по т. 9.3.

9. РАЗВАЛЯНЕ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

9.1. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право:

(1) да развали договора в случаите на т. 4.5. от договора;

(2) да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при забава на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с повече от 30 дни, без да са налице обстоятелствата по т. 8.1, като в този случай **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** има право на неустойката по т. 7.3., ал. 1;

(3) да прекрати договора с 30-дневно писмено предизвестие, отправено до **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, при повторна доставка на партида дефектна стока или на стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него, когато това обстоятелство е установено по реда на точка 5.2. от настоящия договор, като в този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3. Настоящата клауза се прилага и в случаите, когато:

а) двете доставени партиди дефектна стока и/или стока, неотговаряща на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, не са поредни;

б) в рамките на срока на договора е установено един или повече пъти по реда на т. 6.5. и един или повече пъти по реда на т. 5.2. (кумулятивно), че доставена стока е дефектна и/или не отговаря на изискванията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, посочени в договора и в приложенията към него.

(4) да прекрати договора без предизвестие, в случай, че по реда на т. 6.5 към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** са отправяни три или повече претенции (които не е задължително да са последователни) за гаранционни дефекти на доставената стока, дори същите да са били отстранени. В този случай **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи неустойката по т. 7.3., ал. 3.

9.2. Настоящият договор може да се прекратява по взаимно писмено съгласие по всяко време, като двете страни уреждат взаимоотношенията си до момента на прекратяването.

9.3. В случаите на т. 8.3., всяка от страните има право да прекрати договора с 10-дневно писмено предизвестие до другата страна.

9.4. Договорът се прекратява и в следните случаи:

(1) по т. 2.3; и

(2) по т. 3.1.

9.5. Извън хипотезите по предходните точки, настоящият договор се прекратява или разваля и на следните основания:

(1) в изрично посочените случаи в рамковото споразумение, които не се съдържат в настоящия договор;

(2) на общо основание при условията и по реда на чл. 87 от Закона за задълженията и договорите (ЗЗД);

(3) при разваляне или прекратяване на рамковото споразумение, въз основа на което се сключва настоящия договор, като направените поръчки до момента на прекратяването съответно развалянето се довършват и заплащат при условията на договора.

10. РЕШАВАНЕ НА СПОРОВЕ

10.1. Всички спорове, възникнали във връзка с тълкуването и/или изпълнението на договора, се решават чрез преговори и постигане на взаимно изгодни договорености, материализирани в писмена форма за валидност.

10.2. Всички спорове, породени от този договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване празноти в него или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, за които не е постигнато съгласие по реда на предходната точка, ще бъдат разрешавани по общия гражданскоправен ред, от компетентния съд в Република България със седалище в гр. София.

10.3. Отнасянето на спора за решаване от компетентния съд не ще се счита за причина за спирането на изпълнението на други задължения по настоящия договор, които нямат отношение към предмета на спора.

10.4. Решение от компетентен съд или изменение на законодателството, което прави някое от условията на този договор невалидно, недействително или неизпълнимо, ще се отнася само до това условие и няма да прави целия договор или някакво друго условие от него невалиден, недействителен или неизпълним и всички други условия на договора ще останат в пълна сила и ефект, така както са уговорени от страните. Страните поемат задължението да положат всички усилия, за да се договорят за заместващо условие на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие с валидно, действително и изпълнимо условие, което най-близко отразява целта на невалидното, недействителното или неизпълнимото условие.

11. КОНФИДЕНЦИАЛНОСТ

11.1. Страните се задължават да пазят и да не допускат разпространяването на информацията определена за конфиденциална, получена от всяка от страните по повод сключването или по време на срока на действие на този договор, както и да използват тази информация единствено за целите на изпълнението. Страните ще считат за конфиденциална информацията съдържаща се в договора и информацията във връзка с начина на изпълнението му, както и всяка информация която се съдържа на хартиен или магнитен носител и е създадена или предоставена на някоя от страните във връзка с изпълнението на договора. Конфиденциална е и всяка информация, която е станала достъпна на някоя от страните по повод изпълнението на договора и която представлява ноу-хау, схеми на складове съответно схеми за достъп и охрана или фирмена тайна на другата страна, или която е определена изрично при предоставянето ѝ от съответната страна за конфиденциална. Конфиденциална е и информацията свързана с лични данни, станали известни на някоя от страните във връзка със сключването или изпълнението на договора.

11.2. Страните се съгласяват, че въпреки прекратяването на този договор поради каквато и да е причина, клаузите свързани с конфиденциалност, ще са в сила и задълженията във връзка с тях ще бъдат валидни за период от 2 (две) години след прекратяване на договора.

11.3. Клаузите за конфиденциалност не се прилагат когато някоя от страните е длъжна да предостави информация по договора на компетентен държавен орган, който е поискал тази информация във връзка с правомощията му по закон. При предоставяне на информация по тази точка, страната която я дава е длъжна незабавно да уведоми писмено другата страна.

12. ЗАКЛЮЧИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ

12.1. Договорът влиза в сила считано от датата на подписването му от страните.

12.2. (1) При празноти в настоящия конкретен договор, сключен въз основа на рамково споразумение, субсидиарно ще се прилага уговореното в рамковото споразумение, доколкото то не противоречи на смисъла и съдържанието на настоящия конкретен договор.

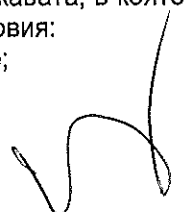
(2) При противоречие на уговореното в рамковото споразумение и приложенията към него с уговореното в конкретния договор (и приложенията към него), сключен въз основа на настоящото рамково споразумение, с предимство ще се ползва и прилага уговореното в настоящия конкретен договор за обществена поръчка.

12.3. По отношение на този договор и за неуредените в него въпроси е приложимо действащото в Република България законодателство.

12.4. Всички съобщения и уведомления на страните по настоящия договор ще се извършват само в писмена форма, като условие за действителност. Тази форма ще се счита за спазена, ако съобщението е изпратено по e-mail или факс, доколкото съществува техническа възможност за установяване на момента на получаване на съобщението/уведомлението чрез генериране на известие за доставяне от техническото средство на изпращане.

12.5. (1) При преобразуване на изпълнителя в съответствие със законодателството на държавата, в която е установен, настоящият договор остава в сила, ако са налице едновременно следните условия:

1. Правоприемникът сключи договор за продължаване на настоящия договор за изпълнение;
2. Договорът за продължаване не променя настоящия договор за изпълнение;
3. Правоприемникът отговаря на условията на чл. 43, ал. 7 изречение второ от ЗОП.



(2) Ако правопримникът не отговаря на предходната ал. 1, т. 3, настоящият договор се прекратява по право, като **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ**, съответно правопримникът дължи обезщетение по общия исков ред.

12.6. Неразделна част от настоящия договор са следните приложения:

Приложение 1: Стока и цени;

Приложение 2: Количества със срокове за доставка и опаковка /*Приложение 4 от рамковото споразумение*/;

Приложение 3: Образец на приемо-предавателен протокол;

Приложение 4: Образец на опаковъчен лист;

Приложение 5: Придружаващи доставката документи.

Договорът е изготвен в два еднообразни екземпляра на български език – по един за всяка от страните, които след като се запознаха със съдържанието му и го приеха го подписаха, както следва:

ВЪЗЛОЖИТЕЛ :

ИЗПЪЛНИТЕЛ:



Приложение 3 към договор.....

ДОСТАВЧИК

ПРИЕМО-ПРЕДАВАТЕЛЕН ПРОТОКОЛ

Договор №

.....г

ПОЛУЧАТЕЛ:

Централен склад -

PO №.....

Дата на предаване на стоката:

Днес,г., беше извършено предаване и приемане на следните материали:

SAP № на стоката	Наименование на стоката	Количество, бр.

Общ брой Евро палети в транспортното средство	
Транспортно средство – камион (посочва се регистрационния номер)	
Придружаващи доставката документи	Декларация за съответствие
	Опаковъчен лист, изготвен съгласно т.х на Договора
	Инструкции за съхранение, транспортиране и монтиране
	Комплект документи за Дирекция „Логистика и бизнес обслужване“
Забележка (попълва се при необходимост)	

Предал:

Приел:

.....
(име и фамилия)

.....
(име и фамилия)

.....
(длъжност)

.....
(длъжност)

.....
(подпис)

.....
(подпис)




ОПАКОВЪЧЕН ЛИСТ

ДОСТАВЧИК <i>(име и адрес на фирмата)</i>	Поръчка(и) за покупка №: <i>(дата)</i>
ПОЛУЧАТЕЛ	<i>(име и адрес на фирмата)</i>
Вид транспортно средство	
Регистрационен номер на транспортното средство	
Общ брой Евро палети в транспортното средство	
Място на съставяне	
Дата на съставяне	

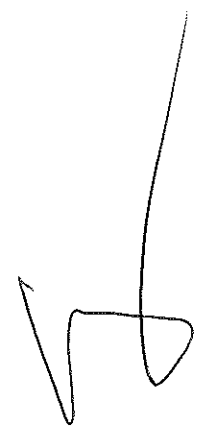
SAP № на стоката	Наименование на материала	Опаковка				Общ брой Евро палети
		Вид	Брой	Размери на опаковката в см. /Д x В x Ш/	Общо бруто тегло, кг	

Име и фамилия на отговорното лице,
съставило Опаковъчния лист:

.....

.....

(подпис)

МЯСТО НА ДОСТАВКА И ПРИДРУЖАВАЩИ ДОСТАВКАТА ДОКУМЕНТИ

1. Място на доставка.

1.1. Местата за доставка са складове в градовете:

гр. София, ул. „Димитър Списаревски“ №10, факс: 02/89 59 744
гр. Враца, ж.к. „Сениче“ №21, факс: 092/64 73 60
гр. Левски, ул. „Петко Р. Славейков“ №28,
гр. Дупница, ул. „Аракчийски мост“ №5,

и адреси, посочени от Възложителя, на територията обслужвана от „ЧЕЗ Разпределение България“ АД.

1.2 Изпълнителят се задължава да уведоми писмено Възложителя най-малко два работни дни преди изпращането на стоката за очакваната дата на пристигането ѝ в местоназначението на факс номер или електронен адрес за съответния склад.

2. Придружаващи доставката документи.

2.1. Възложителят е длъжен да достави стоката с два комплекта документи, единият от които трябва да съдържа:

- 2.1.1. **Приемо-предавателен протокол**, изготвен по образец в Приложение 3, в три еднообразни екземпляри.
- 2.1.2. **Декларация за съответствие**, издадена от производител, която задължително да съдържа следната информация:
 - 2.1.2.1. Име и адрес на производителя.
 - 2.1.2.2. Име и адрес на упълномощения представител на производителя, ако има такъв.
 - 2.1.2.3. Пълно наименование на стоката.
 - 2.1.2.4. Директива(и).
 - 2.1.2.5. Стандарт(и).
 - 2.1.2.6. Дата и място на изготвяне на Декларацията за съответствие.
 - 2.1.2.7. Име и фамилия на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.
 - 2.1.2.8. Подпис на лицето, изготвило Декларацията за съответствие.
 - 2.1.2.9. Печат на производителя.
- 2.1.3. **Опаковъчен лист**, изготвен по образец в Приложение 4, който задължително съдържа следната информация:
 - 2.1.3.1. Име и адрес на Изпълнителя.
 - 2.1.3.2. Име и адрес на Възложителя.
 - 2.1.3.3. Номер на поръчка (и) за покупка.
 - 2.1.3.4. Дата на издаване на поръчка (и) за покупка.
 - 2.1.3.5. Вид транспортно средство.
 - 2.1.3.6. Общ брой Евро палети в транспортното средство.
 - 2.1.3.7. SAP номер на стоката.
 - 2.1.3.8. Наименование на стоката.
 - 2.1.3.9. Брутно тегло на мерна единица.
 - 2.1.3.10. Опаковка (вид, брой, размери на опаковката ДхШхВ, брутно тегло на опаковката, кг., брой опаковки).
 - 2.1.3.11. Място на съставяне на Опаковъчния лист.
 - 2.1.3.12. Дата на съставяне на Опаковъчния лист.
 - 2.1.3.13. Подпис на отговорното лице, съставило Опаковъчния лист.
- 2.1.4. **Изисквания за съхранение, транспортиране и манипулиране - само при първа доставка (за всеки склад поотделно) както и при всяка доставка до обект посочен от Възложителя.**

Приложение 4 към рамково споразумение

Срокове на доставка и опаковка

SAP №	Наименование на материал	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарти	Минимален размер на партида бр.	Количество със срока на доставката (селекционни изделия) дни бр.	Количество със срока на доставка в рамките на 1 месец бр.
1	2	3	4	5	6
*****	Електромерно табло НН, за директно измерване, с поликарбонатен капак, за монтиране на стълб стена, 1-ПК-1Ф	ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 1-ПК-1Ф	35	105	245

ОПАКОВКА

SAP № на стат	Съкратено наименование на материала съгласно технически стандарти	Минимален размер на партида бр.	Вид опаковка	Брой на опаковките/опаковки	Размерила опаковката/ите си ДхВхШ	Общо бруто тегло кг
*****	1	2	3	4	5	6
*****	ЕТ, поликарбонат, за дир. измерване, за стълб/стена, 1-ПК-1Ф	35	Кашон/сепла	1	400x340x80	4,7kg